



# ต้นฉบับ ผู้ว่าจ้าง

## สัญญาซื้อขายพร้อมติดตั้งคอนสตรัคชั่น ที่ ..พ.บ.บ. 024/2559.....

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ .....การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดเพชรบุรี..... เลขที่ ...360.....  
ถนน...ราชดำเนิน... ตำบล...บ้านหม้อ... อำเภอ...เมือง... จังหวัด...เพชรบุรี...รหัสไปรษณีย์...  
76000...เมื่อวันที่ ...๑๕ พ.ย. ๒๕๕๙.....ระหว่าง ....การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค...โดย ....  
นายนาวิน บุศย์ประยูร...ผู้จัดการ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดเพชรบุรี..ตามหนังสือมอบอำนาจเลขที่  
26/2558 ลว. 12 มี.ค.2558..... ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ .บริษัท มีทรัพย์ อิเลคตริก จั  
กัด.เป็นนิติบุคคลประเภทบริษัทจำกัด จดทะเบียนบริษัทเมื่อวันที่ 1.พฤศจิกายน.2556.ทะเบียนเลขที่.  
0125556025222 โดย ...นางสาววราภา ศิริสุทธิเดชา.ผู้ถือบัตรประชาชนเลขที่.3-1201-00621-1.  
กรรมการบริษัทจำกัด ผู้มีอำนาจลงลายมือชื่อเป็นสำคัญ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงทำสัญญากันมีข้อความดังต่อไปนี้

### ข้อ 1. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายพร้อมติดตั้งคอนสตรัคชั่น ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "สิ่งของ" ตาม  
รายละเอียดแนบท้ายสัญญา เป็นราคาส่งของและค่าติดตั้งทั้งสิ้น...292,110....บาท (...สองแสนเก้าหมื่นสองพัน  
หนึ่งร้อยสิบบาทถ้วน...) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ...19,110.....บาท (...หนึ่งหมื่นเก้าพันหนึ่งร้อยสิบบาท  
....) ตลอดจนรวมค่าใช้จ่ายทั้งปวง และภาษีอากรอื่นๆ ไว้ด้วยแล้ว

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของ  
เก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจทดลอง ผู้ขายรับรองว่าเมื่อตรวจทดลองแล้วต้อง  
มีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ด้วย

### ข้อ 2. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

- 2.1 .ใบเสนอราคาเลขที่MS014/2559 ลว. 21 ตุลาคม.2559 ....จำนวน ...1.....แผ่น
- 2.2 .หนังสือยืนยันราคาMS21/2559 ลว.25 ตุลาคม.2559.....จำนวน ....1.....แผ่น
- 2.3 .สเปคคอนสตรัคชั่นเลขที่ :CTDH-001/2558.....จำนวน ...15.....แผ่น
- 2.4 .มาตรฐานการติดตั้งเลขที่.SA3-015/57001.....จำนวน ....10...แผ่น
- 2.5 .แบบพื้นที่เส้นทางที่ติดตั้ง.....จำนวน .....8.....แผ่น
- 2.6 .บันทึกอนุมัติจัดซื้อคอนสตรัคชั่นเลขที่ ต.1พ.บ.บ.2257/2559 ลว.7.พฤศจิกายน..2559.

จำนวน....1.....แผ่น

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้  
บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ  
โดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ ทั้งสิ้น และผู้ขายไม่อาจเรียกร้องค่าเสียหายใดๆ จากผู้ซื้อได้



10/11/59

**ข้อ 3. การปรับราคา**

ในกรณีที่รัฐบาลประกาศเปลี่ยนแปลงกำหนดอัตราภาษีมูลค่าเพิ่มภายหลังสัญญาที่มีผลใช้บังคับ คู่สัญญาตกลงให้ราคาตามสัญญานี้ ปรับเปลี่ยนตามการเปลี่ยนแปลงของอัตราภาษีมูลค่าเพิ่มดังกล่าว โดยไม่ต้องแก้ไขสัญญา

**ข้อ 4. การส่งมอบ**

ผู้ขายจะติดตั้งสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญานี้ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ 1 แห่งสัญญานี้ ให้พร้อมที่จะใช้งานได้ตามรายละเอียดแนบท้ายสัญญา ให้แก่ผู้ซื้อ ณ .....การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดเพชรบุรี ...และส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน.....60.....(.....หกสิบ.....) วัน นับถัดจากวันที่คู่สัญญาลงนามในสัญญา

ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาติดตั้งแล้วเสร็จและส่งมอบสิ่งของได้ ไม่ว่าจะเป็นการติดตั้งและส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือติดตั้งและส่งมอบหลายครั้ง โดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ .....การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดเพชรบุรี..... ในเวลาราชการก่อนวันกำหนดส่งมอบไม่น้อยกว่า .....3.....(.....สาม.....) วันทำการ

**ข้อ 5. การใช้เรือไทย**

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกสิ่งของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทย หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการสั่งหรือสั่งซื้อสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบเอฟโอบี, ซีเอฟอาร์, ซีไอเอฟ หรือแบบอื่นใด

ในการติดตั้งพร้อมส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่งผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับสิ่งของนั้น และเอกสารตามที่กรมเจ้าท่ากำหนด ซึ่งแสดงว่าได้รับบรรทุกมาโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการติดตั้งพร้อมส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทยโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้ หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวีแล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในสองวรรคข้างต้นให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอติดตั้งพร้อมส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อน โดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อน และชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติตามถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

**ข้อ 6. การตรวจรับ**

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบไว้ให้เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามสัญญา หรือมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามสัญญา หรือใช้งานได้ไม่ครบถ้วนตามสัญญา ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นนี้ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าว ผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาทำการตามสัญญาหรือของลดหรือลดค่าปรับมิได้

ในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวนแต่ไม่ถูกต้องทั้งหมดผู้ซื้อจะตรวจรับเฉพาะส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจรับเฉพาะส่วนนั้นก็ได้ เว้นแต่กรณีที่ผู้ซื้อต้องการสิ่งของทั้งหมดในคราวเดียวกัน หรือการซื้อสิ่งของที่ประกอบเป็นชุดหรือหน่วยถ้าขาดส่วนประกอบอย่างหนึ่งอย่างใดไปแล้ว จะไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ผู้ซื้อจะตรวจรับสิ่งของและออกหลักฐานการตรวจรับให้เมื่อผู้ขายส่งมอบสิ่งของครบถ้วนถูกต้องแล้ว



Handwritten signature and date 10/11.

**ข้อ 7. การชำระเงิน**

ผู้ซื้อตกลงจะชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ 1 ให้แก่ผู้ขายโดยจ่ายเป็น รายเส้นทาง เมื่อผู้ขายได้ติดตั้งพร้อมส่งมอบตามสิ่งของข้อ 6 ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

**ข้อ 8. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง**

ผู้ขายยอมรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือข้อขัดข้องของการติดตั้งและสิ่งของ \* ทั้งหมดตามสัญญา นี้ เป็นเวลา.....2.....(.....สอง.....) ปี นับแต่วันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ ถ้าภายในกำหนดเวลาดังกล่าว การติดตั้งหรือสิ่งของเกิดชำรุดบกพร่องหรือใช้งานไม่ได้ทั้งหมดหรือแต่บางส่วน และความชำรุดบกพร่องของการติดตั้งหรือสิ่งของเกิดขึ้นโดยไม่ใช่ความผิดของผู้ซื้อ ผู้ขายจะต้องมารับไปซ่อมแซมหรือแก้ไขสิ่งบกพร่องให้เสร็จสิ้นและส่งคืนให้แก่ผู้ซื้อ หรือนำสิ่งของมาเปลี่ยนให้ใหม่ให้แล้วเสร็จ ภายใน.....15.....(.....สิบห้า.....) วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ จากผู้ซื้อทั้งสิ้น และหากความบกพร่องดังกล่าวเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายหรืออุบัติเหตุใดๆ ขึ้นแล้ว ผู้ขายยินยอมรับผิดชอบค่าใช้จ่ายเสียหายทั้งหมดโดยไม่มีข้อโต้แย้งใดๆ ทั้งสิ้น

ถ้าผู้ขายไม่มารับสิ่งของที่บกพร่องไปซ่อมแซมหรือแก้ไขภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ ผู้ซื้อจะมีสิทธิซ่อมแซมหรือแก้ไขเอง หรือจ้างผู้อื่นดำเนินการแทนได้โดยผู้ขายยอมเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายที่ต้องเสียไปโดยสิ้นเชิง และผู้ขายต้องชำระค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้ครบถ้วน ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ ถ้าชำระล่าช้ากว่ากำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องชำระดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 (สิบห้า) ต่อปี ของจำนวนเงินที่ยังชำระไม่ครบจนกว่าจะชำระครบถ้วน

ถ้าผู้ขายรับสิ่งของไปแก้ไข หรือกรณีส่งมอบสิ่งของให้แล้ว ผู้ขายส่งคืนเกินกำหนดเวลาตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายยอมขยายกำหนดเวลารับประกันความชำรุดบกพร่องตามวรรคหนึ่งเท่ากับจำนวนวันที่เกินไปจาก 30 (สามสิบ) วัน ดังกล่าว ทั้งนี้ โดยนับต่อจากวันครบกำหนดเวลารับประกันเดิม หรือนับต่อจากวันส่งมอบสิ่งของที่แก้ไขเสร็จเรียบร้อยแล้ว และยอมให้ผู้ซื้อปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ 0.04109 (ศูนย์จุดศูนย์สี่หนึ่งศูนย์เก้า) ของราคาสิ่งของตามสัญญาที่แก้ไขเกินกำหนด

ถ้าผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่มีทางแก้ไขสิ่งของที่ชำรุดบกพร่องให้เสร็จได้ภายใน 180 (หนึ่งร้อยแปดสิบ) วัน ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับสิ่งของกลับคืนมาเพื่อแก้ไขเอง หรือจ้างผู้อื่นดำเนินการแทนโดยผู้ขายยอมออกค่าใช้จ่ายในการซ่อมแซมและค่าขนส่ง และผู้ขายต้องชำระค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้ครบถ้วน ภายใน 30 (สามสิบ) วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ หากชำระล่าช้ากว่ากำหนดเวลาดังกล่าวผู้ขายจะต้องชำระดอกเบี้ยในอัตราร้อยละ 15 (สิบห้า) ต่อปี ของจำนวนเงินที่ยังชำระไม่ครบจนกว่าจะชำระครบถ้วน

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามเงื่อนไขสัญญาดังกล่าวข้างต้น ผู้ซื้อจะมีสิทธิพิจารณาให้ผู้ขายเป็นผู้ถูกตัดสิทธิการขายจากผู้ซื้อ และ/หรือเป็นผู้ทำงานตามข้อบังคับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคว่าด้วยการซื้อ หรือระเบียบอื่นของทางราชการที่ผู้ซื้อนำมาใช้บังคับอยู่ในขณะนั้นด้วย

**ข้อ 9. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา**

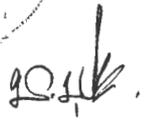
ในขณะที่ทำสัญญานี้ ผู้ขายได้นำหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาตามที่ผู้ซื้อกำหนดเป็นจำนวนร้อยละ 10 (สิบ) ของราคาสิ่งของตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน.....7.....(.....เจ็ด.....) วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามวรรคหนึ่งและวรรคสอง ผู้ซื้อจะคืนให้โดยไม่มีดอกเบี้ย เมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันตามสัญญานี้แล้ว

W.P.  ทั้งนี้ .....

\* ถ้ากำหนดจ่ายงวดเดียวให้ใช้ “งวดเดียว” แทน “รายเส้นทาง”  
ถ้าเป็นการแยกการรับประกันความชำรุดบกพร่องเป็นแต่ละเส้นทางให้ใช้ “แต่ละเส้นทาง” แทน “ทั้งหมด”



ทั้งนี้ หากมีพระราชบัญญัติแก้ไขเพิ่มเติมประมวลกฎหมายแพ่งและพาณิชย์ฉบับใหม่ที่แก้ไขเปลี่ยนแปลงเกี่ยวกับเรื่องค้ำประกันมีผลใช้บังคับผู้ชายจะต้องนำสัญญาค้ำประกันฉบับใหม่ที่มีเงื่อนไขสอดคล้องกับบทบัญญัติใหม่ของกฎหมายตามแบบที่คณะกรรมการว่าด้วยการพิสด (กวพ.) หรือแบบที่ผู้ซื้อจะได้กำหนดต่อไปนั้น มาวางเป็นหลักประกันแทนฉบับเดิมภายใน 15 (สิบห้า) วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

**ข้อ 10 การบอกเลิกสัญญา**

เมื่อครบกำหนดติดตั้งและส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว ถ้าผู้ชายไม่ติดตั้งและส่งมอบสิ่งของบางรายการหรือทั้งหมดให้แก่ผู้ซื้อภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หรือส่งมอบสิ่งของไม่ตรงตามสัญญา หรือมีคุณสมบัติไม่ถูกต้องตามสัญญา หรือติดตั้งแล้วเสร็จและส่งมอบภายในกำหนดเวลาแต่ใช้งานไม่ได้ครบถ้วนตามสัญญา หรือผู้ชายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อหนึ่งข้อใด ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือบางส่วนได้

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิหรือเรียกร้องจากหลักประกันตามสัญญาข้อ 9 เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเติมจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่งแล้วแต่กรณี ผู้ชายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย นอกจากนี้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิพิจารณาให้ผู้ชายเป็นผู้ถูกตัดสิทธิการขายจากผู้ซื้อและ/หรือเป็นผู้ทำงานตามข้อบังคับการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคว่าด้วยการซื้อ หรือระเบียบอื่นของทางราชการที่ผู้ซื้อนำมาใช้บังคับอยู่ในขณะนั้นด้วย

ในกรณีที่ผู้ชายส่งมอบสิ่งของให้แก่ผู้ซื้อ และผู้ซื้อบอกเลิกสัญญาผู้ชายจะต้องนำสิ่งของกลับคืนไปภายใน 10 (สิบ) วัน นับแต่วันที่ผู้ซื้อบอกเลิกสัญญา โดยผู้ชายเป็นผู้เสียค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ถ้าผู้ชายไม่นำสิ่งของกลับคืนไปภายในกำหนดเวลาดังกล่าวตามวรรคสาม ผู้ซื้อจะกำหนดเวลาให้ผู้ชายนำสิ่งของกลับคืนไปอีกครั้งหนึ่ง หากพ้นกำหนดเวลาดังกล่าวแล้ว ผู้ชายยังไม่นำสิ่งของกลับคืนไปอีก ผู้ซื้อจะมีสิทธินำสิ่งของออกขายทอดตลาด เงินที่ได้จากการขายทอดตลาด ผู้ชายยอมให้ผู้ซื้อหักเป็นค่าปรับและหักเป็นค่าใช้จ่ายและค่าเสียหายที่เกิดแก่ผู้ซื้อซึ่งรวมถึงค่าใช้จ่ายต่างๆ ที่ผู้ซื้อได้เสียไปในการดำเนินการขายทอดตลาดสิ่งของดังกล่าว ค่าใช้จ่ายในการทำสถานที่ที่รถถอนสิ่งของออกไปให้มีสภาพ ดังที่เป็นอยู่เดิม ก่อนทำสัญญานี้ (ถ้ามี) เงินที่เหลือจากการหักค่าปรับ ค่าใช้จ่ายและหรือค่าเสียหายดังกล่าวแล้ว ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ชาย

ในระหว่างสิ่งของอยู่ในความครอบครองของผู้ซื้อนับแต่วันที่ผู้ซื้อบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อไม่ต้องรับผิดชอบในความเสียหายใดๆ ทั้งสิ้นอันเกิดแก่สิ่งของอันมิใช่ความผิดของผู้ซื้อ

**ข้อ 11. ค่าปรับ**

ในกรณีที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามสัญญาข้อ 10 ผู้ชายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ 0.15 (ศูนย์จุดหนึ่งห้า) ของราคาสิ่งของที่ยังมิได้รับมอบ นับแต่วันถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ชายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน ถ้าไม่ถึงวันหรือเศษของวันให้คิดเป็น 1 (หนึ่ง) วัน

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอปกกันเป็นชุดหรือเป็นหน่วย ถ้าขาดส่วนประกอบอย่างใดอย่างหนึ่งไปแล้วจะไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ถ้าผู้ชายส่งมอบเพียงบางส่วนหรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไป หรือส่งมอบทั้งหมดแต่ใช้งานไม่ได้ถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และคิดค่าปรับจากราคาสิ่งของทั้งชุดหรือทั้งหน่วย

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ชายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและริบหรือเรียกร้องจากหลักประกันตามสัญญาข้อ 9 กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในสัญญาข้อ 10 วรรคสองก็ได้ และผู้ซื้อจะมีสิทธิปรับผู้ชายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือเงินใดๆ ที่ผู้ชายต้องจ่ายให้กับผู้ซื้อตามสัญญานี้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากราคาสิ่งของที่ต้องจ่ายหรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

**ข้อ 12. การรับผิดชอบใช้ค่าเสียหาย**

ถ้าผู้ชายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อหนึ่งข้อใดด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมทั้งกรณีที่ปรากฏว่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญามีคุณลักษณะไม่เป็นไปตามข้อกำหนดของสัญญา จนเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายแก่ผู้ซื้อแล้ว ผู้ชายต้องชดใช้ค่าเสียหายให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิง ภายในกำหนด 30 (สามสิบ) วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ



W.P. ๑๐.๒๑/๒

ผู้ขายต้องรับผิดชอบความเสียหายใดๆ ต่อผู้ซื้อในกรณีที่บุคคลภายนอกกล่าวอ้าง หรือใช้สิทธิเรียกร้องตามกฎหมายใดๆ เกี่ยวกับการจัดซื้อตามสัญญา

**ข้อ 13. การขอขยายเวลาการส่งมอบ**

ในกรณีที่มีเหตุสุดวิสัย หรือเหตุใดๆ อันเนื่องมาจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือจากเหตุการณ์อันใดอันหนึ่งซึ่งผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย เป็นเหตุให้ผู้ขายไม่สามารถติดตั้งพร้อมส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญาได้ ผู้ขายมีสิทธิขอขยายเวลาติดตั้งพร้อมส่งมอบสิ่งของตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือเหตุการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน 15 (สิบห้า) วัน นับจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง ทั้งนี้ การขยายระยะเวลาดังกล่าวไม่เป็นเหตุให้ผู้ขายมีสิทธิเรียกร้องค่าเสียหาย ค่าใช้จ่าย ค่าชดเชย หรือเงินอื่นใดในทำนองเดียวกัน

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้อง ในการที่จะขอขยายเวลาติดตั้งพร้อมส่งมอบสิ่งของตามสัญญา หรือของดหรือลดค่าปรับโดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบที่อยู่แล้วตั้งแต่วันที่

การขยายเวลาติดตั้งพร้อมส่งมอบสิ่งของตามสัญญา หรือของดหรือลดค่าปรับตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลยพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณา

**ข้อ 14. การยอมรับสิ่งของที่ไม่ตรงตามสัญญา**

ในกรณีที่ผู้ซื้อยอมรับมอบสิ่งของที่ไม่ถูกต้องตามสัญญาไว้ใช้งาน ผู้ขายยินยอมชำระค่าปรับ (Penalty) ในอัตราร้อยละ 5 (ห้า) ของราคาสิ่งของที่ส่งมอบไม่ถูกต้องตามสัญญา และผู้ขายยังคงต้องรับผิดชอบต่อสัญญาทุกประการ

**ข้อ 15. การโอนสิทธิเรียกร้อง**

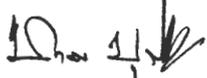
ผู้ขายจะต้องไม่โอนสิทธิเรียกร้องหนี้อันเกิดจากสัญญานี้ที่ผู้ซื้อจะต้องชำระแก่ผู้ขายให้บุคคลภายนอก

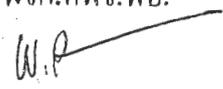
**ข้อ 16. การบอกกล่าว**

บรรดาหนังสือติดต่อ ทวงถาม บอกกล่าว หรือหนังสืออื่นใดที่ส่งให้แก่คู่สัญญาให้ทำเป็นหนังสือและเมื่อได้ส่งทางไปรษณีย์ลงทะเบียนตอบรับไปยังสถานที่อยู่ของคู่สัญญาตามที่ได้ระบุไว้ในข้างต้นของสัญญานี้แล้ว ให้ถือว่าคู่สัญญาได้รับไว้แล้วโดยชอบ เว้นแต่คู่สัญญาได้แจ้งการเปลี่ยนแปลงภูมิสำเนาให้คู่สัญญาทราบโดยวิธีดังกล่าว

ในกรณีเร่งด่วนคู่สัญญาอาจส่งคำบอกกล่าวโดยทางโทรสารหรือไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ก็ได้ แต่จะต้องโทรศัพท์แจ้งการส่งให้ทราบและมีหนังสือยืนยันส่งโดยวิธีการดังกล่าวในวรรคก่อนโดยพลัน

สัญญานี้ทำขึ้นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อ พร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญแล้ว และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

ลงชื่อ  ผู้ซื้อ  
( นายนาวิน นุชปุระปุระ )  
ผจก.กฟง.พบ.

ลงชื่อ  ผู้ขาย  
( อรรถ ศิริสุทธานิเทศ )

ลงชื่อ  พยาน  
( นายไพศาล กลางเวหา )

ลงชื่อ  พยาน  
( นายภาสกร ภาสกรภาสกรกาญจน์ )

