



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ประกาศ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี  
เรื่อง สอบราคาจัดซื้อพัสดุดรอป ประจำปี ๒๕๖๐ จำนวน ๒ รายการ  
เลขที่ ชส.ต.๑กบญ.(จข.) พัสดุดรอป (กลุ่มสเปค ๙๓-๓) ๐๐๕/๒๕๖๐ (ครั้งที่ ๒)

ด้วยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อดังนี้

ลำดับ	รหัสพัสดุ	รายการ	จำนวน
๑	๑-๐๓-๐๑๑-๐๐๐๐	สเตรนแคลมป์แบบตรง AL ๓๕-๗๐ ต.มม. ACSR ๓๕-๕๐ ต.มม.	๔,๙๒๐ ชุด
๒	๑-๐๓-๐๑๑-๐๐๐๕	สเตรนแคลมป์แบบตรงอลูมิเนียม ๑๘๕ ต.มม.	๗๖๐ ชุด

คุณภาพตามรายละเอียดหรือสเปคที่ กพภ. กำหนด เพื่อใช้งานก่อสร้างระบบจำหน่ายในพื้นที่รับผิดชอบของ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี ผู้มีสิทธิเสนอราคาต้องมีคุณสมบัติดังนี้

๑. เป็นผู้มีอาชีพขายอุปกรณ์ที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ที่ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้เสนอราคารายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี ณ วันประกาศสอบราคาหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรมในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
๕. การกำหนดเงื่อนไข คุณสมบัติของผู้เสนอราคาประกาศสอบราคาจะต้องตรงกับคุณสมบัติของผู้เสนอราคาที่ระบุในเอกสารสอบราคา

กำหนดยื่นของสอบราคาในวันที่..... - ๓ พ.ค. ๒๕๖๐..... ระหว่างเวลา ๑๓.๐๐ น. ถึง ๑๔.๐๐ น.  
ณ ห้องประชุมชั้น ๔ สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี และกำหนดเปิดของ  
สอบราคาในวันที่..... - ๓ พ.ค. ๒๕๖๐..... ตั้งแต่เวลา ๑๔.๓๐ น. เป็นต้นไป

อนึ่ง ก่อนตัดสินใจขอรับเอกสารสอบราคา ให้ศึกษารายละเอียดเงื่อนไขในเอกสารสอบราคาได้ที่  
แผนกจัดซื้อจัดจ้าง กองบัญชี ฝ่ายบัญชีและพลังงานไฟฟ้า สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้)  
จังหวัดเพชรบุรี ตั้งแต่วันที่ ๒๕ เม.ย. ๒๕๖๐..... ถึงวันที่..... - ๒ พ.ค. ๒๕๖๐..... ในวันและเวลาราชการ  
ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามรายละเอียดได้ที่หมายเลข ๐๓๒-๕๙๘๕๓๘ ต่อ ๑๐๓๒๖,  
๑๐๓๒๗ และสามารถดูรายละเอียดสอบราคาได้ที่ Website : [www.pea.co.th/peas๑](http://www.pea.co.th/peas๑)

ประกาศ ณ วันที่ ๒๕ เม.ย. ๒๕๖๐

(ลงชื่อ).....  
(นางชลธรรมา วรรณสีล)

ผู้อำนวยการกองบัญชี  
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี