



บันทึกข้อความ

ม. ๓๖
เลขที่ ๑๔๗๖
ลงวันที่ ๑๘ ก.ค. ๒๕๖๖

ส่วนราชการ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม กองพัสดุฯ ฝ่ายจัดหาพัสดุ โทร. ๐-๓๔๙๖-๐๘๒๒

ที่ นฐ.๕๑๐๒๑/ ๒๕๖๖ วันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

เรื่อง ขอส่งสำเนาสัญญาซื้อขาย

เรียน หัวหน้าสำนักงานปลัดฯ

พร้อมบันทึกนี้ กองพัสดุและทรัพย์สิน องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม ขอส่งสำเนาสัญญาซื้อขายรถยนต์โดยสารปรับอากาศ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง จำนวน ๒ คัน สำหรับใช้ในการปฏิบัติงานของสำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐมฯ ตามสัญญาซื้อขายเลขที่ ๓๗/๒๕๖๖ ลงวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ รายละเอียดปรากฏตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้

จึงเรียนมาเพื่อทราบ และดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

(นายจิรวัฒน์ สะสมทรัพย์)

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม

สัญญาซื้อขาย

สัญญาเลขที่ ๓๗/๒๕๖๖

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม ตำบลสนามจันทร์ อำเภอเมืองนครปฐม จังหวัดนครปฐม เมื่อวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ ระหว่าง องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม โดย นายจิรวัฒน์ สะสมทรัพย์ นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ซื้อ" ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท กรีนเทค ออโต้ จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท จังหวัดปทุมธานี กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ มีสำนักงานใหญ่อยู่ เลขที่ ๘๘/๘ หมู่ที่ ๑๑ ชั้น ๒ ตำบลคลองหนึ่ง อำเภอคลองหลวง จังหวัดปทุมธานี โดย นางสาวณปภัช เตชะอิทธิพร กรรมการผู้จัดการ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ ที่ ลงวันที่ ๒๓ พฤษภาคม ๒๕๖๖ และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖ แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า "ผู้ขาย" อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขาย รถยนต์โดยสารปรับอากาศ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง ยี่ห้อ : HINO, รุ่น XZB๗๐R-ZEMHY (Liesse II) , เครื่องยนต์รุ่น : ฮีโน่ NO๔C-VL จำนวน ๒ คัน สำหรับใช้ในการปฏิบัติงานของสำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐมฯ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) จำนวน ๑ (หนึ่ง) รายการ เป็นราคาทั้งสิ้น ๔,๗๔๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สี่ล้านเจ็ดแสนสี่หมื่นบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม จำนวน ๓๑๐,๐๙๓.๔๖ บาท (สามแสนหนึ่งหมื่นเก้าสิบสามบาทสี่สิบหกสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพ และคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๒

ในกรณีที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจทดสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจทดสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของ สัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑ รายการคุณลักษณะเฉพาะ, แค็ตตาล็อก จำนวน ๑๙ (สิบเก้า) หน้า

๓.๒ ผนวก ๒ ใบเสนอราคา จำนวน ๒ (สอง) หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใดๆเพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม ภายในวันที่ ๓ ตุลาคม ๒๕๖๖ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐม ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๓ (สาม) วันทำการของผู้ซื้อ

ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่าสิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือ ขอดหรือลดค่ารับไม่ได้

ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงิน ค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้ เป็นเวลา ๑ (หนึ่ง) ปี นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้งานได้ดังเดิม ภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อโดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำสัญญานี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น หนังสือค้ำประกันของธนาคาร เป็นจำนวนเงิน ๒๓๗,๐๐๐.๐๐ บาท(สองแสนสามหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญามามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนดหรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมียุครอบคลุมความรับผิดทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งนำมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขาย โดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกัน ตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด ๑ (หนึ่ง) เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตาม

สัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่า ยังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและริบหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดเชยราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑. การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดเชยค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดเชยให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อที่มีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่ จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒. การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุอันนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบต่ออยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓. การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญา เป็นสิ่งของผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการส่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ

(นายจิรวุฒิ สະสมทรัพย์)

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย

(นายภราดร ด้วงเงิน)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นางจรรุวรรณ วรรณ)

(ลงชื่อ).....พยาน

(นายอรรถพันธ์ มุลคำ)



เลขที่โครงการ ๖๖๐๓๗๕๓๕๐๐๖

เลขคู่สัญญา ๖๖๐๗๐๑๐๐๐๐๗๑

รายการแนบท้ายสัญญาซื้อขายเลขที่ ๓๗/๒๕๖๖
ลงวันที่ ๕ กรกฎาคม ๒๕๖๖

จัดซื้อรถยนต์โดยสารปรับอากาศ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง จำนวน ๒ คัน สำหรับใช้ในการปฏิบัติงานของสำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดนครปฐมฯ รายละเอียดดังนี้

๑. ลักษณะทั่วไป

- ๑.๑ เป็นรถยนต์โดยสารแบบปรับอากาศ ชนิด ๖ ล้อ ขนาดไม่น้อยกว่า ๒๐ ที่นั่ง เป็นเครื่องยนต์ ดีเซลขนาดเครื่องยนต์ ๑๓๖ แรงม้า ๔ สูบ มีปริมาตรกระบอกสูบ ๔,๐๐๙ ซีซี
- ๑.๒ เบาะสามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับพร้อมติดตั้งเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง
- ๑.๓ มีประตูด้านคนขับ ๑ ประตู และมีประตูฉุกเฉินตามกฎหมายกำหนด จำนวน ๑ ประตู (ตำแหน่งตามมาตรฐานผู้ผลิต)
- ๑.๔ ตัวรถยนต์และอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๑.๕ มีระบบสัญญาณไฟถูกต้องครบถ้วนตามกฎหมายจราจรทุกประการ
- ๑.๖ แก้อั้วผู้โดยสารแบบด้านซ้ายแถวละ ๑ ที่นั่งและขวาแถวละ ๒ ที่นั่ง พนักพิงแบบแยก พนักพิงต่อคน สามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต พนักพิงที่นั่งเสริมด้วย ฟองน้ำ ด้านหน้า และด้านหลังหุ้มด้วยหนังเทียม
- ๑.๗ โครงสร้าง CHASSIS ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๘ เครื่องยนต์เป็นของใหม่ไม่เคยผ่านการใช้งานมาก่อน และได้มาตรฐานยูโร ๓ รวมทั้ง ได้รับ มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม และการติดตั้งเครื่องยนต์เป็นไปตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๙ เครื่องยนต์และตัวถังเป็นผลิตภัณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑.๑๐ ติดตั้งเครื่องเสียง เครื่องเล่น CD VCD MP๓

๒. คุณลักษณะทางเทคนิค

๒.๑ ตัวถัง โครงสร้างและอุปกรณ์

- ๒.๑.๑ ความยาวของตัวรถตลอดคัน ๖,๙๙๐ มิลลิเมตร
- ๒.๑.๒ ความสูงทั้งหมดไม่เกินตามมาตรฐานที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด ๒,๖๓๕ มิลลิเมตร
- ๒.๑.๓ ความกว้าง ๒,๐๘๐ มิลลิเมตรหรือตามกฎหมายกำหนด
- ๒.๑.๔ โครงสร้างทำด้วยเหล็กยึดติดกันโดยวิธีเชื่อมประสาน ตามมาตรฐานสากลหรือตามมาตรฐานผู้ผลิตให้มั่นคงแข็งแรง
- ๒.๑.๕ ตัวถังภายนอกด้านข้าง/หลังคา ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑.๖ ฝาเพดาน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑.๗ ฝาข้างภายใน ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑.๘ กันชนหน้าหลัง กระजงหน้าเป็นไฟเบอร์หรือเหล็กพ่นสีหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑.๙ ติดตั้งกระจกมองข้าง กระจกมองหลังตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๒.๑.๑๐ กระจกบังลมหน้าเป็นกระจก กระจกบังลมหลังด้านข้าง เป็นกระจกนิรภัย ได้รับการรับรองจากกระทรวงอุตสาหกรรมหรือกรมการขนส่งทางบก

๒.๑.๑๑ ติดตั้งหน้าต่างกระจกเพื่อเพิ่มทัศนวิสัยแก่ผู้โดยสาร มาตรฐานตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑.๑๒ ติดตั้งฟิล์มกรองแสงรอบคัน กระจกบานหน้าความเข้มไม่น้อยกว่า ๔๐% ด้านข้าง และ ด้านหลังความเข้มไม่น้อยกว่า ๕๐%

๒.๑.๑๓ มีไฟส่องสว่าง ไฟตัดหมอก และสัญญาณไฟจราจรต่างๆ ครบถ้วนตามกฎหมายจราจรและ ข้อบังคับของกรมการขนส่งทางบก

๒.๑.๑๔ โคมไฟส่องสว่างภายในรถบริเวณฝ้าเพดาน ใช้หลอดฟลูออเรสเซนต์หรือ LED ชนิด กลมหรือชนิดอื่นตามมาตรฐานผู้ผลิต ไม่น้อยกว่า ๓ จุด

๒.๑.๑๕ ไฟบริเวณบันไดขึ้น-ลง ผู้โดยสาร ติดตั้งไฟชนิดฝังหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑.๑๖ เก้าอี้คนขับเป็นที่นั่งเดี่ยว มั่นคงแข็งแรง เลื่อนปรับระดับและล็อกเพื่อความ สะดวกสบายในขณะนั่งขับ

๒.๑.๑๗ ติดตั้งถุงลมนิรภัยปกป้องผู้ขับและผู้โดยสารด้านหน้า ไม่น้อยกว่า ๒ ตำแหน่ง

๒.๑.๑๘ ติดตั้งราวกันตกบริเวณทางขึ้นผู้โดยสาร เป็นวัสดุสแตนเลส

๒.๑.๑๙ เก้าอี้ผู้โดยสารแบบด้านซ้ายแถวละไม่น้อยกว่า ๑ ที่นั่งและขวาแถวละ ๒ ที่นั่ง พนักพิงแบบแยกพนักพิงต่อกัน สามารถปรับเอนนอนได้ด้วยระบบมือปรับหรือตามมาตรฐานผู้ผลิต พนักพิงที่นั่ง เสริมด้วยพองน้ำ ด้านหน้าและด้านหลังหุ้มด้วยหนังเทียม พร้อมเข็มขัดนิรภัย ทุกที่นั่ง และช่องเสียบ USB

๒.๑.๒๐ ติดตั้งตาข่ายใส่สิ่งของด้านหลังเบาะ

๒.๑.๒๑ มีประตูขึ้น-ลง ผู้โดยสาร เปิด-ปิด ด้วยระบบไฟฟ้าพร้อมมีสัญญาณเตือนและป้องกันการหนีบ ตำแหน่งการติดตั้งและวัสดุที่ใช้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๒ ระบบเครื่องยนต์

๒.๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แถวเรียง ระบายความร้อนด้วยน้ำ พร้อมเทอร์โบชาร์จเจอร์

๒.๒.๒ มีกำลังแรงม้า ๑๓๖ แรงม้า

๒.๒.๓ มีปริมาตรกระบอกสูบ ๔,๐๐๙ ซีซี

๒.๒.๔ ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุ ๙๕ ลิตร

๒.๒.๕ การส่งจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง ใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์แบบคอมมอนเรล หรือตามมาตรฐาน ผู้ผลิต

๒.๓ ระบบถ่ายทอดกำลัง

ระบบคลัทช์แบบแห้งแผ่นเดียว ควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก มีลมดันช่วย หรือตามมาตรฐาน ผู้ผลิต

๒.๔ ระบบเกียร์

เป็นเกียร์ธรรมดาหรือเกียร์แบบอัตโนมัติ

๒.๕ ระบบบังคับเลี้ยว

พวงมาลัยขวาแบบลูกปืนหมุนรอบตัว พร้อมระบบไฮดรอลิกเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง

๒.๖ ระบบกันสะเทือน

ระบบกันสะเทือนหน้าและหลังเป็นแบบซ้อนหรือดับเบิลวิโชน พร้อมโช้คอัพ และเหล็กกันโคลง หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๗ ระบบเบรก

ระบบเบรก ABS และมีเบรกมือครบชุดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๘ ระบบล้อ/ยาง

๒.๘.๑ ยางหน้าและยางหลังขนาด ๒๑๕/๗๐ R ๑๗.๕ พร้อมยางอะไหล่ ๑ ชุด

๒.๘.๒ ล้อเป็นแบบกระทะเหล็ก มีฝาครอบ หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๙ ระบบไฟฟ้า

๒.๙.๑ แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลต์ จำนวน ๒ ลูก หรือตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๙.๒ ระบบไฟอื่นๆ ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๒.๑๐ ระบบปรับอากาศ

ติดตั้งเครื่องปรับอากาศ ทุกที่นั่ง ขนาดความเย็นและวัสดุอุปกรณ์ที่ใช้ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๒.๑๑ สีตัวถังรถ

๒.๑๑.๑ สีอุปกรณ์ภายใน ตามท้องถื่นการบริหารส่วนจังหวัดกำหนด

๒.๑๑.๒ พ่นเครื่องหมายและตราสัญลักษณ์ ป้ายชื่อ ต่างๆ ตามท้องถื่นการบริหารส่วนจังหวัดกำหนด

๒.๑๒ อุปกรณ์อื่นๆ

๒.๑๒.๑ ติดตั้งค้อนทุบกระจกภายในรถ จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ อัน ตามตำแหน่งที่เหมาะสม

๒.๑๒.๒ ติดตั้งนาฬิกาดิจิตอล ๑ เรือน

๒.๑๒.๓ ติดตั้งผ้า màn ภายในห้องโดยสารแบบรางแอดคอร์ดเย็น หรือแบบอื่นตามองค์การบริหารส่วนจังหวัดกำหนด

๒.๑๒.๔ ติดตั้งจอภาพขนาดไม่น้อยกว่า ๔๐ นิ้ว เครื่องขยายเสียงและไมโครโฟนแบบไร้สาย จำนวน ๑ คู่ พร้อมลำโพง ๖ จุด

๒.๑๒.๕ ติดตั้งกล้องบันทึกวีดีโอ ภายนอกไม่น้อยกว่า ๑ ตัว ภายในไม่น้อยกว่า ๒ ตัว พร้อมจอแสดงภาพไม่น้อยกว่า ๗ นิ้ว ๑ อัน

๒.๑๒.๖ ติดตั้งชุด GPS และอุปกรณ์ต่อพ่วง เพื่อการติดตาม

- GPS Box ๑ เครื่อง

- จอแสดงความเร็ว เพื่อควบคุมพฤติกรรมผู้ขับขี่ เพื่อลดอุบัติเหตุ จำนวน ๑ อัน

- เครื่องอ่านใบขับขี่ ๑ อัน

- ระบบติดตามยานพาหนะด้วย GPS รองรับ IOS และ Android

- ระบบป้องกันการเหยียบคันเร่ง ขณะที่ประตูผู้โดยสารปิดไม่สนิท

๒.๑๒.๗ กล้องใส่เครื่องมือซ่อมบำรุง จำนวน ๑ กล้อง

๒.๑๒.๘ ประแจถอดล้อพร้อมด้าม

๒.๑๒.๙ แม่แรงไฮดรอลิก พร้อมด้าม

๒.๑๒.๑๐ หนังสือคู่มือประจำรถ

๒.๑๒.๑๑ รับประกันไม่น้อยกว่า ๑ ปี

(ลงชื่อ).....ผู้ซื้อ
(นายจิรวัดน์ สะสมทรัพย์)

(ลงชื่อ).....ผู้ขาย
(นายภราดร ดั่งเงิน)



(ลงชื่อ).....พยาน
(นางจารุวรรณ วรรณ)

(ลงชื่อ).....พยาน
(นายอรรถพันธ์ มุลคำ)