

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะครุภัณฑ์
รถบรรทุก (ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์
ลงวันที่ 21 พค 2562

รายการ	จำนวน	รวมเป็นเงิน
รถบรรทุก (ดีเซล)แบบบรรทุกน้ำเอนกประสงค์ คุณลักษณะเฉพาะสังเขป ดังนี้ ๑. ขนาด ๖ ตัน ๖ ล้อ ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๖,๐๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๗๐ กิโลวัตต์ แบบบรรทุกน้ำ ๑.๑ จุน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ๑.๒ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม ๑.๓ เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์ (รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะตามเอกสารแนบท้าย) รายละเอียดอื่นๆ ๑. พร้อมพ่นตราสัญลักษณ์เทศบาลเมืองดอกคำใต้ ขนาด เส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๘ เซนติเมตร และอักษรชื่อเต็ม ของเทศบาลเมืองดอกคำใต้ ขนาดสูงไม่น้อยกว่า ๕ เซนติเมตร พร้อมเลขครุภัณฑ์ ๒. ผู้ขายจะต้องเป็นผู้ผลิตและจำหน่ายหรือตัวแทนจำหน่ายรถยนต์ยี่ห้อ ที่เสนอราคาโดยมีเอกสารหลักฐานมาแสดงในวันยื่นเอกสารเสนอ ราคา ๓. ราคาที่เสนอเป็นราคารวมภาษีสรรพสามิต ภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมค่าธรรมเนียมจดทะเบียนรถพร้อมกรอป้ายทะเบียน , พรบ. ค่าขนส่ง,ค่าอุปกรณ์ประกอบประจํารถ และค่าใช้จ่ายที่เกี่ยวข้อง ๔. เทศบาลเมืองดอกคำใต้ “จะชำระราคาให้ผู้ขาย เมื่อผู้ขายได้ส่ง มอบรถและโอนทะเบียนให้กับผู้ซื้อแล้วเท่านั้น”	๑ คัน	๒,๕๐๐,๐๐๐
รวมราคากลาง		๒,๕๐๐,๐๐๐



สมรรถนะรถ

- มีน้ำหนักบรรทุกรวมน้ำหนักบรรทุก (GROSS VEHICLE WEIGHT) ได้ไม่ต่ำกว่า ๑๒,๐๐๐ กิโลกรัม

ระบบไฟฟ้า

- ใช้ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์ ขนาดของแบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ ขนาดบรรจุไม่ต่ำกว่า ๖๕ แอมป์แอมป์/ชั่วโมง จำนวน ๒ ลูก
- มีสัญญาณไฟต่างๆ ตามกรมการขนส่งทางบกกำหนดและตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน

ถังบรรจุน้ำ

- ตัวถังน้ำทำด้วยเหล็กมาตรฐานอย่างตีชุบซีเมนต์ แผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ม้วนเป็นวงรี และฝาถังน้ำทำด้วยเหล็กอย่างดีแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. บรรจุน้ำได้ปริมาตรไม่น้อยกว่า ๖,๐๐๐ ลิตร ภายในถังมีเหล็กแผ่นกันหนาไม่น้อยกว่า ๓ มม. ติดตั้งตามขวางของตัวรถไม่น้อยกว่า ๒ แผ่น สำหรับกันน้ำกระแทกตัวรถ เหล็กแผ่นนี้ต้องพ่นสีกันสนิม และติดตั้งอย่างแข็งแรง
- ภายในถังน้ำ พ่นสีกันสนิมโดยใช้สีเคลือบ EPOXY อย่างน้อย ๒ ชั้น หรือเทียบเท่า
- พื้นด้านบนของถังน้ำเป็นพื้นตอกลายกันสนิม
- มีช่องกลมหรือเหลี่ยมด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดภายใน พร้อมมีฝาเปิด - ปิด มีที่ล็อก จำนวน ๒ ช่อง
- มีท่อระบายน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว จำนวน ๑ ท่อ
- ด้านท้ายรถมีที่สำหรับยืนได้ไม่น้อยกว่า ๒ คน พร้อมราวจับ ทำด้วยท่อเหล็กขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒๕ มม.
- มีชั้นบันไดสำหรับขึ้นถังท้ายรถไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- มีหลอดวัดระดับน้ำติดตั้งในที่เหมาะสมตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ด้านข้างของตัวถังน้ำ มีตู้เก็บอุปกรณ์ หรือสายชุดข้างถึงตลอดแนวความยาว (ด้านบนเป็นเหล็กแผ่นตอกลายกันสนิม) ทั้ง ๒ ด้าน ของตัวถังน้ำ
- ตัวถังผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้มาตรฐาน ISO ๙๐๐๑

เครื่องสูบน้ำ

- เครื่องสูบน้ำ เป็นแบบแรงเหวี่ยงหนีศูนย์กลาง สามารถสูบน้ำได้เองโดยไม่ต้องล่อน้ำ (แวคคัม) เครื่องสูบน้ำทำด้วยเหล็กหล่อ หรืออลูมิเนียมอัลลอย เครื่องสูบน้ำได้รับกำลังขับเคลื่อนจากเครื่องยนต์ของรถยนต์ด้วยระบบถ่ายทอดกำลัง PTO. สามารถดูดน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ ลิตรต่อนาที ที่รอบไม่เกิน ๑,๓๐๐ รอบต่อนาที สามารถทำแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า ๔๕๐ ปอนด์ ต่อตารางนิ้ว
- มีทางจ่ายน้ำขนาดเส้นผ่าศูนย์กลาง ๒.๕ นิ้ว ไม่น้อยกว่า ๒ ทาง อยู่ตอนท้ายรถพร้อมข้อต่อสวมเร็ว
- ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมข้อต่อสวมเร็วตัวผู้ จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง บริเวณกันชนด้านท้ายรถ และ ติดตั้งวาล์วกักเก็บ เพื่อป้องกันการไหลย้อนกลับของน้ำในถัง
- มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ ติดตั้งด้านข้างซ้าย - ขวา ของตัวรถ
- มีที่จ่ายน้ำ (สเปรย์บาร์) สำหรับรดพรมถนน ติดตั้งด้านท้ายตัวรถ
- มีมาตรวัดแรงดันและแรงดูดติดตั้งในที่สะดวกการมองเห็น

- ผู้เสนอราคาต้องได้รับการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายเครื่องสูบน้ำ จากบริษัทผู้ผลิตที่มีอำนาจเต็มโดยตรงแนบหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซอง
- เครื่องสูบน้ำ เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพมาตรฐาน ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘ โดยแนบหนังสือรับรองพร้อมแคตตาล็อกแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

สัญญาไฟฟูกเงิน

- ไฟฟูกเงินเป็นแบบชนิดแผงยาวทรงรีสีแดงใช้หลอดไฟหมุนแบบฮาโลเจน จำนวนไม่น้อยกว่า ๔ หลอดและมีชุดไซเรนพร้อมชุดไมโครโฟนไม่น้อยกว่า ๖ เสียง ขยายเสียงไม่น้อยกว่า ๖๐ วัตต์ ใช้ไฟจากแบตเตอรี่รถยนต์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลท์ ติดตั้งด้านบนหัวเก๋ง
- เป็นผลิตภัณฑ์ที่ผลิตหรือจำหน่ายโดยบริษัทที่ได้รับมาตรฐาน มอก.๙๐๐๑ หรือมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑:๒๐๐๘ โดยผู้เสนอราคาจะต้องมีใบรับรองมาตรฐานพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา

แผนควบคุมการทำงาน

- มีแผนควบคุมการทำงานระบบสูบน้ำเข้าถังและระบบส่งน้ำฉีดออกจากถัง พร้อมมาตรวัดแรงดันจุด สามารถเร่งกำลังส่ง และดูดได้จากแผนควบคุมท้ายรถ

อุปกรณ์ประจำรถ

- ท่อดูดขนาดไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อท่อดูด
จำนวน ๑ เส้น
- สายส่งน้ำดับเพลิง ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร พร้อมข้อต่อสวมเร็ว
จำนวน ๒ เส้น
- หัวฉีดน้ำแบบปรับฝอย ขนาด ๒.๕ นิ้ว
จำนวน ๑ ชุด
- หัวกะโหลกรองผงใช้กับท่อดูดน้ำ Foot valve
จำนวน ๑ ตัว
- ตะกร้าหวาย
จำนวน ๑ ใบ
- ติดตั้งแท่นป็นฉัดน้ำชนิดหมุนรอบตัวด้านท้ายรถยนต์บรรทุกน้ำ
จำนวน ๑ ชุด
- ติดตั้งโคมไฟสปอร์ไลท์ด้านท้ายรถยนต์
จำนวน ๑ ชุด
- มียางอะไหล่พร้อมกระโหลกติดตั้งในที่เหมาะสม
จำนวน ๑ ชุด
- แม่แรงไฮดรอลิค พร้อมด้าม
จำนวน ๑ ชุด
- เครื่องมือบำรุงรักษาตามมาตรฐานผู้ผลิต
จำนวน ๑ ชุด
- หนังสือคู่มือประจำรถ
จำนวน ๑ ชุด

สัรณยนต์

- ภายในพ่นสีกันสนิม หรือ สีอีพ็อกซีอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- สีตัวถังและหัวเก๋ง ตามหน่วยงานกำหนดภายหลัง
- ผู้เสนอราคาจะต้องพ่นสีตัวอักษรพร้อมตราสัญลักษณ์ของหน่วยงาน ตามกำหนดทั้งสองข้าง
- ติดสติ๊กเกอร์แถบสะท้อนแสง ขาว แดง ด้านหน้ากันชนของตัวรถ

บริการหลังการขาย

- มีตัวแทนศูนย์ซ่อมบริการ ในเขตพื้นที่ จังหวัดพะเยา, จังหวัดเชียงราย, จังหวัดลำปาง

เงื่อนไขการรับประกัน

- ผู้เสนอราคาจะต้องแนบรายการละเอียดแตกต่าล็อกหรือรูปแบบ ของรถยนต์บรรทุกน้ำดับเพลิงแบบเอนกประสงค์มาแสดงให้คณะกรรมการพิจารณาในวันยื่นซองเสนอราคา
- ราคารวมภาษีสรรพสามิต ค่าจดทะเบียน ตลอดจนภาษีอื่นๆ เรียบร้อยแล้ว
- การรับประกัน รับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติเป็นระยะเวลา ๑ ปี หากเกิดการชำรุดบกพร่องจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะทำการแก้ไขให้ดีขึ้นได้ดังเดิมภายใน ๑๕ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้งแก้ไข โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น
- ผู้เสนอราคาที่ไม่ใช่ผู้ผลิตโดยตรงจะต้องนำหลักฐานแต่งตั้งการเป็นตัวแทนจำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- กำหนดส่งมอบภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา

(ลงชื่อ)



ประธานกรรมการ

(นายนิรันดร์ ชุมภู)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นายเสกสรรค์ กิตติวรพงศ์)

(ลงชื่อ)



กรรมการ

(นางกุลธิดา สวัสดิ์)