

รายละเอียดโครงการ

1. โครงการแข่งขันและจัดนิทรรศการทางวิชาการ

2. หลักการและเหตุผล

องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต มีภารกิจหน้าที่ตามพระราชบัญญัติในการจัดการศึกษา โดยมีโรงเรียนในสังกัด จำนวน 5 โรงเรียน ซึ่งในพัฒนาคุณภาพการจัดการศึกษา จะต้องดำเนินการอย่างเป็นระบบ มีการเปิดโอกาสให้นักเรียนเข้าร่วมการแข่งขันทักษะทางวิชาการในระดับต่างๆ นอกจากนี้การประชาสัมพันธ์เผยแพร่ผลงาน เผยแพร่ศักยภาพและขีดความสามารถ ในการจัดการศึกษาขององค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ตและโรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด เพื่อให้ประชาชนโดยทั่วไปทราบ โดยแบ่งเป็น ระดับโรงเรียน ระดับภูมิภาค และระดับประเทศ ตลอดจนเป็นการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ซึ่งกันและกัน เพื่อให้ผู้เข้าร่วมโครงการสามารถพัฒนาการจัดการศึกษาให้มีคุณภาพได้มาตรฐาน และเป็นการแลกเปลี่ยนการพัฒนาด้านการจัดการศึกษาให้มีคุณภาพยิ่งขึ้น

องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต มีอำนาจหน้าที่ตามพระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.2542 มาตรา 17 (6) การจัดการศึกษา ประกอบกับยุทธศาสตร์องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต ส่งเสริมสนับสนุนการพัฒนาคุณภาพมาตรฐานการศึกษา ดังนั้น เพื่อเป็นการเพิ่มทักษะความรู้ความสามารถของนักเรียน ครูและบุคลากรทางการศึกษา และการประชาสัมพันธ์การจัดการศึกษาของโรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต และองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ตให้ประชาชนโดยทั่วไปทราบ จึงได้จัดทำโครงการนี้ขึ้น

3. วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้ผู้บริหารท้องถิ่น ครูและบุคลากรทางการศึกษา และนักเรียน ได้เข้ามามีกิจกรรมด้านวิชาการทางด้านการศึกษา ระดับโรงเรียน ระดับภาคภูมิภาค และระดับประเทศเพื่อให้ครูและบุคลากรทางการศึกษา และนักเรียน ได้นำความรู้ที่ได้รับจากการศึกษางานวิชาการและประสบการณ์ต่าง ๆ มาปรับใช้ให้เกิดประโยชน์ในการจัดการศึกษาท้องถิ่นให้ได้คุณภาพและมาตรฐาน

2. เพื่อให้ครูและบุคลากรทางการศึกษา และนักเรียน ได้เผยแพร่ผลงานของครูและนักเรียน

3. เพื่อพัฒนานักเรียน ครูและบุคลากรทางการศึกษา โดยใช้ความรู้และเทคโนโลยีสู่ความทันสมัย

4. งบประมาณ

งบประมาณ 2,000,000 บาท (สองล้านบาทถ้วน)

5. พื้นที่ดำเนินการ

- พื้นที่ในระดับจังหวัด
- พื้นที่ในระดับภูมิภาค
- พื้นที่ในระดับประเทศ

6. ระยะเวลาดำเนินการ

มีนาคม - กันยายน 2562

7. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

- โรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต
- กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

8. ตัวชี้วัดความสำเร็จ

ร้อยละ 60 ของนักเรียนได้รับรางวัลจากการประกวด/แข่งขันโครงการ

9. เป้าหมาย

ผู้บริหาร ครูและบุคลากรทางการศึกษา และนักเรียน สำหรับการแข่งขันในโรงเรียนในสังกัด จำนวน ประมาณ 2,000 คน และผู้บริหาร ครูและบุคลากรทางการศึกษา นักเรียน บุคลากร กองการศึกษาฯ เข้าร่วมโครงการ /แข่งขันทักษะทางวิชาการ และการจัดนิทรรศการแสดงผลงานทางวิชาการของท้องถิ่น ระดับภาคใต้ จำนวน 500 คน ระดับประเทศ จำนวน 150 คน

10. การดำเนินการ

ตารางแสดงกิจกรรมและระยะเวลาดำเนินโครงการ

ที่	รายการ กิจกรรม	กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ											ผู้รับผิดชอบ
		ปี 2561			ปี 2562								
		ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	
1	เสนอโครงการ เพื่อพิจารณา อนุมัติ					↔							นายเจริญ พรหมมินทร์
2	ติดต่อ ประสานงาน						↔						นางสิดิทยา ราชเดชหา
	ผู้เกี่ยวข้อง												

ที่	รายการ กิจกรรม	กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ											ผู้รับผิดชอบ
		ปี 2561			ปี 2562								
		ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	
3	ติดต่อ ประสานงาน						←→						
	พาหนะเดินทาง ที่พัก												
	และอื่น ๆ ที่ เกี่ยวข้อง												
4	การประกวด/ แข่งขัน							←→					
	และแสดง นิทรรศการ												
	ผลงานทางด้าน วิชาการ												
5	สรุปผลและ รายงานผล											↔	
	การร่วม ประกวด/ แข่งขัน												

11. ผลลัพธ์ที่คาดว่าจะได้รับ (OUTCOME)

- ผู้บริหารท้องถิ่น ครูและบุคลากรทางการศึกษา และนักเรียนที่เข้าร่วมโครงการ ได้รับ
ความรู้และประสบการณ์ใหม่ ๆ สามารถนำความรู้ที่ได้รับมาพัฒนาการจัดการศึกษาท้องถิ่นให้ได้คุณภาพและ
มาตรฐานมากยิ่งขึ้น
- ผู้บริหารท้องถิ่น ครูและบุคลากรทางการศึกษาและนักเรียน รับรู้ถึงขีดความสามารถใน
ด้านการจัดการศึกษาขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น
- นักเรียนครูและบุคลากรทางการศึกษา และนักเรียน มีความรู้และเทคโนโลยีสู่ความ
ทันสมัย เปิดโลกทัศน์ที่กว้างไกลทั้งในด้านการศึกษาและสังคมภายนอก
- ได้เผยแพร่ผลงานของครูและนักเรียน และผลงานองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

12. การติดตามและประเมินผล

รายงานผลการประกวด/แข่งขันทางวิชาการ

13. ความสอดคล้องกับอำนาจหน้าที่ และยุทธศาสตร์การพัฒนา

13.1 ความสอดคล้องในด้านอำนาจหน้าที่

- กฎกระทรวง พ.ศ.2541 ออกตามความในพระราชบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด พ.ศ. 2540 (11) จัดการศึกษา ทุนบำรุงศาสนาและบำรุงรักษาศิลปะ จารีตประเพณี ภูมิปัญญาท้องถิ่นหรือวัฒนธรรมอันดีของท้องถิ่น

- พระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2542 มาตรา 17 (6) การจัดการศึกษา

- ประกาศคณะกรรมการการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เรื่องกำหนดอำนาจ และหน้าที่ในการจัดระบบบริการสาธารณะขององค์การบริหารส่วนจังหวัด ข้อ 2 (3) การจัดการศึกษา สาธารณสุข การสังคมสงเคราะห์ การพัฒนาคุณภาพชีวิตให้กับประชาชนในระดับจังหวัด และไม่เป็นการซ้ำซ้อนกับองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นอื่นในจังหวัด โดยมีวัตถุประสงค์เพื่อขยายศักยภาพและมุ่งต่อผลสัมฤทธิ์ ในการพัฒนาการศึกษา สาธารณสุข การสังคมสงเคราะห์ การพัฒนาคุณภาพชีวิตของประชาชนขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในจังหวัด

13.2 ความสอดคล้องในด้านยุทธศาสตร์การพัฒนา

- แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2560-2564) ยุทธศาสตร์ที่ 1 การเสริมสร้างและพัฒนาศักยภาพทุนมนุษย์ เพื่อการปรับเปลี่ยนค่านิยมคนไทยให้มีคุณธรรม จริยธรรม มีวินัย จิตสาธารณะ และพฤติกรรมที่พึงประสงค์ พัฒนาศักยภาพคนให้มีทักษะความรู้ ความสามารถในการดำรงชีวิตอย่างมีคุณค่า และยกระดับคุณภาพการศึกษาและการเรียนรู้ตลอดชีวิต

- แผนการศึกษาแห่งชาติ (พ.ศ.2560 – 2579) ยุทธศาสตร์ที่ 1 – 6 การจัดการศึกษาเพื่อความมั่นคงของสังคมและประเทศชาติ การผลิต/พัฒนากำลังคน การวิจัย/นวัตกรรมเพื่อความสามารถในการแข่งขันของประเทศ การพัฒนาศักยภาพคนทุกช่วงวัย การสร้างสังคมแห่งการเรียนรู้ การสร้างโอกาส ความเสมอภาค ความเท่าเทียมทางการศึกษา การจัดการศึกษาเพื่อสร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาประสิทธิภาพของระบบบริหารจัดการศึกษา

- นโยบายของรัฐบาล ด้านการศึกษาและการเรียนรู้ การทุนบำรุงศาสนา ศิลปะ และวัฒนธรรม จัดให้มีการปฏิรูปการศึกษาและการเรียนรู้ โดยให้ความสำคัญทั้งการศึกษาในระบบและการศึกษาทางเลือกไปพร้อมกัน เพื่อสร้างคุณภาพของคนไทยให้สามารถเรียนรู้ พัฒนานตนเองได้ตามศักยภาพ

- นโยบายของคณะรักษาความสงบแห่งชาติ ด้านการศึกษา ในการพัฒนาครู/บุคลากรทางการศึกษา เทคโนโลยีในการศึกษาสู่ความทันสมัย

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาจังหวัดภูเก็ต ยุทธศาสตร์ที่ 2 การเสริมสร้างศักยภาพ บนฐานของสถาบันทางสังคมที่เข้มแข็ง และเสริมสร้างความร่วมมือกับต่างประเทศเพื่อขับเคลื่อนการพัฒนาจังหวัดให้พร้อมรองรับการเปลี่ยนแปลง

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาของ อปท.ในเขตจังหวัดที่ 2 ด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาขององค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ยุทธศาสตร์ที่ 2 การพัฒนาด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต

14. ผู้เสนอโครงการ

(ลงชื่อ).....

(นางกานต์มณี ศิลปะ)

ศึกษานิเทศก์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม

15. ความเห็นรองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ).....

(นางอารีย์ แสนสม)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

/16. ความเห็นปลัด...

16. ความเห็นปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

ทราชมณี

(ลงชื่อ)

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

17. ความเห็นนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

อนุเมติ

(ลงชื่อ)

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

ภาคผนวก

รายละเอียดค่าใช้จ่ายโครงการแข่งขันและจัดนิทรรศการทางวิชาการ
(กิจกรรมระดับภาคใต้)

.....

ค่าใช้จ่ายการคัดเลือกตัวแทนนักเรียน (ระดับในสังกัด)

1. ค่าจ้างเหมารถสองแถว	เป็นเงิน	10,000 บาท
2. ค่าเอกสาร	เป็นเงิน	5,000 บาท

ค่าใช้จ่ายในการแข่งขันและจัดนิทรรศการ

1. ค่าที่พัก	เป็นเงิน	220,000 บาท
2. ค่าเบี้ยเลี้ยง	เป็นเงิน	280,000 บาท
3. ค่าจ้างเหมารถ	เป็นเงิน	280,000 บาท
4. ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	เป็นเงิน	15,000 บาท
5. ค่าวัสดุอุปกรณ์	เป็นเงิน	70,000 บาท
6. ค่าจ้างทำชิ้นงานนิทรรศการ	เป็นเงิน	90,000 บาท
7. ค่าจ้างทำป้ายประชาสัมพันธ์ผลงาน	เป็นเงิน	80,000 บาท
8. ค่าจ้างเหมารถขนของ	เป็นเงิน	48,000 บาท
9. ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ	เป็นเงิน	2,000 บาท

รวมเป็นเงิน 1,100,000 บาท (-หนึ่งล้านหนึ่งแสนบาทถ้วน-)

หมายเหตุ : ทุกรายการสามารถถัวจ่ายได้

ภาคผนวก

รายละเอียดค่าใช้จ่ายโครงการแข่งขันและจัดนิทรรศการทางวิชาการ
(กิจกรรมระดับประเทศ)

.....

ค่าใช้จ่ายในการแข่งขันและจัดนิทรรศการ

1. ค่าที่พัก	เป็นเงิน	220,000 บาท
2. ค่าเบี้ยเลี้ยง	เป็นเงิน	180,000 บาท
3. ค่าจ้างเหมารถ	เป็นเงิน	200,000 บาท
4. ค่าพาหนะเดินทางเครื่องบิน	เป็นเงิน	40,000 บาท
5. ค่าวัสดุอุปกรณ์	เป็นเงิน	60,000 บาท
6. ค่าจ้างทำชิ้นงานนิทรรศการ	เป็นเงิน	80,000 บาท
7. ค่าจ้างทำป้ายประชาสัมพันธ์ผลงาน	เป็นเงิน	32,000 บาท
8. ค่าจ้างเหมารถขนของ (จำนวน 2 คัน)	เป็นเงิน	85,000 บาท
9. ค่าใช้จ่ายอื่น ๆ	เป็นเงิน	3,000 บาท

รวมเป็นเงิน 900,000 บาท (- เก้าแสนบาทถ้วน -)

หมายเหตุ : ทุกรายการสามารถถัวจ่ายได้

หมายเหตุเป็นไปตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการเบิกจ่ายค่าใช้จ่ายในการจัดงานการจัดการแข่งขันกีฬาและการส่งนักกีฬา เข้าร่วมการแข่งขันกีฬารององค์การปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๕๙ /ระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการของเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๕๕ และฉบับแก้ไขเพิ่มเติมจนถึงปัจจุบัน/พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐