



ประกาศ

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคเขต 2 (ภาคเหนือ) จังหวัดพิษณุโลก
350/9 ม.7 ถ.มิตรภาพ ต.สมอแข อ.เมือง จ.พิษณุโลก 65000

เรื่อง แจ้งความประกวดราคา จัดซื้อ ผลิตภัณฑ์คอนกรีต จำนวน 3 รายการ
ตามประกวดราคาเลขที่ น.2 ปช.(ปร.) – 18/60

ด้วยการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคเหนือ) จ.พิษณุโลก มีความประสงค์จะจัดซื้อ ผลิตภัณฑ์คอนกรีต
จำนวน 3 รายการ ดังรายละเอียดต่อไปนี้

1. เสาคอ. ขนาด 12.20 ม.	จำนวน	1,224	ตัน
2. สมอบก ขนาด 0.55x0.55x0.15 ม.	จำนวน	213	ท่อน
3. คอนคอ. สปัน ขนาด 0.12x0.12x2.00 ม.	จำนวน	376	ท่อน

- กำหนดการซื้อแบบประกวดราคา ระหว่างวันที่ 5 มิถุนายน – 15 มิถุนายน 2560 ในวันและเวลาราชการ
ตั้งแต่เวลา 09.00 – 15.00 น. ณ ห้องการเงิน อาคาร 1 ชั้น 1 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคเหนือ) จ.พิษณุโลก

- กำหนดยื่นซองประกวดราคาวันที่ 27 มิถุนายน 2560 ระหว่างเวลา 09.00 น. ถึง 10.00 น. ณ ห้อง
เปิดซอง ชั้น 1 ศาลากลางจังหวัดพิษณุโลก (หลังเก่า) และกำหนดเปิดซองประกวดราคา วันที่ 27 มิถุนายน 2560
ตั้งแต่เวลา 10.00 น. เป็นต้นไป โดยมีรายละเอียดเอกสารที่ยื่นแยกเป็น 3 ซอง ดังนี้

- ซองที่ 1 : ส่วนที่ 1 เอกสารแสดงคุณสมบัติของผู้เสนอราคา
- ซองที่ 2 : ส่วนที่ 2 เอกสารใบเสนอราคา
- ซองที่ 3 : หนังสือคำประกันของประกวดราคา

ผู้มีสิทธิเสนอราคาจะต้องมีคุณสมบัติดังต่อไปนี้.-

1. ผู้เสนอราคาต้องเป็นผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อ และเป็นผู้ที่ได้รับอนุมัติขึ้นทะเบียนรายชื่อ
บริษัทผู้ขาย/ผู้รับจ้าง และผลิตภัณฑ์ (Vendor List) จากการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
2. ไม่เป็นผู้ที่ถูกกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานของทางราชการและได้แจ้งเวียนชื่อแล้ว
3. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสารสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของ
ผู้เสนอราคาได้มีคำสั่งให้สละสิทธิ์และความคุ้มกันเช่นนั้น
4. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกัน กับ ผู้เสนอราคารายอื่น ที่เข้าเสนอราคาให้แก่ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
ณ วันประกาศประกวดราคา หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันราคาอย่างเป็นธรรม
ในการประกวดราคาจัดซื้อครั้งนี้
5. อื่นๆ ที่ระบุไว้ในเงื่อนไขประกวดราคา

อนึ่ง ก่อนตัดสินใจซื้อเอกสารประกวดราคา ให้ศึกษารายละเอียดเงื่อนไขในเอกสารประกวดราคา
และซื้อเอกสารประกวดราคา โดยเงินสด ได้ที่ห้องการเงิน อาคาร 1 ชั้น 1 การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคเหนือ)
จ.พิษณุโลก หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข 0-5532-0097-8 ต่อ 10117 และสามารถดูรายละเอียด
ประกวดราคาได้ที่ www.pea.co.th และในระบบ e-GP ของกรมบัญชีกลาง

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

- ๒ -

ราคาแบบรวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ชดละ	1,070.00.-	บาท
วงเงินค้ำประกันซอง	460,800.00.-	บาท

ประกาศ ณ วันที่ 23 พฤษภาคม 2560



(นายสงกรานต์ ชูติธนธีระกุล)

ผู้อำนวยการฝ่ายวิศวกรรมและบริการ
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคเหนือ) จังหวัดพิษณุโลก