



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

สัญญาซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุของคลังพัสดุในสังกัด กฟผ.๒

จำนวน ๑ รายการ

สัญญาเลขที่ ช.(กม.)-๐๖๑/๒๕๖๔

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช เลขที่ ๑๖๗ หมู่ที่ ๓ ตำบลนาสาร อำเภอพระพรหม จังหวัดนครศรีธรรมราช เมื่อวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๔ ระหว่าง การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โดย นางจันทima มีถาวร ผู้อำนวยการกองบัญชี การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช ผู้รับมอบอำนาจ ตามหนังสือมอบอำนาจเลขที่ ๔๕/๒๕๖๒ ลงวันที่ ๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๒ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท แอลพีโอ แรร์คเร็นจ์ (ประเทศไทย) จำกัด ซึ่งจะทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทกลาง กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ ๑๙๑/๙-๑๑ ถนนกาญจนากิ่ง แขวงดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร โดย นายคหบุรุษ ยังศิลิja ผู้รับมอบอำนาจ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลประจำ ตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท บริษัท แอลพีโอ แรร์คเร็นจ์ (ประเทศไทย) จำกัด ลงวันที่ ๑๒ พฤษภาคม ๒๕๖๔ (และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๕ มิถุนายน ๒๕๖๔) แบบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

**ข้อ ๑ ข้อตกลงซื้อขาย**

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุของคลังพัสดุในสังกัด กฟผ.๒ จำนวน ๑ รายการ รายการที่ ๑ จัดซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุและจัดเรียงพัสดุประกอบขนาดเล็ก จำนวน ๕๖ แผ่น เป็นราค้าหักสิน ๑,๘๘๐.๘๘ บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนเก้าหมื่นหนึ่งร้อยแปดสิบสองบาทแปดสิบแปดสตางค์) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๑๓๐.๘๘ บาท (หนึ่งแสนสามหมื่นหนึ่งร้อยเก้าสิบแปดบาทแปดสิบแปดสตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

**ข้อ ๒ การรับรองคุณภาพ**

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญานูกว่า ๑

ในการนี้ที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจทดสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย



ผู้จัดการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒/สุก ๊อก ใจตื้น  
จังหวัดนครศรีธรรมราช

### ข้อ ๓ เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑ รายการคุณลักษณะเฉพาะ/スペック	จำนวน ๑๕ (สิบห้า)	หน้า
๓.๒ ผนวก ๒ แด็ตตาลีอิก	จำนวน -	หน้า
๓.๓ ผนวก ๓ แบบรูป	จำนวน -	หน้า
๓.๔ ผนวก ๔ ใบเสนอราคา	จำนวน ๒ (สอง)	หน้า
๓.๕ ผนวก ๕ เอกสารประมวลราคาซื้อ	จำนวน ๘ (แปด)	หน้า
๓.๖ ผนวก ๖ ประกาศการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	จำนวน ๒ (สอง)	หน้า
๓.๗ ผนวก ๗ บัญชีประจำเดียบรากา	จำนวน -	หน้า
๓.๘ ผนวก ๘ เอกสารของผู้ขาย	จำนวน ๙๙ (เก้าสิบเก้า)	หน้า
๓.๙ ผนวก ๙ หนังสือต่อรองราคา/หนังสือลดราคา	จำนวน ๒ (สอง)	หน้า

ความได้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

### ข้อ ๔ การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ คลังพัสดุต่าง ๆ ในพื้นที่ กฟจ. นครศรีธรรมราช, กฟจ.พังงา, กฟจ.กระนี่, กฟจ.ภูเก็ต, กฟอ.พุนพิน และ กฟจ.ตรัง ภายในวันที่ ๑๙ เดือน กรกฎาคม พ.ศ.๒๕๖๔ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ใน ข้อ ๑ แห่งสัญญานี้พร้อมทั้งเบบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำเสนอผู้ซื้อ ณ คลังพัสดุต่าง ๆ ในพื้นที่ กฟฟ. ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๑๕ (สิบห้า) วันทำการของผู้ซื้อ โดยกำหนดส่งของ ๑ (หนึ่ง) วันต่อวัน ในวันที่ ๒๐ (หลาสิบ) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ แล้วภายในวันเดียวกัน จัดส่งได้ โดยแบ่งการจัดส่งดังนี้ รายการที่ ๑ จัดส่งพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุและจัดเรียงพัสดุประกอบขนาดเล็ก คลังพัสดุ กฟจ.นครศรีธรรมราช จำนวน ๙ แผง, คลังพัสดุ กฟจ.พังงา จำนวน ๙ แผง, คลังพัสดุ กฟจ.กระนี่ จำนวน ๙ แผง, คลังพัสดุ กฟจ.ภูเก็ต จำนวน ๙ แผง, คลังพัสดุ กฟอ.พุนพิน จำนวน ๙ แผง และ คลังพัสดุ กฟจ.ตรัง จำนวน ๑๑ แผง

### ข้อ ๕ การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้วผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับน้ำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาร้องเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้



สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) ในกรณี

จังหวัดนครศรีธรรมราช



ในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวนแต่ไม่ถูกต้องทั้งหมดผู้ซื้อจะตรวจสอบส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจสอบส่วนนั้นก็ได้ (ความไม่รวมสามาณนี้จะไม่กำหนดไว้ในกรณีที่ผู้ซื้อต้องการสิ่งของทั้งหมดในคราวเดียวทัน หรือการซื้อสิ่งของที่ประกอบเป็นชุดหรือหน่วย ถ้าขาดส่วนประกอบอย่างหนึ่งอย่างใดไปแล้ว จะไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์)

### ข้อ ๖ การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

### ข้อ ๗ การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญาฉบับนี้เป็นเวลา๑(หนึ่ง)ปี.....เดือน นับตั้งจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน๓๐(สามสิบ)วัน นับตั้งจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขายโดยผู้ขายต้องเป็นผู้อุทกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรับแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญາได้

### ข้อ ๘ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำการนั้นผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น หลักประกันสัญญาซื้อ หนังสือคำประกันเลขที่ ๐๒๑๓๙๒๑๑๐๐๒๐๒ ลงวันที่ ๒๐ พฤษภาคม ๒๕๖๔ ธนาคารกรุงเทพ จำกัด (มหาชน)

เป็นจำนวนเงิน ๙๙,๕๑๐.- บาท (เก้าหมื่นเก้าพันห้าร้อยสิบบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคากล่องทั้งหมดตามสัญญา นามอปให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือคำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานั้นสือคำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจคำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด หรืออาจเป็นหนังสือคำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการคำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้



.../๔ หลักประกัน  
จำนวนการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้)

จังหวัดนราธิวาส

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครบครุณความรับผิดทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครบครุณถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งนำมาให้แก่ผู้ซื้อภายใน ..๓๐. (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ เมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

#### ข้อ ๙ การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้วหากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวนผู้ซื้อมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานี้ไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในการนี้ที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๖ และข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเดิมจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดสั่ง แล้วแต่กรณี ภายใต้กำหนด ..๙. (九) เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาน้ำเสียงที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

#### ข้อ ๑๐ ค่าปรับ

ในการนี้ที่ผู้ซื้อมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามสัญญาข้อ ๘ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ..๐.๒๐. (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาน้ำเสียงของที่ยังไม่ได้รับมอบ นับถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญางานถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาสิ่งของเดิมทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังไม่ได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม ข้อ ๖ และข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาน้ำเสียงตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๘ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

#### ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในการนี้ที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังล่าวให้แก่ผู้ซื้อ โดยสิ้นเชิงภายใต้กำหนด ..๓๐. (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายใต้กำหนด ..๓๐. (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ



หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่าย แล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

### ข้อ ๑๒ การดูแลหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติกรรมอันนั้นอันได้ที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนด ในกฎหมาย ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขาย ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของหักลดค่าปรับหรือ ขยายเวลาส่งมอบตามสัญญานี้ได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติกรรมดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎหมายดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้ละสิทธิเรียกร้อง ในการที่จะของดูแลหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณี เหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดแจ้งหรือผู้ซื้อทราบดีอยู่แล้วตั้งแต่ตน

การดูแลหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจ ของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

### ข้อ ๑๓ การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่งหรือ นำเข้ามาจากการต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และ สามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของ ดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะ ได้รับอนุญาตจากการเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มิใช่เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวง คมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการสั่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะ เป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราสั่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราสั่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดย เรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากการเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของ โดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการสั่งเสริมการพาณิชยนาวีแล้วอย่างโดยย่างหนักแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างโดยย่างหนักดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสาม ให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อมีสิทธิรับสิ่งของ ดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติตูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้



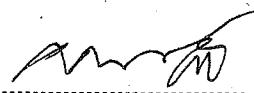
สัญญาฉบับนี้เป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ลักษณ์) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและคู่สัญญา ต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ)



ผู้จัด  
(นางจันทร์มา ภานุราษฎร์) เขต 2 (ภาคใต้)  
อุบลราชธานีครรภ์รัฐธรรมราช

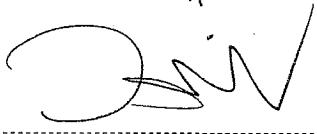
(ลงชื่อ)



ผู้ขาย



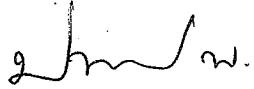
(ลงชื่อ)



พยาน

(นายอนุวัตร จิตร์พาณิชย์)

(ลงชื่อ)



พยาน

(นางสาวปิยวรรณ พลสวัสดิ์)



**การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค**  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

ที่ มท ๕๓๑๑.๑๙/กม.- ๒๖๗๙๔

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช  
๑๖๗ หมู่ที่ ๓ ตำบลนาสาร อำเภอพระพรหม<sup>๘</sup>  
จังหวัดนครศรีธรรมราช ๘๐๐๐๐

๑๒ พ.ค. ๒๕๖๔

เรื่อง แจ้งลงนามในสัญญา

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท แอลพีโอ แร็คเร็นซ์ (ประเทศไทย) จำกัด  
อ้างถึง ใบเสนอราคาเลขที่ ๖๔๐๒๑๖๐๐๐๕๗๗  
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑.) รายละเอียดพัสดุที่จัดซื้อ จำนวน ๑ แผ่น  
๒.) เอกสารแนบทนงสือแจ้งลงนามในสัญญา จำนวน ๑ แผ่น

ตามที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ต้องการซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุของคลังพัสดุในสังกัด กฟผ.๒ จำนวน ๑ รายการ รายการที่ ๑ จัดซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุและจัดเรียงพัสดุประกอบขนาดเล็ก จำนวน ๕๒ แผง เลขที่ ๗(กม)-๐๖๑/๒๕๖๔ ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) และตามหนังสือที่อ้างถึง บริษัท แอลพีโอ แร็คเร็นซ์ (ประเทศไทย) จำกัด ได้เสนอราคาเป็นเงิน ๑,๙๙๐,๒๐๐.- บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนเก้าหมื่นสองร้อยบาทถ้วน) ซึ่งได้เป็นราคาร่วมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว นั้น

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ได้พิจารณาแล้วตกลงซื้อเป็นเงินทั้งสิ้น ๑,๙๙๐,๒๐๐.- บาท (หนึ่งล้านเก้าแสนเก้าหมื่นหนึ่งร้อยแปดสิบสองบาทแปดสิบแปดสตางค์) ซึ่งได้เป็นราคาร่วมภาษีมูลค่าเพิ่มแล้ว และขอให้ไปทำสัญญากายใน ๑๕ วัน นับถัดจากวันที่ได้รับหนังสือฉบับนี้พร้อมทั้งนำหลักประกันสัญญาเป็นจำนวนร้อยละห้าของราคาทั้งหมดตามสัญญา เป็นเงิน ๙๙,๕๑๐.- บาท (เก้าหมื่นเก้าพันห้าร้อยสิบบาทถ้วน) ไปพร้อมในวันทำสัญญา

จึงแจ้งมาเพื่อโปรดทราบ

(นายจันทิมา มีถาวร)

ผู้อำนวยการกองบัญชี ฝ่ายบัญชีและพัลวงงานไฟฟ้า  
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช



## การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

หน้า 1 / 2

- ใบสั่งซื้อ/ข้าง(Purchase Order)
- รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/ข้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/ข้างเลขที่  
(Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบจัดซื้อ/ข้าง(Purchase Order No.) : 3001860322  
วันออกใบสั่งซื้อ/ข้าง(Release Date) : 23 เม.ย 2564  
เลขที่สัญญา(Your Ref.) :  
เลขที่สัญญาค่วงหน้า(Contract No.) :  
สกุลเงิน(Currency): THB

เลขที่จัดซื้อ/ข้าง(Collective No.) :

หน่วยงานจัดซื้อ/ข้าง(Purchasing Group) : KAH กบภ.  
ที่อยู่(Pur. group address) : 167 ถ.สายเอเชีย ต.นาสาร อ.พระพรหม จ.นครศรีธรรมราช 80000  
ชื่อ (Vendor's name) : บริษัท แอลพีไอเรครีเวนจ์ (ประเทศไทย) จำกัด

ที่อยู่(Vendor's address) :

191/9-11  
ถ.กาญจนากาภิเษก  
แขวงดอกไม้ เขตประเวศ  
จ.กรุงเทพมหานคร 10250

หมายเหตุ(ส่วนหัว) (Header text) :

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	จำนวน (Qty) หน่วยนับ(Unit)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Unit Price Exclude VAT)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
4	จัดซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุเล็ก	9,000 ชิ้น	33,214.00	298,926.00
5	จัดซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุเล็ก	11,000 ชิ้น	33,214.00	365,354.00
6	จัดซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุเล็ก	9,000 ชิ้น	33,214.00	298,926.00
7	จัดซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุเล็ก	9,000 ชิ้น	33,214.00	298,926.00
8	จัดซื้อพร้อมติดตั้งชั้นวางพัสดุเล็ก	9,000 ชิ้น	33,214.00	298,926.00

ผู้ซื้อ/ข้าง(Purchaser) .....  
  
 (นางจันทมา มีตาวร)  
 ตำแหน่ง(Position) .....  
 อก.บญ.ต.๒  
 วันที่(Date) .....

ผู้สั่งซื้อ/ข้าง(Authorizer) .....  
  
 (นางจันทมา มีตาวร)  
 ตำแหน่ง(Position) .....  
 อก.บญ.ต.๒  
 วันที่(Date) .....



## การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

หน้า 2 / 2

- ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)
- รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่  
(Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.) : 3001860322  
วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date) : 23 เม.ย 2564  
เลขที่สัญญา(Your Ref.) :  
เลขที่สัญญาล่วงหน้า(Contract No.) :  
สกุลเงิน(Currency): THB

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	จำนวน (Qty) หน่วยนับ(Unit)	ราคาต่อหน่วย (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Unit Price Exclude VAT)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
9	ชัคชื้อพร้อมติดตั้งขั้นวางพัสดุเล็ก ลําชื้อพร้อมติดตั้งขั้นวางพัสดุขนาดเล็ก	9.000 ชิ้น	33,214.00	298,926.00
	กำหนดส่งของ 1 วงศ ภายใน 60 วัน นับถ้วนจากวันที่ได้รับมอบพื้นที่ให้เข้าทำงาน -สถานที่ส่งของ ตามที่ระบุรายละเอียดไว้ในสัญญา			
			มูลค่ารวม(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Total Exlude VAT)	1,859,984.00
			ส่วนลด(Discount)	0.00
			มูลค่ารวมหลังหักส่วนลด(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Net Total Exlude VAT)	1,859,984.00
			ภาษีมูลค่าเพิ่ม(VAT)	130,198.88
			รวมเป็นเงินทั้งสิ้น(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Grand Total Include VAT) (หนึ่งล้านเก้าแสนเก้าหมื่นหนึ่งร้อยแปดสิบสองบาทแปดสิบแปดสตางค์)	1,990,182.88

ผู้ซื้อ/จ้าง(Purchaser) .....  
  
 (นางจันทิมา มีสารร) .....  
 อ.ก.บญ.ต.๗

ตำแหน่ง(Position) .....  
 วันที่(Date) .....

สถานที่ส่งมอบ(Delivery location)

ผู้สั่งซื้อ/จ้าง(Authorizer) .....  
  
 (นางจันทิมา มีสารร) .....  
 อ.ก.บญ.ต.๗

ตำแหน่ง(Position) .....  
 วันที่(Date) .....

หมายเหตุ เงื่อนไขการประกอบการสั่งซื้อ/จ้างเป็นไปตามข้อตกลงหรือรายละเอียดแนบท้าย(ด้านล่าง)