

๒๕. ๐๙/๕๘



คู่มือ
(๖๕)

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

สัญญาซื้อขาย ตู้ลุ่มนิยมใช้นอกอาคาร

ที่ ช.นบ.-๐๘๕/๒๕๕๘

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้นที่ สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคเหนือ) จังหวัดพิษณุโลก เลขที่ ๓๕๐/๕ หมู่ ๗ ตำบลสมอแข อำเภอเมืองพิษณุโลก จังหวัดพิษณุโลก รหัสไปรษณีย์ ๖๕๐๐๐ เมื่อวันที่ ๑๖ พ.ย. ๒๕๕๘ ระหว่าง การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โดย นายสมพจน์ วัลลภาหิตย์ ผู้อำนวยการฝ่ายบัญชีและพลังงานไฟฟ้า การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคเหนือ) จังหวัดพิษณุโลก ผู้รับมอบอำนาจ (หนังสือมอบอำนาจเลขที่ ๑๐๖/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๒ กรกฎาคม ๒๕๕๘) ซึ่งต่อไปใน สัญญาเรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท เพรล ควอลิตี้ จำกัด โดย นายจักรี ทรนวัตร ผู้รับ มอบอำนาจ (หนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่ ๑๘ พฤศจิกายน ๒๕๕๘) สำนักงานแห่งใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ ๔๐/๑ หมู่ที่ ๑๐ ถนนท่าพูด-พุทธมณฑลอีสาน ๕ ตำบลไร่จึง อำเภอสามพราณ จังหวัดนครปฐม รหัสไปรษณีย์ ๗๓๒๑๐ ซึ่งต่อไปในสัญญาเรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง คู่สัญญาได้ตกลงทำ สัญญากันมีข้อความดังต่อไปนี้

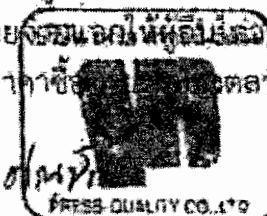
ข้อ ๑. ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย ตู้ลุ่มนิยมใช้นอกอาคาร สำหรับมิเตอร์ ๓ เฟส และ TOU จำนวนและขนาดให้เป็นไปตามรายการละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะที่ระบุในหนังสือ สั่งซื้อที่ มท ๕๓๐๗.๒๔/๒๕๖๓๔ ลงวันที่ ๒ พฤศจิกายน ๒๕๕๘ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้จะเรียกว่า "พัสดุ" เป็นราคาไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม รวมเป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น ๑,๐๐๘,๐๐๐.- บาท (หนึ่งล้าน แปดพันบาทถ้วน) โดยผู้ซื้อจะชำระราคาพัสดุทั้งหมดที่ตกลงซื้อขายกันภายใน ๓๐ (สามสิบ) วัน นับแต่วันที่ผู้ซื้อได้ทำการตรวจรับพัสดุที่ผู้ขายได้ส่งมอบให้ถูกต้องเรียบร้อย ห้ามผู้ขายโอนสิทธิเรียกร้อง การรับเงินให้กับบุคคลภายนอก

ข้อ ๒. ผู้ขายรับรองว่าพัสดุที่ขายให้ตามสัญญานี้ ทั้งหมดเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยนำไปใช้ งานแต่อย่างใด และมีคุณภาพถูกต้องครบถ้วนตามตัวอย่าง และรายละเอียดแสดงคุณลักษณะเฉพาะ แบบท้ายสัญญานี้ทุกประการ

ข้อ ๓. ถ้าพัสดุดำเนินการตามสัญญานี้เป็นพัสดุที่ผู้ซื้อได้จดทะเบียนเพื่อใช้เครื่องหมายการค้าไว้แล้ว ผู้ขายต้องประทับตราเครื่องหมายการค้าของผู้ซื้อบนพัสดุนั้นๆ ตามที่ผู้ซื้อกำหนดด้วย และห้ามผู้ขาย นำพัสดุที่มีการประทับตราเครื่องหมายการค้าดังกล่าวไปจำหน่ายหรือโอนสิทธิ์ในกรณีใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายฝ่าฝืน ผู้ขายยินยอมให้ผู้ซื้อจับเป็นเงินเท่ากับราคาซื้อ หรือค่าเสียหายของพัสดุที่ ตรวจพบดังกล่าว



กม



PEA QUALITY CO., LTD. ๒/ ข้อ ๔