



ประกาศจังหวัดหนองคาย

เรื่อง ประการราคาซื้อเครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติชนิดอุณหภูมิต่ำด้วยแก๊สเอทธิลีนออกไซด์ ๑๐๐ %แบบเจาแก๊ส อัตโนมัติขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ลิตร จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธีประกรราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

จังหวัดหนองคาย มีความประสงค์จะประกรราคาซื้อเครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติชนิดอุณหภูมิต่ำด้วยแก๊ส เอทธิลีนออกไซด์ ๑๐๐ %แบบเจาแก๊สอัตโนมัติขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ลิตร จำนวน ๑ เครื่อง ด้วยวิธี ประกรราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการประกรราครั้งนี้ เป็นเงินทั้ง สิ้น ๗๗๔,๒๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดแสนเจ็ดหมื่นสี่พันสองร้อยบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

| | | | |
|--|-------|---|---------|
| เครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัติชนิดอุณหภูมิ | จำนวน | ๑ | เครื่อง |
| ต่ำด้วยแก๊สเอทธิลีนออกไซด์ ๑๐๐ | | | |
| %แบบเจาแก๊สอัตโนมัติขนาดความจุ | | | |
| ไม่น้อยกว่า ๑๕๐ ลิตร | | | |

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย

๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย

๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ

๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกตรวจสอบหรือทำสัญญา กับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว

เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวง การคลังกำหนดตามที่ประกรเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทึ้งงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทึ้งงานของหน่วยงาน ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทึ้งงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้ จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร พัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดายหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกรราคาซื้อด้วยวิธีประกรราคา อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่จังหวัดหนองคาย ณ วัน ประกรประกรราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการ ประกรราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารธิหรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อ เสนอได้มีคำสั่งให้ศาลเอกสารธิความคุ้มกันเข่นว่า'n'

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่
๑๔ ก.พ. ๒๕๖๓ ระหว่างเวลา ๐๙.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ wwwnko.moph.go.th หรือ www.gprocurement.go.th
หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐ ๔๗๐๘ ๐๘๔๔ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๓

นาย วิศวนุ
วิทยานันท์

(นายวิศวนุ วิทยานันท์)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัตรากฎหมาย
ผู้ว่าราชการจังหวัดหนองคาย

นายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒)
ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

เครื่องอบฆ่าเชื้ออัตโนมัตินิดอุณหภูมิต่ำด้วยแก๊สออกไซด์ 100% แบบเจาะแก๊สอัตโนมัตินิด
ความชื้นไม่น้อยกว่า 150 ลิตร

สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดหนองคาย

ราคาคลัง 774,200 บาท

1. ความต้องการ

เครื่องอบฆ่าเชื้อด้วยแก๊ส เอทิลีนออกไซด์ 100% แบบเจาะแก๊สโดยอัตโนมัติ
ขนาดความชื้นไม่น้อยกว่า 150 ลิตร พร้อมระบบระบายแก๊ส

2. วัตถุประสงค์

ใช้สำหรับอบฆ่าเชื้อโรค เครื่องมือและวัสดุทางการแพทย์ที่ไม่สามารถความร้อนสูงได้

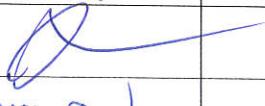
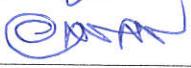
3. คุณลักษณะทั่วไป

- 3.1 ใช้กับระบบไฟฟ้า 220/380 โวลต์ 50 เฮิรตซ์
- 3.2 ตัวผู้มีนาคความชื้นไม่น้อยกว่า 150 ลิตร
- 3.3 ช่องอบมีตะแกรง สำหรับวางเรียงวัสดุอุปกรณ์ที่ต้องการอบฆ่าเชื้อ
- 3.4 ใช้แก๊สเอทิลีนออกไซด์ ชนิด 100% ที่บรรจุในกระป๋องแก๊สขนาดเล็กปิดสนิท และใส่ในช่องอบให้เครื่อง
เจาะแก๊สโดยอัตโนมัติ

4. คุณสมบัติทางเทคนิค

- 4.1 ภายในห้องอบ มีนาคความชื้นไม่น้อยกว่า 150 ลิตร ทำจากสแตนเลส สตีล เกรด 316 L หรือดีกว่า ทนต่อการ
กัดกร่อนของกรดและด่าง
- 4.2 มีระบบแสดงขั้นตอนการทำงาน ซึ่งจะแสดงอุณหภูมิ ความดัน เวลาเริ่มการทำงาน เวลาในการอบ
โปรแกรมที่เลือก เป็นต้น
- 4.3 มีระบบตรวจสอบขั้นตอนการทำงานและขัดข้องของเครื่องในกรณีที่มีความผิดปกติและขัดข้องของ
 - ระบบไฟฟ้าและกลไกต่างๆ
 - ระดับอุณหภูมิภายในห้องอบ
 - ความดันภายในห้องอบ
- 4.4 มีระบบการทำความร้อนและความชื้นภายในห้องอบอย่างต่อเนื่องและสม่ำเสมอ ตลอดเวลาที่ทำการอบ
ฆ่าเชื้อ
- 4.5 มีระบบคุณภาพแก๊สเอทิลีนออกไซด์ออกจากตัวเครื่องตลอดเวลา การทำงานของเครื่อง เพื่อความปลอดภัยใน
การปฏิบัติงานของผู้ใช้เครื่อง
- 4.6 มีระบบตรวจสอบความรั่วของตัวเครื่องก่อนเริ่มการทำงานทุกครั้ง โดยจะรายงานผลการตรวจผ่านเครื่องพิมพ์
(Leak Alert Test)

คำสั่งจังหวัดหนองคายที่ 246/2563 ลงวันที่ 22 มกราคม 2563

| ที่ | ชื่อ – สกุล | ตำแหน่ง | ลายมือชื่อ | วัน/เดือน/ปี ที่กำหนด |
|-----|------------------------------|-----------------------------|---|-----------------------|
| 1 | นายวารพงษ์ หอมฤทธิวงค์ | ทันตแพทย์เชี่ยวชาญ |  | 23 มกราคม 2563 |
| 2 | นายพัตรพิวัฒน์ ฝ่ายหนึ่นไวร์ | นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ |  | |
| 3 | นายอมรินทร์ แวงพิน | นักช่างเทคนิคชำนาญงาน |  | |

/ - 4.7 เครื่องทำงานภายใต้...

✓

(นายวิศณุ วิทยาบำรุง)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดหนองคาย

- 4.7 เครื่องทำงานภายใต้ความดันลบ (Negative Pressure) เพื่อป้องกันการรั่วของแก๊สจากภายในห้องอบให้ความปลอดภัยกับผู้ใช้ต่อผลิตภัณฑ์ที่ทำการอบเข้าเชื้อและการใช้งาน
- 4.8 สามารถเลือกระดับอุณหภูมิในการอบเข้าเชื้อได้ตั้งแต่ 30 – 55 องศาเซลเซียส โดยผู้ใช้สามารถเลือกอุณหภูมิได้อีก 2 แบบ คือ แบบ Cold cycle ที่อุณหภูมิ 37 องศาเซลเซียส และแบบ Warm cycle ที่อุณหภูมิ 55 องศาเซลเซียส โดยระยะเวลาที่ใช้และอุณหภูมิจะต้องสัมพันธ์กัน
- 4.10 มีระบบกรองอากาศก่อนเข้าสู่ห้องอบ โดยผ่านแผ่นกรองแบคทีเรียและอากาศ (Bacteria/Air Filter) ติดตั้งอยู่ภายในตัวเครื่อง
- 4.11 มีระบบขึ้นกัดแก๊ส (Aeration) ภายในตัวเครื่องพร้อมระบบระบายแก๊สออกสู่บรรจุภัณฑ์
- นอกอาคาร (Air Suction Hood) เพื่อระบายน้ำไอร้อนและเก็บที่อาจหลงเหลืออยู่ก่อนที่จะนำออกอบออกจากห้องอบ
- 4.12 ตัวเครื่องมีเครื่องพิมพ์ที่สามารถพิมพ์รายละเอียดการทำงานทั้งหมดในระยะเวลาชั่ววันที่และเวลาในการอบเข้าเชื้อ โปรแกรมการอบ ความชื้นและความดันเป็นต้น โดยบันทึกลงในกระดาษแบบ Thermal
- 4.13 ตัวเครื่องมีระบบการตรวจสอบและเตือน Chamber Overheating และ Overpressure Protection ป้องกันความร้อนและความดันผิดปกติในตัวเครื่อง
- 4.14 มีสัญญาณเตือนเมื่อระบบการทำงานเกิดเหตุขัดข้อง (Sensor Failure Alarm)
- 4.15 มีระบบตรวจสอบสุญญากาศ (Leak Test) และระบบตรวจสอบห้องอบก่อนเริ่มการทำงานทุกครั้ง

5. อุปกรณ์ประกอบ

- 5.1 ตะกร้าทำด้วยสแตนเลสตีกลำสำหรับวางเรียงวัสดุและอุปกรณ์ จำนวน 1 ชุด
- 5.2 รถเข็นทำด้วยสแตนเลสตีกลำเพื่อรองรับตะกร้าเข้าห้องอบ จำนวน 1 คัน
- 5.3 หลอดแก๊สโซฮีลินออกไซด์ 100% จำนวน 12 หลอด
- 5.4 มีปั๊มลมขนาดกำลังไม่น้อยกว่า 2 แรงม้า (air compressor) จำนวน 1 ตัว
- 5.5 กระถางบันทึกการทำงานของเครื่อง จำนวน 10 ชิ้น

6. เงื่อนไขเฉพาะ

- 6.1 การพิจารณาผลิตภัณฑ์ โรงงานผู้ผลิตจะต้องได้รับการรับรองมาตรฐาน ISO 9001, ISO 13485 และมาตรฐาน CE
- 6.2 รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า 1 ปี โดยจะตรวจสอบบำรุงรักษาเครื่องทุกๆ 4 เดือน ตลอดอายุ การรับประกัน โดยจะจัดส่งเจ้าหน้าที่มีความชำนาญมาตรวจสอบบำรุงรักษา
- 6.3 ผู้ขายต้องติดตั้งตัวเครื่องพร้อมเดินสายไฟฟ้า ระบบสายดิน ท่อระบายน้ำแก๊ส และอุปกรณ์อื่นๆ ที่จำเป็นต้องใช้งานทั้งหมดตามเครื่องใช้งาน ได้ดี โดยค่าวัสดุอุปกรณ์ การดำเนินการ ผู้ขายเป็นผู้รับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งหมด และการติดตั้งให้เป็นไปตามมาตรฐานของผลิตภัณฑ์
- 6.4 มีหนังสือรับรองจากผู้ผลิตว่าจะสนับสนุนอะไหล่สำรอง
- 6.5 มีคู่มือจราจรไฟฟ้าพร้อมอธิบายการทำงานของเครื่องอย่างละเอียด
- 6.6 มีคู่มือการใช้งานเป็นภาษาไทยอย่างน้อย 1 ชุด

คำสั่งจังหวัดหนองคายที่ 246/2563 ลงวันที่ 22 มกราคม 2563

| ที่ | ชื่อ – สกุล | ตำแหน่ง | ลายมือชื่อ | วัน /เดือน /ปี ที่กำหนด |
|-----|-------------------------------|-----------------------------|------------|-------------------------|
| 1 | นายวชิรพงษ์ หอมฤทธิ์วงศ์ | ทันตแพทย์เชี่ยวชาญ | | ๑๓ มกราคม 2563 |
| 2 | นายฉัตรชัยวัฒน์ ฝ่ายหมื่นไวย์ | นักวิชาการสาธารณสุขชำนาญการ | | |
| 3 | นายอมรินทร์ แก้วกิhin | นักช่างเทคนิคชำนาญงาน | | |

ผู้ชี้

(นายวิศิษฐ์ วิทยาบำรุง)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดหนองคาย