



2

## ใบสั่งซื้อ

ผู้ขาย บริษัทสกลคูเจริญจำกัด  
ที่อยู่ เลขที่ ๖๑๑ หมู่ ๕ ถนนประจักษ์  
ตำบลในเมือง อำเภอเมืองหนองคาย จังหวัดหนองคาย ๔๓๐๐๐  
โทรศัพท์ ๐๔๒๔๑๒๒๖๘  
เลขประจำตัวผู้เสียภาษี ๐๔๓๕๕๕๓๐๐๐๔๑๒

ใบสั่งซื้อเลขที่ ช ๙๑/๒๕๖๓  
วันที่ ๒๙ มกราคม ๒๕๖๓  
ส่วนราชการ องค์การบริหารส่วนจังหวัดหนองคาย  
ที่อยู่ ศูนย์ราชการจังหวัดหนองคาย ตำบลหนองกอมเกาะ  
อำเภอเมืองหนองคาย จังหวัดหนองคาย  
โทรศัพท์ ๐๔๒-๔๑๑๒๕๑

ตามที่ บริษัทสกลคูเจริญจำกัด ได้เสนอราคา ไว้ต่อ องค์การบริหารส่วนจังหวัดหนองคาย ซึ่งได้รับราคาและตกลงซื้อ ตาม  
รายการดังต่อไปนี้

| ลำดับ                   | รายการ                                                                                                                                          | จำนวน | หน่วย               | ราคาต่อหน่วย<br>(บาท) | จำนวนเงิน<br>(บาท) |
|-------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|---------------------|-----------------------|--------------------|
| ๑                       | ครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง รถจักรยานยนต์<br>ยี่ห้อฮอนด้า รุ่นเวฟ ๑๒๕ ไอ สตาร์ทมือ สีสถาดี<br>สเปคหน้า จำนวน ๑ คัน (ตามบัญชีรายละเอียด<br>แนบท้าย) | ๑     | คัน                 | ๕๒,๐๐๐.๐๐             | ๕๒,๐๐๐.๐๐          |
| (ห้าหมื่นสองพันบาทถ้วน) |                                                                                                                                                 |       | รวมเป็นเงิน         |                       | ๕๒,๐๐๐.๐๐          |
|                         |                                                                                                                                                 |       | ภาษีมูลค่าเพิ่ม     |                       | ๓,๔๐๑.๘๗           |
|                         |                                                                                                                                                 |       | รวมเป็นเงินทั้งสิ้น |                       | ๕๕,๔๐๑.๘๗          |

การซื้อ อยู่ภายใต้เงื่อนไขต่อไปนี้

- กำหนดส่งมอบภายใน ๗ วัน นับถัดจากวันที่ผู้รับจ้างได้รับผู้ขายได้รับใบสั่งซื้อ
- ครบกำหนดส่งมอบวันที่ ๕ พฤศจิกายน ๒๕๖๓
- สถานที่ส่งมอบ องค์การบริหารส่วนจังหวัดหนองคาย ศูนย์ราชการจังหวัดหนองคาย
- ระยะเวลาประกัน ๑ ปี
- สงวนสิทธิ์ค่าปรับกรณีส่งมอบเกินกำหนด โดยคิดค่าปรับเป็นรายวันในอัตราร้อยละ ๐.๒๐ ของราคาส่งของ  
ที่ยังไม่ได้รับมอบ

๖. ส่วนราชการสงวนสิทธิ์ที่จะไม่รับมอบถ้าปรากฏว่าสินค้านั้นมีลักษณะไม่ตรงตามรายการที่ระบุไว้ในใบสั่งซื้อ กรณีนี้

ผู้ขายจะต้องดำเนินการเปลี่ยนใหม่ให้ถูกต้องตามใบสั่งซื้อทุกประการ

๗. การประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ หน่วยงานของรัฐสามารถนำผลการปฏิบัติงานแล้วเสร็จตามสัญญาหรือข้อตกลงของคู่สัญญา เพื่อนำมาประเมินผลการปฏิบัติงานของผู้ประกอบการ

หมายเหตุ:

๑. การติดอากรแสตมป์ให้เป็นไปตามประมวลกฎหมายรัษฎากร หากต้องการให้ใบสั่งซื้อมีผลตามกฎหมาย

๒. ใบสั่งซื้อส่งจ้างนี้อ้างอิงตามเลขที่โครงการ ๖๓๐๑๓๔๓๖๗๕๒ ซื้อร์ดจรรย์ยานยนต์ ขนาด ๑๒๐ ซีซี จำนวน ๑ คัน โดยวิธีเฉพาะ

เจาะจง

ลงชื่อ.....

ผู้สั่งซื้อ

( นายกิตติศักดิ์ บุญเปี้ย )

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปลัดกระทรวงการแทน นายองค์การบริหารส่วนจังหวัดหนองคาย

วันที่ ๒๙ มกราคม ๒๕๖๓

ลงชื่อ.....

ผู้รับใบสั่งซื้อ



วันที่ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๓

เลขที่โครงการ ๖๓๐๑๓๔๓๖๗๕๒

เลขคู่สัญญา ๖๓๐๑๓๔๓๖๗๕๑

.....รองนายก อบจ.นค.

.....ปลัดองค์การฯ

.....รองปลัดองค์การฯ

.....ผอ.กอง

.....หน.ฝ่าย

.....จนท. ๑

บัญชีรายละเอียดแนบท้ายใบสั่งซื้อ

| ลำดับที่ | รายการ                                                                                                                 | จำนวน | เป็นเงิน | รวมเป็นเงิน |   |
|----------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------|----------|-------------|---|
|          | รถจักรยานยนต์ยี่ห้อฮอนด้า รุ่นเวฟ ๑๒๕ ไอสตาร์ทมือ ล้อวดดิสเบรคหน้า จำนวน ๑ คัน รายละเอียดดังนี้.-                      | ๑ คัน | ๕๒,๐๐๐.- | ๕๒,๐๐๐      | - |
| ๑.       | รหัสรุ่น AFS๑๕๒MSFK TH                                                                                                 |       |          |             |   |
| ๒.       | เครื่องยนต์ PGM-F๑ ๔ stroke sohc ชิงเกิ้ล โอเวอร์เฮดแคมชาฟท์                                                           |       |          |             |   |
| ๓.       | ปริมาตรกระบอกสูบ (ซีซี) ๑๒๕.๘๙ ซีซี                                                                                    |       |          |             |   |
| ๔.       | ความกว้างกระบอกสูบ x ช่วงชัก (มม.) ๕๒.๔x๕๗.๙                                                                           |       |          |             |   |
| ๕.       | อัตราส่วนแรงอัด ๙.๓:๑                                                                                                  |       |          |             |   |
| ๖.       | ระบบคลัทช์เปียกแบบหลายแผ่นซ้อนกัน                                                                                      |       |          |             |   |
| ๗.       | ระบบส่งกำลัง (ระบบเกียร์) เกียร์วัน ๔ ระดับ                                                                            |       |          |             |   |
| ๘.       | ระบบจุดระเบิดควบคุมการจุดระเบิดล่วงหน้าด้วยคอมพิวเตอร์                                                                 |       |          |             |   |
| ๙.       | ระบบการติดเครื่องยนต์ทั้งสตาร์ทมือและเท้า                                                                              |       |          |             |   |
| ๑๐.      | กว้าง ๗๑๑ มม. x ยาว ๑,๙๓๑ มม. x สูง ๑,๐๙๐ มม.                                                                          |       |          |             |   |
| ๑๑.      | น้ำหนักสุทธิ ๑๐๖ กก.                                                                                                   |       |          |             |   |
| ๑๒.      | ความจุน้ำมันเชื้อเพลิง ๕.๔ ลิตร                                                                                        |       |          |             |   |
| ๑๓.      | เฟรมแบ็คโบน                                                                                                            |       |          |             |   |
| ๑๔.      | ระบบกันสะเทือนหน้าเทเลสโคปิค                                                                                           |       |          |             |   |
| ๑๕.      | ระบบกันสะเทือนหลังสวิงอาร์ม                                                                                            |       |          |             |   |
| ๑๖.      | ล้อซี่ลวด                                                                                                              |       |          |             |   |
| ๑๗.      | ระบบห้ามล้อดิสเบรคหน้า                                                                                                 |       |          |             |   |
| ๑๘.      | ขนาดยางหน้า ๗๐/๙๐-๑๗ M/C ๓๘P                                                                                           |       |          |             |   |
| ๑๙.      | ขนาดยางหลัง ๘๐/๙๐-๑๗ M/C ๕๐P                                                                                           |       |          |             |   |
| ๒๐.      | น้ำมันเชื้อเพลิงเบนซินไร้สารตะกั่ว หรือน้ำมันแก๊สโซฮอล์ออกเทน๙๕ หรือออกเทน ๙๑ ที่มีส่วนผสมของเอทิลแอลกอฮอล์ไม่เกิน ๒๐% |       |          |             |   |

รวมเงิน

๔๘,๕๙๘ ๑๓

ภาษีมูลค่าเพิ่ม

๓,๔๐๑ ๘๗

รวมเงินทั้งสิ้น

๕๒,๐๐๐ -

ลงชื่อ

ผู้สั่งซื้อ

(นายกิตติศักดิ์ บุญเปี่ยม)

ปลัดองค์การบริหารส่วนจังหวัด ปฏิบัติราชการแทน

นายกองค์การบริหารส่วนจังหวัดหนองคาย

ลงชื่อ

(นางสาวนิรุตติ์ ธิกุล)

