



บันทึกข้อความ

ส่วนราชการ ฝ่ายจัดหาพัสดุ ส่วนบริหารงานพัสดุ สำนักงานการคลัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดน่าน

ที่ นบ ๕๑๐๐๔/๕๑๐

วันที่ ๒๓ มีนาคม ๒๕๖๓

เรื่อง รายงานขอซื้อรถดูดสิ่งปฏิกูล ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน

เรียน นายกองการบริการส่วนจังหวัดน่าน

ด้วย ฝ่ายจัดหาพัสดุ ส่วนบริหารงานพัสดุ สำนักงานการคลัง องค์การบริหารส่วนจังหวัดน่านมีความประสงค์จะ ประกวราคาซื้อรถดูดสิ่งปฏิกูล ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธี ประกวราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ซึ่งมีรายละเอียด ดังต่อไปนี้

๑. เหตุผลความจำเป็น

เพื่อเพิ่มศักยภาพในการให้บริการในด้านการดูดสิ่งปฏิกูลและช่วยบรรเทาความเดือดร้อนของ ประชาชนภายในเขตพื้นที่จังหวัดน่าน

๒. รายละเอียดของงานจัดซื้อรถดูดสิ่งปฏิกูล ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ๑ ละ ๒,๔๐๐,๐๐๐.- บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน) โดยมีรายละเอียดดังนี้

ลักษณะทั่วไป

๑. เป็นรถยนต์สูบสิ่งปฏิกูล ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ
 ๒. ตอนหน้าเป็นหัวเก๋งมีประตู ๒ บาน พร้อมที่ล็อคนั่งปฏิบัติงานได้ ๓ นั่ง รวมพนักงานขับรถตอนท้ายหลัง เก๋งเป็นถังบรรทุกสิ่งปฏิกูล
 ๓. มีอุปกรณ์อำนวยความสะดวกในการปฏิบัติงานครบชุด มีระบบสัญญาณไฟต่าง ๆ ครบถ้วนตามกรมการขนส่งทางบกกำหนด และความจำเป็นในการปฏิบัติงาน ตัวรถและอุปกรณ์ทั้งหมดเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ตัวรถและเครื่องยนต์

๑. รถบรรทุกชนิด ๖ ล้อ น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W) ไม่น้อยกว่า ๘,๔๐๐ กิโลกรัม
๒. เครื่องยนต์ดีเซล จำนวนลูกสูบไม่น้อยกว่า ๔ ลูก ๔ จังหวะ กำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า
๓. เครื่องยนต์มีคุณสมบัติตามฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม (EURO ๓) ไม่ต่ำกว่า มอก. เลขที่ ๒๓๑๕-๒๕๕๑
๔. ระบบเคลื่อนมีเกียร์ไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลัง ๑ เกียร์
๕. ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องคนขับ สามารถทำความเย็นได้เพียงพอต่อการใช้งานติดตั้งวิทยุ CD MP๓ พร้อมลำโพงภายในเก๋ง และติดฟิล์มกรองแสงตามที่กฎหมายกำหนด
๖. ระบบเบรกเป็นแบบไฮดรอลิก พร้อมหม้อลมช่วย
๗. ระบบพวงมาลัยขวา มีเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรง
๘. ขนาดยางไม่น้อยกว่า ๗.๕๐-๑๖ ฝ่าใบ หรือใยสังเคราะห์ไม่น้อยกว่า ๑๔ ชั้น
๙. ระบบไฟฟ้า ๒๔ โวลท์ ใช้แบตเตอรี่ชนิด ๑๒ โวลท์ จำนวน ๒ ลูก
๑๐. ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจ
๑๑. เข็มขัดนิรภัยล๊อค ๓ จุด คือตำแหน่งผู้ขับขี่ ตำแหน่งเบาะกลาง และตำแหน่งเบาะด้านซ้าย

๑๒. ระบบโคมสัญญาณไฟฟ้าครบถ้วนและถูกต้องตามกฎจราจร

๑๓. เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และ ISO๑๔๐๐๑ โดยมีหนังสือรับรองส่งมาพร้อมกับการเสนอราคาในระบบอิเล็กทรอนิกส์

ตัวถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล

๑. ถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูลเป็นรูปวงรี ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร

๒. ถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล สร้างด้วยเหล็กแผ่นอาบสังกะสี มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร ภายในมีเหล็กแผ่นกันกระแทก ๒ แผ่น มีความหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มิลลิเมตร แต่ละช่องทะลุถึงกันตลอด ติดตั้งตามแนวขวางของถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล

๓. ด้านบนของถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล มีช่องสำหรับให้พนักงานลงไปทำความสะอาดได้สะดวก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร พร้อมฝาปิด - เปิด

๔. ด้านบนของถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล มีราวจับทำด้วยเหล็ก ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๑๔ มิลลิเมตร โดยรอบทั้ง ๒ ด้าน นั่งและเดินได้โดยปูเหล็กแผ่นกันลื่น และมีราวกันทั้ง ๒ ด้าน

๕. มีช่องสำหรับดูปริมาตรน้ำในถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล

๖. มีถังเก็บปูนสำหรับใช้เก็บงานติดตั้งอยู่ด้านข้าง หรือท้ายรถอย่างเหมาะสม

๗. มีมาตรวัดแรงดันติดตั้งไว้ชัดเจน มีวาล์วตัดลมเมื่อน้ำเต็มถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล

๘. มีท่อทางสำหรับดูดพร้อมวาล์วน้ำแบบเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว

๙. ช่องทางสำหรับระบายน้ำออกจากถัง พร้อมวาล์วเปิด - ปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓.๐ นิ้ว

๑๐. มีหน้าจอแสดงผลแรงดันและแรงดูด ทำงานด้วยระบบ CAN BUS ซึ่งจอแสดงผลนั้นสามารถป้องกันฝุ่นและน้ำได้ไม่น้อยกว่า IP๖๕ และได้รับมาตรฐาน CE

๑๑. ชุดถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล เป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง ผลิตและประกอบจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และ ISO ๑๔๐๐๑ โดยแบบแปลน รูปด้าน ระยะและมิติของถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล รายละเอียดของอุปกรณ์ที่ติดตั้ง พร้อมอธิบายรายการประกอบต่างๆ โดยมีวิศวกรเครื่องกล ระดับสามัญขึ้นรับรองในการออกแบบคำนวณ โดยหนังสือรับรองและเอกสารต่างๆ ที่กล่าวมา ให้ส่งมาพร้อมกับการเสนอราคาในระบบอิเล็กทรอนิกส์

เครื่องดูดสิ่งปฏิกูลและระบบทำงาน

๑. เครื่องสูบล้างถังทำงานด้วยระบบสุญญากาศแบบ ROTARY VANE TYPE ระบบหล่อลื่นเป็นแบบน้ำมันหมุนกลับมาใช้ใหม่

๒. ติดตั้งระบบสุญญากาศมีประสิทธิภาพปริมาณการดูดไม่น้อยกว่า ๗,๐๐๐ ลูกบาศก์เซนติเมตร/รอบ

๓. มีระบบหยุดสูบล้างโดยอัตโนมัติเมื่อสิ่งปฏิกูลเต็มถัง ใช้กำลังงานเครื่องยนต์โดยผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง

๔. เครื่องสูบล้างถังใช้กำลังงานเครื่องยนต์ โดยผ่านระบบถ่ายทอดกำลัง

๕. เครื่องสูบล้างถัง เป็นผลิตภัณฑ์ภายในประเทศ ผลิตจากโรงงานที่ได้การรับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO ๙๐๐๑ และระบบสิ่งแวดล้อม ISO ๑๔๐๐๑ โดยมีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายมาแสดงพร้อมกับการเสนอราคาในระบบอิเล็กทรอนิกส์

ระบบสัญญาณไฟฉุกเฉิน

๑. ด้านบนหัวแก่งรถยนต์บรรทุก ติดตั้งสัญญาณไฟแฟลชยาวชนิดหลอด LED ขนาดความยาวไม่น้อยกว่า ๑,๐๐๐ มิลลิเมตร จำนวน ๑ ชุด

๒. ด้านบนตอนท้ายถังบรรจุทุกสิ่งปฏิกูล ติดตั้งไฟกลมแบบหัวหมุน จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ดวง

อุปกรณ์ประกอบต่างๆ และอุปกรณ์ประจำรถ

- | | |
|---|--------------|
| ๑. หนังสือคู่มือการใช้งาน | จำนวน ๑ เล่ม |
| ๒. คู่มือการเช็คบริการ | จำนวน ๑ เล่ม |
| ๓. แม่แรงไฮดรอลิคพร้อมด้าม | จำนวน ๑ ชุด |
| ๔. ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ ขนาดมาตรฐาน | จำนวน ๑ ชุด |
| ๕. เครื่องมือและอุปกรณ์ในการถอดล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๖. อุปกรณ์ซ่อมบำรุง | จำนวน ๑ ชุด |
| ๗. ประแจถอดล้อ | จำนวน ๑ ชุด |
| ๘. สายส่งสิ่งปฏิกูล พร้อมข้อต่อและเข็มขัดรัดสายขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓.๐ นิ้ว | |

ความยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร

จำนวน ๒ ชุด

๙. มีสายดูดสิ่งปฏิกูล พร้อมอุปกรณ์ข้อต่อทองเหลืองและเข็มขัดรัดสาย ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒.๕ นิ้ว ยาวไม่น้อยกว่า ๓๐ เมตร

จำนวน ๒ ชุด

๑๐. หมวกนิรภัย

จำนวน ๓ ใบ

การพ่นสีและตราหน่วยงาน

๑. สีรถตามความต้องการของทางราชการกำหนดให้ภายหลัง

๒. การพ่นสีภายนอก พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดี ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น (ตามแบบองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรีกำหนด)

๓. พ่นสีกันสนิมอย่างน้อย ๒ ครั้ง บริเวณใต้ท้องรถ โครงรถ และใต้บังโคลนหน้า - หลัง

๔. ตราหน่วยงาน อักษรข้อความต่างๆ ตามองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรีกำหนด

เงื่อนไขและการประกัน

๑. ราคาที่เสนอเป็นราคาโดยรวมภาษี ค่าธรรมเนียมและค่าใช้จ่ายทั้งหมด และจดทะเบียนให้เรียบร้อยหลังจากคณะกรรมการตรวจรับพัสดุได้ตรวจรับเรียบร้อยแล้ว หากผู้ขายยังไม่ดำเนินการจดทะเบียนราชการจะยังไม่เบิกจ่ายเงินให้

๒. รถดูดสิ่งปฏิกูลต้องเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน นอกจากการทดลองและทดสอบสมรรถนะตามขั้นตอนของการผลิต

๓. ผู้ขายต้องรับประกันการชำรุดบกพร่องอันเนื่องมาจากการใช้งานปกติของตัวรถยนต์เป็นระยะเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี นับถัดจากวันส่งมอบหากเกิดการชำรุดเสียหายโดยไม่ได้เกิดจากการประมาทเลินเล่อของผู้ใช้หรือการบกพร่องจากการผลิตผู้ขายจะต้องตรวจสอบเปลี่ยนอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า

๔. ผู้เสนอราคาต้องแสดงหนังสือรับรองจากผู้ผลิตรถยนต์ว่าสามารถให้บริการตรวจสอบบำรุงรักษาตามวาระในระยะเวลาที่รับประกันคุณภาพ โดยสามารถเข้ารับบริการได้ทุกศูนย์บริการของผู้ผลิตรถยนต์ที่เสนอและนำหลักฐานการบริการนี้มาแสดงในการถอนหนังสือค้ำประกัน

๕. ในระหว่างระยะเวลาการรับประกัน หากเกิดการชำรุดเสียหาย เมื่อผู้ขายได้รับแจ้งจากผู้ใช้รถขององค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรีแล้ว ผู้ขายจะต้องเร่งดำเนินการซ่อมแก้ไขให้ใช้งานได้ภายใน ๗ วัน หากผู้ขายดำเนินการล่าช้าเกินควร องค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรีสงวนสิทธิ์ที่จะจ้างเหมาบุคคลภายนอกดำเนินการซ่อมแก้ไข โดยผู้ขายจะต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายทั้งสิ้น ทั้งนี้โดยมิต้องแจ้งให้ผู้ขายทราบล่วงหน้า

๖. ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง น้ำมันหล่อลื่นต่างๆ และน้ำมันไฮดรอลิคให้อยู่ในเกณฑ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต ในวันส่งมอบรถ

๗. ผู้เสนอราคาต้องเสนอแบบและรายการคำนวณ ซึ่งประกอบด้วย

๗.๑ แบบ Drawing Body Dimension แสดงภาพให้เห็นอย่างน้อย ๓ ด้าน คือด้านบน ด้านข้าง และด้านหลัง พร้อมขนาดมิติต่างๆ โดยประมาณ

๗.๒ รายการคำนวณ การกระจายน้ำหนักบรรทุกลงเพลลาเพื่อให้สอดคล้องกับสมรรถนะของตัวรถที่เสนอและสอดคล้องกับมาตรฐานของกรมการขนส่งทางบก

โดยแบบและรายการคำนวณ ต้องมีวิศวกรเครื่องกล ระดับสามัญวิศวกรขึ้นไป เป็นผู้ลงนามรับรอง พร้อมแนบสำเนาใบประกอบวิชาชีพวิศวกรรมควบคุม ให้ส่งมาพร้อมกับการเสนอราคาในระบบอิเล็กทรอนิกส์

๘. ผู้เสนอราคาต้องเป็นโรงงานผู้ผลิตตัวรถยนต์โดยตรง โดยเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และระบบสิ่งแวดล้อม ISO๑๔๐๐๑ หรือ เป็นตัวแทนจำหน่ายโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิตตัวรถยนต์ หรือ ได้รับการแต่งตั้งจากผู้แทนจำหน่ายของตัวรถยนต์ โดยแสดงหลักฐานส่งมาพร้อมกับการเสนอราคาในระบบอิเล็กทรอนิกส์

๙. ผู้เสนอราคาต้องเป็นโรงงานผู้ผลิตชุดถังบรรทุกสิ่งปฏิกูล โดยเป็นโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพตามมาตรฐาน ISO:๙๐๐๑ และระบบสิ่งแวดล้อม ISO ๑๔๐๐๑ มีวิศวกรในการควบคุมการผลิต หรือ เป็นผู้ที่ได้รับการแต่งตั้งให้เป็นผู้แทนจำหน่ายจากโรงงานผู้ผลิตตัวถังโดยตรง โดยมีหลักฐานการเป็นตัวแทนจำหน่าย โดยแสดงหลักฐานส่งมาพร้อมกับการเสนอราคาในระบบอิเล็กทรอนิกส์

๑๐. ผู้เสนอราคาจะต้องมีใบรับประกันสินค้าไม่น้อยกว่า ๑ ปี

โดยจัดซื้อตามราคาท้องท้องถิ่น เนื่องจากไม่มีกำหนดไว้ในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์

รายละเอียดตามเอกสารแนบ

๓. ราคากลาง (ราคาอ้างอิง)ตามสืบจากท้องตลาด จำนวน ๒,๔๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน)

๔. วงเงินที่จะซื้อ

เงินนอกงบประมาณจากรายได้ของหน่วยงาน จำนวน ๒,๔๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน) ตามข้อบัญญัติองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี เรื่อง งบประมาณรายจ่ายประจำปีงบประมาณ พ.ศ.๒๕๖๓ หน้า ๒๓๒ หมวดค่าครุภัณฑ์ ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง เพื่อจ่ายเป็นค่าจัดซื้อรถดูดสิ่งปฏิกูล ขนาดปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ๆ ละ ๒,๔๐๐,๐๐๐ บาท โดยมีรายละเอียดดังนี้

๑.เครื่องยนต์ดีเซล มีกำลังแรงม้าไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า

๒.เครื่องยนต์มีคุณสมบัติเป็นไปตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม

๓.มีระบบดูดสิ่งปฏิกูลชนิดสูญญากาศ

๔.ถังบรรจूस่งสิ่งปฏิกูลสร้างด้วยเหล็กแผ่นหนาไม่น้อยกว่า ๔.๕ มม.

๕.ติดตั้งเครื่องปรับอากาศพร้อมเครื่องมือและอุปกรณ์ประจำรถ

๖.รายละเอียดอื่นๆ เป็นไปตามข้อกำหนดขององค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี เพื่อทดแทนของเดิมที่ชำรุดและสามารถให้บริการ

โดยจัดซื้อตามราคาท้องถิ่น เนื่องจากไม่มีกำหนดในบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ ตามหนังสือกระทรวงมหาดไทย ที่ มท ๐๘๐๘.๒/ว ๑๙๘๙ ลงวันที่ ๒๒ มิถุนายน ๒๕๕๒ ตั้งไว้ ๒,๔๐๐,๐๐๐ บาท (สองล้านสี่แสนบาทถ้วน)

๕. กำหนดเวลาที่ต้องใช้พัสดุ หรือให้งานนั้นแล้วเสร็จ

กำหนดเวลาการส่งมอบพัสดุ หรือให้งานแล้วเสร็จภายใน ๙๐ วัน นับถัดจากวันลงนามในสัญญา

๖. วิธีที่จะซื้อ และเหตุผล

ดำเนินการด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์(e-bidding) เนื่องจากเป็นการจัดหาพัสดุที่มีรายละเอียดคุณลักษณะที่มีความซับซ้อน มีเทคนิคเฉพาะ

๗. หลักเกณฑ์การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

การพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอโดยใช้เกณฑ์ราคา

๘. ร่างประกาศ และร่างเอกสารประกวดราคาซื้อ

ร่างประกาศซื้อ และร่างเอกสาร ประกวดราคาซื้อรถดูดสิ่งปฏิกูล ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) โดยเห็นควร นำร่างประกาศซื้อ และร่างเอกสารประกวดราคาฯ ไปเผยแพร่เพื่อให้สาธารณชนเสนอแนะ วิจารณ์ ผ่านทางเว็บไซต์ของ องค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี และเว็บไซต์ของกรมบัญชีกลาง

๙. กำหนดระยะเวลาในการพิจารณาผลการเสนอราคา

กำหนดระยะเวลาในการพิจารณาผลการเสนอราคาให้แล้วเสร็จภายใน ๕ วัน นับถัดจากวันเสนอราคา

๑๐. ข้อเสนออื่น ๆ

การแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และผู้ควบคุมงาน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา หากเห็นชอบขอได้โปรด

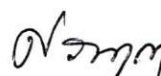
๑. อนุมัติให้ดำเนินการจัดซื้อ ด้วยวิธี ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ตามรายละเอียดข้างต้น

๒. ลงนามในร่างประกาศ ประกวดราคาซื้อรถดูดสิ่งปฏิกูล ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

๓. ลงนามในคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการตรวจรับพัสดุ คณะกรรมการพิจารณาผลการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ และผู้ควบคุมงาน

เรียน นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี

- ☐ เพื่อโปรดทราบ
- ☐ เพื่อโปรดพิจารณา
- ☐ เพื่อโปรดลงนาม
- ☐ เพื่อโปรดอนุญาตดำเนินการตามระเบียบฯ
- ☒ เพื่อโปรดอนุมัติดำเนินการตามระเบียบฯ


(นางสาวศรัญญา เผ่าพันธ์)

เจ้าพนักงานการเงินและบัญชีชำนาญงาน

เจ้าหน้าที่

อนุมัติ



(นางสาวศศิเลีย รุ่งพนารัตน์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี

30 มี.ค. 2563

(ธงชัย เย็นประเสริฐ) หัวหน้าฝ่ายจัดหาพัสดุ

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี
.....รองนายกฯ

.....ปลัดองค์การฯ

.....ผอ.สำนักงานคลัง

.....ผอ.ส่วนบริหารงานพัสดุ

.....หัวหน้าฝ่าย

.....เจ้าหน้าที่ 2563

.....พิมพ์/ทาน

๒๓ มี.ค. ๒๕๖๓

(นายไพโรจน์ คลังบุษ)

รองนายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี



(นางสาวศศิเลีย รุ่งพนารัตน์)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัดนนทบุรี รักษาการแทน

ผู้อำนวยการสำนักงานคลัง