



ประกาศเทศบาลนครภูเก็ต

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์การเกษตร (เครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ชนิดขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑๐ นิ้ว) จำนวน ๔ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามประกาศ เทศบาลนครภูเก็ต ได้ดำเนินการประกวดราคาซื้อโครงการจัดซื้อครุภัณฑ์การเกษตร (เครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ชนิดขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑๐ นิ้ว) จำนวน ๔ เครื่อง ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) โดยดำเนินการตามขอบเขตงานและคุณลักษณะเฉพาะของเทศบาล ซึ่งมีงบประมาณและราคากลางในการจัดซื้อครั้งนี้เป็นเงิน ๒,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท ทั้งนี้รายละเอียดปรากฏตามประกาศและเอกสารประกวดราคาด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ ๕๙/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๒ พฤษภาคม ๒๕๖๗ นั้น

โครงการจัดซื้อครุภัณฑ์การเกษตร (เครื่องสูบน้ำแบบหอยโข่ง ชนิดขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ดีเซล ขนาด ๑๐ นิ้ว) จำนวน ๔ เครื่อง จำนวน ๑ โครงการ ดังกล่าว มีผู้สนใจยื่นข้อเสนอและเสนอราคาจำนวนทั้งสิ้น ๒ ราย ซึ่งทั้ง ๒ ราย มิได้เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกัน ซึ่งผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท ชีโน เอ็นจิเนียริง จำกัด ซึ่งเป็นผู้เสนอราคาต่ำสุด เสนอราคาเป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๙๘๐,๐๐๐.๐๐ บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนแปดหมื่นบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่น ๆ ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๒๐,๐๐๐.๐๐ บาท คิดเป็นอัตราร้อยละ ๑.๐๐

ประกาศ ณ วันที่ ๑๘ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

(นายประสิทธิ์ สิ้นเสาวภาคย์)

รองนายกเทศมนตรี รักษาการแทน

นายกเทศมนตรีนครภูเก็ต