



ต้นฉบับ

P0590021

สัญญาซื้อขายครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD พร้อมติดตั้งระบบภาพ

สัญญาเลขที่ ภทส.2559/21

สัญญาฉบับนี้ทำขึ้น ณ สำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา (องค์การมหาชน) เลขที่ผู้เสียภาษี 099-4-00000833-3 เลขที่ 128 ชั้น 24 อาคารพญาไทพลาซ่า ถนนพญาไท แขวงทุ่งพญาไท เขตราชเทวี กรุงเทพมหานคร 10400 เมื่อวันที่ 8 ธันวาคม 2558 ระหว่าง สำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา (องค์การมหาชน) โดย พลเรือตรี วัชร การุณยวิช รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติการแทนผู้อำนวยการสำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา (องค์การมหาชน) ซึ่งต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ซื้อ” ฝ่ายหนึ่ง กับบริษัท โปรเจคเตอร์ เวิลด์ จำกัด มีสำนักงานใหญ่ตั้งอยู่เลขที่ 202 อาคารเลอ คองคอร์ด ชั้น 10 ห้อง 1005 ถนนรัชดาภิเษก แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร 10310 โทรศัพท์ 0 2694 2355 โทรสาร 0 2694 2369 โดย นายอักร จันทริภา และนายวราวุธ ดิเรกวัฒน์ ผู้มีอำนาจลงนามผูกพัน นิติบุคคลปรากฏตามหนังสือรับรองของสำนักงานทะเบียนหุ้นส่วนบริษัท กรุงเทพมหานคร ทะเบียนเลขที่ 0105546126760 (เดิมเลขที่ 01454602127) เมื่อวันที่ 16 ตุลาคม 2546 หนังสือรับรองเลขที่ สจ.3105857 ออกให้ ณ วันที่ 7 ตุลาคม 2558 กรรมการลงลายมือชื่อร่วมกันมอบอำนาจให้ นางสาวกัญญพิสชา พาพิจิตร ตามหนังสือมอบอำนาจเลขที่ กต.082/2558 ต่อไปในสัญญานี้เรียกว่า “ผู้ขาย” อีกฝ่ายหนึ่ง

คู่สัญญาได้ตกลงกันมีข้อความดังต่อไปนี้

ข้อ 1 ข้อตกลงซื้อขาย

ผู้ซื้อตกลงซื้อและผู้ขายตกลงขายครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ตามกำหนดและเงื่อนไขสัญญานี้รวมทั้งเอกสารแนบท้ายสัญญา

ผู้ขายรับรองว่าสิ่งที่ขายให้ตามสัญญานี้เป็นของแท้ ของใหม่ ไม่เคยใช้งานมาก่อนไม่เป็นของเก่าเก็บและมีคุณภาพดี

ข้อ 2 เอกสารอันเป็นส่วนหนึ่งของสัญญา

เอกสารแนบท้ายสัญญาดังต่อไปนี้ให้ถือเป็นส่วนหนึ่งของสัญญานี้



ผนวก 1 หนังสือยืนยันราคา ลงวันที่ 28 ตุลาคม 2558 สมศ.รับที่ 8958 และใบเสนอราคา เลขที่ PW-JAH58010999 ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2558 รายการอุปกรณ์แยกราคาต่อหน่วย จำนวน 2 หน้า

ผนวก 2 ข้อกำหนดครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ จำนวน 4 หน้า

ความใดในเอกสารแนบท้ายสัญญาที่ขัดแย้งกับข้อความในสัญญานี้ ให้ใช้ข้อความในสัญญานี้ บังคับและในกรณีที่เอกสารแนบท้ายสัญญาขัดแย้งกันเอง ผู้ขายจะต้องปฏิบัติตามคำวินิจฉัยของผู้ซื้อ

ข้อ 3 การรับรองคุณภาพ

ผู้ขายรับรองว่าครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ที่ขายให้ตามสัญญานี้ มีคุณสมบัติไม่ต่ำกว่าที่กำหนดไว้ ตามรายละเอียดและคุณลักษณะเฉพาะของครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ที่กำหนดไว้ใน ผนวก 1 และ ผนวก 2

ข้อ 4 การส่งมอบ

ผู้ขายจะต้องส่งมอบครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ จำนวน 8 รายการ ดังนี้

1. เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า 4,800 ANSI Lumens ยี่ห้อ Epson รุ่น EB-1985 WU จำนวน 1 เครื่อง
2. เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า 4,200 ANSI Lumens ยี่ห้อ Epson รุ่น EB-1945 W จำนวน 2 เครื่อง
3. เครื่องเลือกสัญญาณภาพ VGA แบบอิสระ ATEN รุ่น VM0404
4. เครื่องเลือกสัญญาณภาพ HDMI แบบอิสระ ATEN รุ่น VM0404H
5. เครื่องขยายสัญญาณภาพ Hdmi Extender รุ่น VE800
6. ตู้เก็บอุปกรณ์ จำนวน 1 ตู้
7. การติดตั้งจุดควบคุมการเปิด-ปิดไฟ เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ จำนวน 3 เครื่อง
8. การติดตั้งเครื่อง LCD Project ภายในห้องประชุม

แล้วเสร็จภายใน 45 นับถัดจากวันที่ลงนามในสัญญา ให้ถูกต้องและครบถ้วนตามสัญญานี้ พร้อมทั้งหีบห่อหรือเครื่องรัดพันผูกให้เรียบร้อย

ข้อ 5 การใช้เรือไทย

ถ้าผู้ขายจะต้องส่งหรือนำเข้าครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ มาจากต่างประเทศและต้องนำเข้ามาโดยทางเรือในเส้นทางเดินเรือ ที่มเรือไทยเดินอยู่ และสามารถให้บริการรับขนได้ตามรัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศกำหนด ผู้ขายต้องจัดการให้



ส.ศ.
ส.ศ.

ครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ บรรทุกโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยจากต่างประเทศมายังประเทศไทยแล้วจะได้รับอนุญาตจากกรมเจ้าท่าก่อนบรรทุกครุภัณฑ์ข้างต้น ลงเรืออื่นที่มีใบเรือไทยหรือเป็นของที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวงคมนาคมประกาศยกเว้น ให้บรรทุกโดยเรืออื่นได้ ทั้งนี้ ไม่ว่าการซื้อครุภัณฑ์ข้างต้น จากต่างประเทศเป็นแบบเอฟโอบี, ซีเอฟอาร์, ซีไอเอฟ หรือแบบอื่นใด

ในการส่งมอบครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ให้แก่ผู้ซื้อถ้าเป็นกรณีตามวรรคหนึ่ง ผู้ขายจะต้องส่งมอบใบตราส่ง (Bill of Lading) หรือสำเนาใบตราส่งสำหรับคอมพิวเตอร์นั้น ซึ่งแสดงว่าได้บรรทุกมาโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทยให้แก่ผู้ซื้อพร้อมกับการส่งมอบครุภัณฑ์ข้างต้น ด้วย

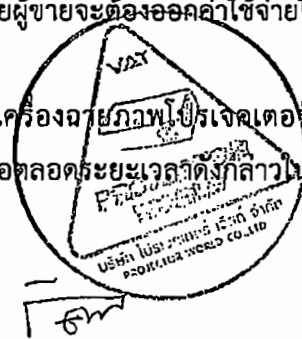
ในกรณีที่ครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ไม่ได้บรรทุกจากต่างประเทศมายังประเทศไทยโดยเรือไทยหรือเรือที่มีสิทธิเช่นเดียวกับเรือไทย ผู้ขายต้องส่งมอบหลักฐานซึ่งแสดงว่าได้รับอนุญาตจากสำนักงานคณะกรรมการ ส่งเสริมการพาณิชย์นาวี ให้บรรทุกของโดยเรืออื่นได้ หรือหลักฐาน ซึ่งแสดงว่าได้ชำระค่าธรรมเนียมพิเศษเนื่องจากการไม่บรรทุกของโดยเรือไทย ตามกฎหมาย ว่าด้วยการส่งเสริมการพาณิชย์นาวี แล้วอย่างใดอย่างหนึ่งแก่ผู้ซื้อด้วย

ในกรณีที่ผู้ขายไม่ส่งมอบหลักฐานอย่างหนึ่งอย่างใดดังกล่าวในสองวรรคข้างต้นให้แก่ผู้ซื้อ แต่จะขอส่งมอบครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ให้ผู้ซื้อก่อน โดยยังไม่รับชำระเงินค่าครุภัณฑ์ข้างต้น ผู้ซื้อจะมีสิทธิรับคอมพิวเตอร์ไว้ก่อนและชำระค่าครุภัณฑ์ข้างต้น เมื่อผู้ขายได้ปฏิบัติตามถูกต้องครบถ้วนดังกล่าวแล้วได้

ข้อ 6. การรับประกันความชำรุดบกพร่อง

ผู้ขายยอมรับประกันความชำรุดบกพร่อง หรือขัดข้องของครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง ตามสัญญานี้เป็นเวลา 2 ปี (สองปี) และติดตั้งระบบภาพ ตามสัญญานี้เป็นเวลา 3 เดือน (สามเดือน) นับแต่วันที่ผู้ซื้อได้รับมอบ ถ้าภายในระยะเวลาดังกล่าว ระบบภาพชำรุดบกพร่องหรือใช้งานไม่ได้ทั้งหมดหรือแต่บางส่วนและความชำรุดบกพร่องของการติดตั้งหรือครุภัณฑ์ข้างต้นเกิดขึ้นโดยมิใช่ความผิดของผู้ซื้อ ผู้ขายจะต้องส่งผู้เชี่ยวชาญเข้ามาดำเนินการตรวจสอบและแก้ไขภายใน 24 ชั่วโมง หลังจากที่ได้รับแจ้งและจะต้องซ่อมแซมแก้ไขให้สามารถ ใช้งานได้เป็นปกติภายใน 48 ชั่วโมง หลังจากที่ได้รับแจ้ง หากผู้ขายไม่สามารถทำตามเงื่อนไขนี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิแจ้งขอขยายกำหนดเวลาการทำงาน พร้อมหลักฐานเป็นหนังสือ ให้สำนักงาน ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับดุลยพินิจของสำนักงานที่จะพิจารณาตามที่เห็นสมควร ผู้ขายไม่ปฏิบัติตามผู้ซื้อที่มีสิทธิจ้างบุคคลภายนอกทำการซ่อมแซมแก้ไข โดยผู้ขายจะต้องออกค่าใช้จ่ายในการจ้างบุคคลภายนอกทำการซ่อมแซมแก้ไขทั้งสิ้น แทนผู้ซื้อ

ผู้ขายมีหน้าที่บำรุงรักษาและซ่อมแซมแก้ไขครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ให้อยู่ในสภาพใช้งานได้ตลอดระยะเวลาดังกล่าวในวรรคหนึ่ง ด้วยค่าใช้จ่ายของผู้ขาย



สมค

ข้อ 7 หลักประกันการปฏิบัติงานตามสัญญา

ในขณะทำสัญญานี้ ผู้ขายได้นำหลักประกันเป็นหนังสือค้ำประกัน ธนาคารกสิกรไทย สาขากนนรัชดาภิเษก ห้วยขวาง เลขที่ 58-42-8258-2 ลงวันที่ 3 ธันวาคม 2558 เป็นจำนวนเงิน 18,688.62 บาท (หนึ่งหมื่นแปดพันหกร้อยแปดสิบแปดบาทหกสิบสองสตางค์) เป็นจำนวนร้อยละ 5 ของราคาค่าครุภัณฑ์ตามสัญญามอบให้แก่ผู้ซื้อ เพื่อเป็นการประกันการปฏิบัติตามสัญญานี้

หากผู้ขายผิดสัญญาหรือกระทำให้ผู้ซื้อได้รับความเสียหาย ผู้ขายยินยอมให้ผู้ซื้อยึดหลักประกันดังกล่าวเพื่อชำระหนี้ได้ และคู่สัญญาดตกลงให้หลักประกันดังกล่าวมีอายุตลอดระยะเวลาตามสัญญานี้ หากมีเหตุใดมาทำให้หลักประกันสิ้นอายุ หรือหลุดพ้นไปจากผู้ซื้อ ผู้ขายต้องนำหลักประกันอื่นที่ไม่น้อยกว่าหลักประกันเดิมมามอบให้ผู้ซื้อให้มีอายุการประกันให้ครบความรับผิดชอบตามสัญญา

หลักประกันที่ผู้ขายนำมามอบไว้ตามวรรคหนึ่ง ผู้ซื้อจะคืนเมื่อผู้รับจ้างพ้นจากข้อผูกพันตามสัญญานี้แล้ว โดยปราศจากดอกเบี้ย (ถ้ามี)

ข้อ 8 การชำระเงิน

ผู้ซื้อตกลงชำระเงินและผู้ขายตกลงรับเงินค่าจะต้องส่งมอบครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ จำนวน 8 รายการ ดังนี้

1. เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า 4,800 ANSI Lumens ยี่ห้อ Epson รุ่น EB-1985 WU จำนวน 1 เครื่อง
2. เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า 4,200 ANSI Lumens ยี่ห้อ Epson รุ่น EB-1945 W จำนวน 2 เครื่อง
3. เครื่องเลือกสัญญาณภาพ VGA แบบอิสระ ATEN รุ่น VM0404
4. เครื่องเลือกสัญญาณภาพ HDMI แบบอิสระ ATEN รุ่น VM0404H
5. เครื่องขยายสัญญาณภาพ Hdmi Extender รุ่น VE800
6. ตู้เก็บอุปกรณ์ จำนวน 1 ตู้
7. การติดตั้งจุดควบคุมการเปิด-ปิดไฟ เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ จำนวน 3 เครื่อง
8. การติดตั้งเครื่อง LCD Project ภายในห้องประชุม

เป็นจำนวนเงินทั้งสิ้น 373,772.40 บาท (สามแสนเจ็ดหมื่นสามพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบสองบาทสี่สิบสตางค์) ซึ่งได้รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ตลอดจน ภาษีอากรอื่นๆ และค่าใช้จ่ายทั้งปวงด้วยแล้ว

การจ่ายชำระตามเงื่อนไขสัญญานี้ กำหนดชำระเงินภายใน 30 วัน นับแต่วันที่ผู้ขายได้ยื่นใบแจ้งหนี้ค่าใช้จ่ายและคณะกรรมการตรวจรับงานได้ตรวจสอบความถูกต้องครบถ้วนของสินค้าและลงนามรับรองความถูกต้องว่าครบถ้วนเรียบร้อยดีแล้วทุกประการ



ข้อ 9 การรับประกันความเสียหาย

ในกรณีที่บุคคลภายนอกกล่าวอ้างหรือใช้สิทธิเรียกร้องใดๆ ว่ามีการละเมิดลิขสิทธิ์หรือสิทธิบัตร เกี่ยวกับครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพตามสัญญานี้โดยผู้ซื้อได้แก้ไขตัดแปลงไปจากเดิมผู้ขายจะต้องดำเนินการทั้งปวง เพื่อให้การกล่าวอ้างหรือการเรียกร้องดังกล่าว กระจบสิ้นไปโดยเร็ว หากผู้ขายมีอำนาจกระทำได้และผู้ซื้อต้องรับผิดชอบใช้ค่าเสียหายต่อบุคคลภายนอก เนื่องจากผลแห่งการละเมิดลิขสิทธิ์หรือสิทธิบัตรดังกล่าว ผู้ขายต้องเป็นผู้ชำระค่าเสียหายและค่าใช้จ่าย รวมทั้งค่าฤชาธรรมเนียม และค่าทนายความแทนผู้ซื้อ ทั้งนี้ ผู้ซื้อจะแจ้งให้ผู้ขายทราบเป็นลายลักษณ์อักษรในเมื่อได้มีการกล่าวอ้าง หรือใช้สิทธิเรียกร้องดังกล่าวโดยไม่ชักช้า

ข้อ 10 การบอกเลิกสัญญา

เมื่อถึงเวลาส่งมอบครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ตามสัญญานี้แล้ว ถ้าผู้ขายไม่ส่งมอบที่ตกลงขายให้แก่ผู้ซื้อ หรือส่งมอบไม่ถูกต้อง หรือไม่ครบจำนวน หรือผู้ขายทำผิดสัญญาข้อใดข้อหนึ่งหรือตกเป็นผู้ล้มละลาย หรือเพิกเฉยไม่ปฏิบัติตามคำสั่งของผู้ซื้อหรือตัวแทนของผู้ซื้อหรือคณะกรรมการตรวจรับงานผู้ซื้อที่มีสิทธิบอกเลิกสัญญานี้ทั้งหมดหรือบางส่วนได้

ในกรณีที่ผู้ซื้อใช้สิทธิบอกเลิกสัญญาและถ้าผู้ซื้อจัดซื้อครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ จากบุคคลอื่นเต็มจำนวนหรือเฉพาะจำนวน ที่ขาดส่งแล้วแต่กรณี ภายในกำหนด 45 วัน นับแต่วันเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องรับผิดชอบใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นจากราคาที่กำหนดไว้ในสัญญานี้ด้วย

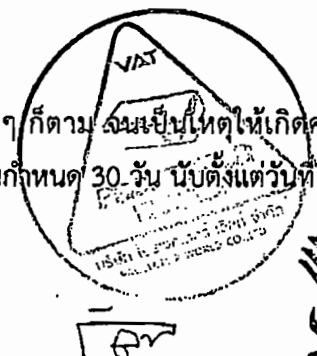
ข้อ 11 ค่าปรับ

หากผู้ขายไม่สามารถส่งมอบงานได้ทันตามเวลากำหนดไว้ในสัญญาหรือแก้ไขในแต่ละครั้งล่าช้ากว่ากำหนด และผู้ซื้อยังมีได้บอกเลิกสัญญา ผู้ขายจะต้องชำระค่าปรับให้ผู้ซื้อเป็นรายวัน ในอัตราร้อยละ 0.05 ของราคารวมสุทธิต่อวันหรือในอัตราวันละ 186.88 บาท (หนึ่งร้อยแปดสิบหกบาทแปดสิบแปดสตางค์) นับถัดจากวันครบกำหนดส่งมอบรายการ ตามข้อ 4. จนถึงวันที่ผู้ขายจะได้นำมาส่งให้แก่ผู้ซื้อจนถูกต้องครบถ้วน

ในระหว่างที่ผู้ซื้อยังมีได้ใช้สิทธิบอกเลิกสัญญานั้น หากผู้ซื้อเห็นว่าผู้ขายไม่อาจปฏิบัติตามสัญญาต่อไปได้ ผู้ซื้อจะใช้สิทธิบอกเลิก กับเรียกร้องให้ชดใช้ราคาที่เพิ่มขึ้นตามที่กำหนดไว้ในสัญญาข้อ 4 และถ้าผู้ซื้อได้แจ้งข้อเรียกร้องให้ชำระค่าปรับไปยังผู้ขาย เมื่อครบกำหนดส่งมอบแล้วผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะปรับผู้ขายจนถึงวันบอกเลิกสัญญาได้อีกด้วย

ข้อ 12 การรับผิดชอบชดใช้ค่าเสียหาย

ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติตามสัญญาข้อหนึ่งข้อใดด้วยเหตุใดๆ ก็ตาม จนก่อให้เกิดความเสียหายแก่ผู้ซื้อแล้ว ผู้ขายต้องชดใช้ค่าเสียหายให้แก่ผู้ซื้อโดยสิ้นเชิง ภายในกำหนด 30 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งจากผู้ซื้อ



วิภา
สมค

ค่าปรับหรือค่าเสียหายซึ่งเกิดจากผู้ขายตามสัญญานี้ ผู้ซื้อจะมีสิทธิที่จะหักเอาจากจำนวนเงินราคาที่ค้างจ่ายหรือเงินอื่นๆ ที่ผู้ขายให้ไว้กับผู้ซื้อก็ได้

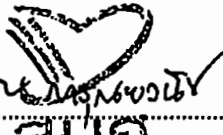
ข้อ 13 การขอขยายเวลาส่งมอบ

ในกรณีที่มีเหตุสุดวิสัย หรือเหตุใดๆ อันเนื่องมาจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อ หรือเหตุการณ์อันใดอันหนึ่งซึ่งผู้ขายไม่ต้องรับผิดชอบตามกฎหมาย เป็นเหตุให้ผู้ขายไม่สามารถส่งมอบครุภัณฑ์เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD จำนวน 3 เครื่อง พร้อมติดตั้งระบบภาพ ดังกล่าวให้ถูกต้องตามเงื่อนไขและกำหนดเวลาแห่งสัญญานี้ได้ ผู้ขายมีสิทธิขอขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของด หรือลดค่าปรับได้ โดยต้องแจ้งเหตุหรือเหตุการณ์ดังกล่าวพร้อมหลักฐานเป็นหนังสือให้ผู้ซื้อทราบโดยเร็วที่สุดเท่าที่จะทำได้ นับแต่เหตุอันสิ้นสุดลง

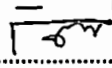
ถ้าผู้ขายไม่ปฏิบัติให้เป็นไปตามความในวรรคหนึ่ง ให้ถือว่าผู้ขายได้สละสิทธิเรียกร้องในการที่จะขอขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของด หรือลดค่าปรับโดยไม่มีเงื่อนไขใดๆ ทั้งสิ้น เว้นแต่กรณีเหตุเกิดจากความผิดหรือความบกพร่องของฝ่ายผู้ซื้อซึ่งมีหลักฐานชัดเจนหรือผู้ซื้อทราบอยู่แล้วตั้งแต่นั้น

การขยายเวลาทำการตามสัญญา หรือของด หรือลดค่าปรับตามวรรคหนึ่ง อยู่ในดุลพินิจของผู้ซื้อที่จะพิจารณาวินิจฉัย และผู้ขายตกลงที่จะปฏิบัติตามคำวินิจฉัยนั้นทุกประการ

สัญญานี้ทำขึ้นเป็นสองฉบับ มีข้อความถูกต้องตรงกัน คู่สัญญาได้อ่านและเข้าใจข้อความโดยละเอียดตลอดแล้ว จึงได้ลงลายมือชื่อพร้อมทั้งประทับตรา (ถ้ามี) ไว้เป็นสำคัญต่อหน้าพยาน และคู่สัญญาต่างยึดถือไว้ฝ่ายละหนึ่งฉบับ

พลเรือตรี  ผู้ซื้อ
(วรัชระ การุณยานิช)

รองผู้อำนวยการ ปฏิบัติการแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา
(องค์การมหาชน)

ลงชื่อ.....  ผู้ขาย
(นางสาวกัญญพิศชา พ้าพิจิตร)

ผู้แทนฝ่ายขายโครงการพิเศษ

ลงชื่อ.....  พยาน
(นางสาววารารณ์ มงคลสกุล)
นักวิชาการ

ลงชื่อ.....  พยาน
(นางสาวกรรณิกา มูลเทพ)
ประสานงานฝ่ายขาย

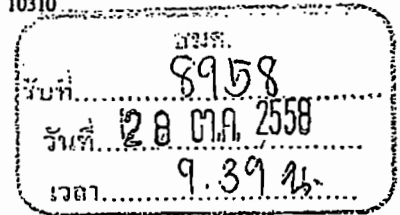


บริษัท โปรเจคเตอร์ เวิลด์ จำกัด

Projector World Company Limited

เลขที่ 202 อาคารเลอคอนคอร์ด ชั้น 10 ห้อง 1005 ถนนรัชดาภิเษก แขวงห้วยขวาง เขตห้วยขวาง กรุงเทพมหานคร
202 Le Concorde Tower 10th Fl, Rajchadapisek Rd, Huay-Kwang, Bangkok 10310
Tel: 0-2694-2355(Auto 4 Line) Fax: 0-2694-2369
E-mail : projectorworld@projectorworld.co.th

28 ตุลาคม 2558



เรื่อง แจ้งยืนยันราคา ตามใบสอปรราคา เลขที่ 095/2558

เรียน คณะกรรมการสอปรราคา จัดซื้อ เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD

ตามที่บริษัท โปรเจคเตอร์ เวิลด์ จำกัด ได้เข้าร่วมเสนอราคา ตามใบสอปรราคา เลขที่ 095/2558 เลข สอปร
ราคาซื้อจัดซื้อ เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD พร้อมระบบติดตั้งภาพ ประกาศ ณ สำนักงานรับรอง
มาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา (องค์การมหาชน) ซึ่งได้มีกำหนดเปิดซองไปแล้ว นั้น

บริษัท โปรเจคเตอร์ เวิลด์ จำกัด ขอเรียนว่าบริษัทฯ ได้เสนอราคาเครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ดังกล่าว
ทั้งสิ้นมาในราคา 373,772.40 บาท (สามแสนเจ็ดหมื่นสามพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบสองสี่สิบสตางค์) ซึ่งเป็นราคาที่ยังไม่รวม
ภาษีมูลค่าเพิ่ม และทางคณะกรรมการฯ ตกกลงจัดซื้อเครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD พร้อมระบบติดตั้งภาพ ดังกล่าว
ในราคา 373,772.40 บาท (สามแสนเจ็ดหมื่นสามพันเจ็ดร้อยเจ็ดสิบสองสี่สิบสตางค์) ซึ่งเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม และ
ตามที่ บริษัทฯ เสนอ LCD Projector ยี่ห้อ EPSON รุ่น EB-1985WU, EB-1945W และระบบติดตั้งภาพ โดยจะมีการเพิ่มใน
การเดินสาย LAN โดยอุปกรณ์สายสัญญาณทางบริษัทฯ เป็นฝ่ายจัดหา บริษัทฯ ขอรับรองคุณภาพของสินค้า ซึ่งบริษัทฯ
สามารถส่งมอบสินค้าได้ ภายในระยะเวลา 45 วัน นับตั้งแต่ นับถัดจากวันลงนามในสัญญาซื้อขาย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ และขอขอบพระคุณท่าน ที่ให้ความไว้วางใจเลือกใช้บริการของทาง
บริษัทฯ มา ณ โอกาสนี้

โอน

นายณวิน วิทยากรณ์ ฝ่าย... พ.อ. อ.อ.ก.

เพื่อโปรดทราบและเห็นการมอบงาน... ม.อ.ท.ก.อ.อ.

2 (จนท.ก.อ.อ.)

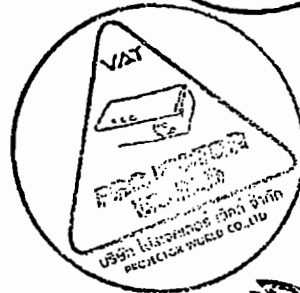
หัวหน้างานบริหารงานทั่วไป
29/10/58

ขอแสดงความนับถือ

นางสาวกัญญ์พิจา พท.พ.อ.อ.

(นางสาวกัญญ์พิจา พท.พ.อ.อ.)

ผู้แทนฝ่ายขายโครงการพิเศษ บริษัท โปรเจคเตอร์ เวิลด์ จำกัด



สอบถามเพิ่มเติม

Tel.02-694-2355

Fax.02-694-2369

สมค

ก.อ.อ.



บริษัท โปรเจคเตอร์ เวิลด์ จำกัด
Projector World Company Limited

เลขที่ 202 อาคารตอ กองคองัด ชั้น 10 ห้อง 1005 ถนนรัชดาภิเษก แขวงจันทรา เขตจันทรา กรุงเทพมหานคร 10310
202 Lo Concorde Tower 10th Fl., Rajchadapisek Rd., Huay-Kwang, Bangkok 10310

Tel: 0-2694-2355 (Auto 4 Line) Fax: 0-2694-2369

E-mail: projectorworld@projectorworld.co.th

ใบเสนอราคา

เลขที่ PW-JAH58010999

วันที่ 26 ตุลาคม 2558

เรียน สำนักงานรับรองมาตรฐานและประเมินคุณภาพการศึกษา (องค์การมหาชน)

บริษัท โปรเจคเตอร์ เวิลด์ จำกัด มีความยินดีเสนอราคาสินค้า Projector ตามรายละเอียดดังต่อไปนี้

ลำดับ	รุ่น	รายละเอียด	จำนวน	ราคา/หน่วย	ราคารวม
1	EB-1985WU ELPAP07	เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD มีจอ Epson Brightness : 4800 Ansi Lumens, WUXGA (1920x1200 (WUXGA)) Pixels, Weight 4.6 kg., Contrast Ratio 10000:1 พร้อมอุปกรณ์เชื่อมต่อสัญญาณ wireless สำหรับโปรเจคเตอร์ Epson พร้อมสายสล็อตกันเครื่องฉาย	1	93,900.00	93,900.00
2	EB-1945W ELPAP07	เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ LCD มีจอ Epson Brightness : 4200 Ansi Lumens, WXGA (1280X800) Pixels, Weight 3.9 kg., Contrast Ratio 3000:1 พร้อมอุปกรณ์เชื่อมต่อสัญญาณ wireless สำหรับโปรเจคเตอร์ Epson พร้อมสายสล็อตกันเครื่องฉาย	2	68,900.00	137,800.00
3	VM0404	ATEN 4 x 4 Matrix Switch เครื่องเลือกสัญญาณภาพ VGA แบบอิสระ	1	15,900.00	15,900.00
4	VM0404H	ATEN 4 in/4 out Matrix Switch เครื่องเลือกสัญญาณภาพ HDMI แบบอิสระ	1	23,900.00	23,900.00
5	VE800	Hdmi Extender ลักษณะเครื่องขยายสัญญาณภาพ	3	3,990.00	11,970.00
6		ตู้ RACK ตู้เก็บอุปกรณ์	1	15,000.00	15,000.00
7		ค่าบริการติดตั้งโปรเจคเตอร์พร้อมเดินสายสัญญาณ สายสัญญาณ VGA Hosiwell ยาวรวม 3 เส้น 60 เมตร สายสัญญาณ VGA Hosiwell ลอย ยาว 10 เมตร 2 เส้น สาย Hdmi ยาว 2 เมตร เฟลท+บล็อคสแตนด์เลสปิดได้ 3 ชุด สาย Hdmi ยาว 10 เมตร เเดินท้อ EMT 3 เส้น + อุปกรณ์ไฟ สายไฟ ยาวรวม 3 เส้น 60 เมตร , สวิทช์+หน้าฉาก 3 ชุด, Support เต้ารับไฟ 6 ชุด เเดินราง 6 เส้น + ร้อยเฟล็ก 50 เมตร แจ๊คสำหรับเข้าหัว เเดินรางอลูมิเนียม 2 เมตร น๊อตต่างๆ LHG-07 3 ชุด, กริดพื้น	1	50,850.00	50,850.00
รวมเป็นเงิน					349,320.00
ภาษีมูลค่าเพิ่ม 7 %					24,452.40
รวมเป็นเงินทั้งสิ้น					373,772.40

106,512.50

159,537

23,058.50

31,614.50

30,944.40

22,095.50

(ทางบริษัทฯ ขอสงวนสิทธิ์ที่จะเปลี่ยนแปลงรายละเอียดต่างๆ โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า)

เงื่อนไขการรับประกัน Projector

1. โปรเจคเตอร์รับประกัน 2 ปี

2. รับประกันหลอดภาพ 1 ปี หรือ 1,000 ชม.

บริการหลังการขาย (สำหรับเครื่องฉาย Projector) เฉพาะเขตกรุงเทพฯ และปริมณฑล

1. On site service เข้าตรวจเช็คเครื่องถึงหน่วยงาน เป็นเวลา 1 ปี (เฉพาะเขตกรุงเทพฯ และปริมณฑล)

2. มีเครื่องสำรองใช้ทดแทนในกรณีที่เครื่องหลักส่งซ่อมหรือตรวจเช็ค ในกรณีที่เทียบเท่าหรือสูงกว่า (1 ปี)

3. มีบริการแนะนำวิธีการใช้งานสินค้า ณ วันส่งสินค้าอย่างละเอียด

เงื่อนไขการสั่งซื้อ

สถานที่ส่งสินค้า

กทม

การชำระค่าสินค้า

ตามตกลง

กำหนดวันราคา

25 พฤศจิกายน 2558

หมายเหตุ

1. กรุณาตรวจเช็คยอดสินค้าก่อนการสั่งซื้อ

2. ทางบริษัทฯ มีความยินดีให้บริการทำงานของสินค้า ณ หน่วยงานของท่าน (กรุณานัดหมายล่วงหน้า)

กัญญ์พิชชา พาจิตร

ผู้เสนอราคา/Sale Executive

085-6245142/02-6942355#446

knnpischa@projectorworld.co.th

ตราประทับ



ผู้มีอำนาจลงนามสั่งซื้อ/ส่งจ้าง

กรุณาส่งใบสั่งซื้อเมื่อตกลงซื้อหรือ ลงนามพร้อมประทับตราเพื่อยืนยันการสั่งซื้อ

สุมค

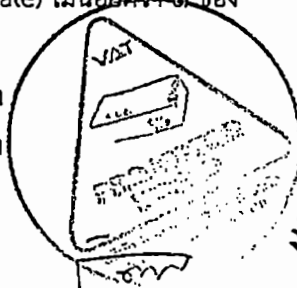
ภาคผนวก ๒

ข้อกำหนดคุณลักษณะ ประกอบด้วย

๑. เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๔,๘๐๐ ANSI Lumens จำนวน ๑ เครื่อง
๒. เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ ANSI Lumens จำนวน ๒ เครื่อง
๓. เครื่องเลือกสัญญาณภาพ VGA แบบอิสระ
๔. เครื่องเลือกสัญญาณภาพ HDMI แบบอิสระ
๕. เครื่องขยายสัญญาณภาพ
๖. ตู้เก็บอุปกรณ์
๗. การติดตั้งจุดควบคุมการเปิด-ปิดไฟ เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ จำนวน ๓ เครื่อง
๘. การติดตั้งเครื่อง LCD Projector ภายในห้องประชุม

คุณลักษณะขั้นต่ำ มีดังนี้

๑. เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๔,๘๐๐ ANSI Lumens จำนวน ๑ เครื่อง
 - ๑.๑ เป็นเครื่องฉายภาพแบบเลนส์เดียว โดยใช้เทคโนโลยี LCD ขนาดไม่น้อยกว่า ๐.๖๔ นิ้ว จำนวน ๓ แผ่น
 - ๑.๒ กำลังส่องสว่างไม่น้อยกว่า ๔,๘๐๐ ANSI Lumens
 - ๑.๓ ความละเอียดของสัญญาณภาพคอมพิวเตอร์ระดับไม่น้อยกว่า WUXGA (๑,๙๒๐ x ๑,๒๐๐)
 - ๑.๔ มีอัตราความเปรียบต่างสีขาวและสีดำไม่น้อยกว่า ๑๐,๐๐๐ : ๑
 - ๑.๕ อายุการใช้งานของหลอดภาพไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ ชม. ในโหมดปกติ และ ๔,๐๐๐ ชม. ในโหมดประหยัด
 - ๑.๖ น้ำหนักเครื่องไม่มากกว่า ๔.๙ กิโลกรัม
 - ๑.๗ สามารถฉายภาพได้ตั้งแต่ ๕๐ - ๓๐๐ นิ้ว (วัดตามแนวทแยงมุม) หรือดีกว่า
 - ๑.๘ มีลำโพงในตัวเครื่องโปรเจคเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ W
 - ๑.๙ ช่องต่อสัญญาณ ดังนี้
 - HDMI ๑๙ pin ไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง
 - RGB IN (D-sub HD ๑๕ pin) ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - RGB OUT (D-Sub HD ๑๕ pin) ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - VIDEO IN ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - AUDIO IN RCA (L,R) ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - AUDIO IN Stereo mini jack ไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง
 - AUDIO OUT Stereo mini jack ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - SERIAL IN (D-Sub ๙ pin female) ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - Lan RJ-๔๕ ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - USB Type A ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - USB Type B ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง

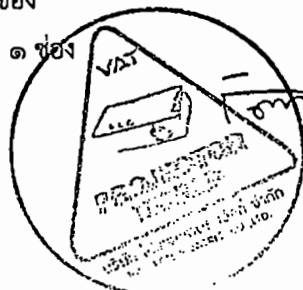


ส.ก.
สมก

- ๑.๑๐ สามารถเชื่อมต่อ และฉายภาพแบบไร้สายได้ โดยติดตั้งมาภายในตัวเครื่อง หรือใช้เป็นอุปกรณ์เสริมแต่ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวเครื่อง
- ๑.๑๑ การฉายภาพแบบไร้สาย สามารถรับสัญญาณจาก Smartphone และ Tablet บนระบบปฏิบัติการ iOS หรือ Android ได้
- ๑.๑๒ สามารถแก้ไขปัญหภาพบิดเบี้ยวสีเหลี่ยมคางหมูในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า ± 25 และในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ± 30
- ๑.๑๓ รีโมทคอนโทรลไร้สายควบคุมการทำงานของเครื่องโปรเจคเตอร์ และปุ่มปรับที่ตัวเครื่อง
- ๑.๑๔ รับประกันตัวเครื่องไม่น้อยกว่า ๒ ปี และรับประกันหลอดภาพไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๑,๐๐๐ ชม.
- ๑.๑๕ เครื่องผลิตโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต (ORIGINAL PRODUCT) ไม่ใช่เครื่องที่นำจ้างโรงงานอื่นผลิตให้ (OEM)
- ๑.๑๖ เจ้าของผลิตภัณฑ์ต้องมีสาขาอยู่ในประเทศไทยโดยเป็นชื่อเดียวกับผลิตภัณฑ์ เพื่อประโยชน์ของการรับประกันและการบริการหลังการขาย
- ๑.๑๗ มีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายที่ถูกต้องจากเจ้าของผลิตภัณฑ์อย่างเป็นทางการ
- ๑.๑๘ มีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่จากเจ้าของผลิตภัณฑ์อย่างเป็นทางการ
- ๑.๑๙ มีสายล๊อคเครื่องกันหาย

๒. เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ ขนาดไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ ANSI Lumens จำนวน ๒ เครื่อง

- ๒.๑ เป็นเครื่องฉายภาพแบบเลนส์เดียว โดยใช้เทคโนโลยี LCD ขนาดไม่น้อยกว่า ๐.๕๙ นิ้ว จำนวน ๓ แผ่น
- ๒.๒ กำลังส่องสว่างไม่น้อยกว่า ๔,๒๐๐ ANSI Lumens
- ๒.๓ ความละเอียดของสัญญาณภาพคอมพิวเตอร์ระดับไม่น้อยกว่า WXGA (๑,๒๘๐ x ๘๐๐)
- ๒.๔ มีอัตราความเปรียบต่างสีขาวและสีดำไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ : ๑
- ๒.๕ อายุการใช้งานของหลอดภาพไม่น้อยกว่า ๒,๕๐๐ ชม. ในโหมดปกติ และ ๔,๐๐๐ ชม. ในโหมดประหยัด
- ๒.๖ น้ำหนักเครื่องไม่มากกว่า ๔ กิโลกรัม
- ๒.๗ สามารถฉายภาพได้ตั้งแต่ ๓๐ - ๒๘๐ นิ้ว (วัดตามแนวทะแยงมุม) หรือดีกว่า
- ๒.๘ มีลำโพงในตัวเครื่องโปรเจคเตอร์ขนาดไม่น้อยกว่า ๑๐ W
- ๒.๙ ช่องต่อสัญญาณ ดังนี้
 - HDMI ๑๙ pin ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - RGB IN (D-sub HD ๑๕ pin) ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - RGB OUT (D-Sub HD ๑๕ pin) ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - VIDEO IN ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - AUDIO IN RCA (L,R) ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - AUDIO IN Stereo mini jack ไม่น้อยกว่า ๒ ช่อง
 - AUDIO OUT Stereo mini jack ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - SERIAL IN (D-Sub ๙ pin female) ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - Lan RJ-๔๕ ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - USB Type A ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง
 - USB Type B ไม่น้อยกว่า ๑ ช่อง



- ๒.๑๐ สามารถเชื่อมต่อ และฉายภาพแบบไร้สายได้ โดยติดตั้งมาภายในตัวเครื่อง หรือใช้เป็นอุปกรณ์เสริมแต่ต้องเป็นยี่ห้อเดียวกับตัวเครื่อง
- ๒.๑๑ การฉายภาพแบบไร้สาย สามารถรับสัญญาณจาก Smartphone และ Tablet บนระบบปฏิบัติการ iOS หรือ Android ได้
- ๒.๑๒ สามารถแก้ไขปัญหภาพบิดเบี้ยวที่เหลื่อมคางหมู่ในแนวตั้งได้ไม่น้อยกว่า ± 25 และในแนวนอนได้ไม่น้อยกว่า ± 30
- ๒.๑๓ รีโมทคอนโทรลไร้สายควบคุมการทำงานของเครื่องโปรเจคเตอร์ และปุ่มปรับที่ตัวเครื่อง
- ๒.๑๔ รับประกันตัวเครื่องไม่น้อยกว่า ๒ ปี และรับประกันหลอดภาพไม่น้อยกว่า ๑ ปี หรือ ๑,๐๐๐ ชม.
- ๒.๑๕ เครื่องผลิตโดยตรงจากโรงงานผู้ผลิต (ORIGINAL PRODUCT) ไม่ใช่เครื่องที่จ้างโรงงานอื่นผลิตให้ (OEM)
- ๒.๑๖ เจ้าของผลิตภัณฑ์ต้องมีสาขาอยู่ในประเทศไทยโดยเป็นชื่อเดียวกับผลิตภัณฑ์ เพื่อประโยชน์ของการรับประกันและการบริการหลังการขาย
- ๒.๑๗ มีหนังสือแต่งตั้งตัวแทนจำหน่ายที่ถูกต้องจากเจ้าของผลิตภัณฑ์อย่างเป็นทางการ
- ๒.๑๘ มีหนังสือรับรองการสำรองอะไหล่จากเจ้าของผลิตภัณฑ์อย่างเป็นทางการ
- ๒.๑๙ มีสายล๊อคเครื่องกันหาย

๓. เครื่องเลือกสัญญาณภาพ VGA แบบอิสระ

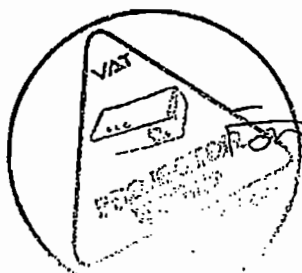
- ๓.๑ มีช่องสัญญาณเข้าไม่น้อยกว่า ๔ ช่องสัญญาณ
- ๓.๒ มีช่องสัญญาณออกไม่น้อยกว่า ๔ ช่องสัญญาณ
- ๓.๓ สามารถสลับสัญญาณภาพขาออกได้อย่างอิสระ
- ๓.๔ รองรับสัญญาณ Bandwidth ได้ไม่น้อยกว่า ๓๐๐ MHz
- ๓.๕ รองรับการควบคุมสัญญาณชนิด RS๒๓๒

๔. เครื่องเลือกสัญญาณภาพ HDMI แบบอิสระ

- ๔.๑ มีช่องสัญญาณเข้าไม่น้อยกว่า ๔ ช่องสัญญาณ
- ๔.๒ มีช่องสัญญาณออกไม่น้อยกว่า ๔ ช่องสัญญาณ
- ๔.๓ สามารถสลับสัญญาณภาพขาออกได้อย่างอิสระ
- ๔.๔ รองรับความละเอียดของสัญญาณภาพระดับไม่น้อยกว่า WUXGA (๑,๙๒๐ x ๑,๒๐๐)
- ๔.๕ รองรับการควบคุมสัญญาณชนิด RS๒๓๒

๕. เครื่องขยายสัญญาณภาพ

- ๕.๑ เป็นเครื่องขยายสัญญาณภาพ HDMI ผ่านสาย LAN
- ๕.๒ รองรับความละเอียดของสัญญาณภาพระดับไม่น้อยกว่า WUXGA (๑,๙๒๐ x ๑,๒๐๐)
- ๕.๓ รองรับมาตรฐาน HDMI ๑.๓b



วิเศษ น.
สมค

๖. ตู้เก็บอุปกรณ์ จำนวน ๑ ตู้

๖.๑ ตู้โลหะ สำหรับเก็บอุปกรณ์สัญญาณภาพ

๖.๒ ตัวตู้ออกแบบให้สามารถถอดประกอบใหม่ได้

๗. การติดตั้งจุดควบคุมการเปิด-ปิดไฟ เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ จำนวน ๓ เครื่อง

๗.๑ ผู้รับจ้างติดตั้งจุดควบคุมการเปิด-ปิดไฟ เครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์ด้วยสวิตช์

๗.๒ ผู้รับจ้างติดตั้งสายไฟระหว่างเครื่องฉายภาพโปรเจคเตอร์จำนวน ๓ เครื่อง ไปยังจุดควบคุมการเปิด-ปิดไฟด้วยสวิตช์ ณ ห้องคอนโทรล

๘. การติดตั้งเครื่อง LCD Projector ภายในห้องประชุม

๘.๑ ติดตั้งเครื่อง LCD Projector ด้วยวิธีแขวนบนฝ้าเพดาน (ยึดติดกับผนังพื้นเพดานที่มีความแข็งแรง) ด้วยขาแขวนเครื่องฉาย LCD Projector โดยเฉพาะ ที่ผลิตด้วยวัสดุคงทนและมีความสวยงาม ตามตำแหน่งที่สมศ.กำหนด

๘.๒ การเดินสายหรือติดตั้งจุดเชื่อมต่อภายในห้องให้คำนึงถึงประสิทธิภาพ/ความสะดวกในการใช้งาน และ ความสวยงามภายในห้องประชุมเป็นสำคัญ

๘.๓ ให้มีการล็อกตัวเครื่องด้วยกุญแจ และ/หรือ สลึงยึดแบบ Kensington Lock หรือมีการป้องกันการถูกโจรกรรมเครื่อง

๘.๔ ทำการติดตั้งอุปกรณ์ทั้งหมดให้สามารถใช้งานได้มีประสิทธิภาพ และมีภาพลักษณ์ภายในห้องประชุมที่สวยงาม



ส.ศ.ค.