

รายละเอียดโครงการแข่งขันกีฬานักเรียน โรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

1. โครงการแข่งขันกีฬานักเรียนโรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

2. หลักการและเหตุผล

ด้วยในปัจจุบันปัญหายาเสพติด และปัญหาด้านสุขภาพพลานามัย เป็นปัญหาที่สำคัญต่อสังคมไทย เป็นการทําลายสุขภาพร่างกาย สติปัญญาของเด็กและเยาวชน ซึ่งจะส่งผลกระทบต่อการพัฒนาประเทศ อีกทั้งสถานการณ์บ้านเมืองปัจจุบันได้เกิดปัญหาความเห็นต่างทางการเมืองของบุคคลทำให้มีความขัดแย้งในสังคม

องค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ซึ่งเป็นองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นที่มีอำนาจหน้าที่ตามพระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ.2542 ข้อ 18 การส่งเสริมการกีฬา จารีตประเพณี และวัฒนธรรมอันดีงามของท้องถิ่น และตามแนวทางแผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ และตามแนวนโยบายของคณะรักษาความสงบแห่งชาติ เพื่อส่งเสริมความสามัคคีปรองดองและลดความขัดแย้งของประชาชนในจังหวัด ดังนั้น จึงได้จัดโครงการแข่งขันกีฬานักเรียนโรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต เพื่อให้ให้นักเรียนได้พัฒนาทั้งในด้านร่างกาย ด้านจิตใจ สร้างความรักสามัคคี ใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์ ไม่ไปเกี่ยวข้องกับยาเสพติด และเป็นการฝึกนักกีฬานักเรียนโรงเรียนในสังกัดเพื่อการแข่งขันระดับภาคและระดับประเทศต่อไป

3. วัตถุประสงค์

1. เพื่อให้นักเรียนใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์
2. เพื่อให้นักเรียนได้เกิดความรัก และสามัคคี มีความรับผิดชอบคู่สังคม ทำให้อยู่ร่วมกันอย่างสงบสุข
3. เพื่อพัฒนาคุณภาพเด็กและเยาวชนให้มีภูมิคุ้มกันต่อการเปลี่ยนแปลงทางสังคม มีความพร้อมทั้งด้านร่างกายและจิตใจ
4. เพื่อส่งเสริมการมีส่วนร่วมของเด็กและเยาวชนในการพัฒนาสังคม ให้เกิดความปรองดองสมานฉันท์ สามารถอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุข
5. เพื่อเป็นการคัดเลือกนักกีฬาเข้าร่วมการแข่งขันกีฬานักเรียนสังกัดองค์การบริหารส่วนท้องถิ่นในระดับภาคได้ และระดับประเทศ

4. งบประมาณ

งบประมาณ 2,800,000 บาท (-สองล้านแปดแสนบาทถ้วน-)

- กิจกรรมการแข่งขันกีฬาระดับประเทศ

ที่	รายการกิจกรรม	กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ											ผู้รับผิดชอบ	
		ปี 2561			ปี 2562									
		ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.		ก.ย.
1	ประชุม/หารือ/วางแผน การดำเนินงาน		↔											สันทนาการ
2	ขออนุมัติโครงการ		↔											
3	ดำเนินการ			↔↔										
4	สรุปผล/ประเมินผล					↔								

- กิจกรรมการแข่งขันกีฬาระหว่างโรงเรียนในสังกัด

ที่	รายการกิจกรรม	กำหนดระยะเวลาในการดำเนินการ											ผู้รับผิดชอบ	
		ปี 2561			ปี 2562									
		ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.	ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.		ก.ย.
1	ประชุม/หารือ/วางแผน การดำเนินงาน										↔			สันทนาการ
2	ขออนุมัติโครงการ										↔			
3	ดำเนินการ											←	→	
4	สรุปผล/ประเมินผล												↔	

11. ผลลัพธ์ที่คาดว่าจะได้รับ (OUTCOME)

1. นักเรียนใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์
2. นักเรียนเกิดความสามัคคี และสามัคคี มีความรับผิดชอบต่อสังคม ทำให้อยู่ร่วมกันอย่างสงบสุข
3. ส่งเสริมให้นักเรียนมีสุขภาพร่างกายแข็งแรง หลีกเลี่ยงยาเสพติด
4. เด็กและเยาวชนมีส่วนร่วมในการพัฒนาสังคม ให้เกิดความปรองดองสมานฉันท์ สามารถอยู่ร่วมกันอย่างมีความสุข
5. ได้นักกีฬาเข้าร่วมการแข่งขันกีฬานักเรียนสังกัดองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นในระดับภาคใต้ และระดับประเทศ

12. การติดตามและประเมินผล

- แบบสังเกต
- แบบสอบถาม

13. ความสอดคล้องกับอำนาจหน้าที่ และยุทธศาสตร์การพัฒนา

13.1 ความสอดคล้องในด้านอำนาจหน้าที่

- กฎกระทรวง พ.ศ.2541 ออกตามความในพระราชบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัด พ.ศ. 2540 (11) จัดการศึกษา ทะนุบำรุงศาสนาและบำรุงรักษาศิลปะ จารีตประเพณี ภูมิปัญญาท้องถิ่นหรือวัฒนธรรมอันดีของท้องถิ่น

- พระราชบัญญัติกำหนดแผนและขั้นตอนการกระจายอำนาจให้แก่องค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. 2542 มาตรา 17 (6) การจัดการศึกษา

13.2 ความสอดคล้องในด้านยุทธศาสตร์การพัฒนา

- แผนพัฒนาเศรษฐกิจและสังคมแห่งชาติ ฉบับที่ 12 (พ.ศ. 2560-2564) ยุทธศาสตร์ที่ 1 การเสริมสร้างและพัฒนาศักยภาพทุนมนุษย์ เพื่อการปรับเปลี่ยนค่านิยมคนไทยให้มีคุณธรรม จริยธรรม มีวินัย จิตสาธารณะ และพฤติกรรมที่พึงประสงค์ พัฒนาศักยภาพคนให้มีทักษะความรู้ ความสามารถในการดำรงชีวิตอย่างมีคุณค่า และยกระดับคุณภาพการศึกษาและการเรียนรู้ตลอดชีวิต

- นโยบายของคณะรักษาความสงบแห่งชาติ ด้านการศึกษา เพื่อสร้างควมมีระเบียบวินัย เข้มแข็ง แข็งแรง ทั้งด้านร่างกาย จิตใจและอื่นๆ เพื่อเป็นพลังอำนาจของชาติในการพัฒนาประเทศอย่างยั่งยืนและเพื่อส่งเสริมความสามัคคี ประองตองและลดความขัดแย้งของประชาชนในจังหวัด

- แผนการศึกษาแห่งชาติ (พ.ศ.2560 – 2579) ยุทธศาสตร์ที่ 1 – 6 การจัดการศึกษาเพื่อความมั่นคงของสังคมและประเทศชาติ การผลิต/พัฒนากำลังคน การวิจัย/นวัตกรรมเพื่อความสามารถในการแข่งขันของประเทศ การพัฒนาศักยภาพคนทุกช่วงวัย การสร้างสังคมแห่งการเรียนรู้ การสร้างโอกาสความเสมอภาค ความเท่าเทียมทางการศึกษา การจัดการศึกษาเพื่อสร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม และการพัฒนาประสิทธิภาพของระบบบริหารจัดการศึกษา

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาจังหวัดภูเก็ต ยุทธศาสตร์ที่ 2 การเสริมสร้างศักยภาพ บนฐานของสถาบันทางสังคมที่เข้มแข็ง และเสริมสร้างความร่วมมือกับต่างประเทศเพื่อขับเคลื่อนการพัฒนาจังหวัดให้พร้อมรองรับการเปลี่ยนแปลง

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาของ อปท.ในเขตจังหวัดที่ 2 ด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต

- ยุทธศาสตร์การพัฒนาขององค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต ยุทธศาสตร์ที่ 2 การพัฒนาด้านส่งเสริมคุณภาพชีวิต (ด้านพัฒนาคนสู่สังคมแห่งการเรียนรู้ตลอดชีวิตอย่างยั่งยืน)

14. ผู้เสนอโครงการ

(ลงชื่อ).....

(นางกานต์มณี ศิลปะ)

ศึกษานิเทศก์ชำนาญการพิเศษ รักษาราชการแทน

ผู้อำนวยการกองการศึกษา ศาสนาและวัฒนธรรม

-5-

15. ความเห็นรองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ).....

(นางอารีย์ แสนสม)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

16. ความเห็นรองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

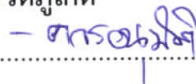


(ลงชื่อ).....

(นายเสถียร แก้วพระปราบ)

รองปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

17. ความเห็นปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ).....

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

18. ความเห็นนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต



(ลงชื่อ).....

(นายวัชรินทร์ ปฐมวัฒนพงศ์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติหน้าที่

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

ภาคผนวก

รายละเอียดแนบท้ายโครงการแข่งขันกีฬานักเรียนโรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต

กีฬาระดับประเทศ

1. ค่าเบี้ยเลี้ยง	เป็นเงิน 20,000 บาท
2. ค่าที่พัก	เป็นเงิน 40,000 บาท
3. ค่าพาหนะ	เป็นเงิน 40,000 บาท

รวมเป็นเงิน 100,000 บาท (-หนึ่งแสนบาท-)

หมายเหตุ : สามารถถัวจ่ายทุกรายการ

กิจกรรมการแข่งขันกีฬาระดับภาค

1. ค่าเบี้ยเลี้ยง	เป็นเงิน 592,100 บาท
2. ค่าที่พัก	เป็นเงิน 940,000 บาท
3. ค่าชุดกีฬา/รองเท้า,ถุงเท้ากีฬา	เป็นเงิน 338,900 บาท
4. ค่าจ้างเหมารถตู้ปรับอากาศ พร้อมน้ำมันเชื้อเพลิง	เป็นเงิน 500,000 บาท
4. ค่าจ้างเหมารถโดยสารปรับอากาศ พร้อมน้ำมันเชื้อเพลิง	เป็นเงิน 270,000 บาท
5. ค่าน้ำมันเชื้อเพลิง	เป็นเงิน 10,000 บาท

รวมเป็นเงิน 2,651,000 บาท (-สองล้านหกแสนห้าหมื่นหนึ่งพันบาท-)

หมายเหตุ : สามารถถัวจ่ายทุกรายการ

กิจกรรมการแข่งขันกีฬาจังหวัด

1. ค่าชุดกีฬา	เป็นเงิน 15,000 บาท
2. ค่าน้ำดื่ม	เป็นเงิน 5,000 บาท
3. ค่าจ้างเหมารถ	เป็นเงิน 3,000 บาท
4. ค่าจัดทำป้ายไวนิล,ธงสัญลักษณ์	เป็นเงิน 1,000 บาท

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 24,000 บาท (-สองหมื่นสี่พันบาท-)

หมายเหตุ : สามารถถัวจ่ายทุกรายการ

รายละเอียดแนบท้ายโครงการแข่งขันกีฬานักเรียนโรงเรียนในสังกัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดภูเก็ต
(ต่อ)

กิจกรรมการแข่งขันกีฬาระหว่างโรงเรียนในสังกัด

1. ค่าน้ำดื่ม	เป็นเงิน 3,000 บาท
2. ค่าตอบแทนกรรมการ/เจ้าหน้าที่	เป็นเงิน 20,000 บาท
3. ค่าจ้างเหมารถ	เป็นเงิน 2,000 บาท

รวมเป็นเงิน 25,000 บาท (-สองหมื่นห้าพันบาท-)

หมายเหตุ : สามารถถัวจ่ายทุกรายการ

รวมเป็นเงินทั้งสิ้น 2,800,000 บาท (สองล้านแปดแสนบาทถ้วน)

หมายเหตุ : - ทุกกิจกรรมสามารถถัวจ่ายกันได้

หมายเหตุ ๑. ระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยการเบิกจ่ายค่าใช้จ่ายในการจัดงาน การจัดการแข่งขันกีฬา และการส่งนักกีฬา เข้าร่วมการแข่งขันกีฬาขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๕๙

๒. ระเบียบกระทรวงมหาดไทย ว่าด้วยค่าใช้จ่ายในการเดินทางไปราชการของเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๕๕ และฉบับแก้ไขเพิ่มเติมจนถึงปัจจุบัน

๓. พระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐