

แผนปฏิบัติการ กฟส.น้ำย่น ประจำปี 2565 (ทบทวนครั้งที่ 2)

กิจกรรม	ด้าน	น้ำหนัก	เป้าหมายปี 2565	หน่วย
1.1.1 สำรวจขออนุมัติติดตั้ง Animal Barrier ที่จุดติดตั้งฟิวส์แรงสูงป้องกันไลน์แยก, Disconnecting Switch ภายในไตรมาส 38	Internal Process	3	6	จุด
1.1.2 ดำเนินการติดตั้ง Animal Barrier (ตามข้อ 1.1.1) ให้แล้วเสร็จในไตรมาส 4	Internal Process	3	6	จุด
2.1 สำรวจ-ปรับปรุงระบบไฟฟ้า วงจรที่ชำรุดเสื่อมสภาพจำนวนมาก ตามแผนงานเปลี่ยนทดแทนฯ (MS.2000) ภายในไตรมาส 1	Internal Process	3	1	งาน
2.2 ดำเนินการปรับปรุง วงจรที่ชำรุดเสื่อมสภาพจำนวนมาก ตามแผนงานเปลี่ยนทดแทนฯ (MS.2000) ตามข้อ 2.1 ภายในไตรมาส 4	Internal Process	3	0	งาน
2.3 การตรวจสอบ-บำรุงรักษาระบบไฟฟ้าทุกวงจร (เฉพาะวงจรที่ทำการจ่ายไฟ) โดยใช้ Mobile Application APSA (ตรวจสอบและติดตามผลโดยการเปรียบเทียบข้อมูลจากระบบ GIS)	Internal Process	3	1	วงจร
2.3.1 สายส่ง 115 kV (ปีละ 4 ครั้ง)				
2.3.2 ระบบจำหน่ายแรงสูง 22kV (ปีละ 2 ครั้ง)	Internal Process	3	11	วงจร
2.4.1 การตรวจสอบและแก้ไขจุดต่อจุดสัมผัสทางไฟฟ้า ระบบสายส่ง 115 kV	Internal Process	3	1	วงจร
2.4.2 ระบบจำหน่ายแรงสูง 22kV (เฉพาะไลน์เมน)	Internal Process	3	11	วงจร
3.1 ก่อสร้างระบบจำหน่ายแรงสูง (งบ I,P)	Internal Process	3	22.891	วงจร-กม.
3.2 ก่อสร้างระบบจำหน่ายแรงต่ำ (งบ I,P)	Internal Process	3	23.07	วงจร-กม.
4.1 การตรวจสอบและแก้ไขปัญหาหมิตอร์ผิดปกติ ตามใบสั่งงาน U-Cube โดยพิจารณาจากคะแนน (NL1) โดยได้ระดับคะแนน NL1 (สะสม) มากกว่าหรือเท่ากับ 4.41	Internal Process	3	4.5	คะแนน
4.2 มาตรการตรวจสอบและแก้ไขหมิตอร์ที่มีสภาพผิดปกติที่ได้รับรายงานจากผู้อ่านหน่วย (NL2)	Internal Process	3	4.5	คะแนน
4.3 มิเตอร์ผู้ใช้ไฟฟ้ารายใหญ่				
4.3.1 มิเตอร์ AMR ดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุและแก้ไขตามใบสั่งงานจากระบบ AMR	Internal Process	3	4.5	คะแนน
4.3.2 ตรวจสอบมิเตอร์ผู้ใช้ไฟฟ้ารายใหญ่ที่หน่วยการใช้ไฟฟ้าลดลงมากกว่า 25% ทุกเครื่อง	Internal Process	3	120	ราย
4.4 สำรวจและปรับปรุงอุปกรณ์ประกอบมิเตอร์ ที่มีสภาพเอียง ชำรุด เสื่อมสภาพหรือไม่ปลอดภัย ตาม มิเตอร์ชำรุด รหัส 05 ใน U-Cube ทุกเครื่อง (ข้อมูลสะสม ม.ค. - ก.ย. 2565)	Internal Process	3	13	เครื่อง

กิจกรรม	ด้าน	น้ำหนัก	เป้าหมายปี 2565	หน่วย
4.5 ตรวจสอบมิเตอร์แบ่งแดนระหว่างเขต ปิยะ 1 ครั้ง(ตามจำนวนที่ติดตั้ง)	Internal Process	3	0	จุด
4.6 ตรวจสอบความเที่ยงตรงมิเตอร์จุดรับซื้อ VSPP ทุกแห่ง ปิยะ 1 ครั้ง (จำนวนรายจาก กขช.)	Internal Process	3	0	ราย
4.7 ตรวจสอบมิเตอร์ที่มีความเสี่ยงต่อการละเมิดการใช้ไฟฟ้า และที่มีประวัติการละเมิดฯ ซ้ำซ้อน 4.7.1 มิเตอร์ที่มีประวัติการละเมิดฯ อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง (ทุกรายที่มีประวัติการตรวจพบละเมิดฯ)	Internal Process	3	0	ราย
4.7.2 มิเตอร์ที่มีความเสี่ยงต่อการละเมิด ร้อยละ 0.01 ของจำนวนผู้ใช้ไฟฟ้าทั้งหมด (ปิยะ 1 ครั้ง)	Internal Process	3	163	
4.8 มาตรการสำรวจและตรวจสอบมิเตอร์ไฟฟ้าสาธารณะ และไฟทางหลวง 4.8.1 กรณีเหมาจ่าย 4.8.1.1 สำรวจจุดติดตั้งดวงโคมเหมาจ่ายไฟสาธารณะและประเมินหน่วยการใช้ไฟฟ้าให้ถูกต้องครบถ้วน	Internal Process	3	83	เครื่อง
4.8.1.2 สำรวจจุดติดตั้ง ตู้โทรศัพท์สาธารณะ Wifi CCTV และประเมินหน่วยการใช้ไฟฟ้า ให้ถูกต้องครบถ้วน (เหมาจ่าย)	Internal Process	3	121	เครื่อง
4.8.2 กรณีติดตั้งมิเตอร์ 4.8.2.1 ตรวจสอบและบำรุงรักษามิเตอร์ไฟฟ้าสาธารณะขององค์การบริหารส่วนท้องถิ่นทุกเครื่อง ที่มีหน่วยการใช้ไฟฟ้าประจำเดือนน้อยกว่า 100 หน่วย	Internal Process	3	175	เครื่อง
4.8.2.2 ตรวจสอบและบำรุงรักษามิเตอร์ไฟทางหลวงทุกเครื่อง ที่มีหน่วยการใช้ไฟฟ้าประจำเดือนน้อยกว่า 500 หน่วย	Internal Process	3	19	เครื่อง
4.9 ตรวจสอบมิเตอร์ผู้ใช้ไฟที่ติดตั้ง Solar roof top 100% และพิจารณาติดตั้งมิเตอร์กันย้อนกลับ 100%	Internal Process	3	-	kVAR
5.1 การจ่ายไฟสถานีไฟฟ้า 5.1.1 การจ่ายไฟสถานีไฟฟ้าฯ ชั่วคราว	Internal Process	3	-	สถานี
5.1.2 การจ่ายไฟสถานีไฟฟ้าฯ ถาวร	Internal Process	3	0	สถานี
5.2 วิเคราะห์และแก้ไขการตัดจ่ายไฟใหม่ (Balance Feeder) 22 เควี กรณีจ่ายโหลดเกิน 7 MW 5.2.1 วิเคราะห์การตัดจ่ายไฟใหม่ (Balance Feeder) 22 เควี กรณีจ่ายโหลดเกิน 7 MW	Internal Process	3	-	ฟีดเดอร์

กิจกรรม	ด้าน	น้ำหนัก	เป้าหมายปี 2565	หน่วย
5.2.2 แก้ไขการตัดจ่ายไฟใหม่ (Balance Feeder) 22 เควี กรณีจ่ายโหลดเกิน 7 MW ตามแผนงาน จากข้อ 5.2.37	Internal Process	3	-	ฟีดเดอร์
5.3 การเปลี่ยนสายขนาดใหญ่ขึ้นในระบบ 22 เควี	Internal Process	3	-	วงจร-กม.
5.4 การแก้ไขกระแสไฟฟ้า Unbalance Phase เกินกว่า 10% ในฟีดเดอร์ที่ โหลดสูงกว่า 5 MW 22 เควี ทุกฟีดเดอร์	Internal Process	3	-	ฟีดเดอร์
5.5 งานติดตั้งใหม่/ย้ายจุดติดตั้ง Capacitor แรงสูง	Internal Process	3	-	kVAR
5.5.1 Fixed Capacitor	Internal Process	3	-	kVAR
5.5.2 Switching Capacitor	Internal Process	3	-	kVAR
5.6 มาตรการเพิ่มเติมอื่นๆ	Internal Process	3	-	
5.6.1 การตรวจสอบแก้ไขจุดต่อจุดสัมผัสใน สฟฟ/สายส่ง/ระบบจำหน่าย/22 เควี (ฟีดเดอร์)	Internal Process	3	-	
5.6.1.1 สถานีไฟฟ้า (หมายเหตุ : กบข. ดำเนินการเองทุก สฟฟ.)	Internal Process	3	-	
5.6.2 การแก้ไขคาปาซิเตอร์ 22 เควี ที่หลุดจากระบบให้สามารถใช้ได้ (100%) ภายใน 15 วันหลังจากตรวจพบ	Internal Process	3	-	
5.7 การคำนวณ Technical Loss แบ่งเป็น 5 ส่วน แยกตามระดับแรงดัน 100% ปีละ 1 ครั้ง (คำนวณช่วง เดือน เม.ย.หรือ พ.ค. 2565 เนื่องจากเป็นช่วงที่มีปริมาณการใช้โหลดสูงสุด)	Internal Process	3	-	
5.7.1 การคำนวณ Technical Loss ของ SPP/VSPP ที่ขนานเข้าระบบ	Internal Process	3	-	โรง
5.8 การวิเคราะห์ Technical Loss แยกตามระดับแรงดันและจัดทำแผนแก้ไข	Internal Process	3	-	ฟีดเดอร์
5.9 หม้อแปลงจำหน่าย	Internal Process	3		เครื่อง
5.9.1 การแก้ไขกระแสไฟฟ้า Unbalance เกินกว่า 20% (เครื่อง)	Internal Process	3		เครื่อง
5.9.2 การสับเปลี่ยนหม้อแปลงที่จ่ายโหลด ไม่เหมาะสม (จ่ายโหลดน้อยกว่า 30 % ของขนาด หม้อแปลง)	Internal Process	3	1	เครื่อง
5.9.3 การติดตั้งหม้อแปลงเสริมเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการจ่ายไฟ (เควีเอ)	Internal Process	3	1000	เควีเอ
5.10 ปรับปรุงระบบจำหน่ายแรงต่ำ (เปลี่ยนสายแรงต่ำให้มีขนาดใหญ่ขึ้น, ตัดจ่ายไฟใหม่แรงต่ำ, ปรับปรุงพาดสายเพิ่มเฟส)	Internal Process	3	3	วงจร-กม.
5.11 ทบทวนการปรับเวลาการทำงานของ Switch Capacitor ปีละ 1 ครั้ง	Internal Process	3	-	ชุด

กิจกรรม	ด้าน	น้ำหนัก	เป้าหมายปี 2565	หน่วย
5.12 การบำรุงรักษาหม้อแปลงแรงต่ำตามวาระ 5.12.1 หม้อแปลง 3 เฟส 100%	Internal Process	3	-	เครื่อง
5.12.2 หม้อแปลง 1 เฟส 33%	Internal Process	3	-	เครื่อง
6.1 การตรวจสอบ-บำรุงรักษาระบบไฟฟ้าทุกวงจร (เฉพาะวงจรที่ทำการจ่ายไฟ) โดยใช้ Mobile Application APSA (ตรวจสอบและติดตามผลการดำเนินงานโดยการเปรียบเทียบข้อมูลจากระบบ GIS) หมายเหตุ - ไตรมาส 1 และ 2 ให้แต่ละ กฟข. เลือกใช้โปรแกรมประยุกต์ MJM & MFO หรือ APSA - ไตรมาส 3 และ 4 ให้แต่ละ กฟข. ใช้โปรแกรมประยุกต์ MJM & MFO เท่านั้น 6.1.1 ระบบจำหน่ายแรงต่ำ (ปีละครั้ง) 33 % ของหม้อแปลงทั้งหมด	Internal Process	3	240	เครื่อง
6.2 จัดทำแผนงานตรวจสอบจุดต่อจุดสัมผัสด้วยกล้องส่องความร้อน เพื่อลดความเสี่ยงการเกิดไฟฟ้าขัดข้อง โดยพิจารณาจากหม้อแปลงจ่ายโหลดเกิน 80% ที่มีแผนปรับปรุง/ปรับเปลี่ยนขนาดหลังเดือน มี.ค. 2602	Internal Process	3	-	เครื่อง
6.3 ดำเนินการตรวจสอบ/แก้ไขจุดบกพร่องตามแผนงานข้อ 6.2	Internal Process	3	-	เครื่อง
6.4 การแก้ไข/ปรับปรุง จุดต่อสายนิวตรอน และค่าการวัดระบบจำหน่ายแรงต่ำของหม้อแปลงตามข้อ 6.2	Internal Process	3	-	เครื่อง