

รายละเอียดโครงการ

1. โครงการค่ายลูกเสือ เนตรนารี และยุวกาชาด

2. หลักการและเหตุผล

กิจกรรมค่ายลูกเสือ เนตรนารี และยุวกาชาด เป็นกิจกรรมสำคัญที่ส่งเสริมและสนับสนุนให้นักเรียนมีระเบียบวินัย มีความอดทน มีความตรงต่อเวลา รู้จักแก้ปัญหาและเป็นการบูรณาการสาระการเรียนรู้ตามกลุ่มสาระให้เข้ากับชีวิตจริงโดยการให้ผู้เรียนเข้าร่วมกิจกรรมซึ่งได้รับประสบการณ์ตรง สามารถนำไปปรับใช้ในการดำเนินชีวิตเพื่อให้อยู่ในสังคมได้อย่างมีความสุข

องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ตซึ่งมีอำนาจหน้าที่ตามพระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.2542 ตามมาตรา 17 (6) การจัดการศึกษา จึงได้จัดทำโครงการค่ายลูกเสือ เนตรนารี และยุวกาชาด เพื่อส่งเสริมให้นักเรียนสามารถนำประสบการณ์ที่ได้รับไปใช้ในชีวิตประจำวันได้

3. วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้นักเรียนมีจิตสำนึกความรักชาติ เทิดทูนสถาบันพระมหากษัตริย์ มีความสำนึกในการตอบแทนคุณแผ่นดิน
2. เพื่อสร้างทัศนคติให้แก่ นักเรียน มีความรักสามัคคี มีความรับผิดชอบต่อสังคม ทำให้อยู่ร่วมกันด้วยความสงบสุข
3. เพื่อสร้างความมีวินัย และความเข้มแข็ง ทั้งด้านร่างกายและจิตใจ
4. เพื่อพัฒนากิจกรรมค่ายลูกเสือ เนตรนารี และยุวกาชาดของโรงเรียนในสังกัดฯ

4. งบประมาณ

งบประมาณ 750,000 บาท (-เจ็ดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน-)

5. พื้นที่ดำเนินงาน

ในจังหวัดภูเก็ตและต่างจังหวัด

6. ระยะเวลาดำเนินการ

ตุลาคม 2561 – มีนาคม 2562

7. หน่วยงานที่รับผิดชอบ

- กองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต
- โรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

8. ตัวชี้วัดความสำเร็จ

- ร้อยละ 90 ของครูและนักเรียนมีความสามัคคี ระเบียบวินัย มีความอดทน
- ร้อยละ 90 ของผู้เข้าร่วมมีความพึงพอใจ

9. เป้าหมาย (OUTPUT)

ครู นักเรียน และผู้ที่เกี่ยวข้องของโรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ตจำนวน 4,300 คน

10. การดำเนินการ

ตารางแสดงกิจกรรมและระยะเวลาดำเนินโครงการ

ที่	รายการกิจกรรม	กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ												ผู้รับผิดชอบ
		ปี 2561			ปี 2562									
		ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	
1	ขออนุมัติโครงการ		↔											นักวิชาการศึกษา
2	ติดต่อประสานงาน		↔											
	ผู้เกี่ยวข้อง													
3	ดำเนินการตามโครงการ			←				→						
4	ติดตามประเมินผล			←				→						

11. ผลลัพธ์ที่คาดว่าจะได้รับ(OUTCOME)

1. นักเรียนมีจิตสำนึกความรักชาติ เทิดทูนสถาบันพระมหากษัตริย์ มีความสำนึกในการตอบแทนคุณแผ่นดิน
2. นักเรียนมีความสามัคคี ระเบียบวินัย ความอดทน รู้จักแก้ปัญหาและตรงต่อเวลา
3. กิจกรรมลูกเสือของโรงเรียนในสังกัดมีการพัฒนาดีขึ้น
4. การจัดการศึกษาของโรงเรียนในสังกัดเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

12. การติดตามและประเมินผล

- แบบสอบถาม

13. ความสอดคล้องกับอำนาจหน้าที่ และยุทธศาสตร์การพัฒนา

13.1 ความสอดคล้องในด้านอำนาจหน้าที่

พระราชบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด พ.ศ.2540 (7ทวิ) บำรุงศิลปะ จารึกประเพณี ภูมิปัญญาท้องถิ่น และวัฒนธรรมอันดีของท้องถิ่น กฎกระทรวง พ.ศ.2541 ออกตามความในพระราชบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด พ.ศ.2540 (11) จัดการศึกษา ทะนุบำรุงศาสนาและบำรุงรักษาศิลปะ จารึกประเพณี ภูมิปัญญาท้องถิ่นหรือวัฒนธรรมอันดีของท้องถิ่น

- พระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2542 มาตรา 17 (6) การจัดการศึกษา

- ประกาศคณะกรรมการการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น เรื่องกำหนดอำนาจ และหน้าที่ในการจัดระบบบริการสาธารณะขององค์การบริหารส่วนจังหวัด ข้อ 2 (4) การส่งเสริมจารึกประเพณี วัฒนธรรม การท่องเที่ยว การส่งเสริมการลงทุนและพาณิชยกรรมของจังหวัด

13.2 ความสอดคล้องในด้านยุทธศาสตร์การพัฒนา

- แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2560-2564) ยุทธศาสตร์ที่ 1 การเสริมสร้างและพัฒนาศักยภาพทุนมนุษย์ เพื่อการปรับเปลี่ยนค่านิยมคนไทยให้มีคุณธรรม จริยธรรม มีวินัย จิตสาธารณะ และพฤติกรรมที่พึงประสงค์ พัฒนาศักยภาพคนให้มีทักษะความรู้ ความสามารถในการดำรงชีวิต อย่างมีคุณค่า และยกระดับคุณภาพการศึกษาและการเรียนรู้ตลอดชีวิต

- แผนการศึกษาแห่งชาติ (พ.ศ.2560 - 2579) ยุทธศาสตร์ที่ 1 - 6 การจัดการศึกษาเพื่อความมั่นคงของสังคมและประเทศชาติ การผลิต/พัฒนากำลังคน การวิจัย/นวัตกรรมเพื่อความสามารถในการแข่งขันของประเทศ การพัฒนาศักยภาพคนทุกช่วงวัย การสร้างสังคมแห่งการเรียนรู้ การสร้างโอกาส ความเสมอภาค ความเท่าเทียมทางการศึกษา การจัดการศึกษาเพื่อสร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาประสิทธิภาพของระบบบริหารจัดการศึกษา

- นโยบายของรัฐบาล ด้านการศึกษาและการเรียนรู้ การทะนุบำรุงศาสนา ศิลปะและวัฒนธรรม จัดให้มีการปฏิรูปการศึกษาและการเรียนรู้ โดยให้ความสำคัญทั้งการศึกษาในระบบและการศึกษาทางเลือก ไปพร้อมกัน เพื่อสร้างคุณภาพของคนไทยให้สามารถเรียนรู้ พัฒนาดนได้ตามศักยภาพ

- นโยบายของคณะรักษาความสงบแห่งชาติ ด้านการศึกษา การศึกษาเป็นพื้นฐานในการนำพาประเทศไทยก้าวหน้าอย่างยั่งยืน จึงจำเป็นที่จะต้องส่งเสริมและยกระดับการศึกษาในทุกช่วงวัย ให้ทุกส่วน บูรณาการการศึกษาอย่างต่อเนื่อง ไม่แยกงานด้านการศึกษาจนทำให้ไม่มีแนวทางที่ชัดเจนในการพัฒนาทรัพยากรมนุษย์ของประเทศ

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาจังหวัดภูเก็ต ยุทธศาสตร์ที่ 3 การพัฒนาคน สังคม บริการรัฐ และการจัดการความมั่นคงและความสงบเรียบร้อย

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาของ อปท.ในเขตจังหวัดที่ 2 ด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาขององค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ยุทธศาสตร์ที่ 2 การพัฒนาด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต (ด้านพัฒนาคนสู่สังคมแห่งการเรียนรู้ตลอดชีวิตอย่างยั่งยืน)

14. ผู้เสนอโครงการ

(ลงชื่อ).....

(นางกานต์มณี ศิลปะ)

ศึกษานิเทศก์ชำนาญการพิเศษ รักษาการแทน

ผู้อำนวยการกองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม

15. ความเห็นรองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ).....

(นางอารีย์ แสนสม)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

16. ความเห็นปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ).....

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

17. ความเห็นนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ).....

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

ภาคผนวกค่าใช้จ่าย
โครงการค่ายลูกเสือ เนตรนารี และยุวกาชาด

1. ค่าใช้จ่ายของโรงเรียน อบจ.เมืองภูเก็ต	รวมเป็นเงิน	250,000 บาท
- ค่าวิทยากร	เป็นเงิน	40,000 บาท
- ค่าอาหาร	เป็นเงิน	80,000 บาท
- ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม	เป็นเงิน	35,000 บาท
- ค่ายานพาหนะ	เป็นเงิน	40,000 บาท
- ค่าวัสดุ อุปกรณ์	เป็นเงิน	40,000 บาท
- ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	เป็นเงิน	15,000 บาท
2. ค่าใช้จ่ายของโรงเรียน อบจ.บ้านตลาดเหนือ(วันครู 2502)	เป็นเงิน	200,000 บาท
- ค่าวิทยากร	เป็นเงิน	15,000 บาท
- ค่าอาหาร	เป็นเงิน	120,000 บาท
- ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม	เป็นเงิน	10,000 บาท
- ค่าวัสดุ อุปกรณ์	เป็นเงิน	40,000 บาท
- ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	เป็นเงิน	15,000 บาท
3. ค่าใช้จ่ายของโรงเรียน อบจ.บ้านไม้เรียบ(ตันติโกวิทบำรุง)	รวมเป็นเงิน	100,000 บาท
- ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม	เป็นเงิน	40,000 บาท
- ค่าอาหาร	เป็นเงิน	10,000 บาท
- ค่าวัสดุอุปกรณ์	เป็นเงิน	25,000 บาท
- ค่ายานพาหนะ	เป็นเงิน	20,000 บาท
- ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	เป็นเงิน	5,000 บาท
4. ค่าใช้จ่ายของโรงเรียน อบจ.บ้านนาบอน	รวมเป็นเงิน	200,000 บาท
- ค่าวิทยากร	เป็นเงิน	25,000 บาท
- ค่าอาหาร	เป็นเงิน	82,000 บาท
- ค่าอาหารว่างและเครื่องดื่ม	เป็นเงิน	45,000 บาท
- ค่าวัสดุ อุปกรณ์	เป็นเงิน	40,000 บาท
- ค่าใช้จ่ายอื่นๆ	เป็นเงิน	8,000 บาท

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 750,000 บาท (-เจ็ดแสนห้าหมื่นบาทถ้วน-)

หมายเหตุ เป็นไปตามระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยค่าใช้จ่ายในการฝึกอบรมและการเข้ารับการฝึกอบรมของเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๕๗/ตามระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการของเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๕๕ และฉบับแก้ไขเพิ่มเติมจนถึงปัจจุบัน//พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐