



ประกาศเทศบาลนครภูเก็ต

เรื่อง ประกาศผู้ชนะการเสนอราคา ประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

ตามที่ เทศบาลนครภูเก็ตได้ดำเนินการประกาศประกวดราคาซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) โดยดำเนินการตามข้อกำหนดขอบเขตงานและคุณลักษณะเฉพาะของเทศบาล ซึ่งมีงบประมาณในการจัดซื้อครั้งนี้เป็นเงิน ๘๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท และมีราคากลางในการประกวดราคาครั้งนี้เป็นเงิน ๘๕๐,๐๐๐.๐๐ บาท ทั้งนี้รายละเอียดปรากฏตามประกาศและเอกสารประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ ๓๔/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๒ พฤษภาคม ๒๕๖๖ นั้น

ซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตร กระบอกลูกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแค้น จำนวน ๑ คัน ดังกล่าว มีผู้สนใจยื่นข้อเสนอและเสนอราคาจำนวนทั้งสิ้น ๓ ราย ซึ่งทั้ง ๓ รายมิได้เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันและมีคุณสมบัติถูกต้องตรงตามเงื่อนไขแห่งประกาศและเอกสารประกวดราคา โดยผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท เอ็มจี จันทบุรี จำกัด (ขายส่ง,ขายปลีก,ให้บริการ) ซึ่งเป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) เป็นเงินทั้งสิ้น ๗๘๒,๐๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดแสนแปดหมื่นสองพันบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง

จึงประกาศผู้ชนะการเสนอราคามาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๙ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๖

(นายสาโรจน์ อังคณาพิลาส)

นายกเทศมนตรีนครภูเก็ต