



ประกาศเทศบาลตำบลกุมภวาปี

เรื่อง ประกวดราคาซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคป ด้วยวิธี
ประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding)

เทศบาลตำบลกุมภวาปี มีความประสงค์จะประกวดราคาซื้อรถบรรทุกดีเซล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๒๔๐๐ ซีซี
ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแคป ด้วยวิธีประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ (e-bidding) ราคากลางของงานซื้อในการ
ประกวดราคาค้างนี้ เป็นเงินทั้งสิ้น ๗๘๗,๐๐๐.๐๐ บาท (เจ็ดแสนแปดหมื่นเจ็ดพันบาทถ้วน) ตามรายการ ดังนี้

รถบรรทุกดีเซล ขนาดไม่ต่ำกว่า	จำนวน	๑	คัน
๒๔๐๐ ซีซี ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบ			
ดับเบิลแคป			

ผู้ยื่นข้อเสนอจะต้องมีคุณสมบัติ ดังต่อไปนี้

๑. มีความสามารถตามกฎหมาย
๒. ไม่เป็นบุคคลล้มละลาย
๓. ไม่อยู่ระหว่างเลิกกิจการ
๔. ไม่เป็นบุคคลซึ่งอยู่ระหว่างถูกระงับการยื่นข้อเสนอหรือทำสัญญากับหน่วยงานของรัฐไว้ชั่วคราว

เนื่องจากเป็นผู้ที่ไม่ผ่านเกณฑ์การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการตามระเบียบที่รัฐมนตรีว่าการกระทรวง
การคลังกำหนดตามที่ประกาศเผยแพร่ในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง

๕. ไม่เป็นบุคคลซึ่งถูกระงับชื่อไว้ในบัญชีรายชื่อผู้ทำงานและได้แจ้งเวียนชื่อให้เป็นผู้ทำงานของหน่วยงาน
ของรัฐในระบบเครือข่ายสารสนเทศของกรมบัญชีกลาง ซึ่งรวมถึงนิติบุคคลที่ผู้ทำงานเป็นหุ้นส่วนผู้จัดการ กรรมการผู้
จัดการ ผู้บริหาร ผู้มีอำนาจในการดำเนินงานในกิจการของนิติบุคคลนั้นด้วย

๖. มีคุณสมบัติและไม่มีลักษณะต้องห้ามตามที่คณะกรรมการนโยบายการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหาร
พัสดุภาครัฐกำหนดในราชกิจจานุเบกษา

๗. เป็นบุคคลธรรมดาหรือนิติบุคคล ผู้มีอาชีพขายพัสดุที่ประกวดราคาซื้อด้วยวิธีประกวดราคา
อิเล็กทรอนิกส์ดังกล่าว

๘. ไม่เป็นผู้มีผลประโยชน์ร่วมกันกับผู้ยื่นข้อเสนอรายอื่นที่เข้ายื่นข้อเสนอให้แก่เทศบาลตำบลกุมภวาปี
ณ วันประกาศประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ หรือไม่เป็นผู้กระทำการอันเป็นการขัดขวางการแข่งขันอย่างเป็นธรรมใน
การประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ครั้งนี้

๙. ไม่เป็นผู้ได้รับเอกสิทธิ์หรือความคุ้มกัน ซึ่งอาจปฏิเสธไม่ยอมขึ้นศาลไทย เว้นแต่รัฐบาลของผู้ยื่นข้อ
เสนอได้มีคำสั่งให้สละเอกสิทธิ์ความคุ้มกันเช่นนั้น

๑๐. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ (Electronic
Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง

๑๑. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องลงทะเบียนในระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วย
อิเล็กทรอนิกส์ (Electronic Government Procurement : e - GP) ของกรมบัญชีกลาง ตามที่คณะกรรมการ
ป.ป.ช. กำหนด

๑๒. ผู้ยื่นข้อเสนอต้องไม่อยู่ในฐานะเป็นผู้ไม่แสดงบัญชีรายรับรายจ่ายหรือแสดงบัญชีรายรับรายจ่ายไม่ถูกต้องครบถ้วนในสาระสำคัญ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๓. ผู้ยื่นข้อเสนอซึ่งได้รับคัดเลือกเป็นคู่สัญญาต้องรับและจ่ายเงินผ่านบัญชีธนาคาร เว้นแต่การจ่ายเงินแต่ละครั้งซึ่งมีมูลค่าไม่เกินสามหมื่นบาทคู่สัญญาอาจจ่ายเป็นเงินสดก็ได้ ตามที่คณะกรรมการ ป.ป.ช. กำหนด

๑๕. ผู้เสนอราคาต้องเป็นตัวแทนจำหน่ายภายในจังหวัดอุดรธานี

ผู้ยื่นข้อเสนอต้องยื่นข้อเสนอและเสนอราคาทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ ในวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๑ ระหว่างเวลา ๐๘.๓๐ น. ถึง ๑๖.๓๐ น.

ผู้สนใจสามารถขอรับเอกสารประกวดราคาอิเล็กทรอนิกส์ โดยดาวน์โหลดเอกสารผ่านทางระบบจัดซื้อจัดจ้างภาครัฐด้วยอิเล็กทรอนิกส์ตั้งแต่วันที่ประกาศจนถึงก่อนวันเสนอราคา

ผู้สนใจสามารถดูรายละเอียดได้ที่เว็บไซต์ www.kumpawapi.go.th , www.gprocurement.go.th หรือ www.gprocurement.go.th หรือสอบถามทางโทรศัพท์หมายเลข ๐๔๒-๓๓๔๔๔๑ ในวันและเวลาราชการ

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๑


(นายพรเทพ จวงทอง)

นายกเทศมนตรีตำบลกุมภวาปี

หมายเหตุ ผู้ประกอบการสามารถจัดเตรียมเอกสารประกอบการเสนอราคา (เอกสารส่วนที่ ๑ และเอกสารส่วนที่ ๒) ในระบบ e-GP ได้ตั้งแต่วันที่ ขอรับเอกสารจนถึงวันเสนอราคา

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ

รถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด ๑ ตัน ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ ขับเคลื่อน ๒ ล้อ แบบดับเบิลแฉับ
จำนวน ๑ คัน

๑.คุณลักษณะทั่วไป

รถบรรทุก (ดีเซล) มีน้ำหนักบรรทุกไม่ต่ำกว่า ๑ ตัน ขับเคลื่อน ๒ ล้อ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแฉับ ๔ ประตู เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์ พร้อมติดตั้งเครื่องปรับอากาศ พิล์มกรองแสง พร้อมเคลือบสีและพ่นกันสนิม ตอนท้ายเป็นกระบะบรรทุกสำเร็จรูปและต้องเป็นรถยนต์ที่ผลิตประกอบและมีจำหน่ายในประเทศไทย และเป็นของใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน ราคาที่เสนอต้องเป็นราคาที่รวมภาษีมูลค่าเพิ่ม ภาษีสรรพสามิต รวมทั้งภาษีอากรอื่นๆและค่าใช้จ่ายทั้งปวงไว้ด้วยแล้ว

๒.ระบบเครื่องยนต์

๒.๑ เครื่องยนต์ดีเซล ๔ สูบ แกวเรียง ๑๖ วาล์ว ระบายความร้อนด้วยน้ำ

๒.๒ ขนาดปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๑๑๐ กิโลวัตต์

๓.ระบบส่งกำลัง

๓.๑ เกียร์เป็นแบบธรรมดา ๕ จังหวะ

๓.๒ คลัตช์เป็นแบบชนิดแห้งแผ่นเดียว

๔.ระบบบังคับเลี้ยว

ตำแหน่งพวงมาลัยอยู่ทางขวาของรถ และเป็นพวงมาลัยเพาเวอร์ช่วยผ่อนแรงปรับระดับสูงต่ำได้และแกนพวงมาลัยยุบตัวได้เมื่อเกิดการชน

๕.ระบบห้ามล้อ

๕.๑ ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก แบบมีช่องระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดรัมเบรก หรือดีกว่าพร้อมเบรกมือ

๕.๒ ระบบเสริมความปลอดภัย ระบบป้องกันล้อล็อกขณะเบรก (ABS) และมีระบบกระจายแรงเบรก (EBD)

๖.ระบบกันสะเทือน

๖.๑ ล้อหน้า เป็นแบบอิสระปีกนก คอยล์สปริงพร้อมเหล็กกันโคลง

๖.๒ ล้อหลัง เป็นแบบแหนบซ้อนแผ่น พร้อมโช้คอัพ

๗.ล้อและยาง

๗.๑ ล้อและล้ออะไหล่เป็นไปตามมาตรฐานของผู้ผลิตที่ใช้กันรุ่นที่เสนอราคา

๗.๒ ยางเป็นแบบเรเดียล ขนาดตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต และมีอุปกรณ์ล้อคยางอะไหล่

๗.๓ มียางกันโคลนหน้า-หลัง

๘.ตัวรถ

๘.๑ หลังคาเป็นเหล็กปั๊มขึ้นรูปชนิดเดียวกัน

๘.๒ แผงหน้าปิดตามมาตรฐานผู้ผลิต และต้องมีมาตรวัดรอบเครื่องยนต์

๘.๓ ประตูเสริมคันเหล็กนิรภัยกันกระแทกด้านข้าง

๘.๔ ห้องโดยสารเป็นแบบดับเบิลแคป ๔ ประตู

๘.๕ กระบะตอนท้ายทำด้วยเหล็กสำเร็จรูปตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๘.๕.๑ พื้นกระบะท้าย ปูด้วยพื้นปูกระบะแบบ LINER

๘.๕.๒ กันชนหน้า-หลังตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘.๖ มีระบบสัญญาณไฟต่างๆ ครบถ้วนตามที่กรมขนส่งกำหนด

๘.๗ ติดฟิล์มกรองแสงที่ได้รับมาตรฐานรอบคัน (แบบเต็มบาน) พร้อมกันแสงยูวี ความเข้มด้านหน้าด้านหลัง ๔๐% ด้านข้าง ๖๐% รับประกันคุณภาพไม่น้อยกว่า ๕ ปี

๘.๘ สีรถเป็นสีขาว ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๘.๙ มีบันไดข้าง ซ้าย-ขวา

๘.๑๐ พ่นน้ำยากันสนิมรถยนต์ทั้งภายนอกและภายใน

๙.อุปกรณ์เพื่อความปลอดภัย

๙.๑ เข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๙.๒ มีระบบเซ็นทรัลล็อก พร้อมรีโมทคอนโทรล

๙.๓ มีระบบสัญญาณกันขโมย

๙.๔ ถังลมนิรภัย ตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๐.เครื่องปรับอากาศ

ติดตั้งปรับอากาศตามมาตรฐานผู้ผลิต

๑๑.อุปกรณ์ประจำรถ

ต้องไม่ต่ำกว่ามาตรฐานตามรถรุ่นที่ผลิตออกจำหน่าย และอย่างน้อยต้องมีอุปกรณ์ตามรายการ ดังนี้

- ๑๑.๑ ชุดเครื่องมือสำหรับซ่อมแซมรถเบื้องต้น จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๒ แม่แรง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๓ อุปกรณ์ในการถอดเปลี่ยนล้อ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๔ ไฟส่องสว่างเชื่อมต่อกับแบตเตอรี่ได้ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๕ สายสำหรับพวงแบตเตอรี่ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๖ สายสำหรับลากจูง จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๗ หนังสือคู่มือในการใช้รถ และหนังสือการรับประกันต่างๆ จำนวน ๑ ชุด
- ๑๑.๘ เครื่องเสียงติดรถยนต์ วิทยุ CD MP3 พร้อมลำโพง ๒ คู่ พร้อมมีเสาอากาศรับสัญญาณวิทยุ เพื่อรับสัญญาณได้ชัดเจน ตามมาตรฐานผู้ผลิตหรือคุณลักษณะที่ดีกว่า
- ๑๑.๙ ผ้ายางปูพื้น ๑ ชุด (จำนวน ๔ ผืน)
- ๑๑.๑๐ ประตुरถเป็นกระจกไฟฟ้าทุกบาน พร้อมระบบล๊อคอัตโนมัติ
- ๑๑.๑๑ มีระบบไล่ฝ้ากระจกหลัง
- ๑๑.๑๒ กระจกมองข้างสามารถปรับและพับได้ ตามมาตรฐานผู้ผลิต
- ๑๑.๑๔ อุปกรณ์อื่นๆ ตามที่บริษัท เสนอ (ถ้ามี)

ระเบียบข้อกฎหมาย

ตามระเบียบกระทรวงการคลังว่าด้วยการจัดซื้อจัดจ้างและการบริหารพัสดุภาครัฐ

พ.ศ.๒๕๖๐

ข้อเสนอเพื่อพิจารณา

๑. เห็นควรพิจารณาอนุมัติใช้ขอบเขตและรายละเอียดคุณลักษณะรถบรรทุก (ดีเซล) ดังกล่าว
๒. เห็นควรแจ้งให้เจ้าหน้าที่และหัวหน้าเจ้าหน้าที่ ซึ่งเป็นผู้ดำเนินการในการจัดซื้อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเสนอมาเพื่อโปรดพิจารณาให้ความเห็นชอบ

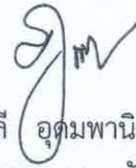
(ลงชื่อ).....ประธานกรรมการ
(นายธรรณันท์ ขำสินวล)

(ลงชื่อ)จ.อ.....กรรมการ
(สุรียา ทาระแพน)

(ลงชื่อ).....กรรมการ
(นางจิราภรณ์ กาลวิบูลย์)

เรียน ปลัดเทศบาลฯ

(ลงชื่อ)


(นางสุมาลี อุดมพานิชย์)
ผู้อำนวยการกองคลัง

เรียน นายกเทศมนตรีฯ

(ลงชื่อ)


(นายอมรศักดิ์ สอนวงศา)
ปลัดเทศบาลตำบลกุมภวาปี

ความเห็น/คำสั่งนายกเทศมนตรีตำบลกุมภวาปี

☒ อนุมัติ

☐ ไม่อนุมัติ

เพราะ.....

(ลงชื่อ)


(นายพรเทพ จวงทอง)
นายกเทศมนตรีตำบลกุมภวาปี