

## แบบสัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่.../๒๕๕๙

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต ตำบลตลาดใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต เมื่อวันที่ **๒๖ ก.พ. ๒๕๕๙** ระหว่าง จังหวัดภูเก็ต โดย นายบัญชา ค้าของ นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต ตามคำสั่งจังหวัดภูเก็ต ที่ ๓๐๕๐/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๙ ตุลาคม ๒๕๕๘ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท โซวิค จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนทุนส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่ อยู่เลขที่ ๔๔๔๔๐ ถนนพหลโยธิน แขวงสามเสนใน เขตพญาไท จังหวัดกรุงเทพมหานคร โดย นายบุษย์ปรีดา สมาน ผู้รับมอบอำนาจจาก นางจิรัพณ์ ศรีสัตนา ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนทุนส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ สจ.๒๐๐๖๖๘๒ ลงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๙ (และหนังสือรับมอบอำนาจ ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๙) แบบ ท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไป ในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” ฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

### ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายเครื่องกระตุกหัวใจไฟฟ้า รุ่น M-๗๗๓๕-A ยี่ห้อ PHILIPS ผลิตภัณฑ์ ประเทศไทย จำนวน ๑ เครื่อง เป็นเงินทั้งสิ้น ๒๕๐,๐๐๐ บาท (สองแสนห้าหมื่นบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๑๖,๓๕๕.๓๔ บาท ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา

ในการนี้ที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจทดลอง ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจทดลองแล้ว ต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ด้วย

### ข้อ ๒. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๒.๑ ผนวก ๑ รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะฯ จำนวน.....๓.....แผ่น

๒.๒ ผนวก ๒ แคตตาล็อก จำนวน.....๑๗.....แผ่น

๒.๓ ผนวก ๓ ใบเสนอราคา จำนวน.....๒.....แผ่น

ความได้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดแย้งกับข้อความในสัญญานี้ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ

### ข้อ ๓. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลชีรภูเก็ต ภายในวันที่ **๒๕ พ.ค. ๒๕๕๙** ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อ หรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบ/...

(ลงชื่อ) ..... ผู้ซื้อ

(นายบัญชา ค้าของ)  
นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ) ...  
ผู้ขาย

ผู้ขาย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญาไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำแบบหนังสือนำใบยื่นต่อผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลวชิรภูเก็ต ในเวลา的工作 ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ

#### ข้อ ๔. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามา จากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นจะต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถ ให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าว บรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีลิฟธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับ อนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการพาณิชยนาวีก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มิใช่เรือไทย หรือเป็น ของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือสั่งซื้อ สิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบ เอฟโอลี, ซีเอฟอาร์, ซีโอเอฟ หรือแบบอื่นใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขาย จะต้องส่งมอบใบตราสั่ง(Bill of Lading)หรือสำเนาใบตราสั่งสำหรับของนั้นซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทย หรือเรือที่มีลิฟธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในการนี้ที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มี ลิฟธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริม การพาณิชยนาวีให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้ หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่ บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวีแล้วอย่างโดยย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในการนี้ที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างหนึ่งอย่างใดดังกล่าวในสองวรรคข้างต้นให้แก่ผู้ซื้อ แต่ จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อน โดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อน และชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวได้แล้ว

#### ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออก หลักฐานการรับมอบไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามสัญญาข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งลิฟธิ ที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับน้ำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเรือที่สุดเท่าที่ทำได้และนำสิ่งของมา ส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไป เพราะ เหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาร้องเป็นเหตุขอขยายเวลาทำการตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ในการนี้ที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวน แต่ไม่ถูกต้อง ทั้งหมด ผู้ซื้อจะตรวจรับเฉพาะส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจรับเฉพาะส่วนนั้นก็ได้

#### ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อคงเหลือชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้ โดยครบถ้วนแล้ว

(ลงชื่อ) ..... ผู้ซื้อ

(นายบัญชา ค้าของ)  
นางแพที่สาราณสุขชัยหัวทภูเก็ต บัญชีตราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต



การจ่าย/...

(ลงชื่อ) ..... ผู้ขาย

การจ่ายเงินตามเงื่อนไขแห่งสัญญาดังนี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของผู้ขายซึ่งขอ  
ธนาคารกรุงไทย จำกัด (มหาชน) สาขาชัยอารีย์ ชื่อบัญชี บริษัท โชคชัย จำกัด เลขที่บัญชี ๑๗๒-๖-๐๐๔๐๐-๗  
หันนี้ ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียมหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และ  
ยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในวงเดือนนั้นๆ

#### ข้อ ๗. การรับประทานการชำระบุญครอง

ผู้ขายยอมรับการประทานความชำรุดบุญครองหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา  
๒ ปี.....เดือน นับแต่วันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้ เกิด  
ชำรุดบุญครองหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพ  
ที่ใช้การได้ดังเดิม ภายใน.....๗.....วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ หันนี้

#### ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำสัญญานี้ ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็นหนังสือค้ำประกัน ธนาคารกสิกรไทย จำกัด  
(มหาชน) สาขาสำนักพหลโยธิน สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ ๔๐๐/๒๒ ถนนพหลโยธิน แขวงสามเสนใน เขตพญาไท  
กรุงเทพมหานคร หนังสือค้ำประกันเลขที่ ๕๙-๔๒-๑๘๘๗-๕ ลงวันที่ ๑๐ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘ เป็นจำนวนเงิน  
๑๒,๕๐๐ บาท (หนึ่งหมื่นสองพันห้าร้อยบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (๕%) ของราคารหั้งหมดตามสัญญา มา  
มอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามวรรคหนึ่ง ผู้ซื้อจะคืนให้เมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันตาม  
สัญญานี้แล้ว

#### ข้อ ๙. การยกเลิกสัญญา

เมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้วถ้าผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่  
ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อมีสิทธิยกเลิกสัญญาหั้งหมดหรือบางส่วนได้

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิยกเลิกสัญญา ผู้ซื้อมีสิทธิรับหลักประกันหรือเรียกร้องจากธนาคาร  
ผู้ออกหนังสือค้ำประกันตามสัญญาข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินหั้งหมด หรือแต่บางส่วนก็ได้แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร  
และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นด้วยจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่วน แล้วแต่กรุณา ภายในกำหนด ๓ เดือน  
นับแต่วันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาก็เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ภายในสัญญานี้ด้วย

#### ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิยกเลิกสัญญาตามสัญญาข้อ ๘ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อ  
เป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (๐.๒๐%) ของราคาน้ำสิ่งของที่ไม่ได้รับมอบ นัดแต่ละวันถัดจากวันครบกำหนด  
ตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน

การคิดค่า/...

(ลงชื่อ) .....  ผู้ซื้อ

(นายบัญชา ค้าห้อง)  
นาย พแพทย์สาครณลักษจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้อำนวยการจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ) ..... ผู้ขาย

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงชี้ข่ายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไป ทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาน้ำสิ่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังไม่ใช้สิทธิของเลิกสัญญาดัง หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิของเลิกสัญญา และรับหลักประกันหรือเรียกร้องจากธนาคารผู้ออกหนังสือค้ำประกันตามสัญญาข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในสัญญาข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อด้วยแจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันของเลิกสัญญาได้อีกด้วย

#### ข้อ ๑. การรับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหาย

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อหนึ่งข้อใดด้วยเหตุใดๆ ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายแก่ผู้ซื้อแล้ว ผู้ขายต้องชดใช้ค่าเสียหายให้แก่ผู้ซื้อด้วยสิ้นเชิง ภายในกำหนด ๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ

#### ข้อ ๒. การขอขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุสุดวิสัย หรือเหตุใดๆ อันเนื่องมาจากการไม่สามารถปกป้องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือจากพฤติกรรมอันใดอันหนึ่งซึ่งผู้ขายไม่ต้องรับชอบตามกฎหมายเป็นเหตุให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิขอขยายเวลาทำการตามสัญญารึขอคงหรือลดค่าปรับได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติกรรมดังกล่าวหรือมูลค่าฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๕ วัน นับแต่วันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง

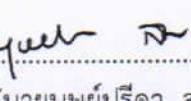
ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่งให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้องในการที่จะขอขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของดหรือลดค่าปรับ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดแจ้งหรือผู้ซื้อทราบด้วยแล้วดังต่อไปนี้

การขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของดหรือลดค่าปรับตามวรรคหนึ่ง อยู่ในคุณพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณา

สัญญานี้ทำขึ้นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยืนดือไว้ฝ่ายละหมาด

(ลงชื่อ)..........ผู้ซื้อ

(นายบัญชา คำข้อง)  
นายแพทย์สารัณสุขจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน  
ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

(ลงชื่อ)..........ผู้ขาย  
(นายบุษย์ปรีดา สมาน)

(ลงชื่อ)..........พยาน  
(นายวิสุทธิ์ คำสิงห์)

(ลงชื่อ)..........พยาน  
(นางร薇ลักษ์ มากวิสิฐธนาร)

(นายกฤษดา บัวศรี)  
ผู้จัดทำ

