



คำสั่งสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์

ที่ ๑๑๕ / ๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งผู้ตรวจสอบการรับเงินประจำวันและคณะกรรมการเก็บรักษาเงิน
ของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์

ตามที่สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ได้มีคำสั่งที่ ๑๐๕/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๒๗ ตุลาคม ๒๕๖๔ แต่งตั้งผู้ตรวจสอบการรับเงินประจำวันและคณะกรรมการเก็บรักษาเงินของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ไว้แล้วนั้น

เพื่อให้การปฏิบัติงานด้านการเงิน เป็นไปด้วยความเรียบร้อยถูกต้องตามระเบียบการเบิกจ่ายเงิน จากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑ หนังสือเวียนและคำสั่งกรมการขนส่งทางบก จึงแต่งตั้งเจ้าหน้าที่ตรวจสอบการรับเงินประจำวันและเป็นคณะกรรมการเก็บรักษาเงินของส่วนราชการ ดังนี้

๑. ผู้ตรวจสอบการรับเงินประจำวัน

๑.๑ คณะกรรมการผู้ทำหน้าที่ตรวจสอบการรับเงินประจำวัน ระหว่างวันที่ ๑ - ๑๐ ธันวาคม ๒๕๖๔ ประกอบด้วย

- | | |
|---------------------------|-------------------|
| ๑.) นางฐิติรัตน์ บุญแจ้ง | ประธานกรรมการ |
| นักวิชาการขนส่งปฏิบัติการ | กลุ่มวิชาการขนส่ง |
| ๒.) นางสาวน้ำอ้อม วิจารณ์ | กรรมการ |
| เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน | ฝ่ายใบอนุญาตขับรถ |
| ๓.) นายวิทวัส ทะเสนอด | กรรมการ |
| เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน | ฝ่ายทะเบียนรถ |

๑.๒ คณะกรรมการผู้ทำหน้าที่ตรวจสอบการรับเงินประจำวัน ระหว่างวันที่ ๑๑ - ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๔ ประกอบด้วย

- | | |
|------------------------------|-------------------|
| ๑.) นางเดือนนภา ชาญพหล | ประธานกรรมการ |
| เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน | ฝ่ายใบอนุญาตขับรถ |
| ๒.) นายธวัชชัย ไคร์รักษา | กรรมการ |
| นายช่างตรวจสภาพรถปฏิบัติงาน | ฝ่ายตรวจสภาพรถ |
| ๓.) นางสาวลภัสสรดา บุตรภักดี | กรรมการ |
| เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน | ฝ่ายทะเบียนรถ |

๑.๓ คณะกรรมการผู้ทำหน้าที่ตรวจสอบการรับเงินประจำวัน ระหว่างวันที่ ๒๑ - ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔ ประกอบด้วย

- | | |
|-----------------------------|----------------|
| ๑.) นางพรเพียร จันทรเทศ | ประธานกรรมการ |
| เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน | ฝ่ายทะเบียนรถ |
| ๒.) นางลดาวัลย์ หมอนทอง | กรรมการ |
| เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน | ฝ่ายทะเบียนรถ |
| ๓.) นายสันติพล ผลอุบล | กรรมการ |
| นายช่างตรวจสภาพรถปฏิบัติงาน | ฝ่ายตรวจสภาพรถ |

/ให้เจ้าหน้าที่ผู้ได้รับแต่งตั้ง...

ให้เจ้าหน้าที่ผู้ได้รับแต่งตั้งทั้ง ๓ คน ร่วมลงลายมือชื่อเป็นผู้ตรวจสอบการรับเงินประจำวัน หากเจ้าหน้าที่ตามข้อ ๑.๑ ๑.) หรือ ๒.) หรือ ๓.) ไม่อยู่หรืออยู่แต่ไม่อาจปฏิบัติหน้าที่ได้ ให้เจ้าหน้าที่ตามข้อ ๑.๒ ๑.) หรือ ๒.) หรือ ๓.) ทำหน้าที่แทน หรือหากเจ้าหน้าที่ตามข้อ ๑.๒ ๑.) หรือ ๒.) หรือ ๓.) ไม่อยู่หรืออยู่แต่ไม่อาจปฏิบัติหน้าที่ได้ ให้เจ้าหน้าที่ตามข้อ ๑.๓ ๑.) หรือ ๒.) หรือ ๓.) ทำหน้าที่แทน

ให้ผู้ตรวจสอบการรับเงินประจำวันแต่ละคนทำหน้าที่ ดังนี้

๑.) ตรวจสอบจำนวนเงินที่เจ้าหน้าที่จัดเก็บและนำส่งกับหลักฐานและรายการที่บันทึกไว้ในระบบว่าถูกต้องครบถ้วนหรือไม่ ตามวินัยข้อ ๗๘ วรรคหนึ่ง แห่งระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑

๒.) เมื่อได้ตรวจสอบความถูกต้องตามข้อ ๗๘ วรรคหนึ่งแล้ว ให้ตรวจสอบจำนวนเงิน (ตัวเงิน) ที่เจ้าหน้าที่จัดเก็บและนำส่ง กับหลักฐาน (สำเนาใบเสร็จรับเงินที่ได้ใช้รับชำระเงินในวันนั้น) กับรายงานการตรวจรับเงินสิ้นวันและรายการที่บันทึกไว้ในใบสำคัญการลงบัญชีด้านรับแต่ละรายการว่าถูกต้องครบถ้วนหรือไม่ หากตรวจสอบแล้วถูกต้องก็ให้ผู้ทำหน้าที่ตรวจสอบการรับเงินลงลายมือชื่อกำกับไว้ในใบสำคัญการลงบัญชีด้านรับและด้านหลังสำเนาใบเสร็จรับเงินฉบับสุดท้ายที่ใช้ในวันนั้นในฐานะเป็นผู้ตรวจสอบการรับเงินตามวินัยข้อ ๗๘ วรรคสอง แห่งระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑

๓.) ตรวจสอบยอดรวมเงินรับประจำวันในรายการรับของสมุดเงินสด (ช่องเดบิต) ว่ามีจำนวนเงินที่จัดเก็บได้ตรงกับยอดรวมเงินรับที่จัดเก็บได้ในวันนั้นหรือไม่ หากมียอดตรงกันก็ให้ลงลายมือชื่อกำกับในสมุดเงินสดในฐานะเป็นผู้ตรวจสอบการรับเงิน

๔.) ในวันทำการถัดไป ให้ตรวจสอบยอดเงินในรายการจ่ายของสมุดเงินสด (ช่องเครดิต) กับใบฝากเงิน (Deposit Slip) ว่ามีจำนวนเงินตรง หรือไม่ หากมียอดตรงกันก็ให้ลงลายมือชื่อกำกับในรายการจ่ายของสมุดเงินสดและในใบฝากเงิน (Deposit Slip) ในฐานะเป็นผู้ตรวจสอบการรับเงินและตรวจสอบยอดเงินกับรายการนำเงินฝากธนาคารในสมุดควบคุมการนำเงินฝากธนาคาร (ถ้ามี) ว่ามีจำนวนเงินตรงกันหรือไม่ หากมียอดตรงกันก็ให้ลงลายมือชื่อกำกับในสมุดควบคุมการนำเงินฝากธนาคารในฐานะเป็นผู้ตรวจสอบการชำระเงิน

๕.) ห้ามมิให้ผู้ตรวจสอบการรับ-จ่ายเงินประจำวัน ตรวจสอบการรับเงินในส่วนที่ตนเองเป็นผู้ออกใบเสร็จรับเงิน

๒. คณะกรรมการเก็บรักษาเงินของส่วนราชการ

๒.๑ คณะกรรมการเก็บรักษาเงินระหว่างวันที่ ๑ - ๑๐ ธันวาคม ๒๕๖๔ ประกอบด้วย

- | | |
|--|-------------------|
| ๑.) นายจิรวุฒิ อุดมธนาวงศ์ | ประธานกรรมการ |
| นักวิชาการขนส่งปฏิบัติการ | กลุ่มวิชาการขนส่ง |
| ถือและเก็บรักษาหลักฐานเจตุนิรภัยหมายเลข ๔๕๓๒๒ ดอกที่ ๑ และหมายเลข KD๒๖๔ ดอกที่ ๓ | |
| ๒.) นางนิยม ปันมา | กรรมการ |
| เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน | ฝ่ายทะเบียนรถ |
| ถือและเก็บรักษาหลักฐานเจตุนิรภัยหมายเลข ๗๕๔๓๔ ดอกที่ ๒ | |

๒.๒ คณะกรรมการเก็บรักษาเงินระหว่างวันที่ ๑๑ - ๒๐ ธันวาคม ๒๕๖๔ ประกอบด้วย

- ๑.) นายประยูร ภูทอง ประธานกรรมการ
เจ้าพนักงานขนส่งอาวุโส ฝ่ายทะเบียนรถ
ถือและเก็บรักษาลูกกุญแจตู้নিরภัยหมายเลข ๘๕๓๒๒ ดอกที่ ๑ และหมายเลข KD๒๖๙ ดอกที่ ๓

- ๒.) นางสาวนิตา แสงทอง กรรมการ
เจ้าพนักงานขนส่งปฏิบัติงาน กลุ่มวิชาการขนส่ง
ถือและเก็บรักษาลูกกุญแจตู้নিরภัยหมายเลข ๗๕๔๓๔ ดอกที่ ๒

๒.๓ คณะกรรมการเก็บรักษาเงินระหว่างวันที่ ๒๑ - ๓๑ ธันวาคม ๒๕๖๔ ประกอบด้วย

- ๑.) นายสาธิต กมลเสถียร ประธานกรรมการ
นักวิชาการขนส่งชำนาญการ กลุ่มวิชาการขนส่ง
ถือและเก็บรักษาลูกกุญแจตู้নিরภัยหมายเลข ๘๕๓๒๒ ดอกที่ ๑ และหมายเลข KD๒๖๙ ดอกที่ ๓

- ๒.) นายเฉลิมชัย เกตุใหม่ กรรมการ
นายช่างตรวจสภาพรถชำนาญงาน ฝ่ายตรวจสภาพรถ
ถือและเก็บรักษาลูกกุญแจตู้নিরภัยหมายเลข ๗๕๔๓๔ ดอกที่ ๒

โดยให้เจ้าหน้าที่ผู้ได้รับแต่งตั้งทั้ง ๒ คน ลงลายมือชื่อเป็นกรรมการเก็บรักษาเงิน หากเจ้าหน้าที่ตามข้อ ๒.๑ ๑.) หรือ ๒.) ไม่อยู่หรืออยู่แต่ไม่สามารถมาปฏิบัติหน้าที่ได้ ให้เจ้าหน้าที่ตามข้อ ๒.๒ ๑.) หรือ ๒.) ทำหน้าที่แทน หรือหากเจ้าหน้าที่ตามข้อ ๒.๒ ๑.) หรือ ๒.) ไม่อยู่หรืออยู่แต่ไม่สามารถมาปฏิบัติหน้าที่ได้ ให้เจ้าหน้าที่ตามข้อ ๒.๓ ๑.) หรือ ๒.) ทำหน้าที่แทน

หากผู้ได้รับแต่งตั้งให้ปฏิบัติหน้าที่ตามข้อ ๒.๑ หรือตามข้อ ๒.๒ หรือตามข้อ ๒.๓ ไม่อยู่หรืออยู่แต่ไม่สามารถมาปฏิบัติหน้าที่ได้จะต้องแจ้งให้งานบริหารทั่วไปทราบก่อนถึงกำหนดเวลาที่ได้รับแต่งตั้งให้ปฏิบัติหน้าที่และให้ผู้ที่ได้รับแต่งตั้งให้ปฏิบัติหน้าที่ถือปฏิบัติตามระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑ โดยเคร่งครัด หากมีเหตุ ขัดข้องในการปฏิบัติหน้าที่ตามที่ได้รับมอบหมายให้รายงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ทราบโดยด่วน

ให้กรรมการเก็บรักษาเงินของส่วนราชการแต่ละคนทำหน้าที่ ดังนี้

- ๑.) ให้กรรมการเก็บรักษาเงินของส่วนราชการแต่ละคนเป็นผู้ถือกุญแจตู้নিরภัยคนละ ๑ ดอก ในกรณีที่ตู้নিরภัยมีลูกกุญแจ ๓ ดอก และมีการเก็บรักษาเงิน ๒ คน ลูกกุญแจที่เหลือให้อยู่ในดุลพินิจของหัวหน้าส่วนราชการ ตามนัยข้อ ๘๓ แห่งระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑
- ๒.) เมื่อสิ้นเวลารับจ่ายเงินให้เจ้าหน้าที่การเงินนำเงินที่จะเก็บรักษาและรายงานเงินคงเหลือประจำวันส่งมอบให้คณะกรรมการเก็บรักษาเงิน เพื่อให้คณะกรรมการเก็บรักษาเงินร่วมกันตรวจสอบตัวเงินและเอกสารแทนตัวเงินกับรายงานเงินคงเหลือประจำวัน เมื่อปรากฏว่าถูกต้องแล้วให้เจ้าหน้าที่การเงินนำเงินและเอกสารแทนตัวเงินเก็บรักษาในตู้নিরภัยและให้กรรมการเก็บรักษาเงินทุกคนลงลายมือชื่อในรายงานเงินคงเหลือประจำวันไว้เป็นหลักฐาน ตามนัยข้อ ๘๔ แห่งระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑

๓.) รายงานเงินคงเหลือประจำวัน เมื่อกรรมการเก็บรักษาเงินได้ลงลายมือชื่อแล้วให้เจ้าหน้าที่การเงินเสนอขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์เพื่อทราบ ตามนัยข้อ ๔๐ แห่งระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑

๔.) ในกรณีที่ปรากฏว่าเงินที่ได้รับมอบให้เก็บรักษาไม่ตรงกับจำนวนเงินซึ่งแสดงไว้ในรายงานเงินคงเหลือประจำวัน ให้คณะกรรมการเก็บรักษาเงินและเจ้าหน้าที่การเงินผู้นำส่งร่วมกันบันทึกจำนวนเงินที่ตรวจนับได้นั้นไว้ในรายงานเงินคงเหลือประจำวันและลงลายมือชื่อกรรมการเก็บรักษาเงินทุกคนพร้อมด้วยเจ้าหน้าที่การเงินผู้นำส่ง แล้วนำเงินเก็บรักษาในตู้নিরภัยและให้กรรมการเก็บรักษาเงินรายงานให้ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ทราบทันทีเพื่อพิจารณาสั่งการต่อไป ตามนัยข้อ ๔๑ แห่งระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑

๕.) เมื่อนำเงินและเอกสารแทนตัวเงินเก็บรักษาในตู้নিরภัยเรียบร้อยแล้ว ให้กรรมการเก็บรักษาเงินใส่กุญแจตู้নিরภัยให้เรียบร้อยแล้วลงลายมือชื่อบนกระดาดปิดทับหรือประทับตราครั้งของกรรมการเก็บรักษาเงินแต่ละคนไว้บนเชือกผูกตู้নিরภัยในลักษณะที่แผ่นกระดาดปิดทับหรือตราประทับครั้งจะต้องถูกทำลายเมื่อมีการเปิดตู้নিরภัย ตามนัยข้อ ๔๒ แห่งระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑

๖.) ในวันทำการถัดไป หากจะต้องนำเงินออกฝากธนาคารให้คณะกรรมการเก็บรักษาเงินมอบเงินที่เก็บรักษาทั้งหมดให้เจ้าหน้าที่การเงินรับไปฝากธนาคารโดยให้เจ้าหน้าที่การเงินลงลายมือชื่อรับเงินไว้ในรายงานคงเหลือประจำวันก่อนที่รับเงินไปจ่าย ตามนัยข้อ ๔๓ แห่งระเบียบการเบิกจ่ายเงินจากคลัง การเก็บรักษาเงินและการนำเงินส่งคลัง พ.ศ. ๒๕๕๑

๓. เจ้าหน้าที่ผู้เก็บรักษาสถิติ

๓.๑ นายชาติ จูมลี

ตำแหน่ง เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน

๓.๒ นางสาวรัตน สารีหา

ตำแหน่ง เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน

โดยให้เจ้าหน้าที่ ตามข้อ ๓.๑ เป็นผู้หมุนรหัสเปิดตู้নিরภัยของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ หากเจ้าหน้าที่ ตามข้อ ๓.๑ ไม่อยู่หรืออยู่แต่ไม่สามารถมาปฏิบัติหน้าที่ได้ ให้เจ้าหน้าที่ตามข้อ ๓.๒ ปฏิบัติหน้าที่แทน

แต่งตั้งให้ นางสาวจุฬาลักษณ์ สีทวงษ์ ตำแหน่ง หัวหน้างานบริหารงานทั่วไป เป็นผู้ตรวจสอบการบันทึกบัญชีทั้งในระบบงานกรรมการขนส่งทางบก และบัญชีกองทุนเพื่อความปลอดภัยในการใช้รถใช้ถนน ใบสำคัญการลงบัญชีด้านรับ ใบสำคัญการลงบัญชีด้านจ่าย และใบสำคัญการลงบัญชีทั่วไป รวมถึงการบันทึกบัญชีในระบบ GFMS

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๑ ธันวาคม พ.ศ. ๒๕๖๔ เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๓๐ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔



(นางสาววรารณ กุลภัทร์วัฒนา)
ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์