

## สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๕๒/๒๕๖๘

สัญญานี้ทำขึ้น ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม ตำบลสนามจันทร์/อำเภอเมืองนครปฐม จังหวัดนครปฐม เมื่อวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๘ ระหว่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม โดย นายรัฐกร พรรณพัฒน์/รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน นายกองค์การบริหารส่วน จังหวัดนครปฐม ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท ก.นครปฐมสากล จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็น นิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดนครปฐม กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๑๑๕ ถนนราชมรรคา ตำบลสนามจันทร์ อำเภอเมืองนครปฐม จังหวัดนครปฐม โดย นายวีรวัฒน์ เจริญสุข กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงาน ทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดนครปฐม/กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ลงวันที่ ๒๖ พฤษภาคม ๒๕๖๘ และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๘ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่าย หนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

### ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย ติดตั้งระบบเครื่องสัญญาณแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) พร้อมอุปกรณ์/ภายในอาคารสำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม โดยวิธีเฉพาะเจาะจง จำนวน ๑ (หนึ่ง) รายการ เป็นราคาทั้งสิ้น ๔๘๕,๐๐๐.๐๐ บาท/(สี่แสนแปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๓๑,๗๒๘.๘๗ บาท (สามหมื่นหนึ่งพันเจ็ดร้อยยี่สิบแปดบาทเก้าสิบเจ็ดสตางค์) ตลอดจนภาษีอากร อื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

### ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็น ของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๒

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบ แล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

### ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของ สัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑ แบบรูป จำนวน ๖ (หก) หน้า

๓.๒ ผนวก ๒ รายการคุณลักษณะเฉพาะ, แค็ตตาล็อก จำนวน ๘ (แปด) หน้า

๓.๓ ผนวก ๓ ใบเสนอราคา จำนวน ๑ (หนึ่ง) หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

#### ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม ภายในวันที่ ๑๗ ตุลาคม ๒๕๖๘/ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม/ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า - วันทำการของผู้ซื้อ

#### ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

#### ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

#### ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๒ (สอง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดังเดิม ภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามกฎหมาย หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลัก

#### ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น เงินสดเป็นจำนวนเงิน ๒๔,๒๕๐.๐๐ บาท(สองหมื่นสี่พันสองร้อยห้าสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อ เพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกัน ดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งนำมามอบให้แก่ผู้ซื้อ ภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบตามสัญญานี้แล้ว

#### ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑ (หนึ่ง) เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

#### ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐(ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา นั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

#### ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

#### ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มิเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากเหตุการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือเหตุการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุอันสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบอยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

#### ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของขึ้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้

บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายลิขิต ทรัพย์พัฒน์)  
(ลงชื่อ).....ผู้ขาย  
(นายศุภวัฒน์ สุวาส)  
(นางจรรรณ วรรณ)

(ลงชื่อ).....พยาน  
(นางจรรรณ วรรณ)

(ลงชื่อ).....พยาน  
(นางสาวปัทมกร สามเพชรเจริญ)

เลขที่โครงการ ๖๘๐๘๙๐๙๗๔๖๕

เลขคู่สัญญา ๖๘๐๘๐๑๐๐๔๗๗๖

รายการแนบท้ายสัญญาซื้อขายเลขที่ ๕๒/๒๕๖๘

ลงวันที่ ๑๘ สิงหาคม ๒๕๖๘

การติดตั้งระบบเครื่องสัญญาณแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) พร้อมอุปกรณ์ เพื่อใช้ในโครงการติดตั้งระบบเครื่องสัญญาณแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) ภายในอาคารสำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม ประกอบด้วย

๑. **ตู้ควบคุมระบบสัญญาณแจ้งเหตุเพลิงไหม้ ๑๐ โซน (Fire Alarm Control Panel ๑๐ Zone)**  
จำนวน ๑ ชุดๆ ละ ๒๘,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๒๘,๐๐๐.-บาท

มีหน้าที่รับแจ้งเหตุการเกิดเพลิงไหม้จากอุปกรณ์ตรวจจับเพลิงไหม้ อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือและแสดงการเกิดเพลิงไหม้พร้อมส่งสัญญาณแจ้งเหตุการเกิดเพลิงไหม้ให้ผู้ควบคุมหรือผู้ที่อยู่ในอาคารทราบ รวมทั้งยังทำงานร่วมกับระบบอื่นของอาคารอีก

คุณสมบัติเฉพาะ ประกอบด้วย

๑.๑ แผงควบคุม สัญญาณเตือนไฟไหม้แบบธรรมดา ๑๐ โซน

๑.๒ แจ้งเตือนแบบอนุกรม และโมดูลรีเลย์ระยะไกลแบบอนุกรม ส่วนประกอบทั้งหมดนี้ควบคุมด้วยไมโครโปรเซสเซอร์ ระบบควบคุมสัญญาณเตือนไฟไหม้

๑.๓ การบำรุงรักษาระยะไกลและการชดเชยความคลาดเคลื่อนอัตโนมัติ

๑.๔ มีรีเลย์อนบอร์ดสำหรับการแจ้งเตือน การควบคุมดูแล และปัญหา

๒. **ตู้แผนผังแสดงจุดเกิดเหตุเพลิงไหม้ Graphic Annunciator Panel (one colour Alu Am)**  
จำนวน ๑ ชุดๆ ละ ๓๐,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๓๐,๐๐๐.-บาท

คือ ตู้แผนผังแสดงจุดเกิดเหตุเพลิงไหม้ (Graphic Annunciator) เป็นตู้ที่ต้องสั่งทำแบบแผนผังจุดติดตั้งระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ของสถานที่ติดตั้ง ที่กำหนดแบบโดยผู้ว่าจ้างสำหรับนำมาต่อเชื่อมข้อมูลการแสดงผล กับ ตู้ควบคุมระบบ (Fire Alarm Control Panel) เพื่อนำไปติดตั้งในระยะทางที่ห่างไกลจากตู้ควบคุมระบบ สำหรับใช้ดูการแจ้งเหตุตามจุดและโซนต่างๆ ในระยะไกล ซึ่งทำให้สะดวกในการแจ้งเตือนของระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (Fire Alarm System) ภายในสถานที่ติดตั้งระบบ ฯลฯ

คุณสมบัติเฉพาะ ประกอบด้วย

๒.๑ ตู้แผนผังทำจากเหล็กหนา ๑.๖ มิลลิเมตร

๒.๒ แผ่น Mimic มีทั้งทำจากพลาสติกสกรีน กับอลูมิเนียมสกรีนทำ Anodize และสแตนเลส (ชนิดด้าน) กัดเซาะร่อง

๒.๓ แสดงรูปของอาคาร โดยใช้กรรมวิธี Anodizing ลานเส้นสีดำติดบนแผ่นอลูมิเนียมไม่ลอกหรือเลื่อน

๒.๔ มี LED Alarm Zone แสดงจำนวนและตำแหน่งโซน ประกอบอยู่บนแผ่นอลูมิเนียม

๒.๕ มี LED Power On แสดงการทำงานไฟจ่ายเลี้ยงระบบ ประกอบอยู่บนตู้

๒.๖ มี LED System Trouble แสดงการทำงานเมื่อระบบมีปัญหา ประกอบอยู่บนตู้

๒.๗ มีอุปกรณ์เสียงแจ้งเตือน (Buzzer) ประกอบอยู่ในตู้

๒.๘ มีสวิทช์ (Switch) หยุดเสียงแจ้งเตือน (Stop Buzzer) ประกอบอยู่บนตู้

๒.๙ มีสวิทช์ (Switch) ทดสอบหลอด LED ทุกดวง (Test All LED) ประกอบอยู่บนตู้

๒.๑๐ สามารถต่อกับไดร์เวอร์การ์ดแสดงผลภายนอก เพื่อติดต่อข้อมูลกลับกับตู้ควบคุมระบบแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (FACP)

๒.๑๑ ตัวตู้พ่นด้วยสีแดง

๒.๑๒ มีสัญญาณไซลิ่งคีย์แผนผังแสดงผลตำแหน่งเกิดเหตุเพลิงไหม้

๓. อุปกรณ์ตรวจจับควัน (Smoke Detector) จำนวน ๖๖ ชุดๆ ละ ๑,๕๐๐.-บาท  
เป็นเงิน ๙๙,๐๐๐.-บาท

มีหน้าที่ตรวจสอบอนุภาคของควันโดยอัตโนมัติ เพื่อให้ทุกคนทราบถึงความผิดปกติอย่างทันทั่วทั้งที่และแก้ไข  
ปัญหาได้อย่างรวดเร็วที่สุด ซึ่งถือเป็นอีกหนึ่งประเภทอุปกรณ์ของระบบดับเพลิงในอาคารที่มีความสำคัญมาก

คุณสมบัติเฉพาะ ประกอบด้วย

๓.๑ ตัวจับควันสโมคทีเทคเตอร์ หรือ อุปกรณ์ตรวจจับควันไฟ

๓.๒ วัสดุเป็นพลาสติกทนความร้อนสีขาว

๓.๓ กิกระแสไฟตอนสแตนด์บาย ๒๕ ~ ๗๕ ไมโครแอมป์ และตอนทำงานกิกระแสไฟ  
๔๐ มิลลิแอมป์

๓.๔ สถานะตอนสแตนด์บายจะมีไฟ LED สีแดงกระพริบ และตอนทำงานจะมีไฟ LED  
สีแดงติดค้าง

๔. อุปกรณ์ตรวจจับความร้อน (Heat Detector) จำนวน ๘ ชุดๆ ละ ๑,๕๐๐.-บาท  
เป็นเงิน ๑๒,๐๐๐.-บาท

คือ อุปกรณ์ที่ทำงานตรวจจับความร้อนภายในตัวเครื่องจะมีระบบที่สามารถจับอุณหภูมิความร้อนจากเปลวไฟ  
ได้ Heat Detector เป็นการตรวจวัดอุณหภูมิที่สูงขึ้นแม้ว่าจะมีควันน้อย

คุณสมบัติเฉพาะ ประกอบด้วย

๔.๑ ชนิด Rate of Rise ใช้กับงานตู้ระบบคอนโทรลไฟร้อลาม ๑๒/๒๔ โวลต์

๔.๒ เป็นอุปกรณ์ตรวจจับความร้อน ชนิดจับการเพิ่มขึ้นของอุณหภูมิห้องที่เปลี่ยนแปลง  
จากอุณหภูมิปกติ ๙ องศาเซลเซียส ไป ๑๕ องศาฟาเรนไฮน์ ภายใน ๑ นาที

๔.๓ วัสดุเป็นพลาสติกทนความร้อนสีขาว ใช้ไฟ ๑๒ ~ ๒๔ โวลต์

๔.๔ กิกระแสไฟตอนทำงาน ๒๕ มิลลิแอมป์ มีไดร์คอนแทคแยก กิกระแสไฟ ๐.๘ แอมป์  
สำหรับไฟ ๓๐ โวลต์ และ ๐.๔ แอมป์ สำหรับไฟ ๑๒๕ โวลต์

๔.๕ ตอนทำงานจะมีไฟ LED สีแดงติดค้าง

๕. อุปกรณ์ส่งสัญญาณแจ้งเตือนด้วยเสียง/กระดิ่งเตือนภัย (Bell Alarm ๒๔ VDC)  
จำนวน ๑๐ ชุดๆ ละ ๒,๒๐๐.-บาท เป็นเงิน ๒๒,๐๐๐.-บาท

เป็นอุปกรณ์มีไว้สำหรับใช้ในงานเตือนภัยไฟไหม้ ส่งสัญญาณทั่วไป สัญญาณกันขโมย สำหรับต่อเข้า  
ระบบตู้คอนโทรลแจ้งเหตุเพลิงไหม้ (FCP) ๑๒/๒๔ โวลต์

คุณสมบัติเฉพาะ ประกอบด้วย

๕.๑ อุปกรณ์กระดิ่งแจ้งเหตุเพลิงไหม้ SSM ๒๔ - ๖

๕.๒ Alarm Bell ใช้ในระบบ Fire Alarm

๕.๓ ความดังขนาด ๘๒ dBA. ที่ระยะ ๓ เมตร

๕.๔ ได้รับการอนุมัติสำหรับใช้ในร่มและกลางแจ้ง

๕.๕ ติดตั้งกับกล่องไฟสี่เหลี่ยมมาตรฐานขนาด ๔" (๑๐.๑๖ เซนติเมตร)

๕.๖ มาตรฐาน UL List / FM

๖. อุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ Manual Detector Manual pull (NBG - ๑๒ Series Non - Coded Conventional Manual Fire Alarm Pull Stations) จำนวน ๑๐ ชุดๆ ละ ๒,๔๐๐.-บาท เป็นเงิน ๒๔,๐๐๐.-บาท

เป็นอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือโดยการดึงในระบบ fire alarm เมื่อเกิดเหตุไฟไหม้มีระบบการทำงานโดยต่อเข้าสู่คอนโทรล Fire Alarm System ในระบบ Conventional หรือต่อกับมอนิเตอร์โมดูล ทำงานโดยการดึงแผงคันโยก ด้านหน้าลง สามารถรีเซ็ตได้ โดยการไขกุญแจที่มีมาให้กับเครื่อง

คุณสมบัติเฉพาะ ประกอบด้วย

๖.๑ เป็นอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือผู้ใช้ (Manual Pull Station)

๖.๒ เป็นอุปกรณ์แจ้งเหตุด้วยมือ แบบธรรมดา

๖.๓ เป็นชนิดการทำงานแบบ (Dual - action)

๖.๔ ใช้แจ้งเหตุด้วยการใช้มือกดเข้ากับกดสวิตช์ลง

๖.๕ มีตัวอักษรคำว่า ? FIRE ? เห็นได้ชัดเจน

๖.๖ มีกุญแจสำหรับไขล็อคการกดอุปกรณ์ กับไขคั่นค่าการทำงานการกดแจ้งเหตุ

๖.๗ ตัวอุปกรณ์มีสีแดง

๖.๘ ตัวอุปกรณ์ทำจากวัสดุ Polycarbonate ที่ทนทาน (Durable)

๖.๙ รองรับแรงดันไฟฟ้าปกติ ๒๔ โวลต์ดีซี

๖.๑๐ สามารถรับกระแสไฟฟ้าเข้าได้ ๐.๒๕ แอมป์ ที่ ๓๐ โวลต์เอซี หรือดีซี

สำหรับการใช้งานในร่มและแห้ง

๖.๑๑ รองรับการทำงานต่อกับคีย์สวิตช์ (Keyswitch) สำหรับใช้แจ้งสัญญาณให้ระบบไปสั่งงานให้อุปกรณ์ส่งสัญญาณเตือนทุกตัวทำงานพร้อมกัน (General Alarm)

๖.๑๒ ได้รับมาตรฐาน UL, ULC, Listed, MEA, CSFM, FM, Approved

๗. อุปกรณ์ท่อร้อยสายไฟ ติดตั้งระบบ Fire Alarm จำนวน ๑ งานๆ ละ ๘๓,๒๗๑.๐๓ บาท เป็นเงิน ๘๓,๒๗๑.๐๓ บาท ประกอบด้วย

|                        |          |
|------------------------|----------|
| ๗.๑ สาย THW ๒.๕ SQ. mm | ๑,๐๐๐ ม. |
| ๗.๒ สาย THW ๑.๕ SQ. mm | ๒,๑๐๐ ม. |
| ๗.๓ ท่อ PVC ๑/๒"       | ๔๗๐ ม.   |
| ๗.๔ ท่อ PVC ๓/๔"       | ๑๒๐ ม.   |
| ๗.๕ ท่อ Flex ๑/๒"      | ๒๐๐ ม.   |
| ๗.๖ Accessory, Fitting | ๑ งาน    |

๘. อุปกรณ์อื่นๆ จำนวน ๑ งานๆ ละ ๕๐,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๕๐,๐๐๐-บาท

๙. มีดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์พร้อมทดสอบ ระบบเครื่องสัญญาณแจ้งเตือนเพลิงไหม้ (Fire Alarm) พร้อมอุปกรณ์ จำนวน ๑ งานๆ ละ ๑๐๕,๐๐๐.-บาท เป็นเงิน ๑๐๕,๐๐๐.-บาท รวมเป็นเงินทั้งสิ้น ๔๘๕,๐๐๐.-บาท (สี่แสนแปดหมื่นห้าพันบาทถ้วน) ราคารวมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว

(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_ ผู้ซื้อ

(นายรัฐกร พรรณพัฒน์)

(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_ ผู้ขาย



(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_ พยาน

(นางจรรรณ วรรณ)

(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_ พยาน

(นางสาวปัทมกร สามเพชรเจริญ)