



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ประกาศ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี

เรื่อง สอบราคาจัดซื้อ ผลิตภัณฑ์คอนกรีต จำนวน ๕ รายการ

เลขที่ ชส.ต.๑กบญ.(จช.) POLE (P) ๐๑๑ / ๒๕๕๙

ด้วย การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี มีความประสงค์สอบราคาจัดซื้อดังนี้

ที่	รายการ	จำนวน
๑	เสา คอ. ขนาด ๑๒.๒๐ เมตร (รหัสพัสดุ ๑-๐๐-๐๐๑-๐๐๑๒)	๑๓๕/ต้น
๒	เสา คอ. ขนาด ๑๔.๓๐ เมตร (รหัสพัสดุ ๑-๐๐-๐๐๑-๐๐๑๓)	๗/ต้น
๓	เสา ตอม่อ คอ. ๐.๓๖x๐.๓๖x๔.๕๐ เมตร (รหัสพัสดุ ๑-๐๐-๐๐๒-๐๔๐๐)	๒๖/ต้น
๔	สมอบก ขนาด ๐.๕๕x๐.๕๕x๐.๑๕ เมตร (รหัสพัสดุ ๑-๐๐-๐๐๔-๐๐๐๑)	๑๖/ท่อน
๕	คอน คอ.สบัน ขนาด ๐.๑๒x๐.๑๒x๒.๕๐ เมตร (รหัสพัสดุ ๑-๐๐-๐๑๑-๐๐๐๔)	๘๘/ท่อน

คุณภาพต เมรายละเอียดยหรือสเปคที่ กพท.กำหนด เพื่อใช้งานบผู้ใช้ไฟ ชื่องาน บ.หัวหิน แอสเสท จำกัด จุด๑
ในเขตพื้นที่รับผิดชอบของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคอำเภอหัวหิน ผู้มีสิทธิเสนอราคาต้องมีคุณสมบัติดังนี้

๑. เป็นผู้มิอาชีพขายอุปกรณ์ที่สอบราคาซื้อดังกล่าว
๒. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
๓. ไม่เป็นผู้ที่ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกันซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้เสนอราคา
ได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น
๔. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกับผู้เสนอการรายอื่นที่เข้าเสนอราคาให้แก่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต๑(ภาคใต้)
จังหวัดเพชรบุรี ณ วันประกาศสอบราคาหรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่าง
เป็นธรรม ในการสอบราคาซื้อครั้งนี้
๕. การกำหนดเงื่อนไข คุณสมบัติของผู้เสนอราคาประกาศสอบราคาจะต้องตรงกับคุณสมบัติของผู้เสนอราคา
ที่ระบุในเอกสารสอบราคา

กำหนดยื่นซองสอบราคาในวันที่..... ๑๘ มิ.ย. ๒๕๕๙ ระหว่างเวลา ๐๙.๐๐น. ถึง ๑๐.๐๐น.

ณ ห้องประชุม ชั้น ๔ สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี และกำหนดเปิดซองสอบราคา
ในวันที่..... ๑๘ มิ.ย. ๒๕๕๙ ตั้งแต่เวลา ๑๐.๓๐ น. เป็นต้นไป

อนึ่ง กำนตตัดสินใจขอรับเอกสารสอบราคาให้ศึกษารายละเอียดเงื่อนไขในเอกสารสอบราคาได้ที่แผนกจัดซื้อ-
จัดจ้าง กองบัญชี ฝ่ายบัญชีและพลังงานไฟฟ้า สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี ตั้งแต่
วันที่..... ๑ มิ.ย. ๒๕๕๙ ถึงวันที่..... ๑๒ มิ.ย. ๒๕๕๙ ในวันและเวลาราชการ
ตั้งแต่เวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น. หรือสอบถามรายละเอียดได้ที่หมายเลข ๐๓๒-๕๙๘๕๓๘ ต่อ ๑๐๓๒๖-๒๗ และ
สามารถดูรายละเอียดสอบราคาได้ที่ Website : www.pea.co.th / peas ๑

ประกาศ ณ วันที่..... ๑ มิ.ย. ๒๕๕๙

(ลงชื่อ)..... (นายชุมทรัพย์ เหลืองรังษี)
ผู้อำนวยการฝ่ายบัญชีและพลังงานไฟฟ้า
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๑ (ภาคใต้) จังหวัดเพชรบุรี