

แบบสัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่...๓๐...../๒๕๕๘

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ ศาลากลางจังหวัดภูเก็ต ตำบลตลาดใหญ่ อำเภอเมือง จังหวัดภูเก็ต เมื่อวันที่ ๒๕ ก.พ. ๒๕๕๘ ระหว่าง จังหวัดภูเก็ต โดย นายบัญชา ค้าของ นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต ตามคำสั่งจังหวัดภูเก็ต ที่ ๓๐๕๐/๒๕๕๘ ลงวันที่ ๙ ตุลาคม ๒๕๕๘ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท ชายน์ อินดัสตรีส์ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด ซึ่ง จดทะเบียนเป็นนิติบุคคล สำนักงานทะเบียนทุนส่วนบริษัทกรุงเทพมหานคร กรมพัฒนาธุรกิจภาค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่เลขที่ ๖๒/๑๒๓ ซอยอมรพันธ์ ๔ แขวงลาดยาว เขตจตุจักร จังหวัดกรุงเทพมหานคร โดย นายบดินทร์ สุระกำแหง ผู้รับมอบอำนาจจาก นายกานต์ ปุณณเจริญสิน ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนทุนส่วนบริษัท กรุงเทพมหานคร กรมพัฒนาธุรกิจภาค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ สจ.๒๐๐๗๙๖๙ ลงวันที่ ๙ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘ (และหนังสือมอบอำนาจ ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘) แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไป ในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” ฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายเครื่องช่วยหายใจความถี่สูง (High frequency ventilator) ยี่ห้อ Drager Babylog รุ่น VN ๕๐๐ ผลิตภัณฑ์ประเภทเยื่อมนี จำนวน ๒ เครื่อง ราคาเครื่องละ ๑,๗๖๕,๐๐๐ บาท เป็นเงินทั้งสิ้น ๓,๕๓๐,๐๐๐ บาท (สามล้านห้าแสนสามหมื่นบาทถ้วน) ซึ่งได้รวม ภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๒๓๐,๙๗๔.๕๘ บาท ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่างกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญา

ในการนี้ที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจทดลอง ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจทดลองแล้ว ต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่างกว่าที่กำหนดไว้ด้วย

ข้อ ๒. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๒.๑ ผนวก ๑ รายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะฯ จำนวน.....๓.....แผ่น

๒.๒ ผนวก ๒ แคตตาล็อก จำนวน.....๙.....แผ่น

๒.๓ ผนวก ๓ ใบเสนอราคาซื้อด้วยวิธีประการราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จำนวน.....๒.....แผ่น

๒.๔ ผนวก ๔ หนังสือยินดีลดราคาระบุนท์การแพทย์ จำนวน.....๑.....แผ่น

ความได้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดแย้งกับข้อความในสัญญานี้ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ

ข้อ ๓. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลชีรภูเก็ต ภายในวันที่ ๒๖ พ.ค. ๒๕๕๘ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งทึบห่อ หรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบ...

(ลงชื่อ)
ผู้ซื้อ
(นายบัญชา ค้าของ)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

(ลงชื่อ)
ผู้ขาย
บริษัท ชายน์ อินดัสตรีส์ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด

บริษัท ชายน์ อินดัสตรีส์ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญาฯ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำแบบหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ โรงพยาบาลชีรากุเก็ต ในเวลา的工作 ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๗ วันทำการ

ข้อ ๔. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญาฯ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามา จากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นจะต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในสัมภาระเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนส่งได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าว บรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศmanyประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการพาณิชยนาวีก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มิใช่เรือไทย หรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือสั่งซื้อ สิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบ เอฟโอลีบี, เซอฟอาร์, ซีโอเอฟ หรือแบบอื่นใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาฯ ให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตัวรวมคนึง ผู้ขาย จะต้องส่งมอบใบตราสั่ง(Bill of Lading)หรือสำเนาใบตราสั่งสำหรับของนั้นซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทย หรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการพาณิชยนาวีให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้ หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชยนาวีแล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในการนี้ที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างหนึ่งอย่างใดได้แก่ผู้ซื้อในส่วนของตัวรวมคนึง แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อน โดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อน และชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวได้แล้ว

ข้อ ๕. การตรวจรับ

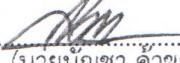
เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามสัญญาข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเรือที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาทำการตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

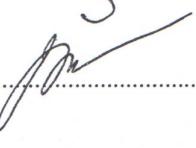
ในการนี้ที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวน แต่ไม่ถูกต้องทั้งหมด ผู้ซื้อจะตรวจรับเฉพาะส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจรับเฉพาะส่วนนั้นก็ได้

ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไม่ถูกต้องโดยครบถ้วนแล้ว

(ลงชื่อ)  ผู้ซื้อ
(นายบัญชา คำทอง)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

(ลงชื่อ)  ผู้ขาย

S
C
I
E
E
N
N
C
S
ก.จ.ส. จ.ภ.
เบ.เจ.น.เจ.
อ.น.เ.อ.เจ.เจ.

การจ่ายเงินตามเงื่อนไขแห่งสัญญาดังนี้ ผู้ซื้อจะโอนเงินเข้าบัญชีเงินฝากธนาคารของผู้ขายซึ่งธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน) สาขาบางเขน ชื่อบัญชี บริษัท ชาญน์ เอ็นจิเนียร์ อินเตอร์เนชันแนล จำกัด เลขที่บัญชี ๐๗๐-๑-๐๕๔๖๒-๘ ทั้งนี้ ผู้ขายตกลงเป็นผู้รับภาระเงินค่าธรรมเนียมหรือค่าบริการอื่นใดเกี่ยวกับการโอนที่ธนาคารเรียกเก็บ และยินยอมให้มีการหักเงินดังกล่าวจากจำนวนเงินโอนในงวดนั้นๆ

ข้อ ๗. การรับประกันการชำระบุพร่อง

ผู้ขายยอมรับการประกันความชำรุดบุพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๒ ปี.....เดือน นับแต่วันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้ เกิดชำรุดบุพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน.....๗.....วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อด้วยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำสัญญานี้ ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็นหนังสือค้ำประกัน ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน) สาขาบางเขน สำนักงานตั้งอยู่เลขที่ ๑๔๕๖/๙ ถนนพหลโยธิน แขวงลาดยาว เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร หนังสือค้ำประกันเลขที่ ๕๙-๔๒-๑๕๓๔-๒ ลงวันที่ ๑๖ กุมภาพันธ์ ๒๕๕๘ เป็นจำนวนเงิน ๑๗,๕๐๐ บาท (หนึ่งแสนเจ็ดหมื่นหกพันห้าร้อยบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (๕%) ของราคากลางตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามวรรคหนึ่ง ผู้ซื้อจะคืนให้เมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

เมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้วถ้าผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือบางส่วนได้

ในการนี้ที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อมีสิทธิรับหลักประกันหรือเรียกร้องจากธนาคารผู้ออกหนังสือค้ำประกันตามสัญญาข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมด หรือเด่นบางส่วนก็ได้แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นที่มีจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่วน แล้วแต่กรณี ภายใต้กำหนด ๓ เดือน นับแต่วันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ภายใต้สัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามสัญญาข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (๐.๒๐%) ของราคาน้ำหนักที่ไม่ได้รับมอบ นัดแต่วันถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน

การคิดค่า

(ลงชื่อ) ผู้ซื้อ

(นายบัญชา ค้าของ)

นายแพทย์สาธารณสุขจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน

ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

(ลงชื่อ) ผู้ขาย

บัญชา ชาบดี เบเนจิเนอร์!
อินเตอร์เน็ตแลน จำกัด

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไป ทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาสิ่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังไม่ได้สิทธิ์ของเลิกสัญญาด้วย หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิ์ของเลิกสัญญา และรับหลักประกันหรือเรียกร้องจากธนาคารผู้ออกหนังสือค้ำประกันตามสัญญาข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาน้ำที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในสัญญาข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันของเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑. การรับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหาย

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อ哪ที่ได้ด้วยเหตุใดๆตาม จนเป็นเหตุให้เกิดความเสียหายแก่ผู้ซื้อแล้ว ผู้ขายต้องชดใช้ค่าเสียหายให้แก่ผู้ซื้อด้วยสินเชิง ภายในกำหนด ๓๐ วัน นับแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ

ข้อ ๑๒. การขอขยายเวลาส่งมอบ

ในการนี้ที่มีเหตุสุดวิสัย หรือเหตุใดๆ อันเนื่องมาจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือจากพฤติกรรมอันใดอันหนึ่งซึ่งผู้ขายไม่ต้องรับชอบตามกฎหมายเป็นเหตุให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิขอขยายเวลาทำการตามสัญญาหรือขอลดค่าปรับได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติกรรมดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ วัน นับแต่วันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่งให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะขอขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของดหรือลดค่าปรับ โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดแจ้งหรือผู้ซื้อทราบดีอยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของดหรือลดค่าปรับตามวรรคหนึ่ง อยู่ในคุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณา

สัญญานี้ทำขึ้นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยืนยันไว้ฝ่ายละฉบับ

(ลงชื่อ) ผู้ซื้อ
(นายบุญชา คำของ)

นายแพทย์สารณสุขจังหวัดภูเก็ต ปฏิบัติราชการแทน
ผู้ว่าราชการจังหวัดภูเก็ต

S
C
I
E
N
C
E

บริษัท ชาญรุ่ง เอเชียเนอร์ส
อินเตอร์เนชันแนล จำกัด

(ลงชื่อ) ผู้ขาย
(นายบดินทร์ สุรุกำแหง)

(ลงชื่อ) พยาน
(นายวิสุทธิ์ คำสิงห์)

(ลงชื่อ) พยาน
(นางรัศมี มากวิสิฐธนธร)

(นายกฤษดา บัวศรี)
ผู้จัดทำ