

รายละเอียดโครงการ

1. โครงการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ

2. หลักการและเหตุผล

เด็กเป็นทรัพยากรบุคคลที่สำคัญของประเทศชาติ เป็นพลังสำคัญในการพัฒนาชาติบ้านเมือง ให้เจริญก้าวหน้าและมั่นคง เด็กจึงควรได้รับการเตรียมตัวที่จะเป็นกำลังสำคัญของชาติ ด้วยการขยันหมั่นศึกษาหาความรู้และใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์อย่างเต็มที่ ประพฤติปฏิบัติตนอยู่ในระเบียบวินัย มีความขยันขันแข็ง รับผิดชอบ ยึดมั่นในความซื่อสัตย์สุจริต มีความเมตตากรุณา ช่วยเหลือเอื้อเฟื้อผู้อื่น เสียสละและบำเพ็ญประโยชน์เพื่อส่วนรวม ช่วยกันรักษาความสะอาดและอนุรักษ์ทรัพยากร ตลอดจนสาธารณสมบัติส่วนรวมของชาติ หากเด็กทุกคนได้ตระหนักถึงอนาคตของตนเองและของประเทศชาติ โดยได้ตระหนักถึงสิ่งที่กล่าวมาข้างต้นแล้ว ชาติบ้านเมืองก็จะมีความร่มเย็นและเด็กก็จะเติบโตเป็นเด็กดีของชาติต่อไป

องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ตซึ่งมีอำนาจหน้าที่ตามพระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.2542 ตามมาตรา 17 (27) การพัฒนาคุณภาพชีวิตเด็ก และมาตรา 17 (6) การจัดการศึกษา พระราชบัญญัติการศึกษาแห่งชาติ พ.ศ.2542 แก้ไขเพิ่มเติม (ฉบับที่2) พ.ศ.2545 และ (ฉบับที่3) พ.ศ. 2553 ประกาศคณะกรรมการการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เรื่อง กำหนดอำนาจ และหน้าที่ในการจัดระบบบริการสาธารณะ ขององค์การบริหารส่วนจังหวัด ลงวันที่ 13 สิงหาคม 2546 ประกอบกับยุทธศาสตร์การพัฒนาขององค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต (ด้านพัฒนาสังคม) ส่งเสริมและสนับสนุนการพัฒนาเด็กและสตรี จึงได้จัดงานวันเด็กแห่งชาติ โดยจัดกิจกรรม เปิดโอกาสให้เด็กได้ตระหนักถึงความสำคัญของตนเอง แสดงความสามารถ ได้รับความบันเทิง สนุกสนานเพลิดเพลิน มีการมอบของขวัญของรางวัลพร้อมบริการอาหารและเครื่องดื่ม มอบสิ่งที่ดีให้แก่เด็กซึ่งจะเติบโตเป็นผู้ใหญ่ในอนาคต และเป็นทรัพยากรบุคคลที่จะช่วยกันพัฒนาประเทศชาติ อนึ่งในการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ได้ถือปฏิบัติตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการเบิกจ่ายค่าใช้จ่ายในการจัดงาน การจัดการแข่งขันกีฬาและการส่งนักกีฬาเข้าร่วมการแข่งขันกีฬาขององค์การปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2559

3. วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้เด็กได้ตระหนักถึงความสำคัญของตนเอง
2. เพื่อให้เด็กมีระเบียบวินัย รู้จักสิทธิหน้าที่ต่อตนเองและสังคม
3. เพื่อส่งเสริมพัฒนาการด้านร่างกาย สติปัญญา อารมณ์ สังคมให้เด็ก
4. เพื่อให้เด็ก ได้แสดงความสามารถ กล้าคิด กล้าแสดงออกในทางที่ถูกต้อง
5. เพื่อปลูกฝังจิตสำนึกความเป็นไทยการมีจริยธรรม ศีลธรรมและคุณธรรม ให้แก่เด็ก
6. เพื่อให้เด็กมีจิตสำนึกความรักชาติ เทิดทูนสถาบันพระมหากษัตริย์ และการปกครองใน

ระบบประชาธิปไตยอันมีพระมหากษัตริย์เป็นประมุข

4. งบประมาณ

งบประมาณ 1,880,000 บาท (หนึ่งล้านแปดแสนแปดหมื่นบาทถ้วน)

5. พื้นที่ดำเนินการ

บริเวณศาลากลางจังหวัดภูเก็ตและหน้าสำนักงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

6. ระยะเวลาดำเนินการ

มกราคม 2562

7. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

8. ตัวชี้วัดความสำเร็จ

ร้อยละ 90 เด็กรู้จักใช้เวลาว่างให้เป็นประโยชน์มากยิ่งขึ้นและสามารถร่วมกิจกรรมกับผู้อื่นได้
ร้อยละ 80 ของผู้เข้าร่วมโครงการมีความพึงพอใจ

9. เป้าหมาย (OUTPUT)

เด็กในโรงเรียนสังกัด อบจ.ภูเก็ต จำนวน 5,668 คน

10. การดำเนินการ

ตารางแสดงกิจกรรมและระยะเวลาดำเนินโครงการ

ที่	รายการ กิจกรรม	กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ	
		ปี 2561			ปี 2562										
		ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.		
1	เสนอขอ อนุมัติ		↔											นายเจริญ พรหมมินทร์	
2	ประสาน ผู้เกี่ยวข้อง		↔											น.ส. จิรนนท์ สุวรรณคติ	
3	ดำเนินการ				↔										
4	ประเมินผล				↔										

11. ผลลัพธ์ที่คาดว่าจะได้รับ (OUTCOME)

1. เด็กได้ตระหนักรู้ถึงความสำคัญของตนเอง
2. เด็กมีระเบียบวินัย รู้จักสิทธิหน้าที่ต่อตนเองและสังคม
3. เด็กได้รับการส่งเสริมพัฒนาการด้านร่างกาย สติปัญญา อารมณ์ สังคม
4. เด็กได้แสดงความสามารถ กล้าคิด กล้าแสดงออกในทางที่ถูกต้อง
5. เด็กมีจิตสำนึกความเป็นไทยมีจริยธรรม ศีลธรรมและคุณธรรม
6. เพื่อให้เด็กมีจิตสำนึกความรักชาติ เทิดทูนสถาบันพระมหากษัตริย์ และการปกครองใน

ระบบประชาธิปไตยอันมีพระมหากษัตริย์เป็นประมุข

12. การติดตามและประเมินผล

แบบสอบถาม

13. ความสอดคล้องกับอำนาจหน้าที่ และยุทธศาสตร์การพัฒนา

13.1 ความสอดคล้องในด้านอำนาจหน้าที่

- กฎกระทรวง พ.ศ.2541 ออกตามความในพระราชบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด พ.ศ. 2540 (11) จัดการศึกษา ทะนุบำรุงศาสนาและบำรุงรักษาศิลปะ จารีตประเพณี ภูมิปัญญาท้องถิ่นหรือวัฒนธรรมอันดีของท้องถิ่น

- พระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2542 มาตรา 17 (6) การจัดการศึกษา

- ประกาศคณะกรรมการการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เรื่องการกำหนดอำนาจ และหน้าที่ในการจัดระบบบริการสาธารณะขององค์การบริหารส่วนจังหวัด เทศบาล และองค์การบริหารส่วนตำบลในการให้บริการสาธารณะ

13.2 ความสอดคล้องในด้านยุทธศาสตร์การพัฒนา

- แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2560-2564) ยุทธศาสตร์ที่ 1 การเสริมสร้างและพัฒนาศักยภาพทุนมนุษย์ เพื่อการปรับเปลี่ยนค่านิยมคนไทยให้มีคุณธรรม จริยธรรม มีวินัย จิตสาธารณะ และพฤติกรรมที่พึงประสงค์ พัฒนาศักยภาพคนให้มีทักษะความรู้ ความสามารถในการดำรงชีวิต อย่างมีคุณค่า และยกระดับคุณภาพการศึกษาและการเรียนรู้ตลอดชีวิต

- แผนการศึกษาแห่งชาติ (พ.ศ.2560 – 2579) ยุทธศาสตร์ที่ 1 – 6 การจัดการศึกษาเพื่อความมั่นคงของสังคมและประเทศชาติ การผลิต/พัฒนากำลังคน การวิจัย/นวัตกรรมเพื่อความสามารถในการแข่งขันของประเทศ การพัฒนาศักยภาพคนทุกช่วงวัย การสร้างสังคมแห่งการเรียนรู้ การสร้างโอกาส ความเสมอภาค ความเท่าเทียมทางการศึกษา การจัดการศึกษาเพื่อสร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาประสิทธิภาพของระบบบริหารจัดการศึกษา

- นโยบายของรัฐบาล ด้านการศึกษาและการเรียนรู้ การทะนุบำรุงศาสนา ศิลปะ และวัฒนธรรม จัดให้มีการปฏิรูปการศึกษาและการเรียนรู้ โดยให้ความสำคัญทั้งการศึกษาในระบบและการศึกษาทางเลือกไปพร้อมกัน เพื่อสร้างคุณภาพของคนไทยให้สามารถเรียนรู้ พัฒนาตนได้ตามศักยภาพ

- นโยบายของคณะรักษาความสงบแห่งชาติ ด้านการศึกษา การศึกษาเป็นพื้นฐานในการนำพาประเทศไทยก้าวหน้าอย่างยั่งยืน จึงจำเป็นที่จะต้องส่งเสริมและยกระดับการศึกษาในทุกช่วงวัย ให้ทุกส่วนบูรณาการการศึกษาอย่างต่อเนื่อง ไม่แยกงานด้านการศึกษาจนทำให้ไม่มีแนวทางที่ชัดเจนในการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์ของประเทศ

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาจังหวัดภูเก็ต ยุทธศาสตร์ที่ 2 การเสริมสร้างศักยภาพ บนฐานของสถาบันทางสังคมที่เข้มแข็ง และเสริมสร้างความร่วมมือกับต่างประเทศเพื่อขับเคลื่อนการพัฒนาจังหวัดให้พร้อมรองรับการเปลี่ยนแปลง

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาของ อปท.ในเขตจังหวัดที่ 2 ด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาขององค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ยุทธศาสตร์ที่ 2 การพัฒนาด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต

14. ผู้เสนอโครงการ

(ลงชื่อ).....

(นางกานต์มณี ศิลปะ)

ศึกษานิเทศก์ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน

ผู้อำนวยการกองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม

15. ความเห็นรองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

.....

(ลงชื่อ).....

(นางอารีย์ แสนสม)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

16. ความเห็นปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

ทราบนะ

(ลงชื่อ).....

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

17. ความเห็นนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

อนุมัติ

(ลงชื่อ)

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

รายละเอียดภาคผนวก
โครงการจัดงานวันเด็กแห่งชาติ

1. ค่าจ้างจัดตกแต่งสถานที่	เป็นเงิน	100,000	บาท
2. ค่าของขวัญ/ของรางวัล	เป็นเงิน	500,000	บาท
3. ค่าอาหาร อาหารว่างและเครื่องดื่ม	เป็นเงิน	500,000	บาท
4. ค่าวัสดุ/อุปกรณ์	เป็นเงิน	100,000	บาท
5. ค่าจ้างทำชิ้นงานจัดนิทรรศการ	เป็นเงิน	300,000	บาท
6. ค่าเช่าเครื่องเล่น	เป็นเงิน	100,000	บาท
7. ค่าน้ำดื่ม	เป็นเงิน	50,000	บาท
8. ค่าเช่าเดินท์ โต๊ะ เก้าอี้	เป็นเงิน	100,000	บาท
9. ค่าประชาสัมพันธ์	เป็นเงิน	60,000	บาท
10. ค่าจ้างเครื่องเสียง	เป็นเงิน	40,000	บาท
11. ค่าจ้างเหมาทำความสะอาด	เป็นเงิน	28,000	บาท
12. ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่มประชุมเตรียมจัดงาน	เป็นเงิน	1,500	บาท
13. ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	เป็นเงิน	500	บาท

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 1,880,000 (หนึ่งล้านแปดแสนแปดหมื่นบาทถ้วน)

หมายเหตุ : ทุกรายการสามารถหักจ่ายกันได้

หมายเหตุเป็นไปตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการเบิกจ่ายค่าใช้จ่ายในการจัดงาน การจัดการแข่งขัน กีฬาและการส่งนักกีฬา เข้าร่วมการแข่งขันกีฬาขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๕๙ /พระราชบัญญัติ การจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐