

**โครงการพัฒนาผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของนักเรียน ชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 มัธยมศึกษาปีที่ 3
และมัธยมศึกษาปีที่ 6**

**1. ชื่อโครงการพัฒนาผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของนักเรียน ชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 มัธยมศึกษาปีที่ 3
และมัธยมศึกษาปีที่ 6**

2. วัสดุการและเบ็ดเตล็ด

การศึกษาเป็นกระบวนการในการพัฒนาความรู้ ความคิด ความสามารถ รวมทั้งพฤติกรรม เจตคติ ค่านิยม และคุณธรรมของบุคคลตลอดชีวิต การจัดการศึกษาให้มีคุณภาพ ได้มาตรฐานสอดคล้องกับความต้องการของบุคคลและสังคมมีความสำคัญอย่างยิ่งต่อการพัฒนาคน ซึ่งเป็นทรัพยากรที่สำคัญที่สุดของประเทศด้วยเหตุผลดังกล่าว พระราชบัณฑิตการศึกษาแห่งชาติ พ.ศ. 2542 หมวด 6 จึงได้กำหนดให้มีระบบการประกันคุณภาพการศึกษา ซึ่งเป็นกลไกสำคัญในการพัฒนาคุณภาพการศึกษา เพราะเป็นระบบที่สร้างความมั่นใจว่าสถานศึกษาสามารถจัดการศึกษาได้คุณภาพตามมาตรฐาน ผู้สำเร็จการศึกษามีความรู้ ความสามารถตามที่หลักสูตรแกนกลางการศึกษาขั้นพื้นฐาน พุทธศักราช 2551 ต้องการ

ระบบการประกันคุณภาพได้กำหนดไว้ให้สถานศึกษาต้องมีทั้งการประกันคุณภาพภายในและการประเมินคุณภาพภายนอกโดยสำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา (องค์กรมหาชน) ซึ่งล้วนแล้วแต่ใช้ผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน ผลการสอบ O-NET ในระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 มัธยมศึกษาปีที่ 3 และมัธยมศึกษาปีที่ 6 เป็นเกณฑ์มาตรฐานเพื่อเป็นการประกันคุณภาพผู้เรียน ทั้งนี้ยังกำหนดไว้ในยุทธศาสตร์การพัฒนาขององค์กรบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต ข้อ 2.1 ด้านการศึกษาแนวทางการพัฒนาที่ 1 ส่งเสริม สนับสนุนการพัฒนาคุณภาพมาตรฐานการศึกษา และตามแนวโน้มของคณะกรรมการรักษาระดับความสงบแห่งชาติ ข้อ 2.7 ด้านการศึกษา ย่อหน้าที่ 1 การศึกษาเป็นพื้นฐานในการนำพาประเทศไทยก้าวหน้าอย่างยั่งยืน จึงจำเป็นที่จะต้องส่งเสริมและยกระดับการศึกษาในทุกช่วงวัย ให้ทุกส่วนบุรณาการการศึกษาอย่างต่อเนื่อง

เพื่อเป็นการกระตุ้น ให้นักเรียนเกิดความตระหนัก เห็นความสำคัญ และรักษาคุณภาพการศึกษาของโรงเรียน โรงเรียนจึงมีการติวเข้มให้แก่นักเรียนที่จะเข้าสอบ O-NET เพื่อให้การจัดการศึกษาของโรงเรียนมีคุณภาพได้มาตรฐาน ให้รับการรับรองคุณภาพภายนอก โดยสำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา (องค์กรมหาชน) ตามนโยบายขององค์กรบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ซึ่งถือเป็นความสำคัญของการจัดการศึกษาดังนั้นโรงเรียนจึงจัดให้มีการติวเข้มให้แก่นักเรียนที่จะเข้าสอบ O-NET เพื่อนักเรียนมีความเข้าใจในเนื้อหาวิชา และเห็นความสำคัญของการสอบมากขึ้นโรงเรียน อบจ.เมืองภูเก็ต จึงได้จัดทำโครงการเพื่อพัฒนาผลสัมฤทธิ์ของนักเรียน

3. วัตถุประสงค์

1. เพื่อพัฒนานักเรียนให้มีผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน ผลการสอบ O-NET สูงขึ้น
2. เพื่อให้นักเรียนเข้าใจในเนื้อหาวิชามากขึ้น
3. เพื่อให้ผลการประเมินคุณภาพทางการศึกษาระดับชาติของโรงเรียนสูงขึ้น
4. เพื่อพัฒนาคุณภาพการศึกษาให้ได้มาตรฐานและเพิ่มโอกาสทางการศึกษาและการเรียนรู้

4. งบประมาณ

ประจำปีงบประมาณ พ.ศ. 2562 จำนวนเงิน 428,600.- บาท

5.พื้นที่ดำเนินงาน โรงเรียน อบจ.เมืองภูเก็ต

6.ระยะเวลาดำเนินงาน ตุลาคม 2561 – กันยายน 2562

7.ผู้รายงานที่รับผิดชอบ โรงเรียน อบจ. เมืองภูเก็ต

8.ตัวชี้วัดความสำเร็จ

- 1) ผลสัมฤทธิ์ทางการเรียน , ค่า O-NET สูงขึ้นกว่าปีการศึกษาที่ผ่านมา
- 2) ผู้ปกครองของนักเรียนที่ร่วมโครงการ นักเรียน ครูผู้สอน มีความพึงพอใจไม่น้อยกว่าร้อยละ 85

9.เป้าหมาย (OUT PUT)

เชิงปริมาณ

- 1) นักเรียนและครุศาสตร์ชั้น ป.6 , ม.3 ม.6 ทุกคน

เชิงคุณภาพ

- 1) นักเรียนมีผลการทดสอบ O-NET ร้อยละเฉลี่ย เพิ่มขึ้น
- 2) ค่าระดับความพึงพอใจของผู้เกี่ยวข้องในโครงการ ไม่น้อยกว่าร้อยละ 85

10.วิธีดำเนินการ

ตารางแสดง วิจกรรมและระยะเวลาดำเนินโครงการ

ที่	รายการกิจกรรม	กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ
		ปี 2561	ปี 2562											
		ตค	พย	ธค	มค	กพ	มีค	เมย	พค	มิย	กค	สค	กย	
1	เสนอโครงการ	↔												ผู้อำนวยการ
2	แต่งตั้งคณะกรรมการ ดำเนินงาน	↔												รองฯอธิการบดี
3	ดำเนินการตามโครงการ		↔											อ.รีวรรรณ/ อ.ราตรี
4	ตรวจสอบการดำเนินงาน			↔										วิชาการทุกคน
5	ประเมินโครงการ				↔									อ.รีวรรรณ/ อ.ราตรี

11.ผลลัพธ์ที่คาดว่าจะได้รับ (OUTCOME)

- 1.ผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของนักเรียนสูงขึ้น
- 2.นักเรียนเข้าใจเนื้อหาวิชามากขึ้น
- 3.ผลการประเมิน คุณภาพทางการศึกษาระดับชาติของโรงเรียน (O-NET) สูงขึ้น
- 4.โรงเรียนได้รับการพัฒนาคุณภาพการศึกษาให้เป็นมาตรฐานและเพิ่มโอกาสทางการศึกษาและการเรียนรู้ให้กับนักเรียน

12. การติดตามและประเมินผล

1. การนิเทศ
2. ผลการสอบปลายปี, ผลการสอบ O-NET
3. รายงานผลกิจกรรม

13. ความสอดคล้องกับอำนาจหน้าที่และยุทธศาสตร์การพัฒนา

13.1 ความสอดคล้องในด้านอำนาจหน้าที่

1. พระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2542 มาตรา 17(6) ให้องค์การบริหารส่วนจังหวัด มีอำนาจหน้าที่ในการจัดระบบบริการสาธารณูปโภคของประชาชนในท้องถิ่น (6) การจัดการศึกษา

2. พระราชบัญญัติการศึกษาแห่งชาติ พ.ศ. 2542 มาตรา 24(5) ส่งเสริมสนับสนุนให้ผู้สอนสามารถจัดบรรยากาศ สภาพแวดล้อม สื่อการเรียน และอำนวยความสะดวกเพื่อให้ผู้เรียนเกิดการเรียนรู้และมีความรอบรู้ รวมทั้งสามารถใช้การวิจัยเป็นส่วนหนึ่งของกระบวนการเรียนรู้ ทั้งนี้ผู้สอนและผู้เรียนอาจเรียนรู้ไปพร้อมกันจากสื่อการเรียนการสอนและแหล่งวิทยาการประเภทต่าง ๆ

13.2 ความสอดคล้องในด้านยุทธศาสตร์การพัฒนา

1. แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2560 – 2564) ยุทธศาสตร์ที่ 1 การเสริมสร้างและพัฒนาศักยภาพทุนมนุษย์ เพื่อการปรับเปลี่ยนค่านิยมคนไทยให้มีคุณธรรม จริยธรรม มีวินัย จิตสาธารณะ และพฤติกรรมที่พึงประสงค์ พัฒนาศักยภาพคนให้มีความรู้ ความสามารถในการดำรงชีวิตอย่างมีคุณค่า และยกระดับคุณภาพการศึกษาและการเรียนรู้ตลอดชีวิต

2.นโยบายของคณะกรรมการรักษาความสงบแห่งชาติ ด้านการศึกษา เพื่อสร้างความมีระเบียบวินัยเข้มแข็ง เชิงแรงทั้งด้านร่างกาย จิตใจและอื่นๆ เพื่อเป็นพลังอำนาจของชาติในการพัฒนาประเทศอย่างยั่งยืนและเพื่อส่งเสริมความสามัคคี ป้องคงและลดความขัดแย้งของประชาชนในจังหวัด

3. แผนการศึกษาแห่งชาติ (พ.ศ. 2560 - 2564) โดยการมุ่งเน้นการประกันโอกาสและความเสมอภาคทางการศึกษา การพัฒนาคุณภาพและมาตรฐานการศึกษา และการศึกษาเพื่อการมีงานทำและสร้างงานได้

4. สอดคล้องกับยุทธศาสตร์จังหวัดที่ 3 การพัฒนาคน สังคม บริการรัฐ และการจัดการความมั่นคง และความสงบเรียบร้อย

5. สอดคล้องกับยุทธศาสตร์การพัฒนาขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในเขตจังหวัดที่ 2 ด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต

6. สอดคล้องกับยุทธศาสตร์การพัฒนาที่ 2 ด้านการส่งเสริมคุณภาพชีวิต (2.1 ด้านการศึกษา) แผนงานการศึกษา

โครงการทัณฑ์ผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของนักเรียนชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 มัธยมศึกษาปีที่ 3 และมัธยมศึกษาปีที่ 6

14.ผู้จัดทำโครงการ

(ลงชื่อ).....

(นางอธิารรณ ไพศาลกิจสงวน)

รองผู้อำนวยการโรงเรียน อบจ.เมืองภูเก็ต รักษาการในตำแหน่ง

ผู้อำนวยการโรงเรียน อบจ.เมืองภูเก็ต

15.ผู้เสนอโครงการ

(ลงชื่อ).....

(นางกานต์มนี ศิลปะ)

ศึกษานิเทศก์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองการศึกษา ศาสนา และวัฒนธรรม

16.ความเห็นรองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

(ลงชื่อ).....

(นางอารีย์ แสนสม)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

17.ความเห็นปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

(ลงชื่อ).....

(นายวชิรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

โครงการพัฒนาผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของนักเรียนชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 มัธยมศึกษาปีที่ 3 และมัธยมศึกษาปีที่ 6

18. ความเห็นนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

อนุมัติ

(ลงชื่อ)

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

รายละเอียดตามประมาณการค่าใช้จ่ายเบนท้าย
 โครงการพัฒนาผลสัมฤทธิ์ทางการเรียนของนักเรียนชั้นประถมศึกษาปีที่ 6 มัธยมศึกษาปีที่ 3
 และมัธยมศึกษาปีที่ 6

ลำดับที่	รายการ	ราคา / หน่วย
1.	ค่าอาหาร สำหรับผู้เข้าร่วมโครงการ 550 คน จำนวน 7 วัน	192,500.-
2.	ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม สำหรับผู้เข้าร่วมโครงการ 550 คน จำนวน 7 วัน	192,500.-
3.	ค่าวิทยากร	22,000.-
4.	ค่าวัสดุอุปกรณ์	20,000.-
5.	ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ	1,600.-
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น (สี่แสนสองหมื่นแปดพันหกร้อยบาทถ้วน)		428,600.-

หมายเหตุ

1. เป็นไปตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมและการเข้ารับการฝึกอบรมของเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น พ.ศ. 2557
2. เป็นไปตามระเบียบกระทรวงการค้าฯว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. 2560