



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค  
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

สัญญาซื้อ หม้อแปลงไฟฟ้า TR., ๑๖๐ kVA, ๓P, ๓๓-๐.๔๑๖/๐.๒๔ KV DYN ๑, SC ของ กฟต.๒  
จำนวน ๑๕๑ เครื่อง

สัญญาเลขที่ ช.(กม.)-๐๑๔/๒๕๖๓

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช  
เลขที่ ๑๖๗ หมู่ที่ ๓ ตำบลนาสาร อำเภอพระพรหม จังหวัดนครศรีธรรมราช เมื่อวันที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓  
ระหว่าง การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โดย นายกิตติพูล ทองเจียม ผู้อำนวยการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒  
(ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช ผู้รับมอบอำนาจ ตามหนังสือมอบอำนาจเลขที่ ๔๔/๒๕๖๒ ลงวันที่  
๑๕ ตุลาคม ๒๕๖๒ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท เอกรัฐวิศวกรรม จำกัด  
(มหาชน) ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ กรมพัฒนาธุรกิจการค้า กระทรวงพาณิชย์ สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่ เลขที่  
๙/๒๘๑ อาคารยูเอ็มทาวเวอร์ ชั้นที่ ๒๘ ถนนรามคำแหง แขวงสวนหลวง เขตสวนหลวง กรุงเทพมหานคร  
โดย นางสาวปิยรัตน์ ชูรอด ผู้รับมอบอำนาจ  
ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนทุนส่วนบริษัท บริษัท  
เอกรัฐวิศวกรรม จำกัด (มหาชน) ลงวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓ (และหนังสือมอบอำนาจลงวันที่ ๑๕ กุมภาพันธ์  
๒๕๖๓) แบบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

### ข้อ ๑ ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายหม้อแปลงไฟฟ้า TR., ๑๖๐ kVA, ๓P, ๓๓-๐.๔๑๖/๐.๒๔ KV  
DYN ๑, SC ของ กฟต.๒ จำนวน ๑๕๑ เครื่อง เป็นราคาทั้งสิ้น ๒๑,๐๐๔,๑๐๐.- บาท (ยี่สิบเอ็ดล้านสี่พัน  
หนึ่งร้อยบาทถ้วน) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๑,๓๗๔,๑๐๐.- บาท (หนึ่งล้านสามแสนเจ็ดหมื่นสี่พัน  
หนึ่งร้อยบาทถ้วน) ตลอดจนภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

### ข้อ ๒ การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งของที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน  
ไม่เป็นของเก่าเก็บ และมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญานะก ๑  
ในการนี้ที่เป็นการซื้อสิ่งของซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจ  
ทดสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย



บูรณาธิการ บูรณา



สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้)  
จังหวัดนครศรีธรรมราช/๑๙๙๙/๑๙๙๙ ๓

### ข้อ ๓ เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้

๓.๑ ผนวก ๑ รายการคุณลักษณะเฉพาะ	จำนวน ๙๕(สิบสี่)	หน้า
๓.๒ ผนวก ๒ แก็ตตาล็อก	จำนวน ๖๕ (หกสิบห้า)	หน้า
๓.๓ ผนวก ๓ แบบรูป	จำนวน -	หน้า
๓.๔ ผนวก ๔ ใบเสนอราคา	จำนวน ๒ (สอง)	หน้า
๓.๕ ผนวก ๕ เชื่อมที่ขอ	จำนวน ๙ (เก้า)	หน้า
๓.๖ ผนวก ๖ ประกาศการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	จำนวน ๓ (สาม)	หน้า
๓.๗ ผนวก ๗ บัญชีเบรียบเทียบราคา	จำนวน -	หน้า
๓.๘ ผนวก ๘ เอกสารของผู้ขาย	จำนวน ๔๒๐ (สี่ร้อยยี่สิบ)	หน้า
๓.๙ ผนวก ๙ หนังสือยืนยันราคา	จำนวน ๑ (หนึ่ง)	หน้า

ความได้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

### ข้อ ๔ การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ คลังพัสดุต่างๆ ของ กฟผ.๒ ภายในวันที่ ๑๗ เดือน พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๕๓ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งทึบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ คลังพัสดุต่างๆ ของ กฟผ.๒ ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๑๕ (สิบห้า) วันทำการของผู้ซื้อ โดยกำหนดส่งของ ๑ (หนึ่ง) วัน ภายใน ๙๐ (เก้าสิบ) วัน นับตั้งจากวันลงนามในสัญญาซื้อ และภายในว่างสามารถทยอยการจัดส่งได้ โดยแบ่งการจัดส่งดังนี้ คลังพัสดุ กฟจ.นครศรีธรรมราช จำนวน ๓๐ เครื่อง, กฟจ.สุราษฎร์ธานี จำนวน ๑๕ เครื่อง, กฟจ.ตรัง จำนวน ๑๗ เครื่อง, กฟจ.กระบี่ จำนวน ๑๕ เครื่อง, กฟจ.พังงา จำนวน ๗ เครื่อง, กฟจ.ภูเก็ต จำนวน ๒๐ เครื่อง, กฟอ.ทุ่งสง จำนวน ๑๐ เครื่อง, กฟอ.เกาะสมุย จำนวน ๑๗ เครื่อง และ กฟอ.พุนพิน จำนวน ๑๗ เครื่อง

### ข้อ ๕ การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้วผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นว่านี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไปเพราเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือขอนดหรือลดค่าปรับไม่ได้

บัญชีงาน



บัญชีงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค /๓ ในกรณี  
ที่ผู้ซื้อออกหลักฐานการรับ

ในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวนแต่ไม่ถูกต้องทั้งหมดผู้ซื้อจะตรวจสอบส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจสอบส่วนนั้นก็ได้ (ความในวรรคสามนี้จะไม่กำหนดให้ในกรณีที่ผู้ซื้อต้องการสิ่งของทั้งหมดในคราวเดียว กัน หรือการซื้อสิ่งของที่ประกอบเป็นชุดหรือหน่วย ถ้าขาดส่วนประกอบอย่างหนึ่งอย่างใดไปแล้ว จะไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์)

### ข้อ ๖ การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตามข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตามข้อ ๕ ໄ้โดยครบถ้วนแล้ว

### ข้อ ๗ การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้เป็นเวลา ๙๐ (สาม) วัน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดໄ้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดังเดิม ภายใน ๓๐ (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้อุทกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรับแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดໄ้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

### ข้อ ๘ หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะทำการนั้นผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น หนังสือค้ำประกันหลักประกันสัญญาข้อ เลขที่ ๑๐๐๑๐๑๐๗๗๑ ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๓ ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน)

เป็นจำนวนเงิน ๑,๐๕๐,๒๐๕.- บาท (หนึ่งล้านห้าหมื่นสองร้อยห้าบาทถ้วน) ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕% (ห้า%) ของราคากลางตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานั้น สือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้าประภันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งไว้ในที่ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด หรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

ปูรณา ชูริน



หลักประกัน

หนังสืองานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้)

สำนักงานเขตบุรีรัมย์

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมีอายุครอบคลุมความรับผิดทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลง หรือมีอายุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งนำมาให้แก่ผู้ซื้อภายใน ๓๐ (สามสิบ) วันนับตั้งจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ย เมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

#### ข้อ ๙ การยกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวนผู้ซื้อมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานี้ไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในการณ์ที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกันตามข้อ ๖ และข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดสั่ง แล้วแต่กรณี ภัยในกำหนด ๒ (หก) เดือน นับตั้งจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

#### ข้อ ๑๐ ค่าปรับ

ในการณ์ที่ผู้ซื้อมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามสัญญาข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราอัตรายละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาน้ำหนึ่งที่ยังไม่ได้รับมอบ นับตั้งจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วน หรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไปทำให้ไม่สามารถใช้การได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาสิ่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานี้ หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม ข้อ ๖ และข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขายเมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

#### ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในการณ์ที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม จะเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อด้วยสิ้นเชิงภายในกำหนด ๓๐ (สามสิบ) วัน นับตั้งจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภัยในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที



บัญชี  
บัญชี

สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้)  
จังหวัดยะลา สงขลา ราชบุรี  
.../๕ หาก



หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วน ตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด ๓๐ (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้ง เป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่าย แล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

### ข้อ ๑๒ การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติกรรมอันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนด ในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขาย ไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญานี้ได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติกรรมดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้อง ในการที่จะของดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญานี้โดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณี เหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดแจ้งหรือผู้ซื้อทราบดีอยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญานี้ อยู่ในดุลพินิจ ของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

### ข้อ ๑๓ การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่ง หรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการ ให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากการเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่ไม่ใช่เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการ กระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการสั่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจาก ต่างประเทศจะเป็นแบบใด

ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบในใบตราสั่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราสั่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมา โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือ ไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากการเจ้าท่า ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของ โดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการสั่งเสริมการพาณิชยนาวีแล้วอย่างได้ย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย



.../๖ ในกรณี

สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้)  
จังหวัดพัทุมธานี

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างโดย yogurt หึงดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อมีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้บัญชีติดต่อองค์กรด้านดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยานและคู่สัญญา ต่างยืนถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_

ผู้ขาย



นายวิญญู เนียมานุการ ไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้)  
สังหนัดนครศรีธรรมราช

(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_

ผู้ขาย

(นายอุษ娜 ศุภรัตน์ บุญดี)

ผู้ขาย



(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_

พยาน

(นายอนุวัตร จิตร์พาณิชย์)

(ลงชื่อ) \_\_\_\_\_

พยาน

(นางสาวปิยวรรณ พลสวัสดิ์)



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

หน้า 1 / 2

- ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)  
 รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่  
 (Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบจัดซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.) : 3001651714  
 วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date) : 22 ม.ค. 2563  
 เลขที่สัญญา :  
 เลขที่สัญญาส่วนหน้า(Contract No.) :  
 สกุลเงิน(Currency): THB

เลขที่จัดซื้อ/จ้าง(Collective No.) :

หน่วยงานจัดซื้อ/จ้าง(Purchasing Group) : KAH กบภ.

ที่อยู่(Par. group address) : 167 ถ.สายเอเชีย ต.นาสารอ.พระพรหม จ.นครศรีธรรมราช 80000

ถึง(Vendor's name) : บริษัท เอกรัตน์วิศวกรรม จำกัด (มหาชน)

ที่อยู่(Vendor's address) :

7/242

ถ.สุขุมวิท

ต.манะยางพร อ.ปัวแวง

จ.ยะลา 21140

หมายเหตุ(ส่วนหัว) (Header text) :

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	จำนวน (Qty)	ราคาร้อยละ (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) หน่วยนับ(Unit)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
9	1-05-001-0140 TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC	30.000 ชิ้น	130,000.00	3,900,000.00
10	1-05-001-0140 TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC	18.000 ชิ้น	130,000.00	2,340,000.00
11	1-05-001-0140 TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC	17.000 ชิ้น	130,000.00	2,210,000.00
	1-05-001-0140 TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC	15.000 ชิ้น	130,000.00	1,950,000.00
13	1-05-001-0140 TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC	7.000 ชิ้น	130,000.00	910,000.00
14	1-05-001-0140 TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC	20.000 ชิ้น	130,000.00	2,600,000.00

ผู้ซื้อ/จ้าง(Purchaser) .....

(นายไชยรักษ์ ศิขวนนท์เศรษฐี.....)

ตำแหน่ง(Position) ..... อ.ก.บัญช.๒.....

วันที่(Date) .....

ผู้สั่งซื้อ/จ้าง(Authorizer) .....

(นายภิญโญ ทองเจียม).....

ตำแหน่ง(Position) ..... ผู้อำนวยการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต๑(ภาคใต้).....

วันที่(Date) .....

๓๐ ม.ค. ๖๖๖๗



## การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

หน้า 2 / 2

- ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)
- รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่  
(Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบจัดซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.) : 3001651714

วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date) : 22 ม.ค. 2563

เลขที่ลัญญา(Your Ref.) :

เลขที่สัญญาส่วนหน้า(Contract No.) :

สกุลเงิน(Currency):

THB

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	รายการ(Short text)	หน่วยนับ(Unit)	จำนวน (Qty)	ราคាដ่อน่วย (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Unit Price Exclude VAT)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
15	1-05-001-0140	TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC		10.000 ชิ้น	130,000.00	1,300,000.00
1	1-05-001-0140	TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC		17.000 ชิ้น	130,000.00	2,210,000.00
17	1-05-001-0140	TR.,160KVA,3P,33-0.416/0.24KV,DYN11, SC		17.000 ชิ้น	130,000.00	2,210,000.00
มูลค่ารวม(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)					19,630,000.00	
(Total Exlude VAT)						
ส่วนลด(Discount)					0.00	
มูลค่ารวมหลังหักส่วนลด(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)					19,630,000.00	
(Net Total Exlude VAT)						
ภาษีมูลค่าเพิ่ม(VAT)					1,374,100.00	
รวมเงินเดือนพั้งสีน (รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม)					21,004,100.00	
(Grand Total Include VAT)						
(ยืนยันเอกสารล้านสี่พันหนึ่งร้อยบาทถ้วน)						

ผู้ซื้อ/จ้าง(Purchaser) .....  
.....  
 (นายไนจิรัตน์ สีชัยน์ศรีวงศ์)  
 ตำแหน่ง(Position) ..... อ.ก.บก.ต. โทร.  
 วันที่(Date) .....

สถานที่ส่งมอบ(Delivery location)

ผู้สั่งซื้อ/จ้าง(Authorizer) .....  
.....  
 (นายกิตติโภุ...ทองเจี้ยม)  
 ตำแหน่ง(Position) ผู้อำนวยการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค..เขต.๒.(ภาคใต้)  
 วันที่(Date) ..... จังหวัดนครศรีธรรมราช

๓๐ ม.ค. ๒๕๖๓

หมายเหตุ เงื่อนไขการประกอบการสั่งซื้อ/จ้างเป็นไปตามข้อตกลงหรือรายละเอียดแนบท้าย(ล้ำหน้า)