



ประกาศเทศบาลเมืองบางคูวัด

เรื่อง ประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร
ชนิด ๖ ล้อ กำลังไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลเมืองบางคูวัด มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อจัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิง แบบ
อเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ กำลังไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน ด้วย
วิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคาของงานซื้อในการประกวดราคาครั้งนี้ เป็นเงินทั้ง
สิ้น ๒,๐๐๐,๐๐๐.๐๐ บาท (สองล้านบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

จัดซื้อรถบรรทุกน้ำดับเพลิง แบบ	จำนวน	๑	คัน
อเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ กำลังไม่น้อย กว่า ๑๕๐ แรงม้า			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว

เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวง
การคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระบุชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงาน
ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้
จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร
พัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพให้ขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคา

อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลเมืองบางคูวัด ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมในการประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อเสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่

๑๑ ธันวาคม ๒๕๖๒ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอซื้อเอกสารประกวดราคาด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในราคาชุดละ ๒,๐๐๐.๐๐ บาท ผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์และชำระเงินผ่านทางธนาคาร ตั้งแต่วันที่ ๒๙ พฤศจิกายน ๒๕๖๒ ถึงวันที่ ๙ ธันวาคม ๒๕๖๒ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ได้ภายหลังจากชำระเงินเป็นที่เรียบร้อยแล้วจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ WWW.BKW.GO.TH หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๒-๑๕๗-๐๘๔๕-๕๐ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๒๙ พฤศจิกายน พ.ศ. ๒๕๖๒

เนื้อ



หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ซื้อเอกสารจนถึงวันเสนอราคา



รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะรถบรรทุกน้ำดับเพลิง แบบอเนกประสงค์
ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ชนิด ๖ ล้อ กำลังไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า จำนวน ๑ คัน
(ตามราคาท้องตลาดเนื่องจากมีรายละเอียดนอกบัญชีราคามาตรฐานครุภัณฑ์ พ.ศ. ๒๕๖๐)
เทศบาลเมืองบางคูวัด จังหวัดปทุมธานี

คุณลักษณะเฉพาะทั่วไป

เป็นรถยนต์บรรทุกน้ำแบบอเนกประสงค์ ตัวรถชนิด ๖ ล้อ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ มีกำลัง
แรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า ตอนท้ายหลังเก๋งติดตั้งถังบรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐
ลิตร ถังบรรทุกน้ำเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีคุณภาพสูง มีน้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๘,๕๐๐
กิโลกรัม เป็นรถใหม่ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน

- ๑) ตอนท้ายติดตั้งถังบรรทุกน้ำมีปริมาตรความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร พร้อมติดตั้งสเปรย์บาร์ด้านท้าย
สำหรับพรมถนน สเปรย์บาร์ด้านข้างสำหรับรดน้ำต้นไม้ มีท่อดูด-ท่อส่งน้ำ แทนปั๊มน้ำ ครบถ้วน
- ๒) ตัวเครื่องสูบน้ำและอุปกรณ์ทุกชนิดเป็นของใหม่ไม่เก่าเก็บ และไม่เคยใช้งานมาก่อน
- ๓) รถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ผลิตประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่มีใบอนุญาตประกอบ
กิจการโรงงาน (โดยแนบเอกสารหลักฐานพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยระบุสถานที่
จำหน่ายแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา)
- ๔) รถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ตามที่กรมขนส่งทางบกกำหนด
ตามความจำเป็นในการปฏิบัติงาน
- ๕) เป็นราคาพร้อมปั๊มและอุปกรณ์

๑. รถยนต์บรรทุก

- ๑) เป็นรถยนต์บรรทุกชนิด ๖ ล้อ ล้อหน้าเดี่ยว ล้อหลังคู่ หัวเก๋งสามารถยกขึ้นเพื่อตรวจเช็ค
- ๒) น้ำหนักของรถรวมน้ำหนักบรรทุก (G.V.W.) ไม่ต่ำกว่า ๘,๕๐๐ กิโลกรัม
- ๓) หัวเก๋งมีที่นั่งภายในไม่น้อยกว่า ๓ ที่นั่ง (รวมพนักงานขับรถ)
- ๔) มีชุดปิดน้ำฝนจำนวนตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๕) มีมาตรวัดสัญญาณเตือนต่างๆตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๖) มีกระจกมองหลังติดตั้งทั้งด้านซ้าย-ขวา และด้านใน สามารถปรับมุมการมองเห็นได้
- ๗) ติดตั้งฟิล์มกรองแสง ตามเกณฑ์ที่กรมการขนส่งทางบกกำหนด
- ๘) ติดตั้งเครื่องปรับอากาศภายในห้องโดยสาร
- ๙) ห้องคนขับติดตั้งเครื่องรับวิทยุ พร้อมลำโพงตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๐) ติดตั้งเข็มขัดนิรภัย ไม่น้อยกว่า ๒ จุด
- ๑๑) มีวิทยุสื่อสารพร้อมใช้งานแบบสองแฉกความถี่ พร้อมตั้งช่องใช้งานตามที่เทศบาลกำหนด

๑.๑ ระบบเครื่องยนต์

- ๑) เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ ๔ จังหวะ ระบายความร้อนด้วยน้ำ
- ๒) มีกำลังแรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๕๐ แรงม้า
- ๓) ระบบเผาไหม้แบบไดเร็กอินเจคชั่น
- ๔) เครื่องยนต์ต้องได้รับมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม เลขที่ มอก. ๒๓๑๕-๒๕๕๑ หรือ
มาตรฐาน ยูโร ๓ (โดยแนบเอกสารแสดงในวันยื่นซองเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา)

✓

✓

๑.๒ ระบบส่งกำลัง

- ๑) คลัตช์ แบบแห้งแผ่นเดียวควบคุมด้วยระบบไฮดรอลิก
- ๒) เกียร์เป็นเกียร์กระปุก เกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ เกียร์ เกียร์ถอยหลังไม่น้อยกว่า ๑ เกียร์

๑.๓ ระบบบังคับเลี้ยว

- ๑) พวงมาลัยขวา
- ๒) มีระบบช่วยผ่อนแรง (hydraulic power steering)

๑.๔ ระบบห้ามล้อ

- ๑) เป็นแบบไฮดรอลิกแยกวงจรรีอิสระ
- ๒) มีระบบห้ามล้อมือ (เบรกมือ) พร้อมเบรกไอเสียช่วย

๑.๕ ระบบไฟฟ้า

- ๑) แหล่งกำเนิดไฟฟ้า (alternator) ขนาด ๒๔ โวลต์ ไม่น้อยกว่า ๕๐ แอมป์
- ๒) แบตเตอรี่ชนิดไม่น้อยกว่า ๑๒ โวลต์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๕๐ แอมป์/ชั่วโมง
จำนวน ๒ ลูก

๑.๖ ระบบน้ำมันเชื้อเพลิง

- ๑) ถังน้ำมันเชื้อเพลิงมีความจุไม่น้อยกว่า ๑๐๐ ลิตร ฝาปิดมีกุญแจล็อก

๑.๗ ระบบกันสะเทือน

- ๑) ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑.๘ ขนาดล้อและยางรถยนต์

- ๑) ยางรถยนต์และยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อ มีขนาดเดียวกันทุกล้อ
- ๒) ขนาดยางตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๓) ยางอะไหล่พร้อมกระทะล้อเก็บอยู่ในตำแหน่งที่เหมาะสม

๑.๙ ข้อกำหนดอื่นๆสำหรับตัวรถบรรทุก

- ๑) ผู้เสนอราคาต้องแนบรายละเอียดแคตตาล็อกของรถยนต์แสดงในวันยื่นซองเสนอราคา
- ๒) ผู้เสนอราคาจะต้องเป็นผู้ผลิต หรือตัวแทนโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต หรือได้รับแต่งตั้งจากตัวแทนจำหน่าย ผู้แทนจำหน่ายรถยนต์ โดยระบุสถานที่จำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคาด้วย

๒. ถังบรรจุน้ำ

๑) ถังบรรจุน้ำมีความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร ทำด้วยเหล็กแผ่นมาตรฐานมีความหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตรและชุบซีเมนต์เคลือบผิวป้องกันสนิม ซึ่งผ่านการทดสอบความต้านทานการกัดกร่อนด้วยเทคนิคการพ่นด้วยละอองน้ำเกลือ (Salt Spray Test) ไม่น้อยกว่า ๗๐๐ ชั่วโมงโดยไม่เกิดสนิมแดง ที่ได้รับการรับรองจากสถาบันยานยนต์หรือหน่วยงานราชการที่มีขีดความสามารถในการทดสอบ (โดยแนบเอกสารการรับรองมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา)

- ๒) ด้านบนของถังบรรจุน้ำมีช่องสำหรับลงไปทำความสะอาดภายในขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า.....

ไม่น้อยกว่า ๕๐๐ มิลลิเมตร จำนวนไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง มีฝาเปิด-ปิด และล็อกได้ พร้อมมีราวกันตกและบันไดขึ้นถึงน้ำ

๓) มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดน้ำต้นไม้ติดตั้งด้านข้างซ้าย-ขวาของถังบรรจุน้ำ

๔) มีที่จ่ายน้ำ (สเปร์ย์บาร์) สำหรับรดพรมดินติดตั้งด้านท้ายตัว

๕) มีแท่นป็นฉีดน้ำแบบหมุนได้รอบ สามารถฉีดน้ำได้ไกลไม่น้อยกว่า ๒๐ เมตร

๖) ภายในถังบรรจุน้ำมีเหล็กชุบสังกะสีหนาไม่น้อยกว่า ๓ มิลลิเมตร กันเป็นช่องไม่น้อยกว่า ๓ ช่อง กันการกระแทกของน้ำ

๗) มีท่อระบายน้ำล้นขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ นิ้ว พร้อมฝาปิด-เปิด จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ท่อ

๘) แผงควบคุมการดูด-จ่ายน้ำ ติดตั้งอยู่ด้านข้างของตัวรถทั้งสองด้าน

๙) ทางสูบน้ำจากภายนอก พร้อมบอลวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๓ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๐) ทางส่งน้ำออก พร้อมบอลวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว และข้อต่อทองเหลืองชนิดสวมเร็ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๑) ทางส่งน้ำเข้าถังบรรจุน้ำ พร้อมบอลวาล์วปิด-เปิด ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๒) ทางส่งน้ำขึ้นแท่นป็นฉีดน้ำ ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางไม่น้อยกว่า ๒ ½ นิ้ว จำนวนไม่น้อยกว่า ๑ ทาง

๑๓) มีท่อทางน้ำลัด (Bypass) เพื่อป้องกันสูบ-จ่ายชำรุด เมื่อเครื่องสูบน้ำทำงานแต่ยังไม่ได้เปิดล้นจ่ายน้ำ

๑๔) มีมาตรวัดระดับน้ำหรือหลอดแสดงระดับน้ำในถังบรรจุน้ำติดตั้งบริเวณที่มองเห็นได้ชัดเจน

๑๕) ตัวรถมีตู้เก็บสายส่งน้ำ ข้อต่อ หัวฉีดน้ำ และอุปกรณ์ต่างๆ พร้อมบานปิด-เปิด และมีชั้นวางอุปกรณ์ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๖) โรงงานผลิต ประกอบ และติดตั้งต้องมีใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน (โดยแนบเอกสารหลักฐานพร้อมหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายโดยระบุสถานที่จำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา)

๓. ปืนน้ำดับเพลิง

๑) ปืนน้ำแรงสูง สามารถสูบน้ำได้โดยไม่ต้องล่อน้ำ ตัวเรือนปืนทำด้วยทองเหลืองหรือเหล็กหล่อ และมีปั๊มสูญญากาศในตัว สามารถทำแรงดันสูงสุดไม่น้อยกว่า ๒๕๐ ปอนด์ต่อตารางนิ้ว และสูบน้ำได้ไม่น้อยกว่า ๑,๕๐๐ ลิตรต่อนาที

๒) ผู้เสนอราคาที่เป็นตัวแทนจำหน่าย (ไม่ใช่ผู้ผลิตโดยตรง) ต้องแนบหนังสือการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยระบุสถานที่จำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา)

๔. สัญญาณไฟฉุกเฉิน

๑) เป็นไฟ LED ชนิดแผงยาว ติดตั้งเหนือหัวแก่ง (สีแดง)

๒) มีสัญญาณเสียงไซเรน ไม่น้อยกว่า ๕ เสียง

๓-13

๓

๓

/๓) มีไฟ.....

๓) มีไฟลูกศร LED สีเหลือง ติดตั้งด้านท้ายตัวรถและสามารถควบคุมการกะพริบได้จากห้องโดยสาร

๔) ติดแผ่นสะท้อนแสงซึ่งมีคุณลักษณะ สี ขนาดและตำแหน่งการติดตั้งตามประกาศกรมการขนส่งทางบกกำหนด

๕) ผู้เสนอราคาที่เป็นตัวแทนจำหน่าย (ไม่ใช่ผู้ผลิตโดยตรง) ต้องแนบหนังสือการแต่งตั้งเป็นตัวแทนจำหน่ายโดยระบุสถานที่จำหน่ายมาแสดงในวันยื่นซองเสนอราคา)

๕. อุปกรณ์ประจํารถ

๑) ท่อดูดตัวหนอน ขนาด ๓ นิ้ว ยาว ๒๐ ฟุต พร้อมข้อต่อ	จำนวน ๑ ชุด
๒) สายส่งน้ำ ขนาด ๑.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร	จำนวน ๑ เส้น
๓) สายส่งน้ำ ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๒๐ เมตร	จำนวน ๑ เส้น
๔) ตะแกรงกรองผง ขนาด ๓ นิ้ว	จำนวน ๑ ชุด
๕) หัวฉีดด้ามยาว ขนาด ๒.๕ นิ้ว ยาว ๓๐ นิ้ว	จำนวน ๑ ชุด
๖) ตะกร้ากรองผง	จำนวน ๑ ชุด
๗) หัวฉีดแบบปรับฝอย	จำนวน ๑ ชุด
๘) แม่แรงไฮดรอลิกพร้อมด้าม	จำนวน ๑ ชุด
๙) บล็อกถอดล้อพร้อมด้าม	จำนวน ๑ ชุด
๑๐) เครื่องมือมาตรฐานจากโรงงานผู้ผลิตรถยนต์	จำนวน ๑ ชุด
๑๑) หนังสือคู่มือการใช้รถยนต์และสมุดเข้ารับบริการ	จำนวน ๑ ชุด

๖. การพ่นสีและตราหน่วยงาน

- ๑) สีรถพ่นตามที่หน่วยงานกำหนด
- ๒) ติดตราและข้อความตามที่หน่วยงานกำหนด
- ๓) การพ่นสีภายนอกตัวถังบรรจุ น้ำ พ่นด้วยสีกันสนิมอย่างดีไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น แล้วจึงพ่นทับด้วยสีจริงชนิดโพลียูรีเทน ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๔) การพ่นสีภายในถังบรรจุ น้ำ พ่นด้วยสีกันสนิมอีพ็อกซี่ หรือเทียบเท่า ไม่น้อยกว่า ๒ ชั้น
- ๕) การพ่นสีกันสนิมบริเวณตัวถังรถ บังโคลนหน้า และบังโคลนหลัง พ่นวัสดุกันสนิมบอดีซูทหรือวัสดุเทียบเท่า

๗. เงื่อนไขการส่งมอบรถและการรับประกัน

๑) ผู้จำหน่ายต้องรับประกันผลิตภัณฑ์เนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ เป็นเวลาไม่น้อยกว่า ๑ ปี หากเกิดการชำรุดเสียหายจากเงื่อนไขและระยะเวลาดังกล่าว ผู้ขายจะต้องทำการแก้ไขให้ใช้งานได้ ตามปกติดังเดิมภายใน ๗ วัน นับจากวันที่ได้รับแจ้ง โดยไม่คิดค่าใช้จ่ายใดๆทั้งสิ้น

๒) รถยนต์ที่เสนอราคาต้องมีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่ได้มาตรฐานตั้งอยู่ในจังหวัด ปทุมธานี หรือจังหวัดใกล้เคียง(จังหวัดที่มีเขตติดต่อกับจังหวัดปทุมธานี) เพื่อประโยชน์ของทางราชการใน การซ่อมบำรุง

๓) ผู้ขายต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงเต็มถัง และน้ำมันอื่นเต็มตามมาตรฐานที่ผู้ผลิตกำหนด พร้อมทั้ง จะใช้งานได้ทันทีในวันส่งมอบรถ

๔) ราคาที่เสนอรวมภาษีสรรพสามิต ค่าจดทะเบียน ตลอดจนภาษีอื่นๆเรียบร้อยแล้ว



/๕) ผู้เสนอ.....

๕) ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบบรรทุกน้ำดับเพลิงและโอนกรรมสิทธิ์ให้กับเทศบาลเมือง บางคูวัดโดยถูกต้องตามกฎหมายก่อนวันตรวจรับพัสดุ

๖) ผู้เสนอราคาจะต้องส่งมอบบรรทุกน้ำดับเพลิงภายในระยะเวลา ๑๒๐ วัน นับถัดจากวันที่ ลงนามในสัญญา

๘. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอ

ในการพิจารณาผู้ชนะการยื่นข้อเสนอ ส่วนราชการจะใช้หลักเกณฑ์การประเมินค่าประสิทธิภาพ ต่อราคา (Price Performance) โดยพิจารณาให้คะแนนตามปัจจัยหลักและน้ำหนักที่กำหนด ดังนี้

๘.๑ ราคาที่ยื่นเสนอ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๔๐ (๔๐ คะแนน)

๘.๒ คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ กำหนดน้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๓๕ (๓๕ คะแนน) ประกอบด้วย

๘.๒.๑ มีศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐานตั้งอยู่ในจังหวัดปทุมธานี หรือจังหวัดใกล้เคียง(จังหวัดที่มีเขตติดต่อกับจังหวัดปทุมธานี) (โดยแนบเอกสารแสดงในวันยื่นของเสนอราคาเพื่อ ประกอบการพิจารณา) (๒๐ คะแนน)

๘.๒.๒ มีการให้บริการหลังการขายและอื่นๆ (โดยเสนอเอกสารการรับประกันหลังการขายในวันยื่นของเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา) (๕ คะแนน)

๘.๒.๓ มีระบบความปลอดภัยหรือระบบรักษาความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต (โดยเสนอเอกสารระบบความปลอดภัยหรืออุปกรณ์ความปลอดภัยที่ติดตั้งในวันยื่นของเสนอราคาเพื่อประกอบการพิจารณา) (๑๐ คะแนน)

๘.๓ มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ และพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน กำหนด น้ำหนักเท่ากับร้อยละ ๒๕ (๒๕ คะแนน) ดังนี้

๘.๓.๑ เป็นพัสดุที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) ในกิจการและ ขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือสถาบันรับรองมาตรฐานไอ เอส โอ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองที่ผลิตในประเทศไทย (โดยแนบเอกสารในวันยื่นของเสนอ ราคาเพื่อประกอบการพิจารณา) (๒๐ คะแนน)

๘.๓.๒ เป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศไทย (ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว โดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ ในประเทศไทย) หรือเป็นกิจการของคนไทย (นิติบุคคลสัญชาติไทย) (โดยแนบเอกสารในวันยื่นของเสนอราคาเพื่อ ประกอบการพิจารณา) (๕ คะแนน)

๙. หลักเกณฑ์ในการพิจารณาเป็นผู้ชนะหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือกข้อเสนอ

๙.๑ การพิจารณาคัดเลือกผู้ยื่นข้อเสนอที่มีคุณภาพและคุณสมบัติถูกต้อง ครบถ้วน ซึ่งได้คะแนน รวมสูงสุด เป็นผู้ชนะการซื้อหรือจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือก

๙.๒ กรณีผู้ยื่นข้อเสนอได้คะแนนรวมสูงสุดเท่ากัน ให้ผู้ที่เสนอราคาต่ำสุดเป็นผู้ชนะการซื้อหรือ จ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือก

๙.๓ กรณีผู้ยื่นข้อเสนอได้คะแนนรวมสูงสุดเท่ากัน และเสนอราคาต่ำสุดเท่ากัน ให้ผู้ที่เสนอราคา ลำดับแรกเป็นผู้ชนะการซื้อหรือจ้างหรือเป็นผู้ได้รับการคัดเลือก

หลักเกณฑ์ในการพิจารณาคัดเลือกข้อเสนอผู้ชนะการเสนอราคาโดยใช้หลักเกณฑ์คุณภาพ (Price Performance)
รถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ขนาดความจุไม่น้อยกว่า ๔,๐๐๐ ลิตร

ตัวแปรหลักที่ใช้ประเมิน

	น้ำหนัก	คะแนน
๑. ราคา	๔๐%	๔๐
-เสนอราคาต่ำสุดลำดับที่ ๑		๔๐
-เสนอราคาต่ำสุดลำดับที่ ๒		๓๕
-เสนอราคาต่ำสุดลำดับที่ ๓		๓๐
-เสนอราคาต่ำสุดลำดับที่ ๔		๒๕
-เสนอราคาต่ำสุดลำดับที่ ๕		๒๐
-เสนอราคาต่ำสุดลำดับที่ ๖		๑๕
-เสนอราคาต่ำสุดลำดับอื่นๆลดลงไปได้คะแนนห่างกันลำดับละ ๕ คะแนนตามลำดับ		
๒. คุณภาพและคุณสมบัติที่เป็นประโยชน์ต่อทางราชการ	๓๕%	๓๕
๒.๑ ศูนย์บริการตรวจเช็คและซ่อมบำรุงที่เป็นมาตรฐาน	๒๐%	๒๐
-จังหวัดปทุมธานี และจังหวัดใกล้เคียง(จังหวัดที่มีเขตติดต่อกับจังหวัดปทุมธานี) ทุกจังหวัด		๒๐
-จังหวัดปทุมธานี และจังหวัดใกล้เคียง (จังหวัดที่มีเขตติดต่อกับจังหวัดปทุมธานี) ไม่ครบทุกจังหวัด		๑๕
-เฉพาะจังหวัดปทุมธานี		๑๐
-เฉพาะจังหวัดใกล้เคียง (จังหวัดที่มีเขตติดต่อกับจังหวัดปทุมธานี) ทุกจังหวัด		๗.๕
-เฉพาะจังหวัดใกล้เคียง (จังหวัดที่มีเขตติดต่อกับจังหวัดปทุมธานี) ไม่ครบทุกจังหวัด		๕.๐
๒.๒ การให้บริการหลังการขายและอื่นๆ	๕%	๕
-การรับประกันความชำรุดบกพร่องของพัสดุนั้นเนื่องมาจากการใช้งานตามปกติ		
-รับประกัน ๑ ปี		๓
-รับประกัน ๒ ปี		๔
-รับประกัน ๓ ปีขึ้นไป		๕
๒.๓ มีระบบความปลอดภัยหรือระบบรักษาความปลอดภัย โดยพิจารณาจากอุปกรณ์ที่ติดตั้งจากโรงงานผู้ผลิต	๑๐%	๑๐
- (๑) ระบบเซ็นทรัลล็อก (๒) ถังลมนิรภัย (๓) ประตูเสริมคันเหล็กนิรภัย และ (๔) กระงะนิรภัย		
-มี ๔ รายการ		๑๐
-มี ๓ รายการ		๗.๕
-มี ๒ รายการ		๕.๐
-มี ๑ รายการ		๒.๕
๓. มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ และพัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน	๒๕%	๒๕
มาตรฐานของสินค้าหรือบริการ	๒๐%	๒๐
๓.๑ เป็นพัสดุที่ผลิตจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ (ISO) ในกิจการและขอบข่ายที่ได้รับการรับรองจากสำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรมหรือสถาบันรับรองมาตรฐานไอ เอส โอ หรือหน่วยงานที่กระทรวงอุตสาหกรรมให้การรับรองที่ผลิตในประเทศไทย		
-รถบรรทุกน้ำดับเพลิงแบบอเนกประสงค์ ผลิต ประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบบริหารงานคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่า		๕
-ถังบรรจุน้ำ ผลิต ประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่า		๕
-ปั้มน้ำดับเพลิง ผลิต ประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่า		๕
-สัญญาณไฟฉุกเฉิน ผลิต ประกอบและติดตั้งจากโรงงานที่ได้รับการรับรองระบบคุณภาพ ISO ๙๐๐๑ หรือสูงกว่า		๕
พัสดุที่รัฐต้องการส่งเสริมหรือสนับสนุน	๕%	๕
๓.๒ รถยนต์และถังบรรจุน้ำเป็นพัสดุที่ผลิตในประเทศ (ผลิตภัณฑ์ที่ผลิตสำเร็จรูปแล้ว โดยสถานที่ผลิตตั้งอยู่ในประเทศไทย) หรือเป็นกิจการของคนไทย (นิติบุคคลสัญชาติไทย)		
รวมคะแนน	๑๐๐%	๑๐๐

*** จังหวัดใกล้เคียง (จังหวัดที่มีเขตติดต่อกับจังหวัดปทุมธานี) ประกอบด้วย ๑.จังหวัดกรุงเทพมหานคร ๒.จังหวัดสระบุรี ๓.จังหวัดนครนายก ๔.จังหวัดฉะเชิงเทรา ๕.จังหวัดพระนครศรีอยุธยา ๖.จังหวัดนนทบุรี ๗.จังหวัดนครปฐม