



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ งานบริหารงานทั่วไป โทร. ๐ ๕๖๗๒ ๑๑๒๐

ที่ พช ๐๐๑๒/-

วันที่ ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานขอจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ ของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์
ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ ผ่าน หัวหน้าเจ้าหน้าที่

ด้วยสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ มีความประสงค์จะจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ ของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ด้วยวิธีเฉพาะเจาะจง อาศัยอำนาจตามความในระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ข้อ ๒๒ ซึ่งมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

๑. เหตุผลและความจำเป็นที่ต้องซื้อหรือจ้าง

เนื่องจากได้รับอนุมัติงบประมาณรายจ่ายงบลงทุน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ เพื่อจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ และเพื่อใช้ในการราชการของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์

๒. รายละเอียดของงานที่จะซื้อหรือจ้าง

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๓. ราคากลางของพัสดุที่จะซื้อหรือจ้าง

- ตามบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ สำนักงานงบประมาณ ธันวาคม ๒๕๖๓
- ตามบัญชีนวัตกรรมไทย สำนักงานงบประมาณ (ฉบับเพิ่มเติม เดือนเมษายน ๒๕๖๓)
- หนังสือคณะกรรมการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะ ลงวันที่ ๑๗ พฤศจิกายน ๒๕๖๔ เรื่อง รายงานผลการกำหนดราคากลางและรายละเอียดคุณลักษณะ ครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ ของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ตามคำสั่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ที่ ๒๖๒๐/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๖ ตุลาคม ๒๕๖๔

๔. วงเงินที่จะซื้อหรือจ้าง

เงินงบประมาณรายจ่ายงบลงทุน ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. ๒๕๖๕ จำนวน ๓๘๖,๑๐๐.- บาท (สามแสนแปดหมื่นหกพันหนึ่งร้อยบาทถ้วน) เป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว

๕. กำหนดเวลาที่ต้องการใช้พัสดุนั้นหรือให้งานนั้นแล้วเสร็จ

กำหนดเวลาส่งมอบพัสดุหรืองานแล้วเสร็จภายใน ๓๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. วิธีที่จะซื้อหรือจ้างและเหตุผลที่ต้องซื้อหรือจ้างโดยวิธีนั้น

เห็นควรดำเนินการจัดหาดำเนินการด้วยวิธีเฉพาะเจาะจง เนื่องจากวงเงินไม่เกิน ๕๐๐,๐๐๐.- บาท เป็นไปตามกฎกระทรวงกำหนดวงเงินการจัดซื้อจัดจ้างพัสดุโดยวิธีเฉพาะเจาะจง วงเงินการจัดซื้อจัดจ้างที่ไม่ทำข้อตกลงเป็นหนังสือ และวงเงินการจัดซื้อจัดจ้างในการแต่งตั้งผู้ตรวจรับพัสดุ ข้อ ๑ การจัดซื้อจัดจ้างสินค้า งานบริการ หรืองานก่อสร้าง ที่มีการผลิต จำหน่าย ก่อสร้าง หรือให้บริการทั่วไป และมีวงเงินในการจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งไม่เกิน ๕๐๐,๐๐๐.-บาท ให้ใช้วิธีเฉพาะเจาะจง และพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ.๒๕๖๐ มาตรา ๕๖ วรรคหนึ่ง (๒) (ข) การจัดซื้อจัดจ้างพัสดุที่มี การผลิต การจำหน่าย ก่อสร้าง หรือบริการทั่วไป และมีวงเงินในการจัดซื้อจัดจ้างครั้งหนึ่งไม่เกินวงเงินตามที่กำหนดในกฎกระทรวง

/อนึ่ง การจัดซื้อจัดจ้าง...

อนึ่ง การจัดซื้อจัดจ้างตามจำนวนเงินดังกล่าว ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ ได้มอบอำนาจให้หัวหน้าส่วนราชการประจำจังหวัดอนุมัติได้ วงเงินที่มอบอำนาจ ไม่เกินครั้งละ ๕๐,๐๐๐,๐๐๐ บาท (ห้าสิบล้านบาท) ตามคำสั่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ที่ ๓๐๔๗/๒๕๖๔ ลงวันที่ ๑๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

๗. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบโปรด

๑. อนุมัติให้ดำเนินการ ตามรายละเอียดในรายงานขอจัดซื้อจัดจ้างดังกล่าวข้างต้น

๒. อนุมัติแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ

๒.๑ นายวิฑูรย์ ทะเสนอด เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน ประธานกรรมการ

๒.๒ นางลดาวัลย์ หมอนทอง เจ้าพนักงานขนส่งชำนาญงาน กรรมการ

๒.๓ นายสันติพล ผลอุบล นายช่างตรวจสภาพรถปฏิบัติงาน กรรมการ

(นายชาติรี จุมลี)

เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน

เจ้าหน้าที่

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ ผ่าน ขสจ.เพชรบูรณ์

- เห็นควรดำเนินการการจัดซื้อจัดจ้างและดำเนินการ

ตามรายละเอียดที่เสนอข้างต้น ด้วยวิธีเฉพาะเจาะจง

ตามที่เสนอ

- อนุมัติ

- ลงนามแล้ว

- ดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป

(นางสาวจุฬาลักษณ์ สีหาวงษ์)

นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

หัวหน้าเจ้าหน้าที่

๑ ๘ พ.ย. ๒๕๖๔

(นางสาววราภรณ์ กุลภักตร์วัฒนา)

ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์

๑ ๘ พ.ย. ๒๕๖๔

วิสัยทัศน์กรมการขนส่งทางบก

“เป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมในการควบคุม กำกับ ดูแล ระบบการขนส่งทางถนน ให้มีคุณภาพและปลอดภัย”



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ งานบริหารงานทั่วไป โทร. ๐ ๕๖๗๒ ๑๑๒๐

ที่ พช ๐๐๑๒/- วันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๔

เรื่อง รายงานผลการพิจารณาและขออนุมัติสั่งซื้อสิ่งจ้าง

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ ผ่าน ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์

ขอรายงานผลการพิจารณาจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ ของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง ดังนี้

รายการพิจารณา	รายชื่อผู้ยื่นข้อเสนอ	ราคาที่เสนอ	ราคาที่ตกลงซื้อ
๑. เครื่องนับธนบัตร แบบตั้งโต๊ะ จำนวน ๒ เครื่อง	หจก.สากลเฟอร์นิเจอร์ แอนด์อิเล็กทรอนิกส์	๘๖,๐๐๐	๘๖,๐๐๐
๒. เครื่องถ่ายเอกสารระบบดิจิทัล (ขาว-ดำ และสี) ความเร็ว ๒๐ แผ่นต่อนาที จำนวน ๑ เครื่อง	หจก.สากลเฟอร์นิเจอร์ แอนด์อิเล็กทรอนิกส์	๑๑๘,๐๐๐	๑๑๘,๐๐๐
๓. ตู้เหล็ก แบบ ๒ บาน จำนวน ๔ ตู้	หจก.สากลเฟอร์นิเจอร์ แอนด์อิเล็กทรอนิกส์	๒๓,๒๐๐	๒๓,๒๐๐
๔. ตู้เหล็ก แบบ ๔ ลั่นชัก จำนวน ๕ ตู้	หจก.สากลเฟอร์นิเจอร์ แอนด์อิเล็กทรอนิกส์	๓๓,๕๐๐	๓๓,๕๐๐
๕. เครื่องปรับอากาศ ชนิดแขวน ขนาด ๓๖๐๐๐ บีทียู (นวัตกรรมไทย) จำนวน ๒ เครื่อง	หจก.สากลเฟอร์นิเจอร์ แอนด์อิเล็กทรอนิกส์	๑๐๖,๐๐๐	๑๐๖,๐๐๐
รวมทั้งสิ้น (สามแสนหกหมื่นหกพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน)			๓๖๖,๗๐๐.๐๐

*ราคาที่เสนอ และราคาที่ตกลงจ้าง เป็นราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง

เกณฑ์การพิจารณาผลการยื่นข้อเสนอครั้งนี้ จะพิจารณาตัดสินโดยใช้หลักเกณฑ์ราคาซึ่งพิจารณาแล้ว เห็นสมควรจัดจ้างจากผู้เสนอราคาดังกล่าวและเป็นราคาที่สมเหตุสมผลและไม่เกินวงเงินงบประมาณที่ได้รับจัดสรร

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และพิจารณา

๑. อนุมัติให้สั่งซื้อจากผู้เสนอราคาดังกล่าว ในวงเงิน ๓๖๖,๗๐๐.- บาท

๒. ลงนามในประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ดังแนบ

(นายชาติรี จุมลี)

เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีปฏิบัติงาน

เจ้าหน้าที่

/เรียน ผู้ว่าราชการ...

เรียน ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ ผ่าน ขสจ.เพชรบูรณ์
- เพื่อโปรดพิจารณาอนุมัติสั่งซื้อ
และลงนามในประกาศที่แนบมาพร้อมนี้



(นางสาวจุฬาลักษณ์ สีหาวงษ์)
นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ
หัวหน้าเจ้าหน้าที่

๒๒ พ.ย. ๒๕๖๔

- อนุมัติ
- ลงนามแล้ว
- ดำเนินการตามระเบียบฯ ต่อไป



(นางสาววราภรณ์ กุลภัทรวัฒนา)
ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์

๒๒ พ.ย. ๒๕๖๔

วิสัยทัศน์กรมการขนส่งทางบก

“เป็นองค์กรแห่งนวัตกรรมในการควบคุม กำกับ ดูแล ระบบการขนส่งทางถนน ให้มีคุณภาพและปลอดภัย”



ประกาศจังหวัดเพชรบูรณ์
เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา การจัดซื้อครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ
ของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง

.....
ตามที่จังหวัดเพชรบูรณ์ โดยสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ มีความประสงค์จะจัดซื้อ
ครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ ของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง นั้น

๑. เครื่องนั้บธนบัตร ชนิดแบบตั้งโต๊ะ จำนวน ๒ เครื่อง ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่
ห้างหุ้นส่วนจำกัด สากลเฟอร์นิเจอร์แอนดอิล็คตริก โดยเสนอราคา ๘๖,๐๐๐.- บาท (แปดหมื่นหกพันบาทถ้วน)
ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ๆ ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๒. เครื่องถ่ายเอกสารระบบดิจิตอล (ขาว - ดำ และสี) ความเร็ว ๒๐ แผ่นต่อนาที
จำนวน ๑ เครื่อง ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด สากลเฟอร์นิเจอร์แอนดอิล็คตริก โดยเสนอ
ราคา ๑๑๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งแสนหนึ่งหมื่นแปดพันบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ๆ ค่าขนส่ง
ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๓. ตู้เหล็ก ๒ บาน จำนวน ๔ ตู้ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด สากลเฟอร์นิเจอร์
แอนดอิล็คตริก โดยเสนอราคา ๒๓,๒๐๐.- บาท (สองหมื่นสามพันสองร้อยบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม
และภาษีอื่น ๆ ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๔. ตู้เหล็ก ๔ ล้นชักจำนวน ๕ ตู้ ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด สากล
เฟอร์นิเจอร์แอนดอิล็คตริก โดยเสนอราคา ๓๓,๕๐๐.- บาท (สามหมื่นสามพันห้าร้อยบาทถ้วน) ซึ่งได้รวม
ภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ๆ ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๕. เครื่องปรับอากาศ ชนิดแขวน ขนาด ๓๖๐๐๐ บีทียู (นวัตกรรมไทย) จำนวน ๒ เครื่อง
ผู้ได้รับการคัดเลือก ได้แก่ ห้างหุ้นส่วนจำกัด สากลเฟอร์นิเจอร์แอนดอิล็คตริก โดยเสนอราคา ๑๐๖,๐๐๐.-
บาท (หนึ่งแสนหกพันบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ๆ ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่าย
อื่น ๆ ทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

ประกาศ ณ วันที่ ๒๒ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๔

(นางสาววรารภรณ์ กุลภัทร์วัฒนา)
ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์

สัญญาซื้อขาย

สัญญานี้ทำขึ้น ณ สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ เลขที่ ๑๖๘ หมู่ที่ ๑๑ ถนนสระบุรี-หล่มสัก ตำบลสะเดียง อำเภอเมืองเพชรบูรณ์ จังหวัดเพชรบูรณ์ เมื่อวันที่ ๓๐ ธันวาคม ๒๕๖๕ ระหว่างจังหวัดเพชรบูรณ์ (สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์) โดย นางสาววราภรณ์ กุลภัทรวัฒนา ตำแหน่ง ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทนผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่งกับห้างหุ้นส่วนจำกัด สากลเฟอร์นิเจอร์แอนด์อิเล็กทรอนิกส์ ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดเพชรบูรณ์ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่ เลขที่ ๑๙๘/๒ ถนนสามัคคีชัย ตำบลในเมือง อำเภอเมืองเพชรบูรณ์ จังหวัดเพชรบูรณ์ โดยนายอรุณ วิรุฬหสกุล ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดเพชรบูรณ์ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ลงวันที่ ๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๕ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑ ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ ของสำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ โดยวิธีเฉพาะเจาะจง จำนวน ๕ รายการ รวมเป็นราคาทั้งสิ้น ๓๖๖,๗๐๐.- บาท (สามแสนหกหมื่นหกพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๒๓,๘๘๙.๗๒ บาท (สองหมื่นสามพันเก้าร้อยแปดสิบเก้าบาทเจ็ดสิบสองสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒ การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓ เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๓.๑ รายละเอียดคุณลักษณะ จำนวน ๒๕ หน้า

๓.๒ ใบเสนอราคา จำนวน ๑ หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดแย้งหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามวินัจฉัยของผู้ซื้อ คำวินัจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นางสาววราภรณ์ กุลภัทรวัฒนา)

ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายอรุณ วิรุฬหสกุล)

/ข้อ ๔. การส่งมอบ



ข้อ ๔ การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ๑๖๘ หมู่ที่ ๑๑ ตำบลสะเดียง อำเภอเมืองเพชรบูรณ์ จังหวัดเพชรบูรณ์ ภายในวันที่ ๑๐ มีนาคม ๒๕๖๕ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ

ข้อ ๕ การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นนี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ข้อ ๖ การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว รวมเป็นเงินจำนวน ๓๖๖,๗๐๐.- บาท (สามแสนหกหมื่นหกพันเจ็ดร้อยบาทถ้วน)

การจ่ายเงินตามเงื่อนไขแห่งสัญญานี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของผู้ขาย ชื่อธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาถนนเพชรเจริญ ชื่อบัญชี ห้างหุ้นส่วนจำกัด สากลเฟอร์นิเจอร์ แอนด์อิเล็กทรอนิกส์ เลขที่บัญชี ๖๔๓ ๑ ๐๐๐๙๗ ๘ ทั้งนี้ ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียม หรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอน รวมทั้งค่าใช้จ่ายใดๆ (ถ้ามี) ที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้น ๆ

ข้อ ๗ การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้เป็นเวลา ๑ ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของ ตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นางสาวราภรณ์ กุลภักดิ์วัฒนา)

ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์

/ข้อ ๘ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายอรุณ วิรุฬหสกุล)



ข้อ ๘ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็นเงินสด ตามใบเสร็จรับเงินเลขคู่ที่ ๙๔ ก. ๙๖๐๔๔๑ เลขที่ ๖๕/๐๐๐๐๐๐๙ เป็นจำนวนเงิน ๑๘,๓๓๕ บาท (หนึ่งหมื่นแปดพันสามร้อยสามสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละห้า (๕ %) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมิอาจครอบคลุมความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลงหรือมิอาจครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ย เมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙ การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวนผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑๕ วัน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐ ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละศูนย์จุดสอง (๐.๒๐%) ของราคาส่งของที่ยังมิได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ...

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นางสาววราภรณ์ กุลภักดิ์วัฒนา)

ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายอรุณ วิรุฬหสกุล)



ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อ มีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒ การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์ อันหนึ่งอันใด ที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้องในการที่จะของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีที่เกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบอยู่แล้วตั้งแต่นั้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓ การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

/ในการส่งมอบ...

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นางสาววรารณ กุลภัทรวัฒนา)

ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายอรุณ วิรุฬหสกุล)

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อน และชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ) ผู้ซื้อ

(นางสาววรารภรณ์ กุลภักตร์วัฒนา)

ขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์ ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดเพชรบูรณ์

(ลงชื่อ) ผู้ขาย

(นายอรุณ วิรุฬหสกุล)



(ลงชื่อ) พยาน

(นางสาวจุฬาลักษณ์ สีหาวงษ์)

นักจัดการงานทั่วไปปฏิบัติการ

(ลงชื่อ) พยาน

(นายชาติรี จุมลิต)

เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
ครุภัณฑ์สำนักงาน จำนวน ๕ รายการ
สำนักงานขนส่งจังหวัดเพชรบูรณ์

๑. เครื่องนับธนบัตร จำนวน ๒ เครื่อง

๑. เป็นชนิดตั้งโต๊ะหรือตั้งพื้น
๒. เป็นระบบอิเล็กทรอนิกส์

(รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๑)

๒. เครื่องถ่ายเอกสารระบบดิจิทัล (ขาว - ดำ และสี) ความเร็ว ๒๐ แผ่นต่อนาที จำนวน ๑ เครื่อง

๑. ความเร็วในการพิมพ์หรือถ่ายเอกสาร เท่ากับหรือน้อยกว่า ๒๐ แผ่น/นาที
๒. เป็นระบบมัลติฟังก์ชัน
๓. เป็นระบบกระดาษธรรมดา ชนิดหมึกผง ย่อ - ขยายได้

(รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๒)

๓. ตู้เหล็ก แบบ ๒ บาน จำนวน ๔ ตู้

๑. มีมือจับชนิดบิด
๒. มีแผ่นชั้นปรับระดับ ๓ ชั้น
๓. คุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

(รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๓)

๔. ตู้เหล็ก แบบ ๔ ลื่นชัก จำนวน ๕ ตู้

๑. มีหูลื่นชัก
๒. คุณสมบัติตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (มอก.)

(รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๔)

๕. เครื่องปรับอากาศ ชนิดแขวน ขนาด ๓๖๐๐๐ บีทียู (นวัตกรรมไทย) จำนวน ๒ เครื่อง

๑. เป็นเครื่องปรับอากาศสำหรับห้อง แบบแยกส่วน ระบายความร้อนด้วยอากาศ ชนิดอินเวอร์เตอร์ (Inverter Air Cooled Split Air Conditioner)

๒. เครื่องปรับอากาศที่ทั้งชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งความเย็น) ชนิดติดตั้งผนังหรือชนิดแขวน ที่เหมาะกับการติดตั้งภายในอาคาร และชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) ที่เหมาะกับการติดตั้งภายนอกอาคาร ประกอบสำเร็จจากโรงงานผู้ผลิตเดียวกัน

๓. เครื่องปรับอากาศที่ใช้สารทำความเย็นที่ไม่ทำลายโอโซน โดยมีค่าแสดงระดับการทำลายโอโซน Ozone Depletion Potential : ODP = 0

๔. เครื่องปรับอากาศมีระบบฟอกอากาศระบบตะแกรงไฟฟ้า (Electric Grids) ที่ใช้เทคโนโลยี Corona Discharge ครอบคลุมพื้นที่ลมผ่านไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ตารางเซนติเมตร มีอุปกรณ์ปล่อยประจุไปที่อนุภาคฝุ่นละอองภายในเครื่อง และดักจับด้วยแผ่นดักจับฝุ่นละออง โดยสามารถนำไปทำความสะอาด และนำระบบฟอกอากาศแบบตะแกรงไฟฟ้า (Electric Grids) กลับมาใช้ใหม่ได้

๕. เครื่องปรับอากาศได้รับ ใบอนุญาตทำผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมที่มีพระราชกฤษฎีกากำหนดให้เป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๒๑๓๔-๒๕๕๓ เครื่องปรับอากาศสำหรับห้อง : ประสิทธิภาพพลังงาน

/๖. เครื่องปรับอากาศ...

๖. เครื่องปรับอากาศ ได้รับใบอนุญาตแสดงเครื่องหมายมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มาตรฐานเลขที่ มอก. ๑๑๕๕-๒๕๕๗ เครื่องปรับอากาศสำหรับห้องแบบแยกส่วน

๗. เครื่องปรับอากาศได้รับ ฉลากประหยัดไฟเบอร์ ๕ และมีค่าประสิทธิภาพพลังงานตามฤดูกาล : SEER ตามเกณฑ์พลังงานเบอร์ ๕ ★★★★★ ปี ค.ศ. ๒๐๑๙ (พ.ศ. ๒๕๖๒)

๗.๑ เครื่องปรับอากาศจะต้องมีค่าประสิทธิภาพพลังงานตามฤดูกาล : SEER ไม่น้อยกว่า ๒๒.๕๐ ในเครื่องปรับอากาศขนาดกำลังทำความเย็นไม่เกิน ๘,๐๐๐ วัตต์ ($\leq 22,250$ บีทียู/ชั่วโมง)

๗.๒ เครื่องปรับอากาศจะต้องมีค่าประสิทธิภาพพลังงานตามฤดูกาล : SEER ไม่น้อยกว่า ๒๑.๕๐ ในเครื่องปรับอากาศขนาดกำลังทำความเย็นมากกว่า ๘,๐๐๐ ถึง ๑๒,๐๐๐ วัตต์ ($> 22,250 - 40,944$ บีทียู/ชั่วโมง)

๘. มีชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) ถูกออกแบบเพื่อติดตั้งภายนอกอาคาร ระบายความร้อนด้วยอากาศ ใช้กับระบบไฟฟ้า ๑ เฟส ๒๒๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ตซ์ หรือ ระบบไฟฟ้า ๓ เฟส ๓๘๐ โวลต์ ๕๐ เฮิร์ตซ์ ประกอบด้วย คอมเพรสเซอร์ (Compressor) ใบพัดลมพร้อมมอเตอร์ (Outdoor Fan And Outdoor Motor) ข้อต่อพร้อมวาล์วบริการ (Service Valve) แผงวงจรอินเวอร์เตอร์ เพื่อขับ คอมเพรสเซอร์อินเวอร์เตอร์ (Inverter Driver For Inverter Compressor) เซนเซอร์อุณหภูมิหัว คอมเพรสเซอร์ (Discharge Temperature) อุณหภูมิน้ำยาที่แผงคอนเดนเวอร์ (Mid Coli Condensor Temperature)

๙. มีชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งความเย็น) ถูกออกแบบเพื่อติดตั้งภายในอาคาร สามารถเลือกรูปแบบรุ่น ชนิดติดผนัง (Wall Type) หรือชนิดแขวน (Ceiling Type) หรือชนิดสี่ทิศทาง (Cassette Type) หรือชนิดตั้งพื้น (Floor Standing Type) ที่มีส่วนแสดงผล Error Code เป็น ๗-SEG เพื่อง่ายต่อการบำรุงรักษา ประกอบด้วย แผงควบแน่น (Evaporator) ใบพัดลม พร้อมมอเตอร์ (Indoor Fan and Indoor Motor) แผงวงจรเพื่อควบคุมชุดแฟนคอยล์ เซนเซอร์อุณหภูมิของท่อน้ำยาทางเข้าคอยล์เย็น (Inlet Temperature) อุณหภูมิห้อง (Room Temperature)

๑๐. มีแผงระบายความร้อน (Condenser Coil) และแผงระบายความเย็น (Evaporator Coil) เป็นแบบ Fin and Tube โดยฟินเป็นอลูมิเนียมฟินเคลือบสีฟ้า และท่อเป็นทองแดงเพื่อความทนทาน

๑๑. ชุดติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ประกอบด้วยอุปกรณ์ ดังนี้ ชุดควบคุมแบบไร้สาย (Wireless Remote) จำนวน ๑ ตัว สวิตช์เบรกเกอร์ จำนวน ๑ ตัว ท่อทองแดงไปกลับพร้อมหุ้มฉนวนยาว ๔ เมตร สายไฟยาวไม่เกิน ๑๕ เมตร

๑๒. เครื่องปรับอากาศสามารถเตือนการล้างแอร์ได้ผ่านหน้าจอแสดงผล ๗-SEG โดยสามารถเตือนได้ทุก ๆ การใช้ ๑,๘๐๐ ชั่วโมง

๑๓. เครื่องปรับอากาศสามารถเตือนการซ่อมบำรุงได้ผ่านหน้าจอแสดงผล ๗-SEG หากเครื่องปรับอากาศกินไฟมากกว่าปกติหรือประสิทธิภาพการประหยัดพลังงานตกลงอย่างมีนัยสำคัญ

๑๔. รายละเอียดแบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ และชุดคอนเดนซิ่ง รหัสตัวร้อนและตัวเย็นของเครื่องปรับอากาศ

๑๔.๑ เครื่องปรับอากาศรุ่น High SEER Inverter ๓๖๐๐๐ บีทียู (ชนิดแขวน)

- แบบรุ่นของชุดแฟนคอยล์ (หน่วยส่งความเย็น) SSU-๓๖B-D-DTMP๑

- แบบรุ่นของชุดคอนเดนซิ่ง (หน่วยระบายความร้อน) SOR-๓๖B-D-DTMP๑

(รายละเอียดตามเอกสารแนบ ๕)