



แผนพัฒนาท้องถิ่น

พ.ศ. 2566-2570

แก้ไข ครั้งที่ 2/2567



PLAN

กองยุทธศาสตร์และงบประมาณ ฝ่ายแผนงานและงบประมาณ งานวิเคราะห์นโยบายและแผน

www.lampangcity.go.th



ประกาศเทศบาลนครลำปาง

เรื่อง การแก้ไขแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. ๒๕๖๖ - ๒๕๗๐) ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗

ตามที่เทศบาลนครลำปาง ได้ประกาศให้ใช้แผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. ๒๕๖๖ - ๒๕๗๐) ลงวันที่ ๒๙ ตุลาคม ๒๕๖๔ ไปแล้ว นั้น

เทศบาลนครลำปางขอแก้ไขแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. ๒๕๖๖ - ๒๕๗๐) เพื่อให้เกิดความถูกต้องเหมาะสม และไม่ทำให้วัตถุประสงค์และสาระสำคัญเปลี่ยนแปลงไป โดยสำนักช่างขอแก้ไขให้ถูกต้องตามราคาและคุณลักษณะของครุภัณฑ์ (ฉบับเดือนธันวาคม ๒๕๖๖) ของสำนักงบประมาณ และกองสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อมขอแก้ไขย้ายปีที่จะดำเนินการจาก ปี ๒๕๖๘ มาดำเนินการในปี ๒๕๖๗ และได้รับความเห็นชอบจากนายกเทศมนตรี เรียบร้อยแล้ว

เพื่อให้เป็นไปตามความในข้อ ๒๑ และ ข้อ ๒๕ แห่งระเบียบกระทรวงมหาดไทยว่าด้วยการจัดทำแผนพัฒนาขององค์กรปกครองส่วนท้องถิ่น พ.ศ. ๒๕๔๘ แก้ไขเพิ่มเติมถึง (ฉบับที่ ๓) พ.ศ. ๒๕๖๑ จึงประกาศให้ใช้แผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. ๒๕๖๖ - ๒๕๗๐) แก้ไข ครั้งที่ ๒/๒๕๖๗ เพื่อนำไปปฏิบัติโดยใช้เป็นกรอบในการจัดทำงบประมาณรายจ่ายประจำปี งบประมาณรายจ่ายเพิ่มเติม และงบประมาณจากเงินสะสมในช่วงของแผนนั้น โดยให้มีผลบังคับใช้นับแต่วันที่ได้ประกาศ (รายละเอียดปรากฏตามเอกสารแนบท้าย)

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ ๑๙ เดือน มกราคม พ.ศ. ๒๕๖๗

(นางสาวดวงเดือน ไชยชนะ)
รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีนครลำปาง

บัญชีครุภัณฑ์

สำหรับที่ไม่ได้ดำเนินการจัดทำเป็นโครงการพัฒนาท้องถิ่น
แผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570) แก้ไข ครั้งที่ 2/2567

ประเภทครุภัณฑ์งานบ้านงานครัว

กลยุทธ์ที่ 1.1 พัฒนาสภาพแวดล้อมของเมืองเพื่อนำไปสู่ "นครลำปางเมืองสิ่งแวดล้อมดี"

แผนงาน เศรษฐกิจชุมชน

ที่	ครุภัณฑ์	เป้าหมาย (ผลผลิตของครุภัณฑ์)	งบประมาณ				ผลที่คาดว่าจะได้รับ	หน่วยงาน รับผิดชอบหลัก
			2566 (บาท)	2567 (บาท)	2568 (บาท)	2569 (บาท)		
1	เครื่องตัดหญ้า แบบข้อแข็ง	จัดซื้อเครื่องตัดหญ้า แบบข้อแข็ง จำนวน 10 เครื่อง ๆ ละ 9,500 บาท (ปีละ 10 เครื่อง)	95,000	95,000	-	-	งานรักษาความสะอาด สามารถปฏิบัติงานได้ อย่างมีประสิทธิภาพ	กองสาธารณสุข และสิ่งแวดล้อม งานรักษาความ สะอาด
จากแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570) หน้า 3-170 ลำดับที่ 1 แก้ไขจากกำหนดไว้ในปี 2568 ย้ายมาในปี 2567								
รวม 1 รายการ			95,000	95,000	-	-	95,000	

ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

กลยุทธ์ที่ 1.1 พัฒนาสภาพแวดล้อมของเมืองเพื่อนำไปสู่ "นครลำปางเมืองสิ่งแวดล้อมดี"

แผนงาน อุตสาหกรรมและการโยธา

ที่	ครุภัณฑ์	เป้าหมาย (ผลผลิตของครุภัณฑ์)	งบประมาณ					ผลที่คาดว่าจะได้รับ	หน่วยงาน รับผิดชอบหลัก
			2566 (บาท)	2567 (บาท)	2568 (บาท)	2569 (บาท)	2570 (บาท)		
1	รถบรรทุก (ดีเซล)	จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่เกิน 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเท้าย จำนวน 3 คัน ๆ ละ 2,234,000 บาท	-	6,702,000	-	-	-	เพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานและให้บริการประชาชน	สำนักช่าง ส่วนการโยธา งานบำรุงรักษาทาง และสะพาน ฝ่ายสาธารณูปโภค
แก้ไขจากแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570) เพิ่มเติม ครั้งที่ 3/2566 หน้า 29 ลำดับ 1									
		จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่เกิน 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเท้าย จำนวน 3 คัน ๆ ละ 2,126,000 บาท	-	6,378,000	-	-	-	เพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานและให้บริการประชาชน	สำนักช่าง ส่วนการโยธา งานบำรุงรักษาทาง และสะพาน ฝ่ายสาธารณูปโภค
2	รถบรรทุก (ดีเซล)	จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่เกิน 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระบะเท้าย จำนวน 1 คัน	-	2,234,000	-	-	-	เพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานและให้บริการประชาชน	สำนักช่าง ส่วนการโยธา งานซ่อมแซมและ บำรุงรักษา ฝ่ายช่างสุขาภิบาล

ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

กลยุทธ์ที่ 1.1 พัฒนาสภาพแวดล้อมของเมืองเพื่อนำไปสู่ "นครลำปางเมืองสิ่งแวดล้อมดี"

แผนงาน อุตสาหกรรมและการโยธา

ที่	ครุภัณฑ์	เป้าหมาย (ผลผลิตของครุภัณฑ์)	งบประมาณ					ผลที่คาดว่าจะได้รับ	หน่วยงาน รับผิดชอบหลัก
			2566 (บาท)	2567 (บาท)	2568 (บาท)	2569 (บาท)	2570 (บาท)		
		แก้ไขจากแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570) เพิ่มเติม ครั้งที่ 3/2566 หน้า 29 ลำดับ 2							
		จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุกไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบะเท้าย จำนวน 1 คัน	-	2,126,000	-	-	-	เพิ่มประสิทธิภาพในการปฏิบัติงานและให้บริการประชาชน	สำนักช่าง ส่วนการโยธา งานซ่อมแซมและบำรุงรักษา ฝ่ายช่างสุขาภิบาล
3	รถบรรทุก (ดีเซล)	จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบะเท้าย ปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 คัน ปี พ.ศ. 2568 จำนวน 1 คัน	-	2,234,000	2,234,000	-	-	สามารถปฏิบัติงานซ่อมแซมบำรุงรักษาได้อย่างสะดวกรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ	สำนักช่าง ส่วนการโยธา
		แก้ไขจากแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570) เพิ่มเติม ครั้งที่ 2/2566 หน้า 82 ลำดับ 2							
		จัดซื้อรถบรรทุก (ดีเซล) ขนาด 6 ตัน 6 ล้อ ปริมาตรกระบะบรรทุก ไม่ต่ำกว่า 6,000 ซีซี หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุด	-	2,126,000	2,126,000	-	-	สามารถปฏิบัติงานซ่อมแซมบำรุงรักษาได้อย่างสะดวกรวดเร็วและมีประสิทธิภาพ	สำนักช่าง ส่วนการโยธา

ประเภทครุภัณฑ์ยานพาหนะและขนส่ง

กลยุทธ์ที่ 1.1 พัฒนาสภาพแวดล้อมของเมืองเพื่อนำไปสู่ "นครลำปางเมืองสิ่งแวดล้อมดี"

แผนงาน อุตสาหกรรมและการโยธา

ที่	ครุภัณฑ์	เป้าหมาย (ผลผลิตของครุภัณฑ์)	งบประมาณ					ผลที่คาดว่าจะได้รับ	หน่วยงาน รับผิดชอบหลัก
			2566 (บาท)	2567 (บาท)	2568 (บาท)	2569 (บาท)	2570 (บาท)		
		ไม่ต่ำกว่า 170 กิโลวัตต์ แบบกระเบบะเพท้าย ปี พ.ศ. 2567 จำนวน 1 คัน ปี พ.ศ. 2568 จำนวน 1 คัน							
รวม 3 รายการ			-	11,170,000	2,234,000.00	-	-		

ประเภทครุภัณฑ์ก่อสร้าง

กลยุทธ์ที่ 1.1 พัฒนาสภาพแวดล้อมของเมืองเพื่อนำไปสู่ "นครลำปางเมืองสิ่งแวดล้อมดี"
แผนงาน เศรษฐกิจชุมชน

ที่	ครุภัณฑ์	เป้าหมาย (ผลผลิตของครุภัณฑ์)	งบประมาณ					ผลที่คาดว่าจะได้รับ	หน่วยงาน รับผิดชอบหลัก
			2566 (บาท)	2567 (บาท)	2568 (บาท)	2569 (บาท)	2570 (บาท)		
1	รถดั๊กล้อยาง	จัดซื้อรถดั๊กล้อยาง ขนาด 100 แรงม้า จำนวน 1 คัน	-	4,067,000	-	-	-	การดูแลบำรุงรักษาระบบ สาธารณูปโภคในเขต เทศบาลด้วยความสะดวก รวดเร็ว และมีประสิทธิภาพ	สำนักช่าง ส่วนการโยธา งานสวนสาธารณะ
แก้ไขจากแผนพัฒนาท้องถิ่น (พ.ศ. 2566 - 2570) เพิ่มเติม ครั้งที่ 2/2566 หน้า 84 ลำดับ 1									
		จัดซื้อรถดั๊กล้อยาง ขนาด 100 แรงม้า จำนวน 1 คัน	-	3,829,000	-	-	-	การดูแลบำรุงรักษาระบบ สาธารณูปโภคในเขต เทศบาลด้วยความสะดวก รวดเร็ว และมีประสิทธิภาพ	สำนักช่าง ส่วนการโยธา งานสวนสาธารณะ
รวม 1 รายการ			-	4,067,000	-	-	-		