

เรียน อก.อก.ต.๒

ผกม.กกก.ต.๒ ได้จัดทำสัญญาแล้วตามรายละเอียดแนบจึงเห็นควรดำเนินการดังนี้

๑. เรียน อก.บญ.ต.๒ ลงนามในสัญญาและหนังสือแจ้งมาลงนามในสัญญา

๒. ให้ ผกม.กกก.ต.๒ แจ้งผู้ขายลงนามในสัญญาและ ลงชื่อกำกับเอกสารแนบท้ายทุกฉบับ

๓. ให้ กบญ.ต.๒ (ผจช.กบญ.ต.๒) เบิกจ่ายเงินจากงานย้ายแนวระบบจำหน่ายและสายส่งไฟฟ้าเพื่อความมั่นคง ปี ๒๕๖๐ WBS:I-๖๐-K-ACTXX.MR.๖๑๐๐, งานเปลี่ยนทดแทนอุปกรณ์ในระบบจำหน่ายและสายส่งไฟฟ้าเพื่อความมั่นคง ปี ๒๕๖๐ I-๖๐-K-ACTXX.MR.๖๒๐๐ ให้ผู้ขายนำหลักทรัพย์วางประกันสัญญาเป็นเงิน ๓๖,๐๘๙.- บาท

๔. เมื่อดำเนินการแล้วเสร็จจัดส่งคูปองให้ผู้ขาย ๑ ชุด ต้นฉบับสัญญาและหนังสือสัญญาค้าประกันให้ ผกม.กกก.ต.๒ สำหรับเรื่องเดิมให้ กบญ.ต.๒ (ผจช.ต.๒) เพื่อเก็บไว้เป็นหลักฐานแนบการเบิกจ่ายเงินต่อไป

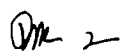
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา
ดำเนินการตาม ข้อ ๑. - ข้อ ๔. หากเห็นชอบโปรดแจ้งส่วนที่เกี่ยวข้องดำเนินการต่อไป


ผ่านเครื่องแล้ว (นางสาวปิยวรรณ พลสวัสดิ์)
นตค.๕ ผกม.กกก.ต.๒ รักษาการแทน
ผกม.กกก.ต.๒ ๓๑ ก.ค. ๒๕๖๑

ที่ ต.๒ กกก.(กม.)- 388(๒๖1)
เรียน อก.บญ.ต.๒

- เพื่อโปรดลงนาม
- แจ้งส่วนที่เกี่ยวข้องดำเนินการ

ต่อไป


(น.ส.จางจินต์ ชูเมือง)
ชก.อก.รักษาการแทน อก.อก.ต.๒
- ๑ ส.ค. ๒๕๖๑

กองบัญชี ต.๒
เลขที่รับ 11385
วันที่ ๑.1 ส.ค. 2561
เวลา

ใส่ใบคู่ คับบิล

เลขที่ ข.กม 072/2561

ลงวันที่ ๒๘ ส.ค. ๒๕๖๑

ลงชื่อ

นายอรรถ ฤทธิชัย

ผ่านเครื่องแล้ว
เดือน พ.ค. ๒๕๖๑
เพื่อทราบและดำเนินการต่อไป


(นางสาวปิยวรรณ พลสวัสดิ์)
นตค.๕ รักษาการแทน ผกม.กกก.ต.๒
๓๑ ส.ค. ๒๕๖๑

เรียน นพค. 5

- เพื่อดำเนินการต่อไป

๓๑ ส.ค. ๖๑



สัญญาฉบับที่

การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

สัญญาซื้อ พัสตสำหรับงานย้ายแนวและเปลี่ยนทดแทนอุปกรณ์ในระบบจำหน่ายและสายส่งไฟฟ้า
เพื่อความมั่นคง ปี ๒๕๖๐ ประเภทอุปกรณ์โลหะ

สัญญาเลขที่ ข.(กม.)-๐๗๒/๒๕๖๑

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช
เลขที่ ๑๖๗ หมู่ที่ ๓ ตำบลนาสาร อำเภอพระพรหม จังหวัดนครศรีธรรมราช เมื่อวันที่ ๒๕ สิงหาคม
๒๕๖๑ ระหว่าง การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค โดย นางมารศรี มาลากาญจน์ ผู้อำนวยการกองบัญชี การไฟฟ้าส่วน
ภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช ผู้รับมอบอำนาจ ตามหนังสือมอบอำนาจเลขที่
๑๕/๒๕๖๐ ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๐ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับ บริษัท อีรา
จำกัด ซึ่งจดทะเบียนเป็นนิติบุคคล ณ สำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัทจังหวัดสมุทรสาคร กรมพัฒนาธุรกิจ
การค้า กระทรวงพาณิชย์ สำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ ๗๖ หมู่ที่ ๙ ซอยสุขาภิบาล ๒ ถนนพุทธมณฑล สาย
๔ ตำบลอ้อมน้อย อำเภอกระทุ่มแบน จังหวัดสมุทรสาคร โดย นางสาวอรอุมา ทองเนื่องงาม
ผู้รับมอบอำนาจ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพันนิติบุคคล ปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงาน
ทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท บริษัท อีรา จำกัด ลงวันที่ ๑๕ สิงหาคม ๒๕๖๑ (หนังสือมอบอำนาจ
ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๑) แนบท้ายสัญญานี้ ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง
คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ ๑. ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อ และผู้ขายตกลงขายพัสตสำหรับงานย้ายแนวและเปลี่ยนทดแทนอุปกรณ์
ในระบบจำหน่ายและสายส่งไฟฟ้าเพื่อความมั่นคง ปี ๒๕๖๐ ประเภทอุปกรณ์โลหะ จำนวน ๔ รายการ
รายการที่ ๑ วัสดุและอุปกรณ์ไฟฟ้า (๓๙.๑๒.๑๗.๐๐) เหล็กรูปรางน้ำ ขนาด ๑๐๐ x ๕๐ x ๕ มม. ยาว
๒,๒๕๐ มม. จำนวน ๘๐๐ อัน, รายการที่ ๘ วัสดุและอุปกรณ์ไฟฟ้า (๓๙.๑๒.๑๗.๐๐) ก้านสมอบก แบบ
ท้วงสองร่อง เอ็ม ๒๐ ยาว ๒,๕๐๐ มม. จำนวน ๘๐ ชุด, รายการที่ ๙ วัสดุและอุปกรณ์ไฟฟ้า
(๓๙.๑๒.๑๗.๐๐) สลักท้วงแบบธรรมดาเดี่ยว ๔๕ องศา เอ็ม ๑๖x๒๕๐ มม. จำนวน ๒๐๐ ชุด และ
รายการที่ ๑๒ วัสดุและอุปกรณ์ไฟฟ้า (๓๙.๑๒.๑๗.๐๐) ยูแคลมป์ สลัก ๑ ตัว เอ็ม ๘ (ไวร์ โรป คลิ๊ป)
จำนวน ๖,๓๐๐ ชุด เป็นราคาทั้งสิ้น ๗๒๑,๗๖๓.๑๕ บาท (เจ็ดแสนสองหมื่นหนึ่งพันเจ็ดร้อยหกสิบสามบาท
สิบห้าสตางค์) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่มจำนวน ๔๗,๒๑๘.๑๕ บาท (สี่หมื่นเจ็ดพันสองร้อยสิบแปดบาทสิบห้า
สตางค์) ตลอดจนภาษีอากรอื่น ๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

ข้อ ๒. การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อน ไม่เป็น
ของเก่า และไม่มีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ในเอกสารแนบท้ายสัญญาผนวก ๑

สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้)
จังหวัดนครศรีธรรมราช

.../๒ ในกรณี

ในกรณีที่เป็นการซื้อขายซึ่งจะต้องมีการตรวจสอบ ผู้ขายรับรองว่า เมื่อตรวจสอบแล้วต้องมีคุณภาพและคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ตามสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๓. เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

๓.๑	ผนวก ๑	รายการคุณลักษณะเฉพาะ	จำนวน ๖๑ (หกสิบเอ็ด)	หน้า
๓.๒	ผนวก ๒	แค็ตตาล็อก	จำนวน -	หน้า
๓.๓	ผนวก ๓	แบบรูป	จำนวน -	หน้า
๓.๔	ผนวก ๔	ใบเสนอราคา	จำนวน ๓ (สาม)	หน้า
๓.๕	ผนวก ๕	เงื่อนไขประกวดราคาซื้อ	จำนวน ๙ (เก้า)	หน้า
๓.๖	ผนวก ๖	บัญชีเปรียบเทียบราคา	จำนวน -	หน้า
๓.๗	ผนวก ๗	ประกาศ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค	จำนวน ๕ (ห้า)	หน้า
๓.๘	ผนวก ๘	เอกสารผู้ขาย	จำนวน ๒๗ (ยี่สิบเจ็ด)	หน้า
๓.๙	ผนวก ๙	หนังสือต่อรองราคา/ใบลดราคา	จำนวน ๒ (สอง)	หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดหรือแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้บังคับ และในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ คำวินิจฉัยของผู้ซื้อให้ถือเป็นที่สุด และผู้ขายไม่มีสิทธิเรียกร้องราคา ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายใด ๆ เพิ่มเติมจากผู้ซื้อทั้งสิ้น

ข้อ ๔. การส่งมอบ

ผู้ขายจะส่งมอบสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ณ คลังพัสดุ จังหวัดนครศรีธรรมราช การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช ภายในวันที่ ๒๖ เดือน มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๑ ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามที่กำหนดไว้ใน ข้อ ๑ แห่งสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกโดยเรียบร้อย

การส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้ ไม่ว่าจะเป็นการส่งมอบเพียงครั้งเดียว หรือส่งมอบหลายครั้ง ผู้ขายจะต้องแจ้งกำหนดเวลาส่งมอบแต่ละครั้งโดยทำเป็นหนังสือนำไปยื่นต่อผู้ซื้อ ณ แผนกจัดซื้อ กองบัญชี การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต ๒ (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช ในวันและเวลาทำการของผู้ซื้อ ก่อนวันส่งมอบไม่น้อยกว่า ๑๕ (สิบห้า) วันทำการของผู้ซื้อ โดยแบ่งการส่งของ ๑ งวด ภายใน ๓๐ (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อ และภายในงวดสามารถ ทอยการจัดส่งได้

ข้อ ๕. การตรวจรับ

เมื่อผู้ซื้อได้ตรวจรับสิ่งของที่ส่งมอบและเห็นว่าถูกต้องครบถ้วนตามสัญญาแล้ว ผู้ซื้อจะออกหลักฐานการรับมอบเป็นหนังสือไว้ให้ เพื่อผู้ขายนำมาเป็นหลักฐานประกอบการขอรับเงินค่าสิ่งของนั้น

ถ้าผลของการตรวจรับปรากฏว่า สิ่งของที่ผู้ขายส่งมอบไม่ตรงตามข้อ ๑ ผู้ซื้อทรงไว้ซึ่งสิทธิที่จะไม่รับสิ่งของนั้น ในกรณีเช่นนี้ ผู้ขายต้องรับนำสิ่งของนั้นกลับคืนโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้และนำสิ่งของมาส่งมอบให้ใหม่ หรือต้องทำการแก้ไขให้ถูกต้องตามสัญญาด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขายเอง และระยะเวลาที่เสียไป



เพราะเหตุดังกล่าวผู้ขายจะนำมาอ้างเป็นเหตุขอขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาหรือของดหรือลดค่าปรับไม่ได้

ในกรณีที่ผู้ขายส่งมอบสิ่งของถูกต้องแต่ไม่ครบจำนวน หรือส่งมอบครบจำนวนแต่ไม่ถูกต้องทั้งหมด ผู้ซื้อจะตรวจรับเฉพาะส่วนที่ถูกต้อง โดยออกหลักฐานการตรวจรับเฉพาะส่วนนั้นก็ได้ (ความในวรรคสามนี้ จะไม่กำหนดไว้ในกรณีที่ผู้ซื้อต้องการสิ่งของทั้งหมดในคราวเดียวกัน หรือการซื้อสิ่งของที่ประกอบเป็นชุดหรือหน่วย ถ้าขาดส่วนประกอบอย่างหนึ่งอย่างใดไปแล้ว จะไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์)

ข้อ ๖. การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินค่าสิ่งของตาม ข้อ ๑ ให้แก่ผู้ขาย เมื่อผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของตาม ข้อ ๕ ไว้โดยครบถ้วนแล้ว

ข้อ ๗. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายตกลงรับประกันความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องของสิ่งของตามสัญญานี้เป็นเวลา ๑ (หนึ่ง) ปี เดือน นับถัดจากวันที่ผู้ซื้อได้รับมอบสิ่งของทั้งหมดไว้โดยถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา โดยภายในกำหนดเวลาดังกล่าว หากสิ่งของ ตามสัญญานี้เกิดชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องอันเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ ผู้ขายจะต้องจัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขให้อยู่ในสภาพที่ใช้การได้ดีดังเดิม ภายใน ๓๐ (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใด ๆ ทั้งสิ้น หากผู้ขายไม่จัดการซ่อมแซมหรือแก้ไขภายในกำหนดเวลาดังกล่าว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะทำการนั้นเองหรือจ้างผู้อื่นให้ทำการนั้นแทนผู้ขาย โดยผู้ขายต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายเองทั้งสิ้น

ในกรณีเร่งด่วนจำเป็นต้องรีบแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องโดยเร็ว และไม่อาจรอคอยให้ผู้ขายแก้ไขในระยะเวลาที่กำหนดไว้ตามวรรคหนึ่งได้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิเข้าจัดการแก้ไขเหตุชำรุดบกพร่องหรือขัดข้องนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นแก้ไขความชำรุดบกพร่องหรือขัดข้อง โดยผู้ขายต้องรับผิดชอบชำระค่าใช้จ่ายทั้งหมด

การที่ผู้ซื้อทำการนั้นเอง หรือให้ผู้อื่นทำการนั้นแทนผู้ขาย ไม่ทำให้ผู้ขายหลุดพ้นจากความรับผิดชอบตามสัญญา หากผู้ขายไม่ชดใช้ค่าใช้จ่ายหรือค่าเสียหายตามที่ผู้ซื้อเรียกร้องผู้ซื้อจะมีสิทธิบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้

ข้อ ๘. หลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา

ในขณะที่ทำสัญญานี้ ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็น.....หนังสือค้ำประกันหลักประกันสัญญาชื่อ.....เลขที่.....๑๐๐๐๑๙๗๕๓๕๑๙ ลงวันที่ ๒๙ สิงหาคม ๒๕๖๑ ธนาคารกสิกรไทย จำกัด (มหาชน).....

เป็นจำนวนเงิน ๓๖,๐๘๘.- บาท (สามหมื่นหกพันแปดสิบบาทถ้วน).....ซึ่งเท่ากับร้อยละ ๕ (ห้า) ของราคาทั้งหมดตามสัญญา มามอบให้แก่ผู้ซื้อเพื่อเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

กรณีผู้ขายใช้หนังสือค้ำประกันมาเป็นหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญา หนังสือค้ำประกันดังกล่าวจะต้องออกโดยธนาคารที่ประกอบกิจการในประเทศไทย หรือโดยบริษัทเงินทุนหรือบริษัทเงินทุนหลักทรัพย์ที่ได้รับอนุญาตให้ประกอบกิจการเงินทุนเพื่อการพาณิชย์และประกอบธุรกิจค้ำประกันตามประกาศของธนาคารแห่งประเทศไทย ตามรายชื่อบริษัทเงินทุนที่ธนาคารแห่งประเทศไทยแจ้งเวียนให้ทราบตามแบบที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐกำหนด หรืออาจเป็นหนังสือค้ำประกันอิเล็กทรอนิกส์ตามวิธีการที่กรมบัญชีกลางกำหนดก็ได้ และจะต้องมีอายุการค้ำประกันตลอดไปจนกว่าผู้ขายพ้นข้อผูกพันตามสัญญานี้

สำนักงานการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้)
จังหวัดนครศรีธรรมราช

.../๔ หลักประกัน

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ตามวรรคหนึ่ง จะต้องมียุครอบคลุมความรับผิดชอบทั้งปวงของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ถ้าหลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบให้ดังกล่าวลดลงหรือเสื่อมค่าลงหรือมียุไม่ครอบคลุมถึงความรับผิดชอบของผู้ขายตลอดอายุสัญญา ไม่ว่าด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม รวมถึงกรณีผู้ขายส่งมอบสิ่งของล่าช้าเป็นเหตุให้ระยะเวลาส่งมอบหรือวันครบกำหนดความรับผิดชอบในความชำรุดบกพร่องตามสัญญาเปลี่ยนแปลงไป ไม่ว่าจะเกิดขึ้นคราวใด ผู้ขายต้องหาหลักประกันใหม่หรือหลักประกันเพิ่มเติมให้มีจำนวนครบถ้วนตามวรรคหนึ่งนำมามอบให้แก่ผู้ซื้อภายใน...๓๐ (สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามข้อนี้ ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายโดยไม่มีดอกเบี้ยเมื่อผู้ขายพ้นจากข้อผูกพันและความรับผิดชอบทั้งปวงตามสัญญานี้แล้ว

ข้อ ๙. การบอกเลิกสัญญา

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่ง หรือเมื่อครบกำหนดส่งมอบสิ่งของตามสัญญานี้แล้ว หากผู้ขายไม่ส่งมอบสิ่งของที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อหรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน ผู้ซื้อจะมีสิทธิบอกเลิกสัญญาทั้งหมดหรือแต่บางส่วนได้ การใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้นไม่กระทบสิทธิของผู้ซื้อที่จะเรียกร้องค่าเสียหายจากผู้ขาย

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญา ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับหรือบังคับจากหลักประกันตาม (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ เป็นจำนวนเงินทั้งหมดหรือแต่บางส่วนก็ได้ แล้วแต่ผู้ซื้อจะเห็นสมควร และถ้าผู้ซื้อจัดซื้อสิ่งของจากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวนที่ขาดส่ง แล้วแต่กรณี ภายในกำหนด.....๖ (หก) เดือน นับถัดจากวันบอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

ข้อ ๑๐. ค่าปรับ

ในกรณีที่ผู้ซื้อมิได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาตามสัญญาข้อ ๙ ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ (ศูนย์จุดสองศูนย์) ของราคาส่งของที่ยังมิได้รับมอบ นับแต่วันถัดจากวันครบกำหนดตามสัญญาจนถึงวันที่ผู้ขายได้นำสิ่งของมาส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วนตามสัญญา

การคิดค่าปรับในกรณีสิ่งของที่ตกลงซื้อขายประกอบกันเป็นชุด แต่ผู้ขายส่งมอบเพียงบางส่วนหรือขาดส่วนประกอบส่วนหนึ่งส่วนใดไป ทำให้ไม่สามารถใช้งานได้โดยสมบูรณ์ ให้ถือว่ายังไม่ได้ส่งมอบสิ่งของนั้นเลย และให้คิดค่าปรับจากราคาส่งของเต็มทั้งชุด

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและรับหลักประกันหรือเรียกร้องจากธนาคารผู้ออกหนังสือค้ำประกันตามสัญญา (ข้อ ๖ และ) ข้อ ๘ กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้น ตามที่กำหนดไว้ในสัญญาข้อ ๙ วรรคสองก็ได้ และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้ว ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย



ข้อ ๑๑ การบังคับค่าปรับ ค่าเสียหาย และค่าใช้จ่าย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อใดข้อหนึ่งด้วยเหตุใด ๆ ก็ตาม จนเป็นเหตุให้เกิดค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแก่ผู้ซื้อ ผู้ขายต้องชดใช้ค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายดังกล่าวให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิงภายในกำหนด...๓๐...(สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ หากผู้ขายไม่ชดใช้ให้ถูกต้องครบถ้วนภายในระยะเวลาดังกล่าวให้ผู้ซื้อที่มีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือบังคับจากหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาได้ทันที

หากค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายที่บังคับจากเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายที่ต้องชำระ หรือหลักประกันการปฏิบัติตามสัญญาแล้วยังไม่เพียงพอ ผู้ขายยินยอมชำระส่วนที่เหลือที่ยังขาดอยู่จนครบถ้วนตามจำนวนค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายนั้น ภายในกำหนด...๓๐...(สามสิบ) วัน นับถัดจากวันที่ได้รับแจ้งเป็นหนังสือจากผู้ซื้อ

หากมีเงินค่าสิ่งของที่ซื้อขายตามสัญญาที่หักไว้จ่ายเป็นค่าปรับ ค่าเสียหาย หรือค่าใช้จ่ายแล้วยังเหลืออยู่อีกเท่าใด ผู้ซื้อจะคืนให้แก่ผู้ขายทั้งหมด

ข้อ ๑๒ การงดหรือลดค่าปรับ หรือขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มิเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุสุดวิสัย หรือเกิดจากพฤติการณ์อันหนึ่งอันใดที่ผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย หรือเหตุอื่นตามที่กำหนดในกฎกระทรวง ซึ่งออกตามความในกฎหมายว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ ทำให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบสิ่งของตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิของงดหรือลดค่าปรับหรือ ขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาได้ โดยจะต้องแจ้งเหตุหรือพฤติการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบภายใน ๑๕ (สิบห้า) วัน นับถัดจากวันที่เหตุนั้นสิ้นสุดลง หรือตามที่กำหนดในกฎกระทรวงดังกล่าว

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญา โดยไม่มีเงื่อนไขใด ๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีที่เกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบอยู่แล้วตั้งแต่ต้น

การงดหรือลดค่าปรับหรือขยายเวลาส่งมอบตามสัญญาตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร

ข้อ ๑๓ การใช้เรือไทย

ถ้าสิ่งของที่จะต้องส่งมอบให้แก่ผู้ซื้อตามสัญญานี้ เป็นสิ่งของที่ผู้ขายจะต้องสั่งหรือนำเข้ามาจากต่างประเทศ และสิ่งของนั้นต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือที่มีเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้สิ่งของดังกล่าวบรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทย เว้นแต่จะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกของนั้นลงเรืออื่นที่มีใช้เรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้นให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการสั่งหรือนำเข้าสิ่งของดังกล่าวจากต่างประเทศจะเป็นแบบใด



ในการส่งมอบสิ่งของตามสัญญาให้แก่ผู้ซื้อ ถ้าสิ่งของนั้นเป็นสิ่งของตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับของนั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบสิ่งของด้วย

ในกรณีที่สิ่งของดังกล่าวไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทย โดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้หรือหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทยตามกฎหมายว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างใดอย่างหนึ่งดังกล่าวในวรรคสองและวรรคสามให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบสิ่งของดังกล่าวให้ผู้ซื้อก่อนโดยยังไม่รับชำระเงินค่าสิ่งของ ผู้ซื้อที่มีสิทธิรับสิ่งของดังกล่าวไว้ก่อนและชำระเงินค่าสิ่งของเมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติตามต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

(ลงชื่อ).....

(นางมาศศิริ มาลีกำแหง)



(ผู้ซื้อ).....

(ลงชื่อ).....

(นางสาวอนันต์ นกเง็ก)

(ผู้ขาย).....

(ลงชื่อ).....

(นายอนุวัตร จิตรพาณิชย์)

(พยาน).....

(ลงชื่อ).....

(นางสาวปิยวรรณ พลสวัสดิ์)

(พยาน).....





การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

หน้า 1 / 2

- ☐ ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)
☐ รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่
(Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.): 3001424219
วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date): 20 มิ.ย 2561
เลขที่สัญญา(Your Ref.):
เลขที่สัญญาล่วงหน้า(Contract No.):
สกุลเงิน(Currency): THB

เลขที่จัดซื้อ/จ้าง(CollectiveNo.):
หน่วยงานจัดซื้อ/จ้าง(Purchasing Group): KAH กบญ.
ที่อยู่(Pur. group address): 167 ถ.สายเอเชีย ต.นาสารอ.พระพรหม จ.นครศรีธรรมราช 80000
ถึง (Vendor's name): บริษัท อีรา จำกัด
ที่อยู่(Vendor's address):
76 ซ.สุชาติบาล 2
ถ.พุทธมณฑลสาย 4
ต.อ้อมน้อย อ.กระทุ่มแบน
จ.สมุทรสาคร 74130

หมายเหตุ(ส่วนหัว) (Header text):

จัดซื้อพัสดุสำหรับงานย้ายแนวและเปลี่ยนทดแทนอุปกรณ์ในระบบจำหน่ายและสายส่งไฟฟ้าเพื่อความมั่นคง ปี 2560 PEA(S2)กบญ.004/2561 จัดซื้อพัสดุประเภทอุปกรณ์ส
ายยึดโยง จำนวน 16 รายการ จัดซื้อจาก บริษัท อีรา จำกัด จำนวน 4 รายการ

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	จำนวน (Qty)	ราคาต่อหน่วย (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Unit Price Exclude VAT)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
รายการ(Short text)	หมายเหตุ(Item text)	หน่วยนับ(Unit)		
1	1-01-000-0100 ST. CHANNEL, 100X50X5 MM. 2.25 M.LONG	300.000 ชิ้น	746.00	223,800.00
2	1-01-000-0100 ST. CHANNEL, 100X50X5 MM. 2.25 M.LONG	500.000 ชิ้น	746.00	373,000.00
13	1-01-021-0003 ROD,ANCHOR,DOUBLE STRAND EYE,M.20	80.000 ชิ้น	365.00	29,200.00
14	1-01-021-0201 BOLT,STRAND EYE, 45 DEG.M.16X250 MM.	200.000 ชิ้น	49.00	9,800.00
18	1-01-023-0000 CLAMP,SINGLE U-BOLT,M.8 (WIRE ROPE CLIP)	6,000.000 ชิ้น	6.15	36,900.00

ผู้ซื้อ/จ้าง(Purchaser)
(นางมารศรี มาลาภาญจน์)
(.....อก.บุญ.ต.๒.....)
ตำแหน่ง(Position):
วันที่(Date):

ผู้สั่งซื้อ/จ้าง(Authorizer)
(นางมารศรี มาลาภาญจน์)
(.....อก.บุญ.ต.๒.....)
ตำแหน่ง(Position):
วันที่(Date):

หมายเหตุ เงื่อนไขการประกอบการสั่งซื้อ/จ้างเป็นไปตามข้อตกลงหรือรายละเอียดแนบ(ถ้ามี)



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค

หน้า 2 / 2

- ☐ ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order)
☐ รายการพัสดุที่สั่งซื้อ/จ้าง ตามหนังสือสั่งซื้อ/จ้างเลขที่
(Ref. to purchasing notice)

เลขที่ใบสั่งซื้อ/จ้าง(Purchase Order No.) : 3001424219
วันออกใบสั่งซื้อ/จ้าง(Release Date) : 20 มิ.ย 2561
เลขที่สัญญา(Your Ref.) :
เลขที่สัญญาล่วงหน้า(Contract No.) :
สกุลเงิน(Currency): THB

ลำดับ (Item)	รหัสพัสดุ (Material No.)	รายการ(Short text) หมายเหตุ(Item text)	จำนวน (Qty) หน่วยนับ(Unit)	ราคาต่อหน่วย (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Unit Price Exclude VAT)	ราคารวม (ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Amount Exclude VAT)
19	1-01-023-0000	CLAMP,SINGLE U-BOLT,M,8 (WIRE ROPE CLIP) หมายเหตุ : กำหนดส่งมอบพัสดุ 1 งวด ภายใน 30 วัน ถัดจากวันที่ลงนาม ในสัญญาซื้อขาย/ใบสั่งซื้อ (PO) โดยให้จัดส่งที่คลังพัสดุหลักจังหวัด นครศรีธรรมราช การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค เขต 2 (ภาคใต้) จังหวัดนครศรีธรรมราช	300.000 / ชิ้น	6.15	1,845.00
มูลค่ารวม(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Total Exclude VAT)					674,545.00
ส่วนลด(Discount)					0.00
มูลค่ารวมหลังหักส่วนลด(ไม่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Net Total Exclude VAT)					674,545.00
ภาษีมูลค่าเพิ่ม(VAT)					47,218.15
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น(รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม) (Grand Total Include VAT)					721,763.15
(เจ็ดแสนสองหมื่นหนึ่งพันเจ็ดร้อยหกสิบสามบาทสิบห้าสตางค์)					

ผู้ซื้อ/จ้าง(Purchaser)
(นางมารศรี มาลาภาบุญจันทร์)
(..... อภ.บญ.ค.๒)
ตำแหน่ง(Position)
วันที่(Date)

ผู้สั่งซื้อ/จ้าง(Authorizer)
(นางมารศรี มาลาภาบุญจันทร์)
(..... อภ.บญ.ค.๒)
ตำแหน่ง(Position)
วันที่(Date)

สถานที่ส่งมอบ(Delivery location)

หมายเหตุ เงื่อนไขการประกอบการสั่งซื้อ/จ้างเป็นไปตามข้อตกลงหรือรายละเอียดแนบ(ถ้ามี)