



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ស៊ូល្អាលេខទី ៧.(កម.)-០៨១/៩៥៦៤

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช
เลขที่ ๑๖๗ หมู่ที่ ๓ ตำบลนาสาร อำเภอพระพรหม จังหวัดนครศรีธรรมราช เมื่อวันที่ ๒๔ มิถุนายน ๒๕๖๔
ระหว่าง การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โดย นางจันทิมา มีภาร ผู้อำนวยการกองบัญชี การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒
(ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช ผู้รับมอบอำนาจ ตามหนังสือมอบอำนาจเลขที่ ๔๔/๒๕๖๒ ลงวันที่
๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๒ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขอ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท อินทรอนิคส์ จำกัด ซึ่งจะทะเบียน
เป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนที่ ๑๘๙/๑๗ ถนนพหลโยธิน แขวงจันทรเกษม เขตจตุจักร กรุงเทพมหานคร
โดย นายเอนก อัศวะลักษกด์ กรรมการผู้มีอำนาจ
ผู้มีอำนาจลงนาม
ผู้พันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนที่ ๑๘๙/๑๗ บริษัท อินทรอนิคส์ จำกัด ลงวันที่
๑๗ มิถุนายน ๒๕๖๔ (และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่) แบบท้ายสัญญานี้
ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

ข้อ ๑ ข้อตกลงซื้อขาย

ข้อ ๒ การรับรองคุณภาพ

ผู้ชายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญาเป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่างกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑

ในการนี้ที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจทดสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจทดสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคงสมบัติไม่ต่างกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญาด้วย



สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้)
อ.บางปะกอก จ.ชุมพรฯ ๗๖๑๓ โทร. ๐๔๒-๕๘๙๔๗๗๗

ข้อ ๓ เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑ รายการคุณลักษณะเฉพาะ/スペック	จำนวน ๒๗๙ (สองร้อยเจ็ดสิบเจ็ด) หน้า
๓.๒ ผนวก ๒ แค็ตตาล็อก	จำนวน - หน้า
๓.๓ ผนวก ๓ แบบรูป	จำนวน - หน้า
๓.๔ ผนวก ๔ ในเสนอราคา	จำนวน ๒ (สอง) หน้า
๓.๕ ผนวก ๕ เอกสารประมวลราคาซื้อ	จำนวน ๘ (แปด) หน้า
๓.๖ ผนวก ๖ บัญชีเบรียบเทียบราคา	จำนวน - หน้า
๓.๗ ผนวก ๗ ประกาศการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	จำนวน ๒ (สอง) หน้า
๓.๘ ผนวก ๘ เอกสารผู้ขาย	จำนวน ๓๘ (สามสิบแปด) หน้า
๓.๙ ผนวก ๙ หนังสือต่อรองราคา/หนังสือยืนยันราคา จำนวน ๒ (สอง)	หน้า

ความได้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในการณ์ที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔ การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ คลังพัสดุ จังหวัดนครศรีธรรมราช ภายในวันที่ ๒๗ เดือน สิงหาคม พ.ศ. ๒๕๖๗ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งทึบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือแนบท้ายต่อผู้ซื้อ ณ คลังพัสดุ จังหวัดนครศรีธรรมราช การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๑๕ (สิบห้า) วันทำการของผู้ซื้อ โดยกำหนดส่งของ ๑ (หนึ่ง) วัน ภายในวันที่ ๖๐ (หกสิบ) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ และภายในวันดัง上述สามารถยกเว้นได้

ข้อ ๕ การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้วผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้สิ่งที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเองและระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวนแต่ไม่ถูกต้องทั้งหมดผู้ซื้อจะตรวจรับเฉพาะส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจรับเฉพาะส่วนนั้นก็ได้ (ความไม่ถูกต้องจะไม่กำหนดให้ในกรณีที่ผู้ซื้อต้องการสิ่งของทั้งหมดในคราวเดียวกัน หรือการซื้อสิ่งของที่ประกอบด้วยชุดเดียวกัน ถ้าขาดส่วนประกอบอย่างหนึ่งอย่างใดไปแล้ว จะไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์)



ก.

ข้อ ๖ การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตาม
ข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

ข้อ ๗ การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้เป็นเวลา
๑.(หนึ่ง) ปี.....เดือน นับถ้วนจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา
โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการ
ใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๓๐
(สามสิบ) วัน นับถ้วนจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซม
หรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย
โดยผู้ขายต้องเป็นผู้อุทกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในการนี้เร่งด่วนจำเป็นต้องรับแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจ
รอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่อง
หรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่าย
ทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจาก
ความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อมีสิทธิบังคับจาก
หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำการนี้ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น หนังสือค้ำประกันหลักประกันสัญญาที่
๔๗๙๐๒๗๓๗๗๕๐๐ เลขที่ ค.๔๗๙๐๒๗๗๗๕๐๐๐๐๐ ธนาคารไทยพาณิชย์ จำกัด (มหาชน) ลงวันที่
๒๒ มิถุนายน ๒๕๖๔

เป็นจำนวนเงิน ๓๔๐๘๐ บาท (สามหมื่นสี่พันแปดสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคากลาง
ตามสัญญา นามอปให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้นั้นสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาหนังสือ
ค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัท
เงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้าประมัณ
ตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้
ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด หรืออาจเป็น
หนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกัน
ตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

หลักประกันที่ผู้ขายนำมาอปให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิด
ทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญานี้ ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมาอปให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมี
อายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบ
สิ่งของล่วงหน้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญา
เปลี่ยนแปลงไป เนื่องจากเกิดขึ้นระหว่างใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวน
ครบถ้วนตามวรรคหนึ่งมาอปให้แก่ผู้ซื้อยใน ๓๐ (สามสิบ) วัน นับถ้วนจากวันที่ได้รับแจ้งผืนหนังสือจากผู้ซื้อ



[Handwritten signature]

สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค/เขต供电局

ผู้จัดการ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมายื่นตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ย เมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙ การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อมีสิทธิ์บอกเลิกสัญญานี้ทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิ์บอกเลิกสัญญานี้ไม่กระทบสิทธิ์ของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิ์บอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อมีสิทธิ์รับหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๖ และข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดสิ่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด...๒๐ (หาก) เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐ ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิ์บอกเลิกสัญญาตามสัญญาข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคасิ่งของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญางานถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาสิ่งของเต็มทั้งชุด

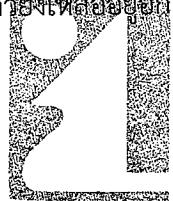
ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังไม่ได้ใช้สิทธิ์บอกเลิกสัญญานี้ หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิ์บอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม ข้อ ๖ และข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อมีสิทธิ์ที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม จะเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อด้วยสิ่งเชิงภัยในกำหนด...๓๐ (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อมีสิทธิ์ที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้ได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด...๓๐ (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วซึ่งเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด



[Handwritten signature]



สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้)
จังหวัดนครศรีธรรมราช/๕ ข้อ ๑๒

ข้อ ๑๗ การลดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติกรรมอันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของดังกล่าวเพื่อให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะของดังกล่าวหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบดีอยู่แล้วตั้งแต่ตน

การลดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในคุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

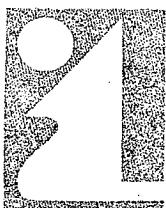
ข้อ ๑๘ การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากการเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มิใช่เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการสั่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราสั่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราสั่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากการเจ้าท่าให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการสั่งเสริมการพาณิชยนาวีแล้วอย่างโดยย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างโดยย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสาม ให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติภารกิจต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้



[Handwritten signature]



สำนักงานพาณิชยนาวีท่าอากาศยานสุวรรณภูมิ เขต 2 (ภาคใต้)
ผู้จัดการศูนย์บริการฯ .../๖ สัญญา

สัญญาฉบับนี้เป็นส่วนหนึ่งของฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและคู่สัญญา ต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

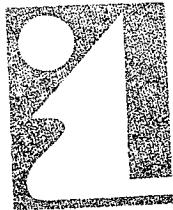


(ลงชื่อ)

ผู้อำนวยการไฟฟ้าเชียงใหม่ภาค ๒ (ภาคใต้)
ผู้ช่วย

(นางจันทิมา มีภาร)

จังหวัดเชียงใหม่ ประเทศไทย



(ลงชื่อ)

ผู้ชาย

(นายเอนก อรุณรักษานนท์)

(ลงชื่อ)

พยาน

(นายอนุวัตร จิตร์พาณิชย์)

(ลงชื่อ)

พยาน

(นางสาวปิยวรรณ พลสวัสดิ์)



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

หน้า 1 / 2

- ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)
- รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่
(Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบจัดซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.) : 3001883789

วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date) : 09 มิ.ย 2564

เลขที่ด้วยญา(Your Ref.) :

เลขที่สัญญาล่วงหน้า(Contract No.) :

สกุลเงิน(Currency): THB

เลขที่จัดซื้อ/จ้าง(CollectiveNo.) :

หน่วยงานจัดซื้อ/จ้าง(Purchasing Group) : KAH กบภ.

ที่อยู่(Pre. group address) : 167 ถ.สายเอเชีย ต.นาสารอ.พระพรหม จ.นครศรีธรรมราช 80000

ผู้จัดซื้อ(Vendor's name) : บริษัท อินทรอนิกส์ จำกัด

ที่อยู่(Vendor's address) :

1436/17

ถ.พหลโยธิน

แขวงจันทรเกษม เขตจตุจักร

จ.กรุงเทพมหานคร 10900

หมายเหตุ(ส่วนหัว) (Header text) :

ข้อสั่งพัสดุหลัก งบประมาณ พ.ศ. 2563 (เพิ่มเติม) ประเภทล่อฟ้า จำนวน 3 รายการ เลขที่ PEA(S2) กบภ.010/2564 จาก บริษัท อินทรอนิกส์ จำกัด จำนวน 2 รายการ

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	จำนวน (Qty)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) หน่วยนับ(Unit)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Unit Price Exclude VAT)	ราคารวม (Amount Exclude VAT)
1	1-04-000-0100 S.A. 30 KV. 5 KA.	100.000 ชิ้น	1,120.00		112,000.00
2	1-04-000-0106 S.A., 30 KV.5kA., WITHOUT BRACKET	500.000 ชิ้น	1,050.00		525,000.00

หมายเหตุ : กำหนดส่งมอบพัสดุ 1 週 ภายใน 60 วัน นับตั้งจากวันที่ลงนามในสัญญาซื้อขาย/ใบสั่งซื้อ (PO) โดยให้จัดส่งที่ คลังพัสดุจังหวัดนครศรีธรรมราช การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เพช 2 (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช

ผู้ซื้อ/จ้าง(Purchaser)
นายจันทิมา มีดาวรร
 (.....)
 อก.บญ.ต.๒
 ตำแหน่ง(Position)
 วันที่(Date)

ผู้ตั้งชื่อ/จ้าง(Authorizer)
นายจันทิมา มีดาวรร
 (.....)
 อก.บญ.ต.๒
 ตำแหน่ง(Position)
 วันที่(Date)

หมายเหตุ เงื่อนไขการประกอบการสั่งซื้อ/จ้างเป็นไปตามข้อตกลงหรือรายละเอียดแนบ(ถ้ามี)



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

หน้า 2 / 2

- ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)
 - รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่
(Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.) : 3001883789
วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date) : 09 มิ.ย 2564
เลขที่สัญญา(Your Ref.) :
เลขที่สัญญาล่วงหน้า(Contract No.) :
สกุลเงิน(Currency): THB

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	จำนวน (Qty)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
รายการ(Short text) หมายเหตุ(Item text)	หน่วยนับ(Unit)	หน่วยนับ(Unit) ราคารวม(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Total Exclude VAT)	ราคารวม(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
		มูลค่ารวม(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Total Exclude VAT)	637,000.00
		ส่วนลด(Discount)	0.00
		มูลค่ารวมหลังหักส่วนลด(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Net Total Exclude VAT)	637,000.00
		ภาษีมูลค่าเพิ่ม(VAT)	44,590.00
		รวมเป็นเงินทั้งสิ้น(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Grand Total Include VAT)	681,590.00
		(หากแสดงแยกหนึ่งหนึ่งพันห้าร้อยเก้าสิบบาทถ้วน)	

អ្នកទូទាត់/ប្រាំង(Purchaser)
 (..... (នាយកដៃពីមាត្រាបាន))
 តំណែង(Position)
 ខែឆ្នាំ(Date)

ผู้สั่งชื่อ/ชื่อ(Authorizer)
(.....นางจันทima มีภาร).....
ตำแหน่ง(Position) อ.ก.บัญ.ต.๒
วันที่(Date)

สถานที่ส่งมอบ(Delivery location)

หมายเหตุ เสื่อน ในการประกอบการสั่งซื้อ/จ้างเป็นไปตามข้อตกลงหรือรายละเอียดแนบ(ถ้ามี)