



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ กองบำรุงรักษา ฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคเหนือ) จ.พิษณุโลก

ที่ น.๒ กพร. (ทม.) ๑๑๐๐ / ๒๕๖๕ วันที่ ๒๒ เมษายน ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานผลการพิจารณาและขออนุมัติสั่งซื้อสิ่งจ้าง

เรียน อก.บช.(น.๒) ผ่าน รก.บช.(น.๒) ,ชก.บช.(น.๒)

ตามที่ได้ดำเนินการจัดซื้อตามประกาศการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อ Acoustic Sound Imaging for Ultrasound จำนวน ๑ ชุด ตามแผนงานสนับสนุนการดำเนินงานระยะที่ ๕ ปี ๒๕๖๕ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และเอกสารซื้อด้วยประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-Bidding) เลขที่ N๒.EB(กบช.)-๐๐๒/๒๕๖๕ ลงวันที่ ๓ มีนาคม ๒๕๖๕ นั้น

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ขอรายงานผลการพิจารณาการจัดซื้อดังกล่าว ดังนี้

Acoustic Sound Imaging for Ultrasound จำนวน ๑ ชุด ผู้เสนอราคาที่ชนะการเสนอราคา ได้แก่ บริษัท นอร์ท พาวเวอร์ซิสเต็ม จำกัด ซึ่งเป็นผู้ประกอบการวิสาหกิจขนาดกลางและขนาดย่อม (SMEs) เป็นเงินทั้งสิ้น ๙๕๗,๖๕๐.๐๐ บาท (เก้าแสนห้าหมื่นเจ็ดพันหกกร้อยห้าสิบบาทถ้วน) รวมภาษีมูลค่าเพิ่มและภาษีอื่น ค่าขนส่ง ค่าจดทะเบียน และค่าใช้จ่ายอื่นๆ ทั้งปวง ซึ่งต่ำกว่าเงินงบประมาณ ๕,๓๕๐.๐๐ บาท คิดเป็นอัตราร้อยละ ๐.๕๖

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบ ขอให้โปรดลงนามในแบบแจ้งผลการจัดซื้อจัดจ้าง และประกาศรายชื่อผู้ชนะการเสนอราคาที่เสนอมาพร้อมนี้

(นายสมเจตน์ อ่วมแก้ว)

พ.ต.บ.

เรียน อก.อก.(น.๒) และ พ.ต.บ.,รล.(น.๒)

- เห็นชอบจัดซื้อตามผลการพิจารณาของคณะกรรมการพิจารณาประกวดราคา
- ผกม.กอก.(น.๒) ดำเนินการจัดทำสัญญาตามระเบียบ กพ.ท.ต่อไป

กองบำรุงรักษา ฝ่ายปฏิบัติการและบำรุงรักษา
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคเหนือ) จ.พิษณุโลก

(นายวรวิทย์ บุญฤทธิ์)
อก.บช.(น.๒)