



การไฟฟ้าส่วนภูมิภาค
PROVINCIAL ELECTRICITY AUTHORITY

คำสั่ง การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสาขาเมืองปัตตานี

ที่ ปณ.๐๖๐ /๒๕๖๗

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการ เพื่อดำเนินการจำหน่ายพัสดุ และจำหน่ายเศษวัสดุ
การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสาขาหนองจิก ประจำปี ๒๕๖๘

.....

เพื่อให้การดำเนินการเกี่ยวกับการจำหน่ายพัสดุ และจำหน่ายเศษวัสดุ ของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสาขาหนองจิก ถูกต้องตามพระราชบัญญัติการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ ระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ พ.ศ. ๒๕๖๐ หลักเกณฑ์และวิธีปฏิบัติเกี่ยวกับการจำหน่ายพัสดุของการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค พ.ศ. ๒๕๖๑ กำหนดให้แต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อดำเนินการขายพัสดุที่ได้รับอนุมัติจำหน่ายโดยวิธีการขายประจำปี ประกอบด้วย คณะกรรมการประเมินราคา, คณะกรรมการดำเนินการขาย และคณะกรรมการส่งมอบพัสดุ และสอดคล้องเป็นไปตามคำสั่งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ที่ พ.ม) ๓๕/๒๕๖๖ เรื่อง มอบอำนาจดำเนินการเกี่ยวกับพัสดุ และคำสั่งการไฟฟ้าส่วนภูมิภาค ที่ พ.ม) ๓๔/๒๕๖๖ เรื่อง มอบอำนาจเกี่ยวกับการจำหน่ายพัสดุ จึงขอแต่งตั้งคณะกรรมการเพื่อดำเนินการตามวิธีการขาย ดังต่อไปนี้

๑. คณะกรรมการประเมินราคา

- | | | | |
|----------------|------------------------------|-----------|---------------|
| ๑.๑ นายสัญญา | ชื่นบาน | หผ.กป.นจ. | ประธานกรรมการ |
| ๑.๒ นายณัฐพงษ์ | เดชดี | ชผ.กป.นจ. | กรรมการ |
| ๑.๓ นายวีรเดช | ประเสริฐธนบุตร พงช.๕ ผกป.นจ. | | กรรมการ |

มีหน้าที่ ประเมินราคาพัสดุก่อนการดำเนินการขาย

๒. คณะกรรมการดำเนินการขาย

- | | | | |
|-------------------|------------|---------------|---------------|
| ๒.๑ น.ส.ตรีทิพย์ | หมัดหมั่น | หผ.บค.นจ. | ประธานกรรมการ |
| ๒.๒ นางฟารากียะห์ | มูสตอปาร์ | พบช.๖ ผสน.นจ. | กรรมการ |
| ๒.๓ นางสาวสาลิณี | สุวรรณสำลี | พบช.๔ ผบค.นจ. | กรรมการ |

มีหน้าที่ (๑) ดำเนินการขายตามหลักเกณฑ์ที่การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคกำหนด

(๒) เรียกเก็บเงินค้ำมัดจำ (ถ้ามี)

(๓) รายงานผลการขายพัสดุ พร้อมความเห็นเสนอผู้มีอำนาจสั่งขายเพื่ออนุมัติรับราคา

๓. คณะกรรมการการส่งมอบพัสดุ

- | | | | |
|-------------------|---------|---------------|---------------|
| ๓.๑ นายอิสมาแอ | สาเหาะ | ชผ.มต.นจ. | ประธานกรรมการ |
| ๓.๒ นางอันธิกา | หะยือมา | พบช.๗ ผสน.นจ. | กรรมการ |
| ๓.๓ นายรังสิมันต์ | บุญช่วย | วศก.๕ ผบค.นจ. | กรรมการ |

- มีหน้าที่ (๑) ตรวจสอบหลักฐานการชำระเงินของผู้ซื้อก่อนส่งมอบ
(๒) ออกหนังสือแจ้งให้ผู้ซื้อพัสดุเข้าขนย้ายสิ่งของ
(๓) ส่งมอบพัสดุให้กับผู้ซื้อและจัดทำหลักฐานส่งมอบไว้ต่อกัน
(๔) รายงานผลการส่งมอบพัสดุเสนอผู้มีอำนาจอนุมัติสั่งขายเพื่อทราบ พร้อม

หลักฐานการส่งมอบ

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๘ เป็นต้นไป จนกว่าจะมีคำสั่งเปลี่ยนแปลง

สั่ง ณ วันที่ ๒๖ ธันวาคม ๒๕๖๗



(นายตุเวดิง โตะกุนาโละ)

ผู้จัดการ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดปัตตานี รักษาการแทน
ผู้จัดการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสาขาเมืองปัตตานี

ที่ ปน. ๕๓๒๗/๒๕๖๗

เรียน ผจก.กฟส.หนองจิก
เพื่อทราบ



นายตุเวดิง โตะกุนาโละ

ผู้จัดการ การไฟฟ้าส่วนภูมิภาคจังหวัดปัตตานี รักษาการแทน
ผู้จัดการการไฟฟ้าส่วนภูมิภาคสาขาเมืองปัตตานี